

Auswerferstifte DIN ISO 6751 (zyl. Kopf)	Form A und Kernstifte Form AWS	4/1 4/2 - 4/3
--	-----------------------------------	------------------

Auswerferstifte DIN ISO 6751 (zyl. Kopf)	Form AWS-HSS	4/4
--	--------------	-----

Auswerferstifte DIN ISO 8694 (zyl. Kopf)	Form C und CWS	4/5
--	----------------	-----

Auswerferstifte DIN 1530 (60°-Kopf)	Form D	4/6
-------------------------------------	--------	-----

Flachauswerferstifte DIN ISO 8693 (zyl. Kopf)	Form FWS	4/7
Flachauswerfer ähnlich ISO 8693 mit überlangem Profilzapfen	HSS	4/8

Faxbestellung für Flachauswerfer		4/9
----------------------------------	--	-----

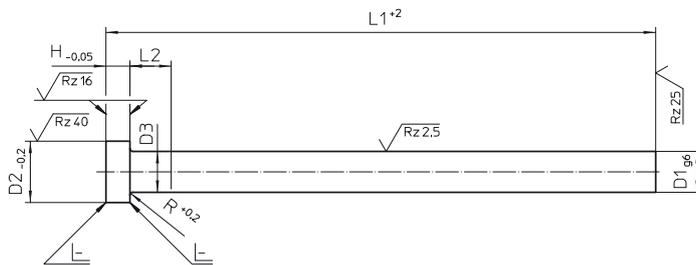
Auswerferhülsen DIN ISO 8405		4/10
------------------------------	--	------

Hochleistungs-Auswerferfett		4/11
Technische Produktdaten		4/12

Formkerne nach Kundenzeichnung		4/13
--------------------------------	--	------

Datumsuhren + Preise		
----------------------	--	--

## Auswerferstifte DIN ISO 6751 und Kernstifte



### Form A und Kernstifte

**Werkstoff** nitrierfähiger Warmarbeitsstahl (WAS), Anlaßbeständigkeit bis 600° C

**Ausführung** plasmanitriert und schwarz oxidiert, Schaft geschliffen, Kopf warm gestaucht

**Oberflächenhärte** Schaft  $\geq 950$  HV 0,3

**Härte** Kopf 40...50 HRc

**Kernzugfestigkeit**  $\geq 1300$  N/mm<sup>2</sup>

**Kurzbezeichnung** A 100

**Werkstoff** nitrierfähiger Warmarbeitsstahl (WAS), Anlaßbeständigkeit bis 600° C

**Ausführung** nicht nitriert, Schaft geschliffen, Kopf warm gestaucht

**Anwendungshinweis** Nenn  $\varnothing$  D1 ist für die nachträgliche Nitrierung um 5  $\mu$  kleiner.

**Kernzugfestigkeit**  $\geq 1300$  N/mm<sup>2</sup>

**Kurzbezeichnung** KS 114

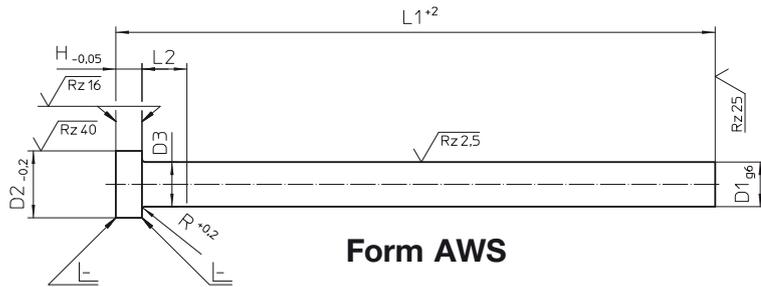
Profilkernstifte werden nur nach Kundenzeichnung gefertigt!

D1	D2	D3	H	R	L2	L1										
1,5	3	D1 +0,03	1,5	0,2	$\leq 5$	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000
1,6																
1,9																
2,0	4															
2,2																
2,5	5															
2,7																
3,0	6															
3,1																
3,2																
3,3																
3,4																
3,5	7															
3,6																
3,7																
4,0																
4,1	8															
4,2																
4,3																
4,5																
5,0	10															
5,2																
5,5																
6,0																
6,2	12															
6,5																
7,0																
7,5																
8,0																
8,2	14															
8,5																
9,0																
9,5																
10,0	16															
10,2																
10,5																
11,0																
12,0	18															
12,2																
12,5																
14,0																
16,0	22															
18,0																
20,0																
20,0	26															
25,0																
25,0	32															
32,0																

Bestellbeispiel: **A 100 - 5,0 x 315**  
Auf Wunsch auch in blanker Ausführung

Bestellbeispiel: **KS 114 - 6,0 x 160**

## Auswerferstifte DIN ISO 6751



**Werkstoff** legierter Werkzeugstahl (WS),  
**Ausführung** gehärtet, angelassen und Schaft geschliffen, Kopf gestaut  
**Oberflächenhärte** Schaft 58...62 HRC, Kopf 40...50 HRC  
**Kurzbezeichnung** A 101

D1	D2	D3	H	R	L2	L1																				
						40	50	63	80	100	125	160	200	250	315											
0,8	2,5	D1 +0,03	1,2	0,2	≈ 5																					
0,9																										
1,0																										
1,1																										
1,2																										
1,3	3		D1 +0,03			1,5	0,2	≈ 5																		
1,4																										
1,5																										
1,6																										
1,7																										
1,8	4	D1 +0,03		2	0,3	≈ 6																				
1,9																										
2,0																										
2,05																										
2,1																										
2,2	5		D1 +0,03	3			0,3	≈ 6																		
2,5																										
2,7																										
3,0																										
3,05									6	D1 +0,03	3	0,3	≈ 6													
3,1																										
3,2																										
3,5	7	D1 +0,03		3	0,3	≈ 6																				
3,7																										
4,0																										
4,05			8				D1 +0,03	3	0,3		≈ 6															
4,1																										
4,2																										
4,5	10			D1 +0,03										3	0,3	≈ 6										
4,7																										
5,0																										
5,05			12					D1 +0,03		3		0,3	≈ 6													
5,1																										
5,2																										
5,5	14	D1 +0,03			5	0,5								≈ 8												
6,0																										
6,05																										
6,1																										
6,2																										
6,5	14		D1 +0,03	5	0,5		≈ 8																			
7,0																										
8,0																										
8,05																										
8,1																										
8,2																										
8,5																										
9,0																										

Bestellbeispiel: A 101 - 12,0 x 200

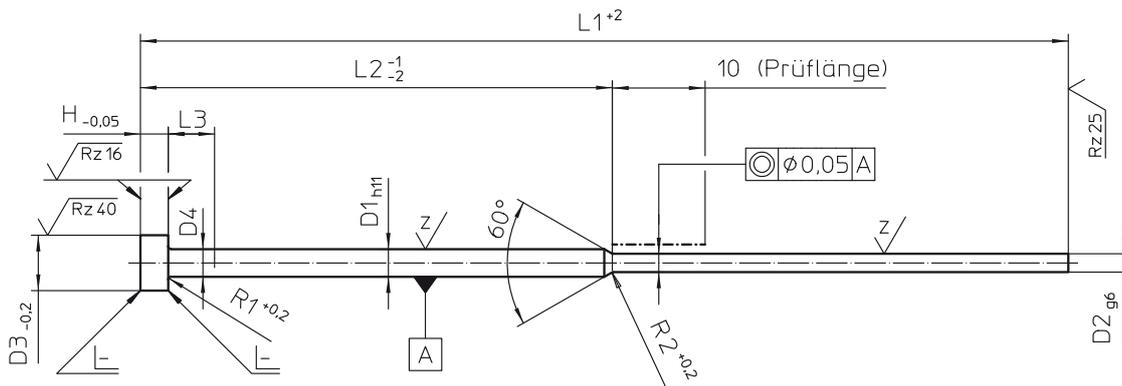
## Auswerferstifte ähnlich DIN ISO 6751 (Fortsetzung)

D1	D2	D3	H	R	L2	L1											
						80	100	125	160	200	250	315					
10,0	16	D1 +0,04	5	0,5	≤ 10												
10,05																	
10,1																	
10,2																	
10,5																	
11,0	18		D1 +0,04	7	0,8	≤ 12											
12,0																	
12,05																	
12,1																	
12,2																	
12,5	22	D1 +0,04				≤ 14											
14,0																	
16,0																	
18,0	24			D1 +0,04			≤ 16										
18,0	24							8	1,0	≤ 18							
20,0																	
20,0	26						≤ 20										

Bestellbeispiel: **A 101 - 12,0 x 200**



## Auswerferstifte DIN ISO 8694



$Z/ = \sqrt{Rz 4}$  - für Warmarbeitsstahl  
 $Z/ = \sqrt{Rz 2,5}$  - für legierten Kaltarbeitsstahl

### Form C und CWS

**Werkstoff** nitrierfähiger Warmarbeitsstahl (WAS),  
Anlaßbeständigkeit bis 600°C

**Ausführung** plasmanitriert und schwarz oxidiert,  
Schaft und Zapfen geschliffen,  
Kopf warm gestaucht

**Oberflächenhärte** Schaft und Zapfen  $\geq 950$  HV 0,3

**Härte** Kopf 40...50 HRc

**Kernzugfestigkeit**  $\geq 1300$  N/mm<sup>2</sup>

**Kurzbezeichnung** A 102

**Werkstoff** legierter Werkzeugstahl (WS),

**Ausführung** gehärtet, Schaft und Zapfen geschliffen,  
Kopf warm gestaucht

**Härte** Schaft und Zapfen 58...62 HRc  
Kopf 40...50 HRc

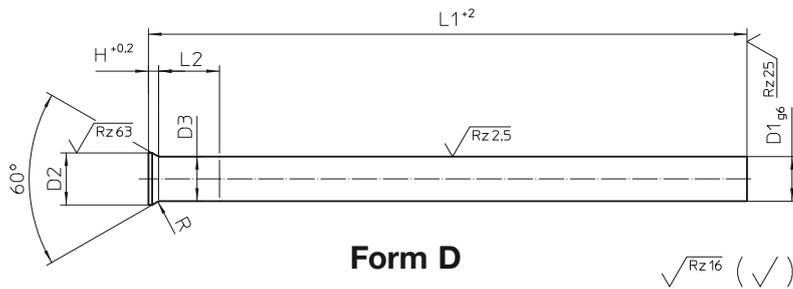
**Kurzbezeichnung** A 1020

D2	Stufung	D3	D1	D4	H	R1	L3	L2				R2
								50	50	63	80	
								L1				
0,8...1,4	0,1	4	2	D3 +0,03	2	0,2	$\leq 5$					0,3
1,5...2,4		6	3		3	0,3		100	125	160	200	
2,5...2,9		8	4									
3,0...3,5												

Auf Wunsch auch in blanker Ausführung.

Bestellbeispiel: **A 102 - 1,9 x 3 x 160**  
**A 1020 - 1,9 x 3 x 200**

## Auswerferstifte DIN 1530



Form D

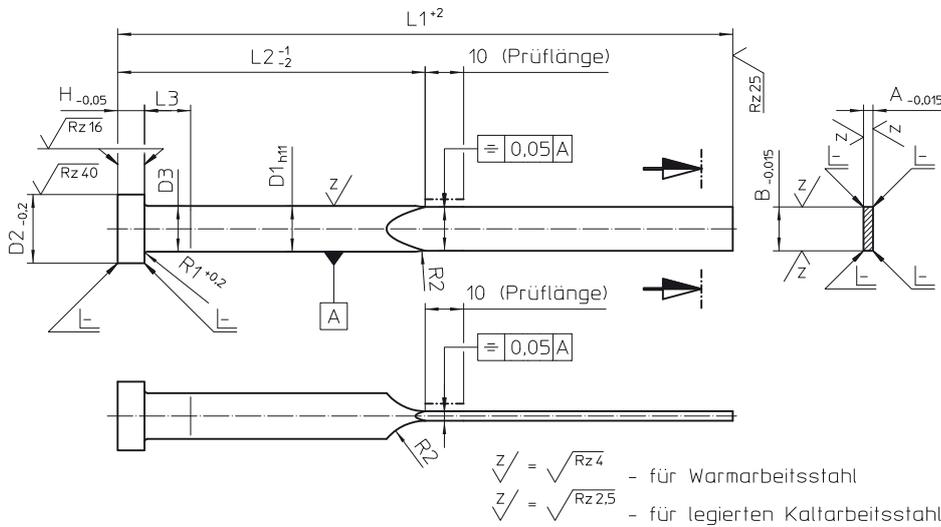
√Rz16 (✓)

**Werkstoff** legierter Werkzeugstahl (WS)  
**Ausführung** Schaft gehärtet, angelassen und feinstgeschliffen  
 Kopf warm gestaucht  
**Härte** Schaft 58...62 HRC  
 Kopf 40...50 HRC  
**Kurzbezeichnung** A 103

D1	D2	D3	H	R	L2	L1					
						100	125	160	200	250	315
0,50	0,90	D1 +0,03	0,55	0,40 +0,3	< 5						
0,80	1,40		0,92								
0,90	1,60		1,01								
1,00	1,80		1,19								
1,10	1,80		1,11								
1,20	2,00		1,19								
1,25	2,00		1,15								
1,30	2,00		1,11								
1,40	2,20		1,19								
1,50	2,20		1,11								
1,60	2,50		1,28								
1,70	2,50		1,19								
1,75	2,80		1,15								
1,80	2,80		1,37								
1,90	2,80		1,28								
2,00	3,00		1,37								
2,10	3,20		1,45								
2,20	3,20		1,37								
2,25	3,50		1,58								
2,30	3,50		1,54								
2,40	3,50	1,45									
2,50	3,50	1,37									
2,60	4,00	1,71									
2,70	4,00	1,63									
2,75	4,00	1,58									
2,80	4,00	1,54									
2,90	4,00	1,45									
3,00	4,50	1,80									
3,10	4,50	1,71									
3,50	5,00	1,80									
3,60	5,00	1,71									
3,75	5,00	1,58									
4,00	5,50	1,80									
4,10	5,50	1,71									
4,25	5,50	1,58									
4,50	6,00	1,80									
4,60	6,00	1,71									
5,00	6,50	1,80									
5,10	6,50	1,71									
5,50	7,00	1,80									
6,00	8,00	2,23									
6,50	9,00	3,17									
7,00	9,00	2,73									
7,50	10,00	3,17									
8,00	10,00	2,73									
8,50	11,00	3,17									
9,00	11,00	2,73									
10,00	12,00	2,73									
12,00	14,00	2,73									
14,00	16,00	3,23									
16,00	18,00	3,23									

Bestellbeispiel: A 103 - 1,8 x 100

## Flachauswerferstifte DIN ISO 8693



Form FWS

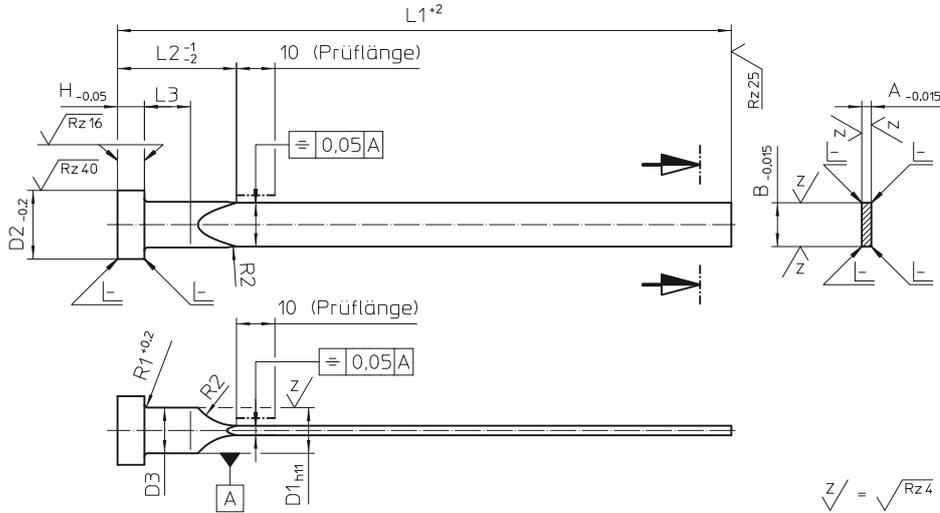
- Werkstoff** legierter Werkzeugstahl (WS)
- Ausführung** gehärtet, angelassen  
und feinstgeschliffen  
Kopf warm gestaucht
- Härte** Schaft und Zapfen 58...62 HRc  
Kopf 40...50 HRc
- Kurzbezeichnung** A 106

A x B	D1	D2	H	R1	D3	L3	L1	63	80	100	125	160	200	250	315	R2				
							L2	32	40	50	63	80	100	125	160					
							ca. Profil-Länge	31	40	50	62	80	100	125	155					
1,0 x 3,5	4,00	8	3	0,3	D1 +0,03	5										mind. 10				
1,2 x 3,5																				
0,8 x 3,8	4,20																			
1,0 x 3,8																				
1,2 x 3,8	5,00	10																		
1,0 x 4,5																				
1,2 x 4,5																				
1,5 x 4,5	6,00	12	5	0,5	D1 +0,04	6														
1,0 x 5,5																				
1,2 x 5,5																				
1,5 x 5,5																				
2,0 x 5,5	8,00	14				8														
1,2 x 7,5																				
1,5 x 7,5																				
2,0 x 7,5	10,00	16				10														
1,5 x 9,5																				
2,0 x 9,5	12,00	18	7	0,8	D1 +0,04	12														
2,0 x 11,5																				
2,5 x 11,5																				
2,0 x 15,5							16,00	22				16								
2,5 x 15,5																				

Flachauswerfer aus Warmarbeitsstahl auf Anfrage.

**Bestellbeispiel: A 106 - 1,2 x 4,5 x 5,0 x 160**

## HSS-Flachauswerfer ähnlich ISO 8693 (DIN1530) mit überlangem Profilzapfen



- Werkstoff** Schnellarbeitsstahl 1.3343
- Ausführung** gehärtet, angelassen  
und feinstgeschliffen  
Kopf warm gestaut
- Härte** Schaft und Zapfen 59...61 HRc  
Kopf 38...45 HRc
- Kurzbezeichnung** A 107

A x B	D1	D2	H	L1	L2	D3	R1	L3
0,8 x 3,8	4,2	8	3	160	25	D1 <sup>-0,02</sup>	0,3	≤ 10
1,0 x 3,5	4,2	8	3	160	25			
1,0 x 3,5	4,2	8	3	250	50			
1,0 x 4,5	5	10	3	160	25			
1,0 x 4,5	5	10	3	250	50			
1,0 x 5,5	6	12	5	160	25			
1,0 x 5,5	6	12	5	250	50			
1,2 x 3,8	4,2	8	3	160	25		0,3	
1,2 x 3,8	4,2	8	3	250	50			
1,2 x 5,5	6	12	5	160	25		0,5	
1,2 x 5,5	6	12	5	250	50			
1,2 x 7,5	8	14	5	160	25			
1,2 x 7,5	8	14	5	250	50			
1,5 x 4,5	5	10	3	160	25			
1,5 x 4,5	5	10	3	250	50			
1,5 x 7,5	8	14	5	160	25			
1,5 x 7,5	8	14	5	250	50			
2,0 x 5,5	6	12	5	160	25			
2,0 x 5,5	6	12	5	250	50			
2,0 x 7,5	8	14	5	160	25			
2,0 x 7,5	8	14	5	250	50			

Sondergrößen auf Anfrage.

**Bestellbeispiel: A 107 - 1,2 x 3,8 x 4,2 x 160**

**Empfänger:**

Alfred Konrad Veith KG  
 Werkzeug- und Maschinenfabrik  
 Zertifiziert nach DIN ISO 9001 / TS 16949

**Fax: +49 (0) 79 41 / 698-111**  
**E-Mail: info@veith-kg.de**

Zu Händen: \_\_\_\_\_

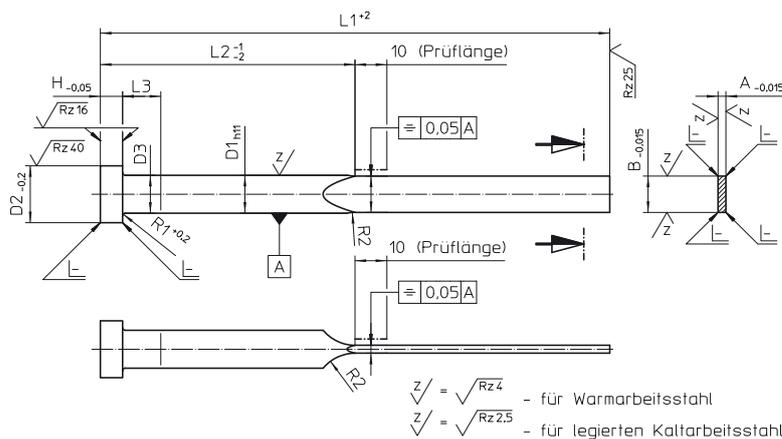
**Absender:**

Firma: \_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_  
 Name: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_  
 E-mail: \_\_\_\_\_ Tel.: \_\_\_\_\_

Bestellung /  Anfrage      Nr.: \_\_\_\_\_      Wunschtermin: \_\_\_\_\_

**Flachauswerfer nach ISO 8693 (DIN 1530)**

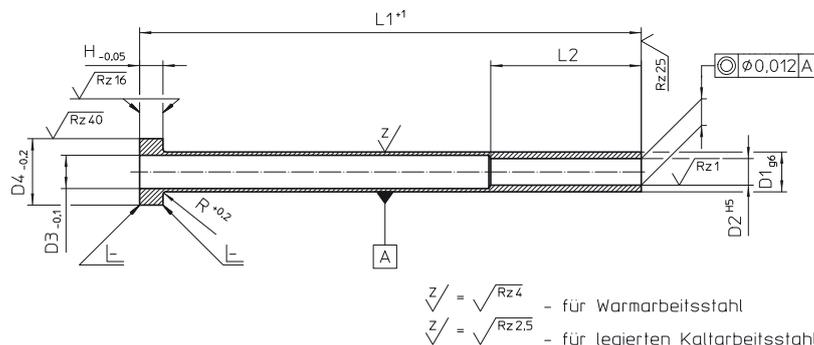
**Ausführung:**       Form F-nitriert       Form FWS-gehärtet  
 HSS gehärtet (ähnlich ISO 8693)



Nr.	Maß A -0,015	Maß B -0,015	Schaft-ø D1 h11	Kopf-ø D2 -0,2	Kopfhöhe H -0,05	Gesamtlänge L1 +2,0	Schaftlänge L2 -1,0 - 2,0	Stückzahl
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								

Gesamtkatalog 01/2009

## Auswerferhülsen DIN ISO 8405



**Werkstoff** legierter Werkzeugstahl (WS)  
**Ausführung** Schaft gehärtet, angelassen und feinstgeschliffen, Bohrung gehont, Kopf warm gestaucht  
**Härte** Schaft 58...62 HRC  
 Kopf 40...50 HRC  
**Kurzbezeichnung** AH 113

D2	D1	D4	H	R	L2	D3	L1																	
							75	100	125	150	175	200	225	250										
1,5	3	6	3	0,3	35	1,8																		
1,6						2,0																		
2,0						4	8	2,5																
2,2								2,8																
2,5	5	10				5	0,5	45	3,0															
2,7									3,5															
3,0									6	12	3,8													
3,2											3,5													
3,5			4,0	4,5	4,0																			
3,0					4,5																			
4,0	8	14	7	0,8	50				4,8															
4,5									4,5	5,0	4,5													
4,2											5,0													
4,5									10	16	5,5													
5,0											5,8													
5,2											5,5	6,0	5,5											
5,5													6,0											
6,0									12	20	14	16	6,5											
6,2	7,0	7,5	7,0																					
6,5			7,5																					
7,0	14	22	16	17,5	8,0																			
8,2					11,0	11,5	8,5																	
8,5							11,5																	
9,0					12,5	13,0	9,0																	
10,0	12,5																							
10,2	16	22	18	20	11,0																			
10,5					11,5																			
11,0	18	24	20	22	12,0																			
12,0					12,5																			
12,5	20	26	22	24	13,0																			
					13,5																			

Auswerferhülsen aus nitrierfähigem Warmarbeitsstahl (WAS) auf Anfrage.

Bestellbeispiel: **AH 113 - 3,0 x 5,0 x 125**

## Hochleistungs-Auswerferfett

### Hochtemperaturbeständiges, chemisches inertes Spezialfett

#### EINSATZBEREICH:

- **Dauerschmierung von Auswerferstiften in der Kunststoffindustrie.**
- Hochtemperatureinsatz von Wälz-, Gleit- und Kugellagern in aggressiver und lösungsmittelhaltiger Umgebung
- geeignet zur Life-time-Hochtemperaturschmierung bei Säuren- und Laugenfabrikation, aggressiven Lösungsmitteln sowie verschiedenster Gase und Dämpfe
- Einsatz in Bleichereien, Färbereien, Galvanisieranstalten, Säurefabriken, Papier- und Lebensmittelindustrie, Chemiebetriebe
- Schmierung von Sauerstoff-Armaturen

PRODUKTBESCHREIBUNG: Chemisch inertes Fluorcarbonfett modernster Technologie feststoffarm. Physiologisch unbedenklich.

#### LEISTUNGSBEREICH:

- Säure-lösungsmittel- und laugenbeständig
- Temperatureinsatz -30 bis +300 °C
- hochschmierwirksam
- niedriger Reibungskoeffizient
- aschearm
- völlig ungiftig
- sauber in der Anwendung

#### ANWENDUNGSART:

Wie bei Schmierfetten üblich.  
Die zu schmierende Teile dünn und gleichmäßig einstreichen.  
Wälzlager max. bis zur Hälfte füllen.  
Im Hochtemperaturbereich nur max. 30% des Lagervolumens.

Die vorliegenden Informationen sind sorgfältig zusammengestellt und entsprechen dem gegenwärtigen Stand der Entwicklung. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. Verbindlichkeiten, gleich welcher Art, können daraus nicht hergeleitet werden.

## Technische Produktdaten

### Hochleistungs-Auswerferfett (Silikonfrei)

#### PRODUKTDATEN

		Einheit	Prüfverfahren
Farbe:	weiß	-	visuell
Konsistenzklasse:	2	NLGI-Klasse	DIN 51818
Konsistenzgeber:	anorganisch	-	-
Grundöl: Typ	Synthese	- -	- -
Viskosität, 40°C:	516	mm <sup>2</sup> -1	DIN 51515
Verkokungsneigung:	0,01	Gew.%	DIN 51551
Walkpenetration:	265	1/10 mm	DIN 51804
Tropfpunkt:	ohne	°C	DIN 51801
Wassergehalt:	ohne	Gew.%	DIN 51807
Oxidationsbeständigkeit: 100 h, 100°C	0,1	psi	ASTM D 942
Kältebeständigkeit:	-30	°C	MIL-G 3278
Wasserbeständigkeit: bei 20°C, 50°C, 90°C	beständig	-	DIN 51807
Temperatureinsatzbereich:	-30 bis +300	°C	-

**lieferbar in 100 gr. bzw. 1 kg-Dosen**