

STANZTECHNIK

STAMPING TECHNOLOGY



VEITH

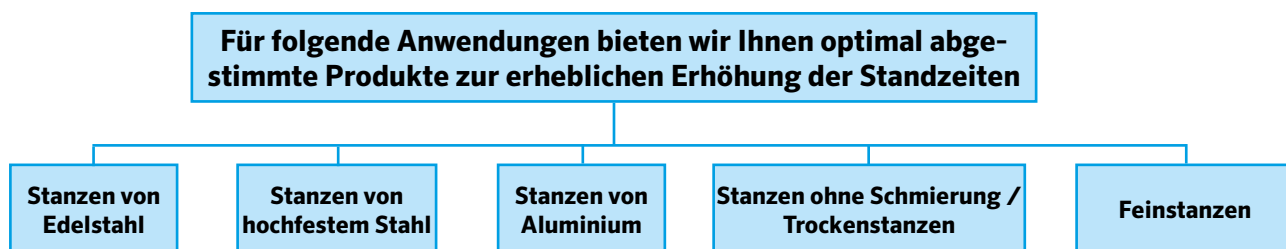
Seite 9 Page 9	geändert changed	VDI 3374 mit Auswerfer lieferbar VDI 3374 available with ejector
Seite 12a Page 12a	geändert changed	Standard Form Schneidstempel Rund = C Standard shapes Punches Round = C
Seite 13b Page 13b	neu new	Verdrehsicherung VS4 für LE30 12 D Locating device VS4 for LE30 12 D
Seite 80 Page 80	geändert changed	Härte 60-64 HRC bei Schneidbuchsen SBA, SBB Hardness 60-64 HRC for button SBA, SBB
Seite 134/135 Page 134/135	geändert changed	Ansprechpartner Contact Person



ALLES FÜR IHR WERKZEUG IN VERTRAUTER VEITH-QUALITÄT

Mit Werkzeugbau-Zubehör von Veith sind Sie immer auf der sicheren Seite. Für die stetigen Anforderungen des Marktes im Bereich des Werkzeugbaus liefert Ihnen Veith stets die passende Lösung. Die Erfahrungen aus unserem hauseigenen Werkzeugbau sowie unserer Stanzerei bieten uns einzigartige Möglichkeiten, eine optimale Beratung und einen individuellen Service zu bieten.

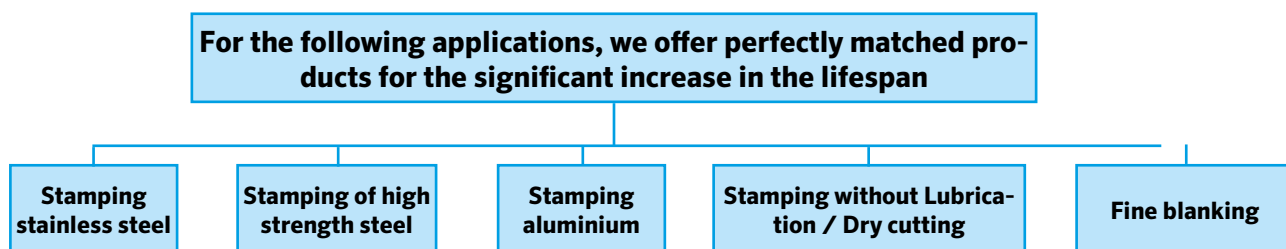
Wir sind Ihr Problemlöser wenn es um Anwendungen im Grenzbereich geht. Mit eigenen Entwicklungen, wie dem Posaunenhalstempel, aber auch mit einem guten Netzwerk in den Bereichen Rohmaterial und Oberflächentechnik, können wir das für Ihren Einsatz optimale Produkt anbieten. Steigern Sie Ihre Produktivität, reduzieren Sie Ihre Stillstandzeiten, erhöhen Sie die Standzeiten Ihrer Werkzeuge - dies alles ist unser Ansporn und unsere Kernkompetenz.



ALL DIE COMPONENTS IN WELL KNOWN VEITH-QUALITY

You are always on the safe side with Veith's standards. For any of the market's demands and requirements in the field of tool design and construction, Veith provides you with the appropriate solution. Our expert knowledge from our in-house tool manufacture as well as our punching department allows us to offer you custom-tailored counseling and individually adjusted service.

We are your ideal choice for applications at the limit. With our own developments, like the trombone punch, as well as with a great network in the range of raw materials and surface engineering, we will offer you the best product for your scope of application. Increasing your productivity, reducing your downtime to an absolute minimum, increasing the lifespan of your tools - that's our promise, that's our core competence.



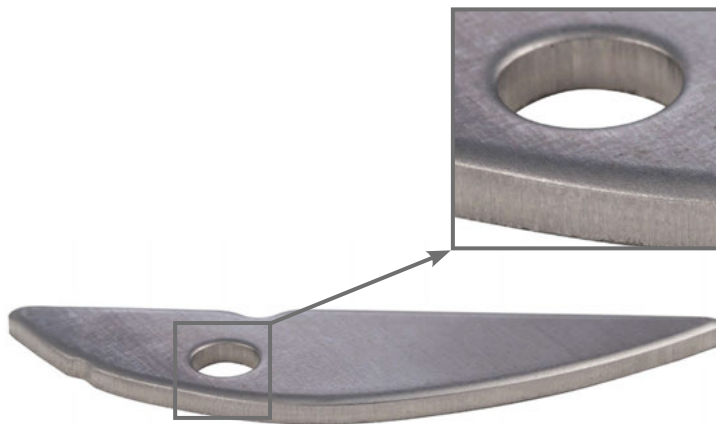
Die ideale Ergänzung zu unseren Stanznormalien sind unsere Präzisionswerkzeuge, damit produzierte Stanzteile und die daraus gefertigte Baugruppen. Von der Konstruktion und Fertigung der Werkzeuge bis zur Serienproduktion von Stanzteilen und Baugruppen bieten wir Ihnen individuelle Lösungen. Die Verbindung unserer eigenproduzierten Präzisions-Stanznormalien mit dem konstruktiven Dialog zwischen Ihnen und unseren kompetenten Mitarbeitern sichert eine innovative Lösung und den Grundstein für Ihren wirtschaftlichen Erfolg.

Wir fertigen für Sie:

- Komplettschnittwerkzeuge**
- Folgeverbundwerkzeuge**
- Glattschnittwerkzeuge**



Unsere Stanzerei verfügt über 3 Differenzwegpressen (1* 1.600 kN, 2* 3.000 kN) und einer Exzenterpresse 1.600 kN. Ergänzend verfügen wir über mehrere Gleitschleifanlagen.



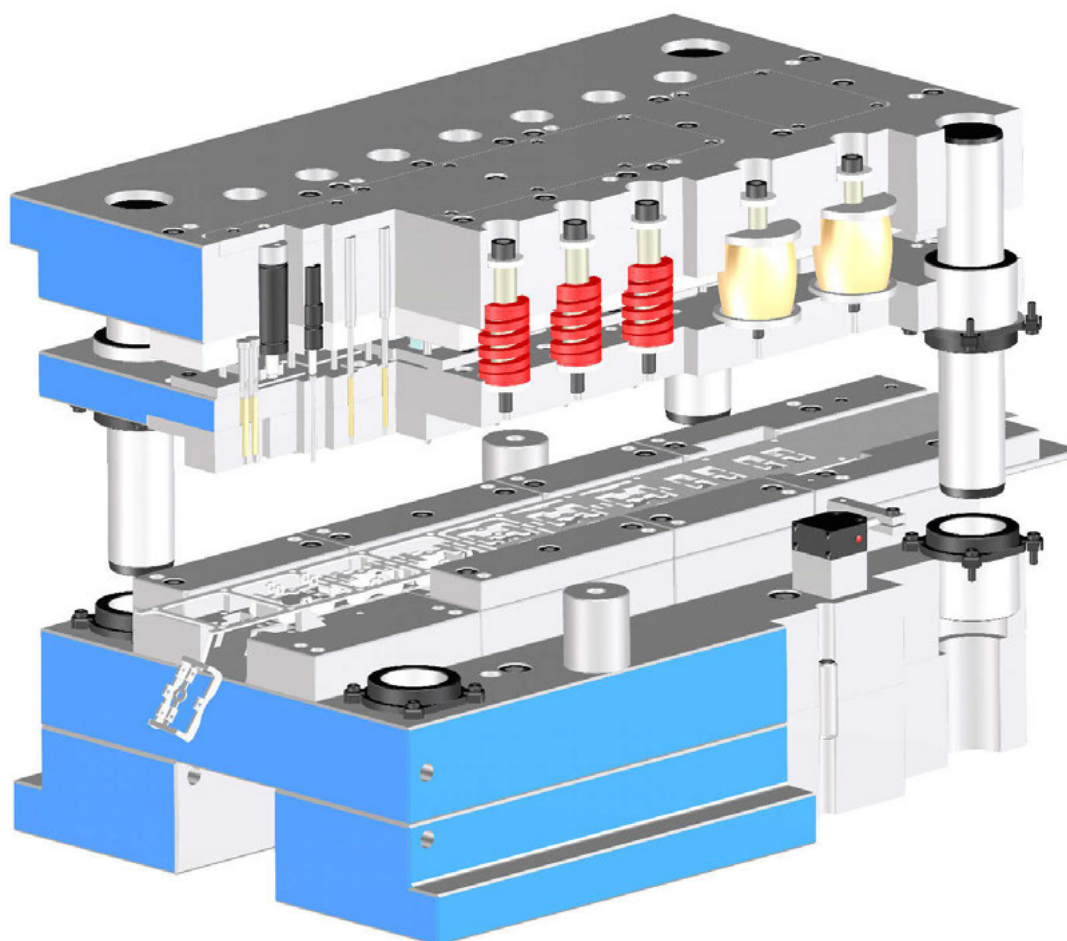
The ideal addition to our standard parts stamping, our precision tools, thus producing stampings and assemblies which made therefrom. From the design and manufacture of tools to serial production of stamped parts and assemblies, we offer individual solutions. The combination of our own exclusively produced for precision stamping standards with the constructive dialog between you and our knowledgeable staff ensures an innovative solution and the foundation for your business success.

We produce:

- Complete cutting tools**
- Progressive Dies**
- Straight cutting tools**

Our fabrication shop has 3 differential travel presses (1 * 1,600 kN , 2 * 3,000 kN) and an eccentric 1,600 kN. In addition, we have several vibratory finishing machines.





IHRE ANSPRECHPARTNER FÜR STANZTEILE UND WERKZEUGE
YOUR CONTACT PERSON FOR STAMPING AND TOOL

Leitung Vertrieb / Head of Sales

Steffen Bender

Telefon: +49 (0) 7941 / 698 169

Telefax: +49 (0) 7941 / 698 187

E-Mail: steffen.bender@veith-kg.de

Mit unserer Erfahrung zu Ihrem Erfolg / With our Experience to your Success.....	1
Stanzteile & Werkzeuge / Stamping and Tool.....	2 + 3
Inhaltsverzeichnis / Index.....	4 - 6
<u>STEMPEL / PUNCH</u>	
Sonderschneidstempel / Special Punch.....	7
Schneidstempel Ausführungen.....	8 + 9
Punch Executions.....	10 + 11
Bestellerklärung / Bestellbeispiel Schneidstempel Ordering Explanation / Ordering Example Punches.....	12 + 13
Abmessungsbereiche Standard Formen Schneidstempel / Dimension Range Standard Shapes.....	12 a + 13 a
Kurzbezeichnungsübersicht Standard Formen Schneidstempel / Description Overview Standard Shaped Punch.....	12 b
Verdrehsicherungen für Stempel / Locating Device for Punch.....	13 b
<u>Schneidstempel DIN 9861 / Punch DIN 9861</u>	
Form D / Type D.....	14 + 15
Voll-Hartmetall-Schneidstempel ähnlich DIN 9861 / Carbide-Punch similar DIN 9861.....	16 + 17
<u>Schneidstempel DIN ISO 8020 / Punch DIN ISO 8020</u>	
Form A / Type A.....	18
Sonderausführung Kopfhöhe 5 mm / special design height of head 5 mm.....	19
Form E / Type E.....	20
<u>Schneidstempel nach VDI 3374 Standard / Punch according VDI 3374 Standard</u>	
<u>Schneidstempel mit Kopfhöhe 8 mm / Punch with height of head 8 mm</u>	
Form A / Type A.....	22
Form E / Type E.....	23
<u>Schnellwechsel-Schneidstempel / Ball Lock Punch</u>	
leichte Ausführung Form A / light duty Type A.....	24
leichte Ausführung Form E / light duty Type E.....	25
schwere Ausführung Form A / heavy duty Type A.....	26
schwere Ausführung Form E / heavy duty Type E.....	27
<u>Schneidstempel mit Posaunenhals / Trombone Punch</u>	
Form D / Type D.....	28
Form ED / Type ED.....	29
<u>Schneidstempel mit 30° Kopf / Punch with 30° head</u>	
Form D / Type D.....	30
Form ED / Type ED.....	31
<u>Schneidstempel mit zylindrischem Kopf DIN 9844 Form A / Punch with cylindrical head DIN 9844 Type A.....</u>	
Feinschneidstempel mit zylindrischem Kopf Form D/ Fineblanking Punch with cyl. head Type D....	33
Schneidstempel mit zylindrischem Kopf / Punch with cylindrical head.....	34
Notizen & Skizze / Note & Sketch.....	35
<u>Vierkant-Schneidstempel Form DA / Square Punch Type DA.....</u>	
<u>Sucherstift ähnlich DIN ISO 8020 Form C / Pilot Punch similar DIN ISO 8020 Type C</u>	
Kugelausführung / Bullet Nose Style.....	37
Spitzenausführung / Long Lead Style.....	38
<u>Kombinierte Loch-Durchziehstempel für Blechdurchzüge nach DIN 7952 / Extruded Punch according DIN 7952.....</u>	
Zubehör Auswerfer Komponenten / Accessories Ejector Components.....	40
NEU <u>Aufnahmering für Posaunenhalsstempel / Supporting Ring for Trombone Punch.....</u>	41
<u>Zapfensenker / Piloted Counterbore</u>	
für Schneidstempel DIN 9861 / for Punch DIN 9861.....	42
für Posaunenhalsstempel / for Punch with trombone head.....	43
<u>Zahlen- und Buchstabenstempel / Data - and letter Punch.....</u>	
<u>Kennzeichnungswerkzeug / Marking Punch</u>	
Stempelaufnahme 4-fach / Punch Retainer 4- part.....	45
Stempelaufnahme 5-fach komplett mit Schichtstempel / Punch retainer 5-part complete with shift stamp.....	46
Stempelaufnahme 5-fach komplett ohne Schichtstempel /	

Punch retainer 5-part complete without shift stamp	47
Stempelaufnahme Sonderfall komplett mit Schichtstempel / Punch retainer special case complete with shift stamp	48
<u>Polygonstempelhalteplatte DIN ISO 8020/ Retainer DIN ISO 8020</u>	
für Rundlochstempel / for Round Punch.....	49
für Formlochstempel / for Shaped Punch.....	50
Druckplatte für Polygonstempelhalteplatte / Backing Plate for Retainer.....	51
<u>Polygonstempelhalteplatte für Schnellwechselstempel schwere Beanspruchung / Retainer Ball Look heavy duty.....</u>	52
<u>Polygonstempelhalteplatte Stempel Kopfhöhe 8 mm/ Retainer Punch height of head 8 mm</u>	
für Rundlochstempel Kopfhöhe 8 mm / for 8 mm Shoulder Round Punch.....	53
für Formlochstempel Kopfhöhe 8 mm / for 8 mm Shaped Punch.....	54
Druckplatte für Polygonstempelhalteplatte Kopfhöhe 8 mm / Backing Plate for 8 mm Punch.....	55
<u>Polygonstempelhalteplatte VDI 3374 / Retainer VDI 3374</u>	
für Schneidstempel / for Punch	56
Druckplatte für Polygonstempelhalteplatte / Backing Plate.....	57
 <u>BUCHSEN / BUTTON</u>	
<u>Schneidbuchsen DIN ISO 8977 mit Freibohrung / Button DIN ISO 8977 with Counter Bore Relief</u>	
Bestellerklärung / Bestellbeispiel / Ordering Explanation / Ordering Example.....	58 + 59
Formkonturen / Standard Shapes.....	58 a + 59 a
Verdrehsicherungen / Locating Devices.....	58 b + 59 b
Form A / Type A.....	60
Form B / Type B.....	61
Form C / Type C.....	62
Form D / Type D.....	63
<u>Schneidbuchsen DIN ISO 8977 mit Freiwinkel / Button DIN ISO 8977 with Taper Relief</u>	
Bestellerklärung / Bestellbeispiel / Ordering Explanation / Ordering Example.....	64 + 65
Formkonturen / Standard Shapes.....	64 a + 65 a
Verdrehsicherungen / Locating Devices.....	64 b + 65 b
Form EA / Type EA.....	66
Form FB / Type EB.....	67
Form E / Type E.....	68
Form F / Type F.....	69
NEU <u>Schneidbuchsen VDI 3347 mit Freibohrung / Button VDI 3347 with Counter Bore Relief</u>	
Bestellerklärung / Bestellbeispiel / Ordering Explanation / Ordering Example.....	70 + 71
Formkonturen / Standard Shapes.....	70 a + 71 a
Verdrehsicherungen / Locating Devices.....	70 b + 71 b
Form A / Type A.....	72
Form B / Type B.....	73
NEU <u>Schneidbuchsen VDI 3347 mit Freiwinkel / Button VDI 3347 with Taper Relief</u>	
Bestellerklärung / Bestellbeispiel / Ordering Explanation / Ordering Example.....	74 + 75
Formkonturen / Standard Shapes.....	74 a + 75 a
Verdrehsicherungen / Locating Devices.....	74 b + 75 b
Form EA / Type EA.....	76
Form FB / Type FB.....	77
Form C und E / Type C and E.....	78
Form D und F / Type D and F.....	79
<u>Schneidbuchse DIN 9845 Form A und B / Button DIN 9845 Type A and B.....</u>	80
<u>Abfallbremse / Slug control.....</u>	81
<u>Stempelführungsbuchse ähnlich DIN 9845 Form C / Guide Button for Punch similar DIN 9845 Type C.....</u>	82
<u>Stempelführungsbuchse DIN ISO 8978 / Guide Button for Punch DIN ISO 8978.....</u>	83
<u>Bundbohrbuchse DIN 172 Form A und B / Shoulder Guiding Button for Punch DIN 172 Type A</u>	84 + 85
<u>Zylindrische Bohrbuchse DIN 179 Form A und B / Cylindrical Button DIN 179 Type A and B.....</u>	86 + 87

FÜHRUNGSELEMENTE / GUIDING ELEMENTS

Führungssäulen / Guide Pillars

glatt, zum Einpressen ISO 9182-2 DIN 9825 / ISO 9182-2 DIN 9825.....	88
für Großwerkzeuge ISO 9182-3 DIN 9833 / for Large Tools ISO 9182-3 DIN 9833.....	89
mit Bund ISO 9182-5 DIN 9825 / with Collar ISO 9182-5 DIN 9825.....	90
mit Bund ECO-LINE ISO 9182-5 DIN 9825 / with Collar ECO-LINE ISO 9182-5 DIN 9825.....	91
mit Mittelbund / Demountable with Centre Fixing.....	92

Wechsel-Führungssäule mit konischem Schaft ISO 9182-4 DIN 9825 /

<u>Conical Guide Pillar ISO 9182-4 DIN 9825.....</u>	93
--	----

<u>Haltebuchse ISO 9182-4 DIN 9825 / Retain Bush ISO 9182-4 DIN 9825.....</u>	94
---	----

Führungsbuchsen / Guide Bushes

zum Einkleben ISO 9448-2 DIN 9831 / ISO 9448-2 DIN 9831.....	95
mit Bund ISO 9448-6 DIN 9831 / with Shoulder ISO 9448-6 DIN 9831.....	96 + 97
mit Flansch ISO 9448-4 DIN 9831 / Flanged ISO 9448-4 DIN 9831.....	98 + 99
Stahl / Bronze mit Festschmierstoff ISO 9448-2 DIN 9831 / Steel / Bronze with Solid Lubricant ISO 9448-2 DIN 9831.....	100
Bronze mit Festschmierstoff ISO 9448-2 DIN 9831 / Bronze with Solid Lubricant ISO 9448-2 DIN 9831.....	101
mit Bund, Stahl / Bronze mit Festschmierstoff ISO 9448-6 DIN 9831 / with Shoulder, Steel / Bronze with Solid Lubricant ISO 9448-6 DIN 9831.....	102 + 103
mit Flansch, Stahl / Bronze mit Festschmierstoff ISO 9448-4 DIN 9831 / Flanged, Steel / Bronze with Solid Lubricant ISO 9448-4 DIN 9831.....	104 - 106

Kugelführungsbuchsen / Ball Bearing Guide Bushes

glatt, zum Einkleben ISO 9448-3 DIN 9831 / ISO 9448-3 DIN 9831.....	107
mit Bund ISO 9448-7 DIN 9831 / with Shoulder ISO 9448-7 DIN 9831.....	108 - 111
mit Flansch ISO 9448-5 DIN 9831 / Flanged ISO 9448-5 DIN 9831.....	112 - 114

Kugelkäfig / Ball Cage.....

<u>Sicherungsring DIN 471 / Safety Ring DIN 471.....</u>	115
--	-----

<u>Haltestück / Clamp with Screw.....</u>	116
---	-----

<u>Haltescheibe / Clamp Wash with Screw.....</u>	117
--	-----

Führungsbuchsen / Guide Bushes

mit Bund, Bronze mit Festschmierstoff ISO 9448 DIN 9834 / with Collar, Bronze with Solid Lubricant ISO 9448 DIN 9834.....	118
mit Bund, Bronze mit Festschmierstoff / with Collar, Bronze with Solid Lubricant.....	119
mit Flansch, Bronze mit Festschmierstoff / Flanged, Bronze with Solid Lubricant.....	120
Bronze mit Festschmierstoff ISO 9448 DIN 9834 / for Bonding, Bronze with Solid Lubricant ISO 9448 DIN 9834.....	121-122
mit Flansch, Bronze mit Festschmierstoff / Flanged for Bonding, Bronze with Solid Lubricant.....	123 - 125

Anlaufscheibe, Bronze mit Festschmierstoff / Round Sliding Pad, Bronze with Solid Lubricant.....

<u>Gleitplatte, Flachleiste, Winkelleiste, Prismenführung, Überlaufkeile, Führungsglasche /</u>	126
---	-----

<u>Sliding Pad, Flat Guide Bar, Angeled Guide Bar, Prismatic Guide, Centering Guide Bar,</u>	
--	--

<u>Guide Bracket.....</u>	127
---------------------------	-----

<u>Einbaurichtlinien Maßtabelle - Toleranzen / Assembly of Guide Elements - Tolerances.....</u>	128 + 129
---	-----------

Zylinderstifte / Dowel Pins

DIN EN ISO 8734 Form A / DIN EN ISO 8734 Type A.....	130
--	-----

DIN EN ISO 8735 Form A / DIN EN ISO 8735 Typa A.....	131
--	-----

<u>Stanzöl / Cutting Oil.....</u>	132
-----------------------------------	-----

<u>Schieber / Cam unit.....</u>	133
---------------------------------	-----

<u>Ansprechpartner / Contact Person.....</u>	134+135
--	---------

Legende zum Lagerbestand / Key for stock of inventory

- Neuanfertigung / manufacture of new articles
- Lagerndes Halbteil wird umgearbeitet / Blank in stock
- Auf Lager / in stock

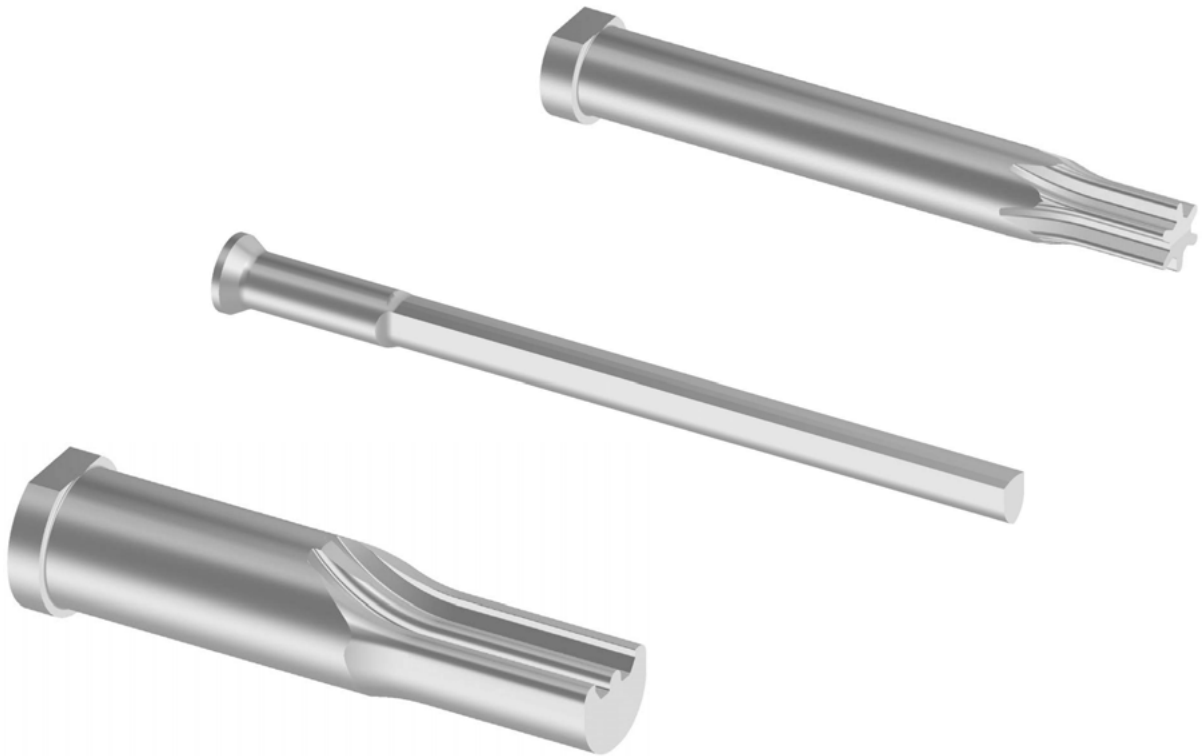
Wir übernehmen keine Haftung für Druckfehler und Irrtümer.
Änderungen im Inhalt und Liefermöglichkeiten der Produkte
sind vorbehalten.
No liability is taken for errors and printing errors.
The contents and the delivery options of the products are
subject to modifications.

Das meist beanspruchte Teil des Schnitt- und Stanzwerkzeuges ist der Schneidstempel. Als Schneidstempelhersteller der ersten Stunde hat Veith die Entwicklungen in diesem Bereich mit geprägt. Über die Jahrzehnte hinweg haben wir mit unserem Qualitätsstandard Maßstäbe gesetzt, die bis heute stets optimiert werden, denn Qualität und Präzision sind unsere Leidenschaft.

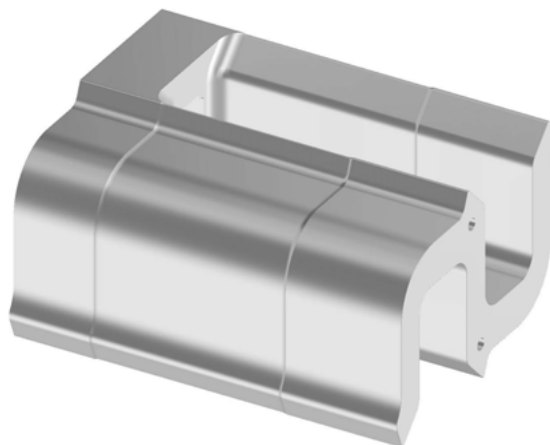


Vom einfachen DIN Stempel, bis zum hochkomplexen Sonderteil sind wir in der Lage, dem Kunden stets optimale Ergebnisse zu liefern.

Vergleicht man unsere Vielfalt, unsere Möglichkeiten gepaart mit unserem Know How, bieten wir Ihnen als unseren Kunden eine weltweit einzigartige Kombination, die Sie zu Ihrem Vorteil nutzen können.







The most stressed part of the cutting and pressing tool is the cutting stamp. As a cutting stamp manufacturer right from the word go, Veith helped form the developments in this area. Over the





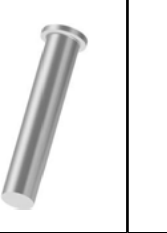








decades we have set standards with our quality standards, which are continuously optimised to this day, as quality and precision are our passion.





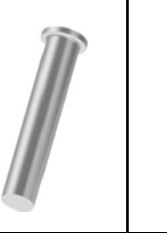


From a simple DIN stamp, to highly complex special parts we are in a position to always offer the customer optimum results.

If you compare our variety, our options coupled with our expertise, we offer our customers a globally unique combination that you can use to your advantage.

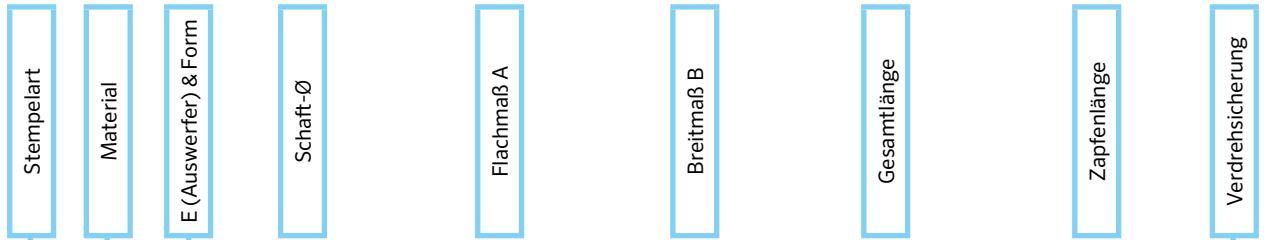
Schneidstempel Ausführungen					
Kopfform		DIN 9861 Form D / 60°	DIN ISO 8020	ähnl. DIN ISO 8020	Zylindrisch
Kurzbezeichnung		LE 12/36/16 D	LZ 22 A/EAL	LZ 22 AS	LZX 36 A/EA
Werkstoffe *nicht aufgeführte Ausführungen bitte anfragen.	1.3343	•	•	•	
	ASP 23	•	•		•
	S 290				
	REX 76				
	Hartmetall K40	•			
Mit Auswerfer lieferbar			•		•
Abmessungen	Durchmesser	0,30 - 20,00 mm	3,00 - 40,00 mm	1,00 - 4,90 mm	8,00 - 25,00 mm
	Längen	71 - 130 mm	71 - 150 mm	71 - 100 mm	71 - 100 mm
	Kopfhöhe	Abmessungsabhängig	5,0 + 0,25 mm	5,0 + 0,25 mm	8 ± 0,01 mm
	Schafttoleranz	h6	m5	m5	m5
Härte	Schaft	62 - 66 HRC	62 - 66 HRC	62 - 66 HRC	63 - 65 HRC
	Kopf	45 - 55 HRC	47 - 57 HRC	40 - 50 HRC	40 - 50 HRC
Merkmale	Durchmesser-Vielfalt	+++	++	+++	+
	Längen-Vielfalt	+++	+++	++	++
	Material-Vielfalt	++	+	+	+
	Einfacher Einbau	++	+++	+++	+++
	Rückzugskräfte	+	+	+	++
	Platzbedarf	+++	++	++	+
	Preis	+++	+++	+++	+
Bemerkungen		<ul style="list-style-type: none"> • Kopf muss in Halteplatte eingesenkt werden 	<ul style="list-style-type: none"> • Der am häufigsten verwendete Schneidstempel • Preiswert • Einfacher Einbau durch zylindrische Kopfform 	<ul style="list-style-type: none"> • an DIN ISO 8020 angelehnter Schneidstempel • von Ø 1,0 - 4,90 mm um 0,1 mm steigend lagernd • alternative zum DIN 9861 • zylindrischer Kopf ermöglicht einfachen Einbau in die Halteplatte 	<ul style="list-style-type: none"> • Modifizierter 8020 Stempel mit Kopfhöhe 8,00 mm • Kopf 5 mm größer als Schaft, deshalb hoher Platzbedarf • größere Kopfstabilität, LPH-Qualität wird allerdings nicht erreicht • einfacher Einbau

						
Schnellwechsel Stempel	Posaunenhals	30°	Feinschneidstempel	DIN 9844	Zylindrisch	VDI 3374
LSS 22 A/EA LSL 22 A/EA	LPH 12/36/ 38/39 D LPH 12 ED	LE30 12 D LE30 12 ED	LFS 12 D	LY 12 A	LZ 12 A	LZD 22 EA
•	•	•	•	•	•	•
	•					
	•					
	•					
•	•	•				•
10,00 - 40,00 mm	2,00 - 25,00 mm	5,00 - 25,00 mm	2,00 - 15,00 mm	2,00 - 16,00 mm	1,60 - 16,00 mm	5,00 - 40,00 mm
71 - 125 mm	71 - 130 mm	71 - 130 mm	90 mm	71 - 112 mm	71 - 112 mm	80 - 100 mm
Enfällt	Abmessungsabhängig	Abmessungsabhängig	5,0 - 0,02 mm	4,0 + 0,2 mm	Abmessungsabhängig	5,00 - 0,02 mm
g5	h6	h6	n6	h6	h6	m4
60 - 64 HRC	62 - 66 HRC	62 - 66 HRC	62 - 66 HRC	62 - 66 HRC	62 - 65 HRC	61 - 63 HRC
	45 - 55 HRC	45 - 55 HRC	53 - 59 HRC	49 - 55 HRC	40 - 50 HRC	45 - 48 HRC
++	++	+	+++	+++	+++	++
++	+++	++	+	++	++	+++
+	+++	+	+	+	+	+
+++	+	+	+++	+++	+++	+++
+	+++	+++	++	+	++	++
+++	++	+	++	++	++	++
++	++	+	+	+	+	++
<ul style="list-style-type: none"> • Stempel kann ohne Ausbau der Aufnahme gewechselt werden • Vor allem im Großwerkzeugbau der Automobilindustrie verbreitet 	<ul style="list-style-type: none"> • Für extreme Anwendungen mit hohen Rückzugskräften geeignet • Aufwändiger Einbau aber beste Wirkung im Vergleich mit allen anderen Varianten 	<ul style="list-style-type: none"> • Ähnlich wie LPH, jedoch durch großen Kopfdurchmesser viel Platzbedarf 	<ul style="list-style-type: none"> • Speziell für das Feinstanzen mit Feintool entwickelt • spezielle Härte im Kopfbereich verhindert Aufstauungen • extreme Winkelgenauigkeit • Kopf-Schaft-Durchmesser 	<ul style="list-style-type: none"> • Größte Durchmesser Vielfalt bei Stempeln mit zylindrischem Kopf 	<ul style="list-style-type: none"> • zylindrischer Kopf mit vom Durchmesser abhängiger Kopfhöhe • Alte Veith Hausnorm, auslaufend 	<ul style="list-style-type: none"> • Angelehnt an die ISO 8020. • Unterschiede liegen in der Kopfhöhentol. -0,02 mm und der vorhandenen Stiftbohrung (≥ 10,00 mm) im Kopf

Punch Executions					
Head		DIN 9861 Type D / 60°	DIN ISO 8020	similar DIN ISO 8020	cylindrical
Description		LE 12/36/16 D	LZ 22 A/EAL	LZ 22 AS	LZ X 36 A/ EAL
Material *please ask for not listed ver- sions	1.3343	•	•	•	
	ASP 23	•	•		•
	S 290				
	REX 76				
	Carbide K40	•			
Available with ejector			•		•
Dimensions	Diameter	0,30 - 20,00 mm	3,00 - 40,00 mm	1,00 - 4,90 mm	8,00 - 25,00 mm
	Length	71 - 130 mm	71 - 150 mm	71 - 100 mm	71 - 100 mm
	Height of head	Depending on the dimension	5,0 + 0,25 mm	5,0 + 0,25 mm	8 ± 0,01 mm
	Shank-tolerance	h6	m5	m5	m5
Hardness	Shank	62 - 66 HRC	62 - 66 HRC	62 - 66 HRC	63 - 65 HRC
	Head	45 - 55 HRC	47 - 57 HRC	40 - 50 HRC	40 - 50 HRC
Characteristics	Diameter-variety	+++	++	+++	+
	Length-variety	+++	+++	++	++
	Material-variety	++	+	+	+
	Simple installation	++	+++	+++	+++
	Retraction force	+	+	+	++
	Space require- ment	+++	++	++	+
	Price	+++	+++	+++	+
Notes		<ul style="list-style-type: none"> • Head has to be fine in the retainer 	<ul style="list-style-type: none"> • The most common punch • Low-cost • Simple installation because of cylindrical head 	<ul style="list-style-type: none"> • like DIN ISO 8020 • from Ø 1,0 - 4,90 mm increase 0,1 mm ex stock • alternativ to DIN 9861 • Simple installation because of cylindrical head 	<ul style="list-style-type: none"> • Modified 8020 Punch with height of head 8,00 mm • Head 5 mm larger than shank, therefore bigger space requirement • head is more stable, but not as good as the quality of LPH • simple installation

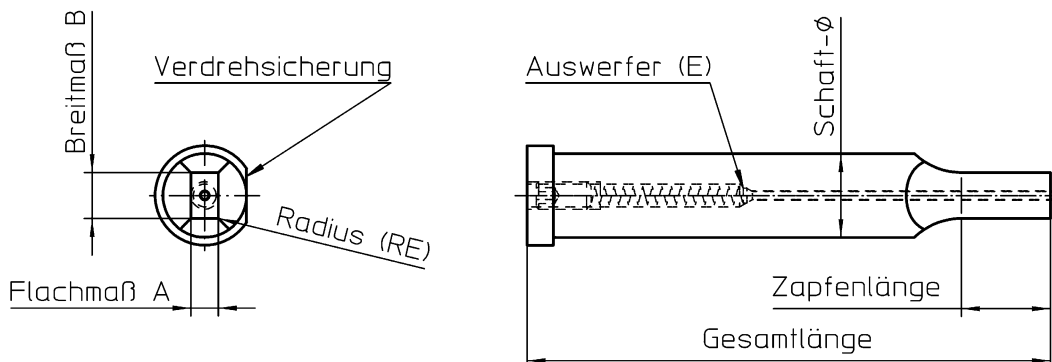
						
Ball-Lock-Punch	Trombone Punch	30°	Fineblanking Punch	DIN 9844	cylindrical	VDI 3374
LSS 22 A/EA LSL 22 A/EA	LPH 12/36/38/39 D LPH 12 ED	LE30 12 D LE30 12 ED	LFS 12 D	LY 12 A	LZ 12 A	LZD 22 EA
•	•	•	•	•	•	•
	•					
	•					
	•					
•	•	•				•
10,00 - 40,00 mm	2,00 - 25,00 mm	5,00 - 25,00 mm	2,00 - 15,00 mm	2,00 - 16,00 mm	1,60 - 16,00 mm	5,00 - 40,00 mm
71 - 125 mm	71 - 130 mm	71 - 130 mm	90 mm	71 - 112 mm	71 - 112 mm	80 - 100 mm
Not applicable	Depending on the dimension	Depending on the dimension	5,0 - 0,02 mm	4,0 + 0,2 mm	Depending on the dimension	5,00 - 0,02 mm
g5	h6	h6	n6	h6	h6	m4
60 - 64 HRC	62 - 66 HRC	62 - 66 HRC	62 - 66 HRC	62 - 66 HRC	62 - 65 HRC	61 - 63 HRC
	45 - 55 HRC	45 - 55 HRC	53 - 59 HRC	49 - 55 HRC	40 - 50 HRC	45 - 48 HRC
++	++	+	+++	+++	+++	++
++	+++	++	+	++	++	+++
+	+++	+	+	+	+	+
+++	+	+	+++	+++	+++	+++
+	+++	+++	++	+	++	++
+++	++	+	++	++	++	++
++	++	+	+	+	+	++
<ul style="list-style-type: none"> • Punch can be changed without disassembling the retainer • Especially used in large tools of the automotive industry 	<ul style="list-style-type: none"> • Made for extreme applications with high retraction force • Complicated installation but best effects compared to all other versions 	<ul style="list-style-type: none"> • Similar to LPH, but high space requirement because of the large head-diameter 	<ul style="list-style-type: none"> • Special development for fine blanking in cooperation with Feintool • guaranteed interchangeability because of the very finely tolerated head height • heads do not sink 	<ul style="list-style-type: none"> • Largest diameter-variety of punch with cylindrical head 	<ul style="list-style-type: none"> • Cylindrical head with diameter depending head height • old Veith-standard 	<ul style="list-style-type: none"> • Based on the ISO 8020. Differences are height of head tol. -0,02 mm and the existing pin hole (≥ 10,00 mm) in the head

LZ 22 ER 20,00 / 12,00 x 17,00 x 100,00 / 20,00 VS=1

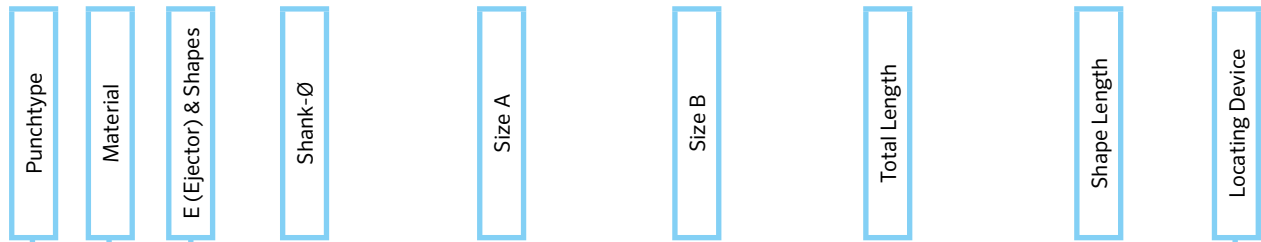


<p>LE = DIN 9861 geschliffener Kopf LN = DIN 9861 ungeschliffener Kopf LPH = Posaunenhalbstempel LE30 = 30° Kopf LFS = Feinschneidstempel LY = Schneidstempel mit zylindrischem Kopf DIN 9844</p>	<p>12 = HSS 16 = Hartmetall (K40) 22 = HSS (nur LN) 35 = Vanadis 4 E 36 = ASP 23 / Vanadis 23 37 = CPM 10 V 38 = S 290 39 = CPM Rex 76 / ASP 30</p>	<p>E (Auswerfer) D = rund (Rohling) C = rund O = langloch S = quadrat R = rechteck H = sechskant T = dreikant</p>	<p>VS = 1 (Standard) VS = 2 VS = 3 F=... VS = 4 D3=Ø...</p>
<p>LZ = Schneidstempel DIN ISO 8020 LZX = Schneidstempel Kopfhöhe 8 mm LSL = Schnellwechselschneidstempel leichte Ausführung LSS = Schnellwechselschneidstempel schwere Ausführung LZD = VDI 3374</p>	<p>22 = HSS 36 = ASP 23 / Vanadis 23</p>	<p>E (Auswerfer) A = rund (Rohling) B = rund O = langloch S = quadrat R = rechteck H = sechskant T = dreikant</p>	

Radien (RE) falls gewünscht bitte angeben.

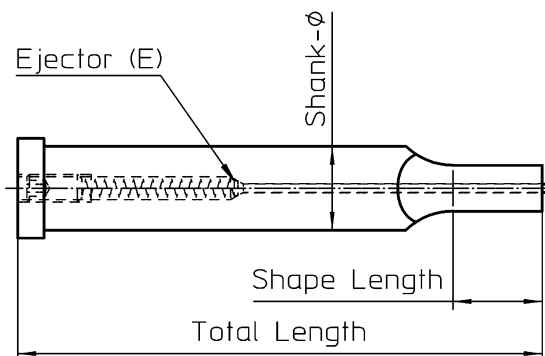
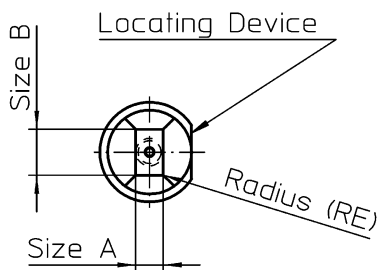


LZ 22 ER 20,00 / 12,00 x 17,00 x 100,00 / 20,00 VS=1

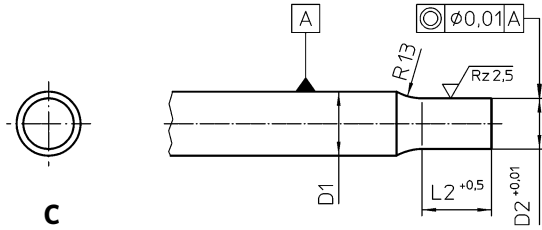


<p>LE = DIN 9861 completely grinded LN = DIN 9861 head forged LPH = Trombone Punch LE30 = 30° head LFS = Fineblanking Punch LY = Punch with cylindrical head DIN 9844</p>	<p>12 = M2 16 = Carbide (K40) 22 = M2 (only LN) 35 = Vanadis 4 E 36 = ASP 23 / Vanadis 23 37 = CPM 10 V 38 = S 290 39 = CPM Rex 76 / ASP 30</p>	<p>D = round (blank) C = round O = oblong S = square R = rectangle H = hexagon T = triangle</p>	<p>VS = 1 (Standard) VS = 2 VS = 3 F=... VS = 4 D3=Ø...</p>
<p>LZ = Punch DIN ISO 8020 LZX = Punch height of head 8 mm LSL = Ball Lock Punch light duty LSS = Ball Lock Punch heavy duty LZD = VDI 3374</p>	<p>22 = M2 36 = ASP 23 / Vanadis 23</p>	<p>A = round (blank) B = round O = oblong S = square R = rectangle H = hexagon T = triangle</p>	

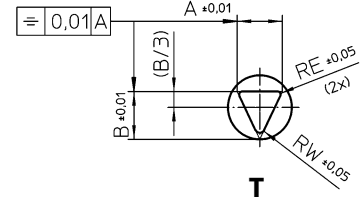
Radius (RE) at buyer's option.



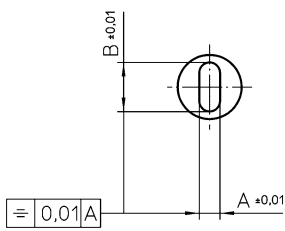
Ohne Auswerfer Without Ejector



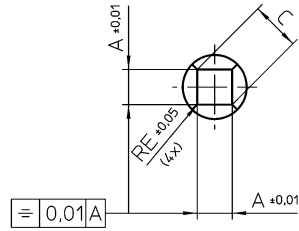
C



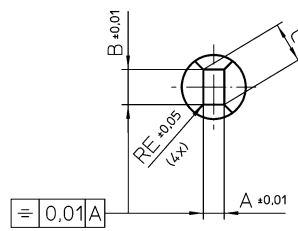
T



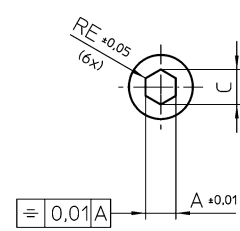
O



S

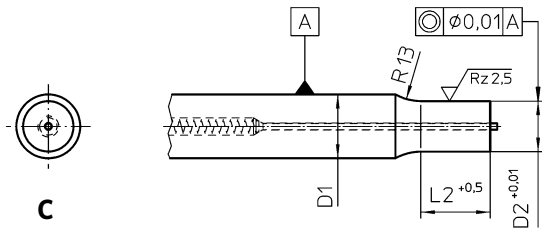


R

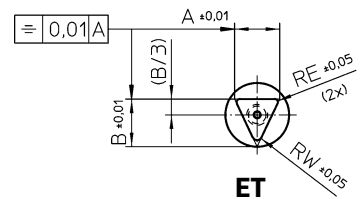


H

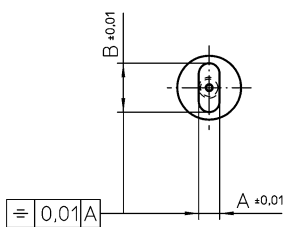
Mit Auswerfer With Ejector



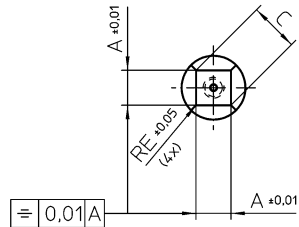
C



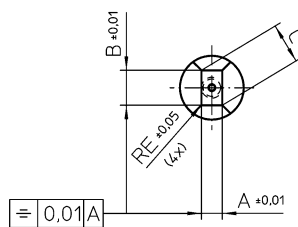
ET



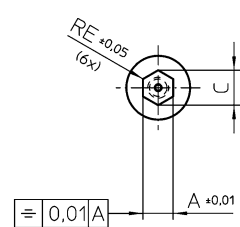
EO



ES



ER



EH

Ohne Auswerfer
Without Ejector

D1	Rund=C Round	Form Type						L2	RE oder / or RW
	D2	A		B			C		
	von - bis from - to	O, S, R, H, T	T	O, R	O	T	S, R, H	max.	
		min.	max.	min.	max.	max.	max.		
3	0,8 - 2,9	-	-	-	-	-	-	8	-
4	1,6 - 3,9	-	-	-	-	-	-		-
5	1,6 - 4,9	1,6	4,2	1,65	4,9	3,6	4,9	13	nach Kundenwunsch aber < A / 2 customer request but < A / 2
6	1,6 - 5,9		5,1		5,9	4,4	5,9		
8	2,5 - 7,9	2,5	6,8	2,55	7,9	5,9	7,9	19	
10	3,0 - 9,9	3,0	8,5	3,05	9,9	7,4	9,9		
12	4,0 - 11,9	4,0	10,3	4,05	11,9	8,9	11,9		
13	5,0 - 12,9	5,0	11,1	5,05	12,9	9,6	12,9	25	
16	8,0 - 15,9	8,0	13,7	8,05	15,9	11,9	15,9		
20	10,0 - 19,9	10,0	17,2	10,05	19,9	14,9	19,9		
25	12,0 - 24,9	12,0	21,5	12,05	24,9	18,6	24,9		
32	16,0 - 31,9	16,0	27,6	16,05	31,9	23,9	31,9		

Mit Auswerfer
With Ejector

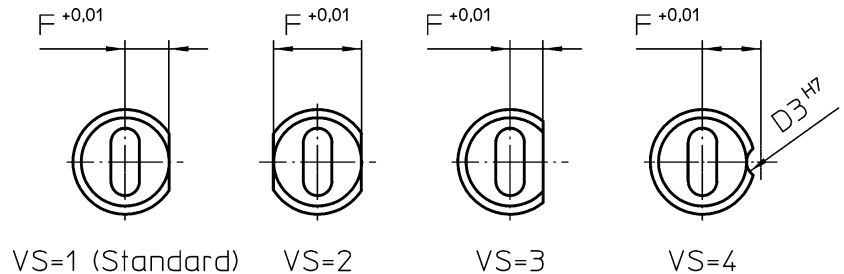
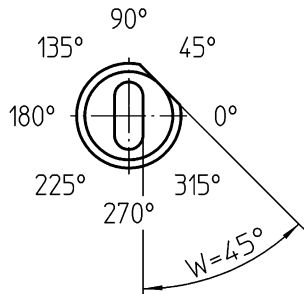
D1	Rund=C Round	Form Type						L2	RE oder / or RW
	D2	A		B			C		
	von - bis from - to	EO, ES, ER, EH, ET	ET	EO, ER	EO	ET	ES, ER, EH	max.	
		min.	max.	min.	max.	max.	max.		
5	2,0 - 4,9	2,0	4,2	2,05	4,9	3,6	4,9	13	nach Kundenwunsch aber < A / 2 customer request but < A / 2
6	2,5 - 5,9	2,5	5,1	2,55	5,9	4,4	5,9		
8	3,0 - 7,9	3,0	6,8	3,05	7,9	5,9	7,9	19	
10	5,0 - 9,9	5,0	8,5	5,05	9,9	7,4	9,9		
12	5,0 - 11,9		10,3		11,9	8,9	11,9		
13	6,0 - 12,9	6,0	11,1	6,05	12,9	9,6	12,9	25	
16	8,0 - 15,9	8,0	13,7	8,05	15,9	11,9	15,9		
20	10,0 - 19,9	10,0	17,2	10,05	19,9	14,9	19,9		
25	12,0 - 24,9	12,0	21,5	12,05	24,9	18,6	24,9		
32	16,0 - 31,9	16,0	27,6	16,05	31,9	23,9	31,9		

Stanztechnik Ausgabe 2016/2



ohne Zapfen without point	rund round	langloch oblong	quadrat square	rechteck rectangle	sechskant hexagon	NEU dreikant triangle
LE 12 D	LE 12 C	LE 12 O	LE 12 S	LE 12 R	LE 12 H	LE 12 T
LE 12 ED	LE 12 EC	LE 12 EO	LE 12 ES	LE 12 ER	LE 12 EH	LE 12 ET
LE 36 D	LE 36 C	LE 36 O	LE 36 S	LE 36 R	LE 36 H	LE 36 T
LE 12 B	LE 12 BC	LE 12 BO	LE 12 BS	LE 12 BR	LE 12 BH	LE 12 BT
LN 22 DA	LN 22 CA	LN 22 O	LN 22 S	LN 22 R	LN 22 H	LN 22 T
LPH 12 D	LPH 12 C	LPH 12 O	LPH 12 S	LPH 12 R	LPH 12 H	LPH 12 T
LPH 36 D	LPH 36 C	LPH 36 O	LPH 36 S	LPH 36 R	LPH 36 H	LPH 36 T
LPH 38 D	LPH 38 C	LPH 38 O	LPH 38 S	LPH 38 R	LPH 38 H	LPH 38 T
LPH 39 D	LPH 39 C	LPH 39 O	LPH 39 S	LPH 39 R	LPH 39 H	LPH 39 T
LPH 12 ED	LPH 12 EC	LPH 12 EO	LPH 12 ES	LPH 12 ER	LPH 12 EH	LPH 12 ET
LE30 12 D	LE30 12 C	LE30 12 O	LE30 12 S	LE30 12 R	LE30 12 H	LE30 12 T
LE30 12 ED	LE30 12 EC	LE30 12 EO	LE30 12 ES	LE30 12 ER	LE30 12 EH	LE30 12 ET
LFS 12 D	LFS 12 C	LFS 12 O	LFS 12 S	LFS 12 R	LFS 12 H	LFS 12 T
LY 12 A	LY 12 C	LY 12 O	LY 12 S	LY 12 R	LY 12 H	LY 12 T
LZ 12 A	LZ 12 C	LZ 12 O	LZ 12 S	LZ 12 R	LZ 12 H	LZ 12 T
Zapfenformtoleranz / tolerance of reduction	h6	±0,01				

LZ 22 A	LZ 22 B	LZ 22 O	LZ 22 S	LZ 22 R	LZ 22 H	LZ 22 T
LZ 36 A	LZ 36 B	LZ 36 O	LZ 36 S	LZ 36 R	LZ 36 H	LZ 36 T
LZ 22 EAL	LZ 22 EB	LZ 22 EO	LZ 22 ES	LZ 22 ER	LZ 22 EH	LZ 22 ET
LZ 36 EAL	LZ 36 EB	LZ 36 EO	LZ 36 ES	LZ 36 ER	LZ 36 EH	LZ 36 ET
LZ 22 AS	AUF ANFRAGE / ON REQUEST					
LZX 36 A	LZX 36 B	LZX 36 O	LZX 36 S	LZX 36 R	LZX 36 H	LZX 36 T
LZX 36 EA	LZX 36 EB	LZX 36 EO	LZX 36 ES	LZX 36 ER	LZX 36 EH	LZX 36 ET
LSL 22 A (zuvor / before MLB)	LSL 22 B (zuvor / before MLC)	LSL 22 O (zuvor / before MLO)	LSL 22 S (zuvor / before MLS)	LSL 22 R (zuvor / before (MLR))	LSL 22 H (zuvor / before MLH)	LSL 22 T
LSL 22 EA (zuvor / before MJB)	LSL 22 EB (zuvor / before MJC)	LSL 22 EO (zuvor / before MJO)	LSL 22 ES (zuvor / before MJS)	LSL 22 ER (zuvor / before MJR)	LSL 22 EH (zuvor / before MJH)	LSL 22 ET
LSS 22 A (zuvor / before MHB)	LSS 22 B (zuvor / before MHC)	LSS 22 O (zuvor / before MHO)	LSS 22 S (zuvor / before MHS)	LSS 22 R (zuvor / before MHR)	LSS 22 H (zuvor / before MHH)	LSS 22 T
LSS 22 EA (zuvor / before MEB)	LSS 22 EB (zuvor / before MEC)	LSS 22 EO (zuvor / before MEO)	LSS 22 ES (zuvor / before MES)	LSS 22 ER (zuvor / before MER)	LSS 22 EH (zuvor / before MEH)	LSS 22 ET
LZD 22 EA	LZD 22 EB	LZD 22 EO	LZD 22 ES	LZD 22 ER	LZD 22 EH	LZD 22 ET
Zapfenformtoleranz / tolerance of reduction	+0,01	±0,01				



Verdrehsicherung / Locating device:
 Beispiel / Example $W = 45^\circ$

D1	F								
	VS = 1	VS = 2	VS = 3	VS = 4			VS = 4 LE30 30°-Kopf		
				D3 Ø 3,0	D3 Ø 4,0	D3 Ø 6,0	D3 Ø 3,0	D3 Ø 4,0	D3 Ø 6,0
3	1,5	3	nach Kundenwunsch customer request	-	-	-	-	-	-
4	2,0	4		-	-	-	-	-	-
5	2,5	5		4,0	4,5	5,5	4,0	3,8	3,0
6	3,0	6		4,5	5,0	6,0	4,6	4,4	3,8
8	4,0	8		5,5	6,0	7,0	6,2	6,1	5,7
10	5,0	10		6,5	7,0	8,0	7,8	7,7	7,4
12	6,0	12		7,5	8,0	9,0	9,2	9,1	8,9
13	6,5	13		8,0	8,5	9,5	10,0	9,9	9,6
16	8,0	16		9,5	10,0	11,0	12,2	12,1	11,9
20	10,0	20		11,5	12,0	13,0	15,3	15,2	15,1
25	12,5	25		14,0	14,5	15,5	17,1	17,1	16,9
32	16,0	32		17,5	18,0	19,0	-	-	-

Bestellbeispiel / Ordering Example:

VS = 1
 VS = 2
 VS = 3 F = ...
 VS = 4 D3 = Ø ...

Achtung: Standard Verdrehsicherung = 0°.
 Abweichend bitte gesondert vermerken.
 Attention: Standard Locating Device = 0°.
 Other degree please note.



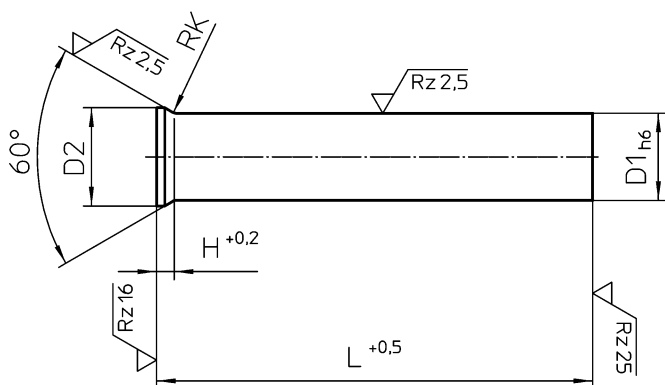
Kurzbezeichnung: LE 12 D (1.3343), LE 36 D (ASP 23)

Werkstoff: 1.3343, ASP 23

Härte: Schaft 62 - 66 HRC, Kopf 45 - 55 HRC

Bestellbeispiel: LE 12 D D1 x L

Warengruppe: 9 (LE 12 D), 27 (LE 36 D)



Description: LE 12 D (1.3343), LE 36 D (ASP 23)

Material: 1.3343, ASP 23

Hardness: shank 62 - 66 HRC, head 45 - 55 HRC

Ordering example: LE 12 D D1 x L

Product group: 9 (LE 12 D), 27 (LE 36 D)

Auch lieferbar in Form B (LE 12 B) ohne Kopf, mit Auswerfer (LE 12 ED) und in Form DA (LN 22 DA) mit ungeschliffenem Kopf. Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a. Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.

Also available Type B (LE 12 B) without head, with ejector (LE 12 ED) and Type DA (LN 22 DA) head forged.

Also available with point, see till page 12 a. Locating Device see page 13 b.

D1	D2	H	RK	L
0,30	0,7	0,35	0,2 +0,2	71 80 100 130
0,35	0,8	0,39		
0,40		0,45		
0,45	0,9	0,49		
0,50		0,55		
0,55	1,0	0,59		
0,60	1,1	0,63		
0,65	1,2	0,68		
0,70	1,3	0,72		
0,75		0,68		
0,80	1,4	0,92		
0,85		0,88		
0,90	1,6	1,01		
0,95		0,96		
1,00	1,8	1,19		
1,05		0,4 +0,3	1,15	
1,10			1,11	
1,15			1,24	

D1	D2	H	RK	L	
1,20	2,0	1,19	0,4 +0,3	71 80 100 130	
1,25		1,15			
1,30		1,11			
1,35		1,24			
1,40	2,2	1,19			
1,45		1,15			
1,50	2,5	1,11			
1,55		±0,05			1,32
1,60					1,28
1,65					1,24
1,70	1,19				
1,75	2,8	1,41			
1,80		1,37			
1,85		1,33			
1,90		1,28			
1,95	3,0	1,41			
2,00		±0,1	1,37		
2,05			1,50		

D1	D2	H	RK	L	
2,10	3,2	1,45	0,4 +0,3	71 80 100 130	
2,15		1,41			
2,20		1,37			
2,25	3,5	1,58			
2,30		1,54			
2,35		1,50			
2,40		1,45			
2,45	4,0	1,41			
2,50		±0,1			1,37
2,55					1,76
2,60					1,71
2,65	1,67				
2,70	4,0	1,63			
2,75		1,59			
2,80		1,54			
2,85		1,50			
2,90	4,0	1,45			
2,95		1,41			

Runde Schneidstempel DIN 9861 Form D
Round Punch DIN 9861 Type D



FORTSETZUNG
CONTINUATION

STEMPEL / PUNCH

D1	D2	H	RK	L	D1	D2	H	RK	L	D1	D2	H	RK	L
3,0	4,5	1,80	0,6 ^{+0,4}	71 80 100 130	6,5	9,0	3,17	1,0 ^{+0,5}	71 80 100 130	27,0	32,0	6,33	2,5 ^{+0,5}	71 80 100 130
3,1		1,71			7,0		2,73			28,0	33,0			
3,2		1,63			7,5	3,17	29,0			34,0				
3,3		1,54			8,0	2,73	30,0			35,0				
3,4		1,45			8,5	3,17	31,0			36,0				
3,5	5,0	1,80			9,0	2,73	32,0			37,0				
3,6		1,71			9,5	3,17	33,0			38,0				
3,7		1,63			10,0	2,73	34,0			39,0				
3,8		1,54			10,5	3,17	35,0			40,0				
3,9		1,45			11,0	2,73	36,0			41,0				
4,0	5,5	1,80			11,5	3,17	37,0			42,0				
4,1		1,71			12,0	2,73	38,0			43,0				
4,2		1,63			12,5	3,17	39,0			44,0				
4,3		1,54			13,0	2,73	40,0			46,0				
4,4		1,45			13,5	3,67	41,0			47,0				
4,5	6,0	1,80	14,0	3,23	42,0	48,0								
4,6		1,71	14,5	3,67	43,0	49,0								
4,7		1,63	15,0	3,23	44,0	50,0								
4,8		1,54	15,5	3,67	45,0	51,0								
4,9		1,45	16,0	3,23	46,0	52,0								
5,0	6,5	1,80	16,5	3,67	47,0	53,0								
5,1		1,71	17,0	3,23	48,0	54,0								
5,2		1,63	17,5	3,67	49,0	55,0								
5,3		1,54	18,0	3,23	50,0	56,0								
5,4		1,45	18,5	3,67										
5,5	7,0	1,80	19,0	3,23										
5,6		1,71	19,5	3,67										
5,7		1,63	20,0	3,23										
5,8		1,54	20,5	3,67										
5,9		1,45	21,0	3,67										
6,0	8,0	2,23	21,0	5,46										
6,1		2,15	22,0	26,0										
6,2		2,06	23,0	27,0										
6,3		1,97	24,0	28,0										
6,4		1,89	25,0	30,0										
			26,0	31,0			2,5 ^{+0,5}							

Stanztechnik Ausgabe 2016/2



Kurzbezeichnung: LE 16 D, LE 16 DH

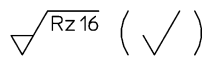
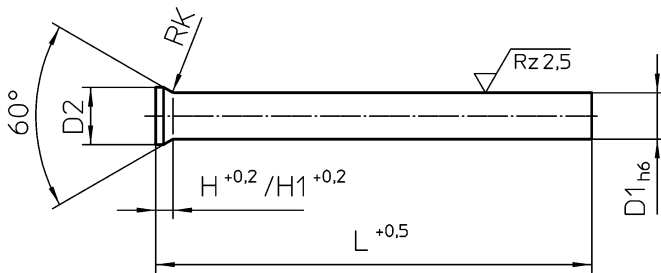
Werkstoff: Hartmetall K40

Bestellbeispiel: LE 16 D D1 x L

Warengruppe: 3

LE 16 D = Kopfhöhe H

LE 16 DH = Kopfhöhe H1



Description: LE 16 D, LE 16 DH

Material: Carbide K40

Ordering example: LE 16 D D1 x L

Product group: 3

LE 16 D = height of head H

LE 16 DH = height of head H1

Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.

Also available with point, see till page 12 a.
Locating Device see page 13 b.

Lieferbar in folgenden Längen: 71, 80, 100 mm
Available in following length: 71, 80, 100 mm

D1	D2	H	H1	RK	D1	D2	H	H1	RK	D1	D2	H	H1	RK
0,30	0,7	0,35	2,35	0,2 ^{+0,2}	1,20	2,0	1,19	3,19	0,4 ^{+0,3}	2,10	3,2	1,45	3,45	0,4 ^{+0,3}
0,35	0,8	0,39	2,39		1,25		1,15	3,15		2,15		1,41	3,41	
0,40		0,45	2,45		1,30		1,11	3,11		2,20		1,37	3,37	
0,45	0,9	0,49	2,49		1,35	1,24	3,24	2,25		1,58	3,58			
0,50		0,55	2,55		1,40	1,19	3,19	2,30		1,54	3,54			
0,55	1,0	0,59	2,59		1,45	1,15	3,15	2,35		1,50	3,50			
0,60	1,1	0,63	2,63		1,50	1,11	3,11	2,40		1,45	3,45			
0,65	1,2	0,68	2,68		1,55	1,32	3,32	2,45		1,41	3,41			
0,70	1,3	0,72	2,72		1,60	1,28	3,28	2,50		1,37	3,37			
0,75		0,68	2,68		1,65	1,24	3,24	2,55		1,76	3,76			
0,80	1,4	0,92	2,92		1,70	1,19	3,19	2,60		1,71	3,71			
0,85		0,88	2,88		1,75	1,41	3,41	2,65		1,67	3,67			
0,90	1,6	1,01	3,01		1,80	1,37	3,37	2,70		1,63	3,63			
0,95		0,96	2,96		1,85	1,33	3,33	2,75		1,59	3,59			
1,00	1,8	1,19	3,19		1,90	1,28	3,28	2,80		1,54	3,54			
1,05		1,15	3,15	1,95	1,41	3,41	2,85	1,50	3,50					
1,10		1,11	3,11	2,00	1,37	3,37	2,90	1,45	3,45					
1,15	2,0	1,24	3,24	0,4 ^{+0,3}	2,05	3,2	1,50	3,50	±0,1	2,95	1,41	3,41		

Voll-Hartmetall-Schneidstempel ähnlich DIN 9861
Carbide-Punch similar DIN 9861



FORTSETZUNG
CONTINUATION

STEMPEL / PUNCH

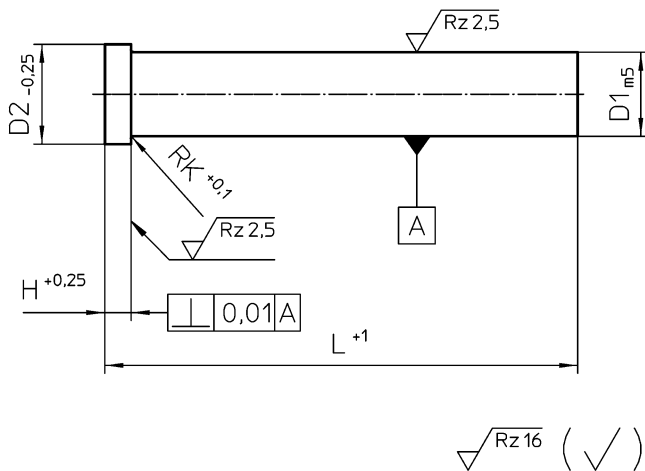
D1	D2	H	H1	RK
3,00	4,5	1,80	3,80	0,6 +0,4
3,10		1,71	3,71	
3,20		1,63	3,63	
3,30		1,54	3,54	
3,40		1,45	3,45	
3,50	5,0	1,80	3,80	
3,60		1,71	3,71	
3,70		1,63	3,63	
3,80		1,54	3,54	
3,90		1,45	3,45	
4,00	5,5	1,80	3,80	
4,10		1,71	3,71	
4,20		1,63	3,63	
4,30		1,54	3,54	
4,40		1,45	3,45	
4,50	6,0	1,80	3,80	
4,60		1,71	3,71	
4,70		1,63	3,63	
4,80		1,54	3,54	
4,90		1,45	3,45	
5,00	6,5	1,80	3,80	
5,10		1,71	3,71	
5,20		1,63	3,63	
5,30		1,54	3,54	
5,40		1,45	3,45	
5,50	7,0	1,80	3,80	
5,60		1,71	3,71	
5,70		1,63	3,63	
5,80		1,54	3,54	
5,90		1,45	3,45	
6,00	8,0	2,23	4,23	1,0 +0,5
6,10		2,15	4,15	
6,20		2,06	4,06	
6,30		1,97	3,97	
6,40		1,89	3,89	
6,50	9,0	3,17	5,17	
7,00		2,73	4,73	
7,50		10,0	3,17	

D1	D2	H	H1	RK	
8,00	10,0	2,73	4,73	1,0 +0,5	
8,50	11,0	3,17	5,17		
9,00		2,73	4,73		
9,50	12,0	3,17	5,17		
10,00		2,73	4,73		
11,00	13,0	2,73	4,73		
12,00	14,0				
13,00	15,0				
14,00	16,0	3,23	5,23		1,5 +0,5
15,00	17,0	3,23			

Stanztechnik Ausgabe 2016/2



Kurzbezeichnung: LZ 22 A (1.3343), LZ 36 A (ASP 23)
Werkstoff: 1.3343, ASP 23
Härte: Schaft 62 - 66 HRC, Kopf 47 - 57 HRC
Bestellbeispiel: LZ 22 A D1 x L
Warengruppe: 5



Description: LZ 22 A (1.3343), LZ 36 A (ASP 23)
Material: 1.3343, ASP 23
Hardness: shank 62 - 66 HRC, head 47 - 57 HRC
Ordering example: LZ 22 A D1 x L
Product group: 5

Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
 Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.
 Stempelhalteplatten und Druckplatten finden Sie ab Seite 50.

Also available with point, see till page 12 a.
 Locating Device see page 13 b.
 Retainer and Backing plate see from page 50.

D1	D2	H	RK	L
3	5	3	0,2	56 63 71 80 90 100 125 150
4	6			
5	8	5	0,3	
6	9			
8	11			
10	13			
13	16			
16	19			
20	23	5	0,4	
25	28			
32	35			

Schneidstempel DIN ISO 8020 Sonderausführung
Kopfhöhe 5 mm
Punch DIN ISO 8020 special design
height of head 5 mm

Kurzbezeichnung: LZ 22 AS
Werkstoff: 1.3343
Härte: Schaft 62 - 66 HRC, Kopf 47 - 57 HRC
Bestellbeispiel: LZ 22 AS D1 x L
Warengruppe: 5

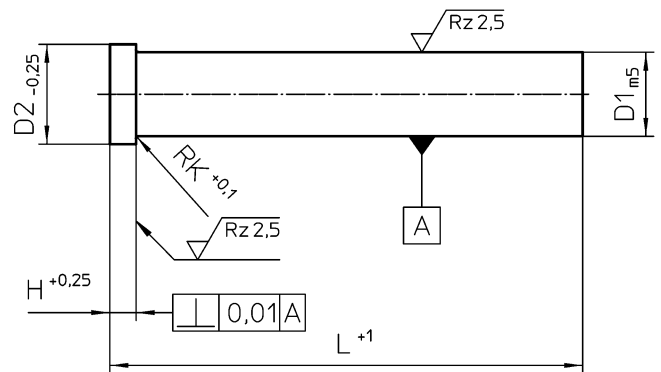
EXKLUSIV BEI VEITH
 EXCLUSIV AT VEITH



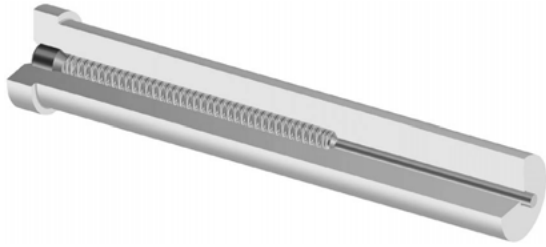
Description: LZ 22 AS
Material: 1.3343
Hardness: shank 62 - 66 HRC, head 47 - 57 HRC
Ordering example: LZ 22 AS D1 x L
Product group: 5

Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
 Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.
 Stempelhalteplatten und Druckplatten finden Sie ab Seite 50.

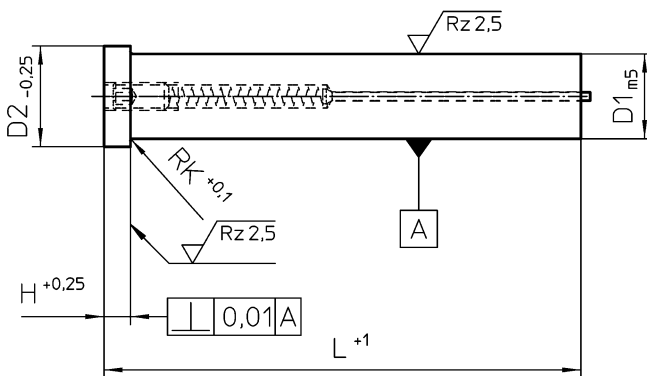
Also available with point, see till page 12 a.
 Locating Device see page 13 b.
 Retainer and Backing plate see from page 50.



D1	D2	H	RK	L
1,0 - 1,6	3	5	0,2	71 100
1,7 - 2,0	4			
2,1 - 3,0	5			
3,1 - 4,0	6			
4,1 - 4,9	7			



Kurzbezeichnung: LZ 22 EAL (1.3343), LZ 36 EAL (ASP 23)
Werkstoff: 1.3343, ASP 23
Härte: Schaft 62 - 66 HRC, Kopf 47 - 57 HRC
Bestellbeispiel: LZ 22 EAL D1 x L
Warengruppe: 5



$\sqrt{Rz 16}$ (✓)

Description: LZ 22 EAL (1.3343), LZ 36 EAL (ASP 23)

Material: 1.3343, ASP 23

Hardness: shank 62 - 66 HRC, head 47 - 57 HRC

Ordering example: LZ 22 EAL D1 x L

Product group: 5

Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
 Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.
 Stempelhalteplatten und Druckplatten finden Sie ab Seite 50.

Also available with point, see till page 12 a.
 Locating Device see page 13 b.
 Retainer and Backing plate see from page 50.

D1	D2	H	RK	L
5	8	5	0,3	63 71 80 90 100 125
6	9			
8	11			
10	13		0,4	
13	16			
16	19			
20	23			
25	28			
32	35			

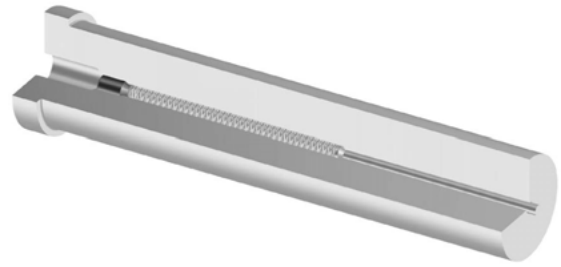
**Schneidstempel nach VDI 3374 Standard
Punch according VDI 3374 Standard**



STEMPEL / PUNCH

Kurzbezeichnung: LZD 22 EA
Werkstoff: 1.3343
Härte: Schaft 61 - 63 HRC, Kopf 45 - 48 HRC
Bestellbeispiel: LZD 22 EA D1 x L
Warengruppe: -

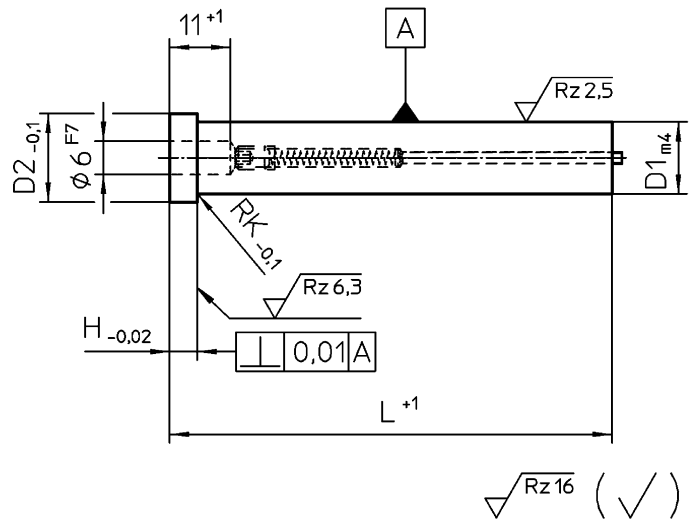
**EINBAUFERTIG
READY-TO-INSTALL**



Description: LZD 22 EA
Material: 1.3343
Hardness: shank 61 - 63 HRC, head 45 - 48 HRC
Ordering example: LZD 22 EA D1 x L
Product group: -

Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
 Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.
 Stempelhalteplatten und Druckplatten finden Sie ab Seite 56.

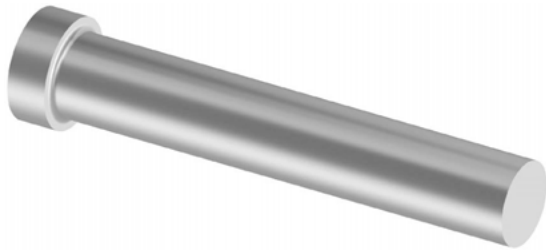
Also available with point, see till page 12 a.
 Locating Device see page 13 b.
 Retainer and Backing plate see from page 56.



	D1	D2	H	RK	L
NEU	5*	8	5	0,3	80 90 100
	6*	9			
	8*	11			
	10	13		0,4	
	13	16			
	16	19			
	20	23			
	25	28			
	32	35			
40	43				

* ohne Zylinderstiftbohrung
 * without pin hole

Stanztechnik Ausgabe 2016/2



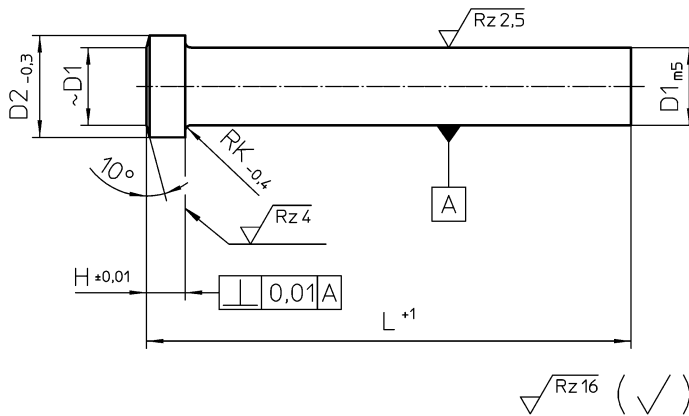
Kurzbezeichnung: LZX 36 A

Werkstoff: ASP 23

Härte: Schaft 63 - 65 HRC, Kopf 40 - 55 HRC

Bestellbeispiel: LZX 36 A D1 x L

Warengruppe: 5



Description: LZX 36 A

Material: ASP 23

Hardness: shank 63 - 65 HRC, head 40 - 55 HRC

Ordering example: LZX 36 A D1 x L

Product group: 5

Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.
Stempelhalteplatten und Druckplatten finden Sie ab Seite 53.

Also available with point, see till page 12 a.
Locating Device see page 13 b.
Retainer and Backing plate see from page 53.

D1	D2	H	RK	L
8	13	8	1,2	80 100
10	15			
13	18			
16	21			
20	25			
25	30			
32	37			

Schneidstempel mit Kopfhöhe 8 mm und Auswerfer Form E
Punch with height of head 8 mm and ejector Type E



STEMPEL / PUNCH

Kurzbezeichnung: LZX 36 EA

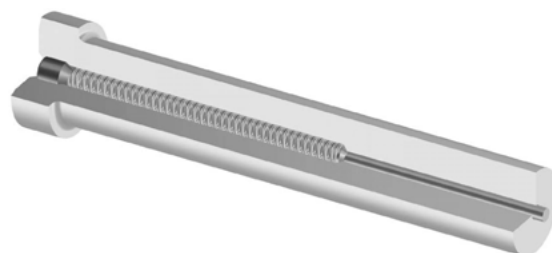
Werkstoff: ASP 23

Härte: Schaft 63 - 65 HRC, Kopf 40 - 55 HRC

Bestellbeispiel: LZX 36 EA D1 x L

Warengruppe: 5

EINBAUFERTIG
READY-TO-INSTALL



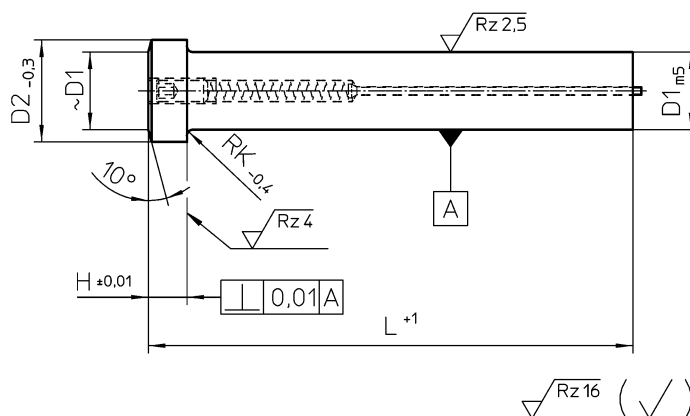
Description: LZX 36 EA

Material: ASP 23

Hardness: shank 63 - 65 HRC, head 40 -55 HRC

Ordering example: LZX 36 EA D1 x L

Product group: 5

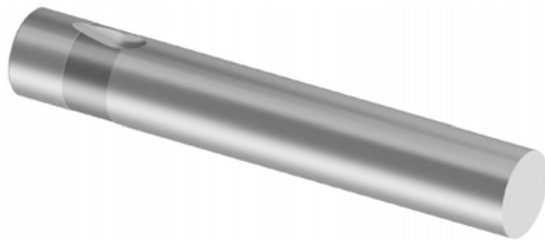


Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
 Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.
 Stempelhalteplatten und Druckplatten finden Sie ab Seite 53.

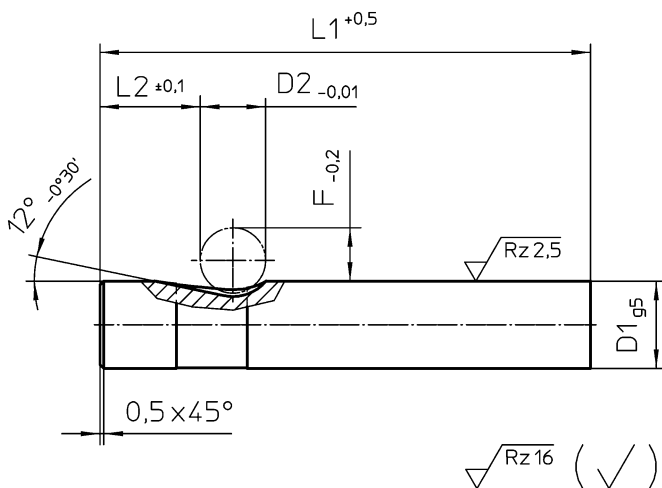
Also available with point, see till page 12 a.
 Locating Device see page 13 b.
 Retainer and Backing plate see from page 53.

D1	D2	H	RK	L
8	13	8	1,2	80 100
10	15			
13	18			
16	21			
20	25			
25	30			
32	37			

Stanztechnik Ausgabe 2016/2



Kurzbezeichnung: LSL 22 A (zuvor MLB)
Werkstoff: 1.3343
Härte: 60 - 64 HRC
Bestellbeispiel: LSL 22 A D1 x L
Warengruppe: 7



Description: LSL 22 A (before MLB)
Material: 1.3343
Hardness: 60 - 64 HRC
Ordering example: LSL 22 A D1 x L
Product group: 7

Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
 Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.
 Stempelhalteplatten und Druckplatten finden
 Sie ab Seite 52.

Also available with point, see till page 12 a.
 Locating Device see page 13 b.
 Retainer and Backing plate see from page 52.

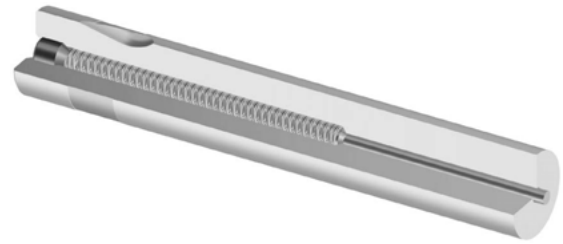
D1	D2	L2	F	L1
6	6	16,2	4,8	63 71 80 90 100 125
10	8	14,4	6,3	
13				
16				
20				
25				

Schnellwechsel-Schneidstempel leichte Ausführung Form E Ball Lock Punch Blanks light duty Type E



STEMPEL / PUNCH

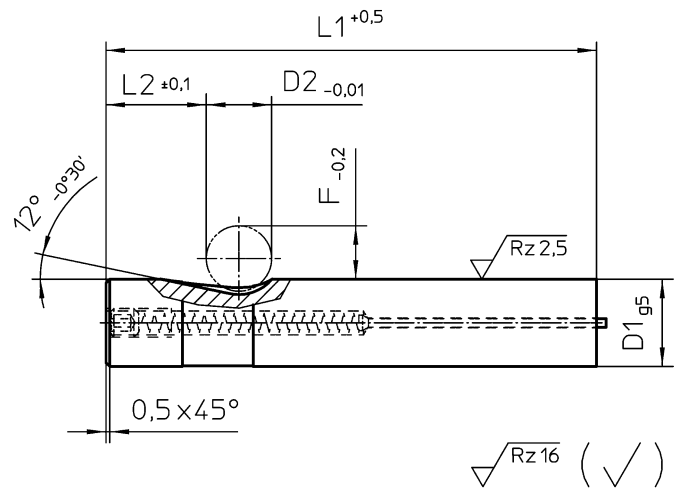
Kurzbezeichnung: LSL 22 EA (zuvor MJB)
Werkstoff: 1.3343
Härte: 60 - 64 HRC
Bestellbeispiel: LSL 22 EA D1 x L
Warengruppe: 2



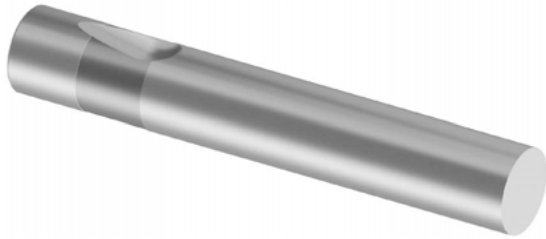
Description: LSL 22 EA (before MJB)
Material: 1.3343
Hardness: 60 - 64 HRC
Ordering example: LSL 22 EA D1 x L
Product group: 2

Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
 Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.
 Stempelhalteplatten und Druckplatten finden Sie ab Seite 52.

Also available with point, see till page 12 a.
 Locating Device see page 13 b.
 Retainer and Backing plate see from page 52.



D1	D2	L2	F	L1
6	6	16,2	4,8	63 71 80 90 100 125
10	8	14,4	6,3	
13				
16				
20				
25				



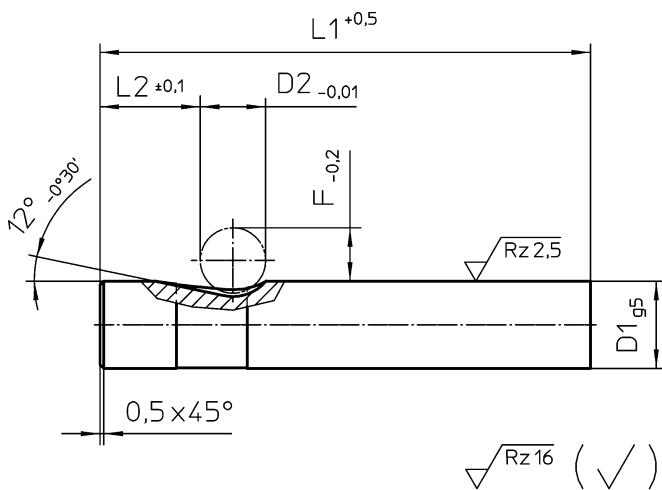
Kurzbezeichnung: LSS 22 A (zuvor MHB)

Werkstoff: 1.3343

Härte: 60-64 HRC

Bestellbeispiel: LSS 22 A D1 x L

Warengruppe: 7



Description: LSS 22 A (before MHB)

Material: 1.3343

Hardness: 60-64 HRC

Ordering example: LSS 22 A D1 x L

Product group: 7

Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.
Stempelhalteplatten und Druckplatten finden
Sie ab Seite 52.

Also available with point, see till page 12 a.
Locating Device see page 13 b.
Retainer and Backing plate see from page 52.

D1	D2	L2	F	L1	
10	10	14,5	8,2	71	80
13	12	18,5	9,2		90
16					100
20					110
25				125	
32				-	150
40					

Schnellwechsel-Schneidstempel schwere Ausführung Form E Ball Lock Punch heavy duty Type E



STEMPEL / PUNCH

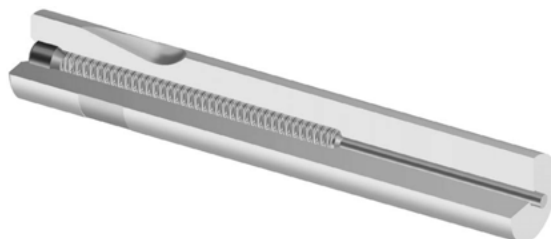
Kurzbezeichnung: LSS 22 EA (zuvor MEB)

Werkstoff: 1.3343

Härte: 60-64 HRC

Bestellbeispiel: LSS 22 EA D1 x L

Warengruppe: 2



Description: LSS 22 EA (before MEB)

Material: 1.3343

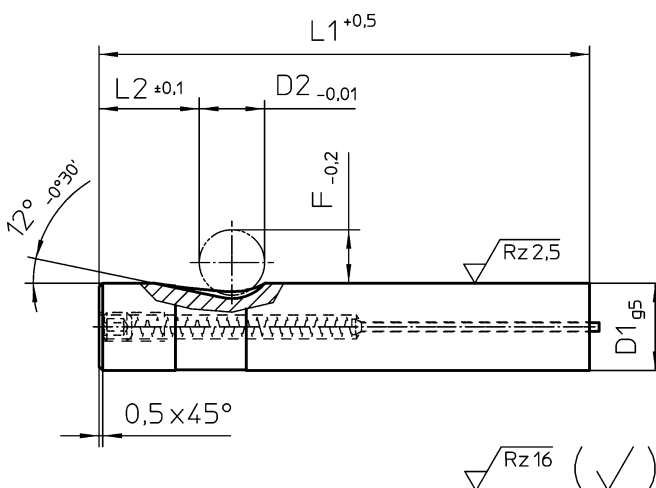
Hardness: 60-64 HRC

Ordering example: LSS 22 EA D1 x L

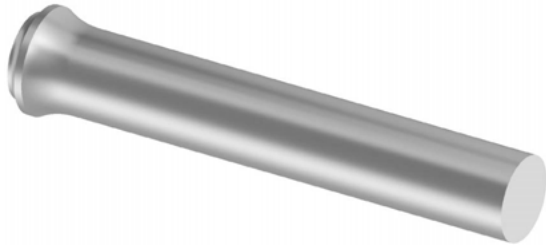
Product group: 2

Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.
Stempelhalteplatten und Druckplatten finden Sie ab Seite 52.

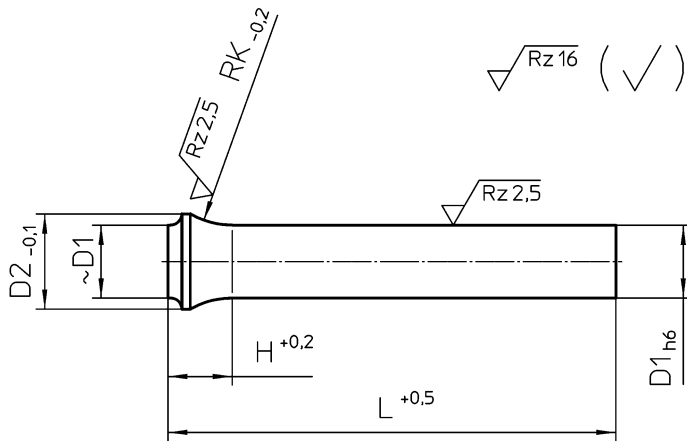
Also available with point, see till page 12 a.
Locating Device see page 13 b.
Retainer and Backing plate see from page 52.



D1	D2	L2	F	L1
10	10	14,5	8,2	80 90 100 110 125
13	12	18,0	9,2	
16				
20				
25				
32				
40				



Kurzbezeichnung: LPH 12 D (1.3343), LPH 36 D (ASP 23), LPH 38 D (S 290), LPH 39 D (REX 76)
Werkstoff: 1.3343, ASP 23, S 290, REX 76
Härte: 1.3343, ASP 23: Schaft 62 - 66 HRC, Kopf 45 - 55 HRC
 S 290, REX 76: Schaft 66 - 68 HRC, Kopf 45 - 55 HRC
Bestellbeispiel: LPH 12 D D1 x L
Warengruppe: 4



Description: LPH 12 D (1.3343), LPH 36 D (ASP 23), LPH 38 D (S 290), LPH 39 D (REX 76)
Material: 1.3343, ASP 23, S 290, REX 76
Hardness: 1.3343, ASP 23: shank 62 - 66 HRC, head 45 - 55 HRC
 S 290, REX 76: shank 66 - 68 HRC, head 45 - 55 HRC
Ordering example: LPH 12 D D1 x L
Product group: 4

Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
 Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.
 Aufnahmeeringe finden Sie auf Seite 41.

Also available with point, see till page 12 a.
 Locating Device see page 13 b.
 Supporting Ring see page 41.

NEU

Lieferbar in folgenden Längen: 71, 80, 100, 130 mm
 Available in following length: 71, 80, 100, 130 mm

D1	D2	H	RK	D1	D2	H	RK	D1	D2	H	RK	D1	D2	H	RK
2,0	3,0	4,80	3,5	3,8	5,0	6,04	8,0	5,6	8	8,75	10	11,0	15	11,48	15
2,1	3,2	5,28	5,0	3,9		5,92		5,7		8,66		11,5	16	11,90	
2,2		5,18		4,0	7,38	5,8		8,56		12,0		16	11,48		
2,3	3,5	5,37		4,1	7,27	5,9		8,46		12,5		17	11,90		
2,4		5,28		4,2	7,16	6,0		9,27	13,0	17		11,48			
2,5		5,18		4,3	7,04	6,1		9,19	13,5	18		11,90			
2,6	4,0	5,93		4,4	6,92	6,2		9,10	14,0	18		11,48			
2,7		5,83		4,5	7,38	6,3		9,02	14,5	19		11,90			
2,8		5,73		4,6	7,27	6,4		8,93	15,0	19		11,48			
2,9		5,62		4,7	7,16	6,5		10,24	15,5	20		11,90			
3,0	4,5	6,03		4,8	7,04	7,0	9,81	16,0	20	11,48					
3,1		5,93	4,9	6,92	7,5	10,24	16,5	21	11,90						
3,2		5,83	5,0	8,36	8,0	9,81	17,0	21	11,48						
3,3		5,73	5,1	8,25	8,5	11,90	17,5	22	11,90						
3,4		5,62	5,2	8,15	9,0	11,48	18,0	22	11,48						
3,5	5,0	6,38	5,3	8,03	9,5	11,90	18,5	23	11,90						
3,6		6,27	5,4	7,92	10,0	11,48	19,0	23	11,48						
3,7		6,16	5,5	8,84	10,5	11,90	19,5	25	12,66						
							20,0	25	12,29						

Länge 130 mm erst ab Ø 5,7 mm erhältlich.
 Length 130 mm from Ø 5,7 mm available.

Posaunenhalstempel mit Auswerfer Form ED Trombone Punch with Ejector Type ED



STEMPEL / PUNCH

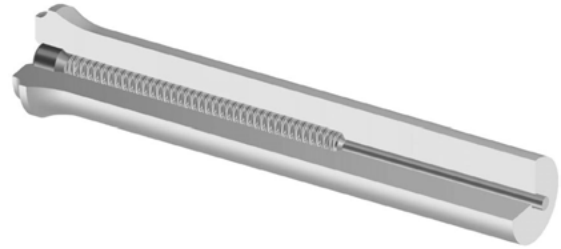
Kurzbezeichnung: LPH 12 ED

Werkstoff: 1.3343

Härte: Schaft 62 - 66 HRC, Kopf 45 - 55 HRC

Bestellbeispiel: LPH 12 ED D1 x L

Warengruppe: 4



Description: LPH 12 ED

Material: 1.3343

Hardness: shank 62 - 66 HRC, head 45 - 55 HRC

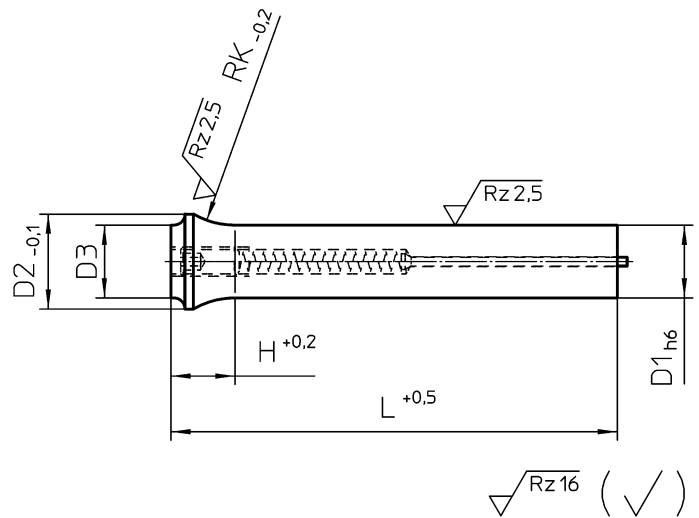
Ordering example: LPH 12 ED D1 x L

Product group: 4

Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.
Aufnahmeringe finden Sie auf Seite 41.

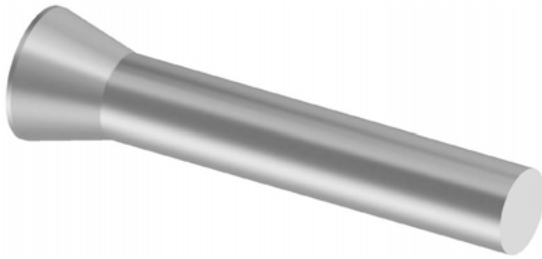
Also available with point, see till page 12 a.
Locating Device see page 13 b.
Supporting Ring see page 41.

NEU

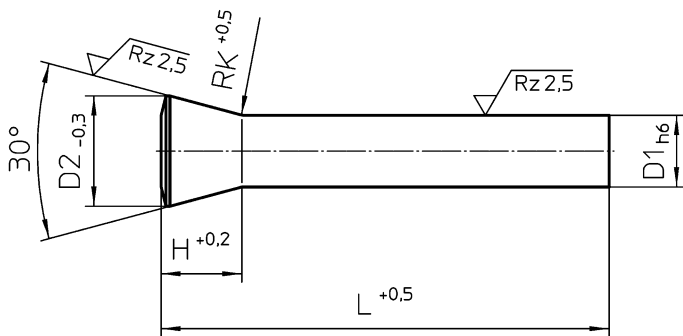


D1	D2	D3	H	RK	L
5	7	D1 + 1	8,36	10	71 80 100 130
6	9		9,27		
7	10		9,81	12	
8	11		= D1	11,48	
9	13				
10	14				
11	15				
12	16				
13	17				
16	20	= D1	12,29	15	
20	25				
25	31				13,00

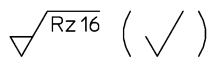
Stanztechnik Ausgabe 2016/2



Kurzbezeichnung: LE30 12 D (zuvor LE 30 D)
Material: 1.3343
Härte: Schaft 62 - 66 HRC, Kopf 45 - 55 HRC
Bestellbeispiel: LE30 12 D D1 x L
Warengruppe: 11



Description: LE30 12 D (before LE 30 D)
Material: 1.3343
Hardness: shank 62 - 66 HRC, head 45 - 55 HRC
Ordering example: LE30 12 D D1 x L
Product group: 11



Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
 Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.

Also available with point, see till page 12 a.
 Locating Device see page 13 b.

D1	D2	H	RK	L
3,0	5,20	5,0	0,2	100 120 130
4,0	6,60	6,0	1,0	
5,0	8,55	7,0		
5,5	9,25	7,5	1,5	
6,0	9,75	8,0		
7,0	11,80	10,0		
8,0	12,80			
8,1	13,00			
8,2	13,20	11,0		
8,5	13,90			
9,0	14,40			
9,2	14,60			
9,4	14,80	12,0		
10,0	15,90			
10,1	16,10			
10,2	16,30			

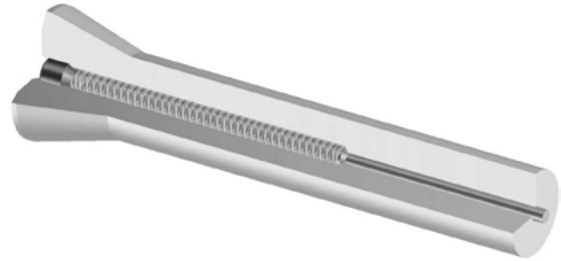
D1	D2	H	RK	L
10,3	16,40	12,5	1,5	100 120 130
11,0	17,50	13,0		
11,1	17,70			
12,0	18,70	14,0		
13,0	20,20	15,0		
14,0	21,80	16,0	2,0	
15,0	23,30	17,0		
16,0	24,60	18,0		
17,0	26,10	19,0		
18,0	27,60	20,0		
20,0	30,70	22,0		
21,0	32,30	23,0		
22,0	34,30	25,0		
25,0	34,40	21,0		
30,0	40,10	23,0		

Schneidstempel mit 30° Kopf und Auswerfer Form ED Punch with 30° head and ejector Type ED

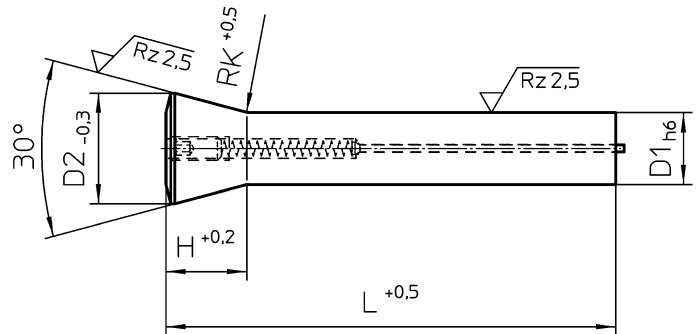


STEMPEL / PUNCH

Kurzbezeichnung: LE30 12 ED (zuvor LE 30 ED)
Material: 1.3343
Härte: Schaft 62 - 66 HRC, Kopf 45 - 55 HRC
Bestellbeispiel: LE30 12 ED D1 x L
Warengruppe: -

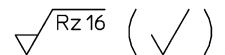


Description: LE30 12 ED (before LE 30 ED)
Material: 1.3343
Hardness: shank 62 - 66 HRC, head 45 - 55 HRC
Ordering example: LE30 12 ED D1 x L
Product group: -



Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
 Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.

Also available with point, see till page 12 a.
 Locating Device see page 13 b.



D1	D2	RK	H	L
6	9,75	1,5	8	100 130
8	12,80		10	
10	15,90		12	
12	18,70		14	
13	20,20		15	
14	21,80	2,0	16	
16	24,60		18	
20	30,70		22	
25	34,40		21	

Stanztechnik Ausgabe 2016/2



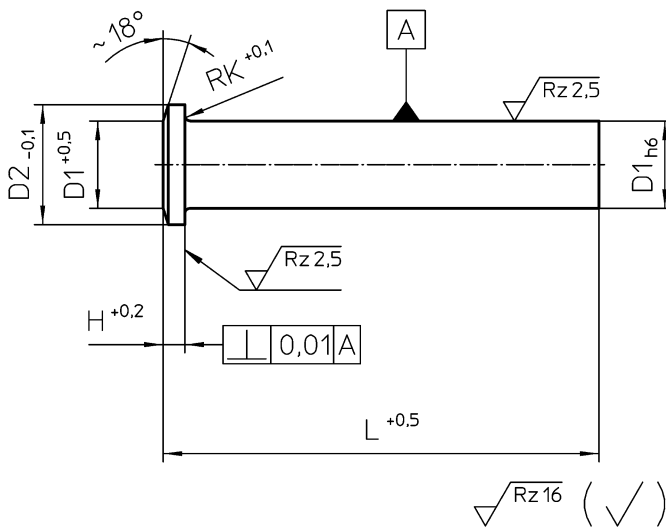
Kurzbezeichnung: LY 12 A

Material: 1.3343

Härte: Schaft 62 - 66 HRC, Kopf 49 - 55 HRC

Bestellbeispiel: LY 12 A D1 x L

Warengruppe: 8



Description: LY 12 A

Material: 1.3343

Hardness: shank 62 - 66 HRC, head 49 - 55 HRC

Ordering example: LY 12 A D1 x L

Product group: 8

Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.

Also available with point, see till page 12 a.
Locating Device see page 13 b.

D1		D2	H	RK	L
Ø	Stufung stepping				
≥ 2,0	0,1	3,6	4,0	0,2	71 90 112
≥ 2,3		4,0			
≥ 2,6		4,5			
≥ 2,9		5,0			
≥ 3,3		6,0			
≥ 3,6		7,0			
≥ 4,1		8,0			
≥ 4,6		8,5			
≥ 5,1		9,0			
≥ 5,5		9,5			
≥ 6,0	10,0	0,3			
≥ 6,5	10,8				
≥ 7,5	0,5	12,0	0,5		
≥ 8,5		13,0			
≥ 9,5		14,5			

D1		D2	H	RK	L
Ø	Stufung stepping				
≥ 10,5	0,5	16,0	4,0	1,0	71 90 112
≥ 11,5		18,0			
≥ 13,0		20,0			
≥ 15,0 ≤ 16,0		22,0			

Feinschneidstempel mit zylindrischem Kopf Form D Fineblanking Punch with cylindrical head Type D



Kurzbezeichnung: LFS 12 D

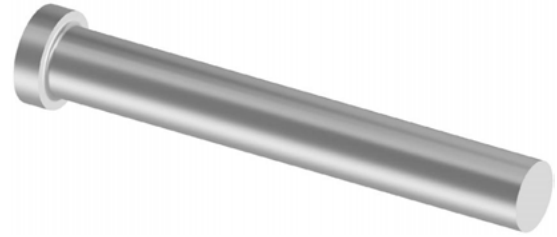
Material: 1.3343

Härte: Schaft 62 - 66 HRC, Kopf 53 - 59 HRC

Bestellbeispiel: LFS 12 D D1 x L

Warengruppe: 19

DAS ORIGINAL
THE ORIGINAL



Description: LFS 12 D

Material: 1.3343

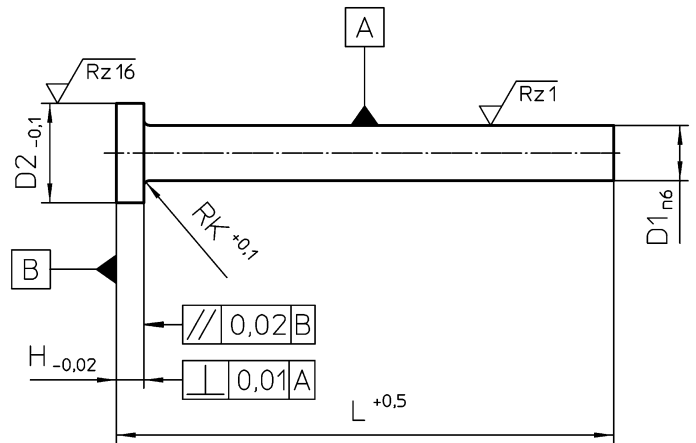
Hardness: shank 62 - 66 HRC, head 53 - 59 HRC

Ordering example: LFS 12 D D1 x L

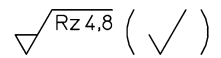
Product group: 19

Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.

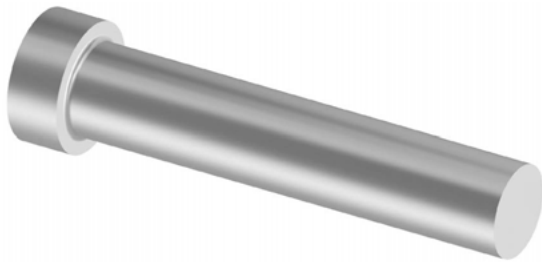
Also available with point, see till page 12 a.
Locating Device see page 13 b.



Lieferbar in Länge 90 mm
Available in length: 90 mm



D1		D2	RK	H	D1		D2	RK	H	D1		D2	RK	H
Ø	Stufung stepping				Ø	Stufung stepping				Ø	Stufung stepping			
2,00 - 2,04	0,01	5	0,2	5	7,05 - 7,95	0,05	11	0,7	5	12,96 - 12,99	0,01	18	1	5
2,05 - 2,95	0,05				7,96 - 7,99	0,01				13,00 - 13,04	0,01			
2,96 - 2,99	0,01				8,00 - 8,04	0,05	13,05 - 13,95			0,05				
3,00 - 3,04					8,05 - 8,95		0,05			13,96 - 13,99	0,01			
3,05 - 3,95	0,05	8,96 - 8,99	0,01		14,00 - 14,04	0,05								
3,96 - 3,99	0,01	9,00 - 9,04			0,05		14,05 - 14,95			0,01				
4,00 - 4,04		9,05 - 9,95	0,05			14,96 - 15,00	0,01							
4,05 - 4,95	0,05	9,96 - 9,99	0,01		15,50 - 16,00	0,5		21						
4,96 - 4,99	0,01	10,00 - 10,04			0,05		15			1,0				
5,00 - 5,04		10,05 - 10,95	0,05			18								
5,05 - 5,95	0,05	10,96 - 10,99	0,01		18		1,0							
5,96 - 5,99	0,01	11,00 - 11,04				0,05								
6,00 - 6,04		11,05 - 11,95	0,05											
6,05 - 6,95	0,05	11,96 - 11,99	0,01											
6,96 - 6,99	0,01	12,00 - 12,04		0,05										
7,00 - 7,04		12,05 - 12,95	0,05											



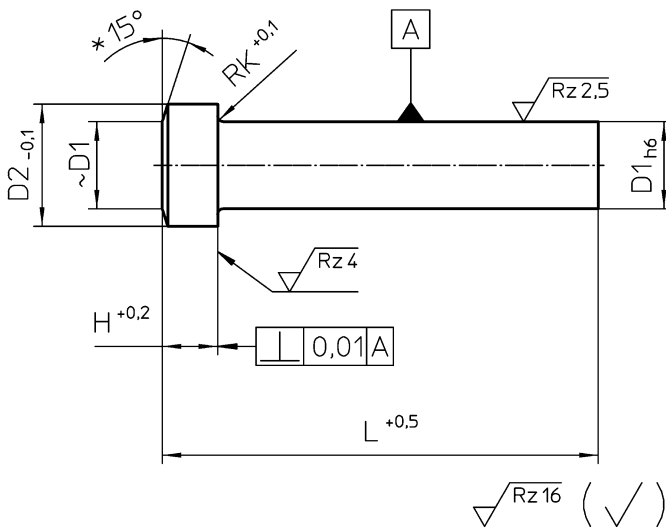
Kurzbezeichnung: LZ 12 A

Material: 1.3343

Härte: Schaft 62 - 65 HRC, Kopf 40 - 50 HRC

Bestellbeispiel: LZ 12 A D1 x L

Warengruppe: 8



Description: LZ 12 A

Material: 1.3343

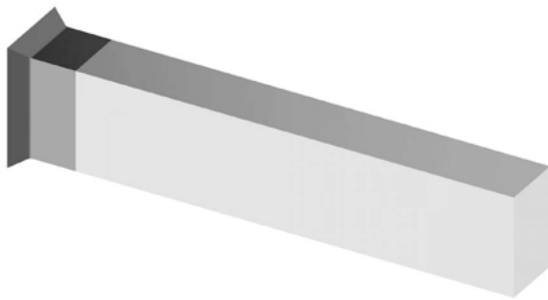
Hardness: shank 62 - 65 HRC, head 40 - 50 HRC

Ordering example: LZ 12 A D1 x L

Product group: 8

Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.
Also available with point, see till page 12 a.
Locating Device see page 13 b.

D1	D2	H	RK	L
1,6	2,8	3,2	0,2	71 90 112
2,0	3,2			
2,5	4,0			
3,0	5,0	4,2	0,3	
3,5	6,0			
4,0	6,3			
5,0	8,0	5,2	0,5	
6,0	9,0			
7,0	10,5			
8,0	11,2	6,5	0,7	
9,0	13,0			
10,0	14,0			
11,0	16,0	8,2	1,0	
12,5	18,0			
13,0	19,0			
14,0	20,0	10,2		
15,0	21,0			
16,0	22,4			



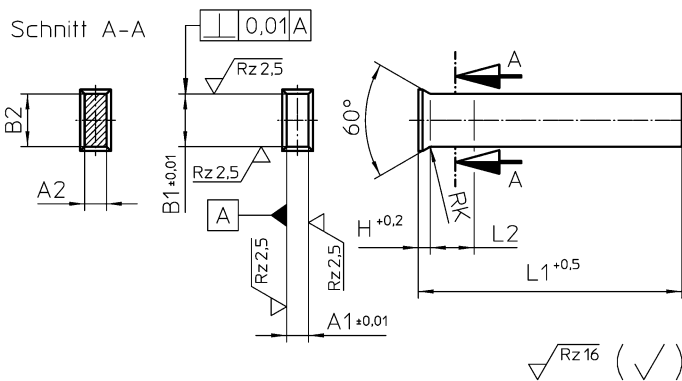
Kurzbezeichnung: LV 42 DA

Werkstoff: 1.3343

Härte: Schaft 62-66 HRC, Kopf 45 - 55 HRC

Bestellbeispiel: LV 42 DA A1 x B1 x L1

Warengruppe: 6



Description: LV 42 DA

Material: 1.3343

Hardness: shank 62 - 66 HRC, head 45 - 55 HRC

Ordering example: LV 42 DA A1 x B1 x L1

Product group: 6

Auch lieferbar in Form B (LV 42 B) ohne Kopf und in Form D (LV 42 D) mit geschliffenem Kopf.
Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
Also available in Type B (LV 42 B) without head and Type D (LV 42 D) with polished head.
Also available with point, see till page 12 a.

A1	B1	H	RK	L2	A2	B2	L1
1	1 - 8	1,19	0,4 ^{+0,3}	≤ 5	A1 ^{+0,03}	B1 ^{+0,03}	60 71 80 90 100
2	2 - 10	1,37					
3	3 - 12	1,80	0,6 ^{+0,4}	≤ 6	A1 ^{+0,03}	B1 ^{+0,03}	
4	4 - 12						
5	5 - 15	2,23	1,0 ^{+0,5}	≤ 8	A1 ^{+0,04}	B1 ^{+0,04}	
6	6 - 20						
7	7 - 24	2,73	1,0 ^{+0,5}	≤ 10	A1 ^{+0,04}	B1 ^{+0,04}	
8	8 - 24						
9	9 - 28	12 - 34	1,0 ^{+0,5}	≤ 10	A1 ^{+0,04}	B1 ^{+0,04}	
10	10 - 34						
12	12 - 34						



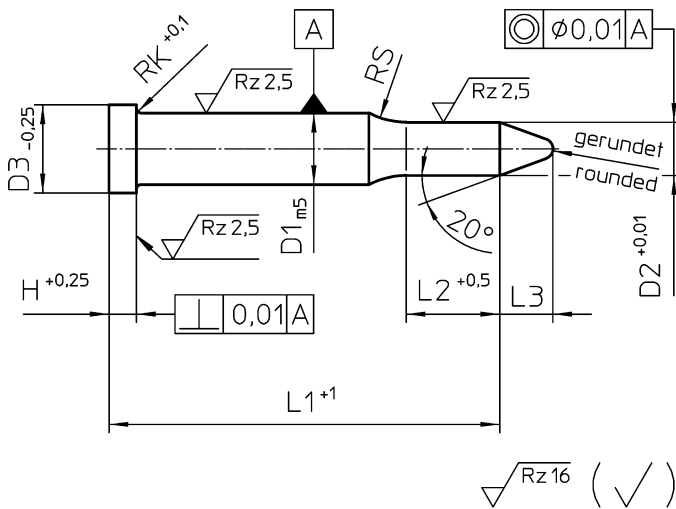
Kurzbezeichnung: LZ 22 SSD

Werkstoff: 1.3343

Härte: Schaft 62 - 66 HRC, Kopf 47 - 57 HRC

Bestellbeispiel: LZ 22 SSD D1 / D2 x L1 / L2

Warengruppe: -



Description: LZ 22 SSD

Material: 1.3343

Hardness: shank 62 - 66 HRC, head 47 - 57 HRC

Ordering example: LZ 22 SSD D1 / D2 x L1 / L2

Product group: -

D1	D2	D3	H	RK	RS	L2	L3	L1
5	1,50 - 4,99	8	5	0,3	13	13	= D2	63 70 71 80 90 100 110 125 140
6	1,60 - 5,99	9						
8	2,50 - 7,99	11						
10	3,20 - 9,99	13		0,4		19		
13	5,00 - 12,99	16						
16	8,00 - 15,99	19						
20	10,00 - 19,99	23				25		
25	12,00 - 24,99	28						
32	16,00 - 31,99	35						

**Kombinierte Loch-Durchziehstempel für Blechdurchzüge
nach DIN 7952
Extruded Punch according DIN 7952**



STEMPEL / PUNCH

Kurzbezeichnung: LD 22

Werkstoff: 1.3343

Härte: Schaft 62 - 66 HRC, Kopf 45 - 55 HRC

Bestellbeispiel: LD 22 Gewinde x L1

Warengruppe: -



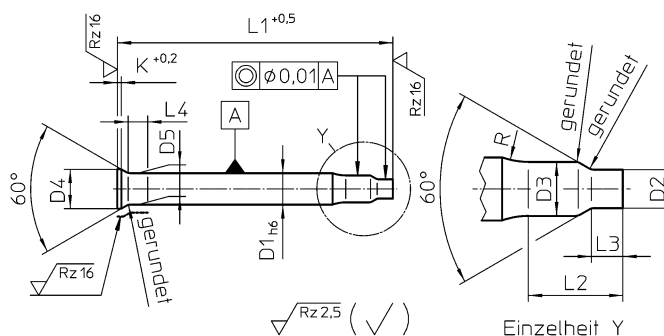
Description: LD 22

Material: 1.3343

Hardness: shank 62 - 66 HRC, head 45 - 55 HRC

Ordering example: LD 22 Thread x L1

Product group: -



Gewinde Thread	D1	D2	D3	D4		D5	K	R	L2	L3	L4	L1
M 2,0	3	1,1	1,65	4,5	$\pm 0,1$	$D1^{+0,03}$	0,5	10	12	1,5	≤ 5	71
M 2,5		1,5	2,10							2,0		
M 3,0		1,8	2,55							2,5		
M 4,0	4	2,3	3,35	5,5	$\pm 0,2$	$D1^{+0,04}$	1,0	10	12	3,0	≤ 5	80
M 5,0	5	3,0	4,25	6,5						4,0		
M 6,0	6	3,6	5,10	8,0						4,0		
M 8,0	8	4,9	6,85	10,0								

Stanztechnik Ausgabe 2016/2

ZUBEHÖR / ACCESSORIES

Zubehör für Schneidstempel mit Auswerfer (alle außer LZD)
Auswerfer Komponenten
Accessories for Punches with ejector (all except LZD)
Ejector Components

	I-1	I-2	I-3	I-4
Einsatzbereich application area	Ø 5	Ø 6, Ø 8	Ø 10, Ø 13	Ø 16, Ø 20, Ø 25, Ø 32
Schraube screw	M2,5 x 5,0	M3,0 x 5,0	M4,0 x 5,0	M6,0 x 6,0
Feder spring	Ø 1,90	Ø 2,30	Ø 3,00	Ø 4,60
Auswerfer ejector	Ø 0,7 x 35	Ø 0,9 x 36	Ø 2,0 x 40	Ø 2,5 x 40

Kurzbezeichnungen description			
Satz set	Schraube screw	Feder spring	Auswerfer ejector
I-1	S-1	F-1	A-1
I-2	S-2	F-2	A-2
I-3	S-3	F-3	A-3
I-4	S-4	F-4	A-4

Zubehör für Schneidstempel mit Auswerfer LZD
Auswerfer Komponenten
Accessories for Punches with ejector LZD
Ejector Components

	I-11	I-12	I-13	I-14
Einsatzbereich application area	Ø 5	Ø 6, Ø 8	Ø 10, Ø 13, Ø 16	Ø 20, Ø 25, Ø 32
Schraube screw	M2,5 x 5,0	M3,0 x 5,0	M3,0 x 5,0	M4,0 x 5,0
Feder spring	Ø 1,90	Ø 2,30	Ø 2,30	Ø 3,00
Auswerfer ejector	Ø 0,7 x 35	Ø 0,9 x 36	Ø 1,5 x 40	Ø 2,0 x 40

Kurzbezeichnungen description			
Satz set	Schraube screw	Feder spring	Auswerfer ejector
I-11	S-11	F-11	A-11
I-12	S-12	F-12	A-12
I-13	S-13	F-13	A-13
I-14	S-14	F-14	A-14

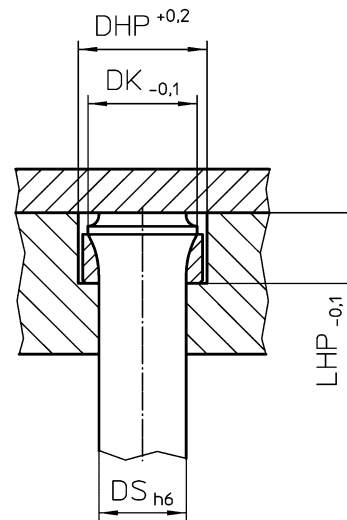
Aufnahmering für Posaunenhalstempel Supporting Ring for Trombone Punch

Kurzbezeichnung: ARLPH
Werkstoff: Werkzeugstahl vergütet
Bestellbeispiel: ARLPH DS
Warengruppe: 140



AUFNAHMERING / SUPPORTING RING

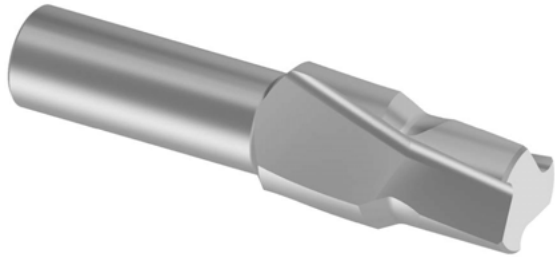
Description: ARLPH
Material: Tempered steel
Ordering example: ARLPH DS
Product group: 140



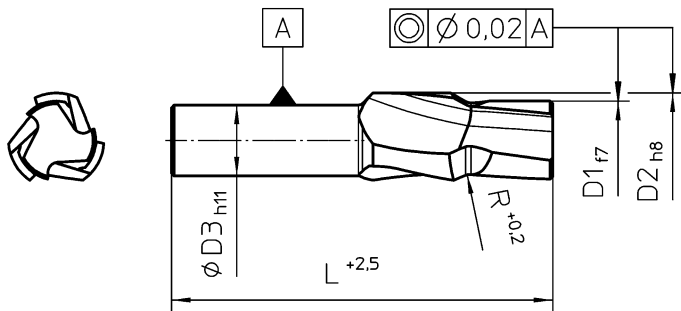
DS	DK	DHP	LHP
3,0	4,5	6	7
4,0	5,5	7	8
5,0	7,0	9	11
5,5	8,0	10	
6,0	9,0	11	
6,5	10,0	12	
7,0			
7,5	11,0	13	12
8,0			
8,5	13,0	15	
9,0			
9,5	14,0	16	

DS	DK	DHP	LHP
10,0	14,0	16	13
11,0	15,0	17	
12,0	16,0	18	
13,0	17,0	19	
14,0	18,0	20	
15,0	19,0	21	
16,0	20,0	22	
17,0	21,0	23	
18,0	22,0	24	
19,0	23,0	25	
20,0	25,0	27	14

Stanztechnik Ausgabe 2016/2



Kurzbezeichnung: SP 163
Werkstoff: 1.3343
Härte: 62 - 66 HRC
Bestellbeispiel: SP 163 D1
Warengruppe: 61



Description: SP 163
Material: 1.3343
Hardness: 62 - 66 HRC
Ordering example: SP 163 D1
Product group: 61

$\sqrt{Rz} 2,5$ (✓)

D1 $\geq 2,00$ auch lieferbar aus Hartmetall für gehärtete Halteplatten (SP 163 HM).

NEU D1 $\geq 2,00$ also available made of carbide for hardened retainer (SP 163 HM).

D1	D2	D3	R	L
$\geq 0,80$	1,6	= D2	0,4	71
$\geq 0,90$	1,8			
$\geq 1,00$	2,0			
$\geq 1,15$	2,2			
$\geq 1,35$	2,4			
$\geq 1,55$	2,7			
$\geq 1,75$	3,1	0,7		
$\geq 1,95$	3,3			
$\geq 2,05$	3,5			
$\geq 2,25$	3,8	1,0		
$\geq 2,55$	4,3			
$\geq 3,00$	4,9			
$\geq 3,50$	5,4			
$\geq 4,00$	5,9			
$\geq 4,50$	6,4			
$\geq 5,00$	6,9	1,5		
$\geq 5,50$	7,4			
$\geq 6,00$	8,5			

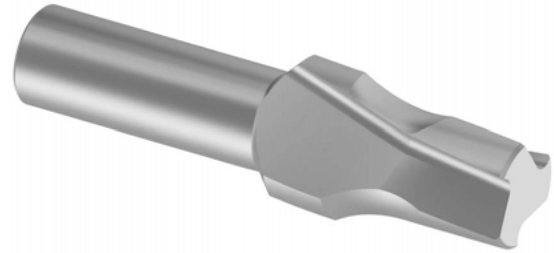
D1	D2	D3	R	L
$\geq 6,50$	9,5	= D2	1,5	71
$\geq 7,50$	10,5			
$\geq 8,50$	11,5			
$\geq 9,50$	12,5			
$\geq 10,50$	13,5			
$\geq 11,50$	14,5	13		
$\geq 12,50$	15,5			
$\geq 13,50$	16,5			
$\geq 14,50$	17,5			
$\geq 15,50$	18,5			
$\geq 16,50$	19,5			
$\geq 17,50$	20,5	16	2,0	
$\geq 18,50$	21,5			
19,50 - 20,00	22,5			

Zapfensenker für Posaunenhalstempel Piled Counterbore for Punch with Trombone Head

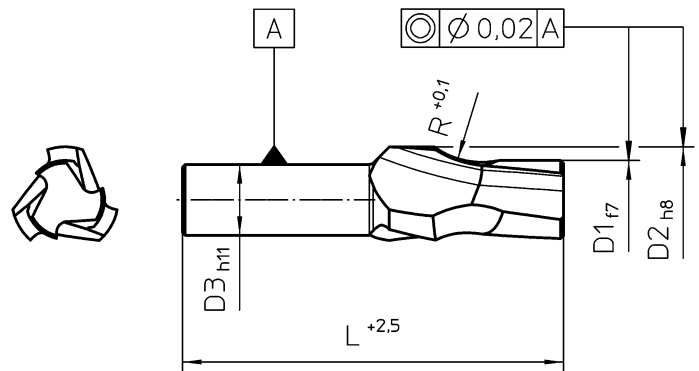


ZAPFENSENKER / PILOTED COUNTERBORE

Kurzbezeichnung: SP 165
Werkstoff: 1.3343
Härte: 62 - 66 HRC
Bestellbeispiel: SP 165 D1
Warengruppe: 61



Description: SP 165
Material: 1.3343
Hardness: 62 - 66 HRC
Ordering example: SP 165 D1
Product group: 61



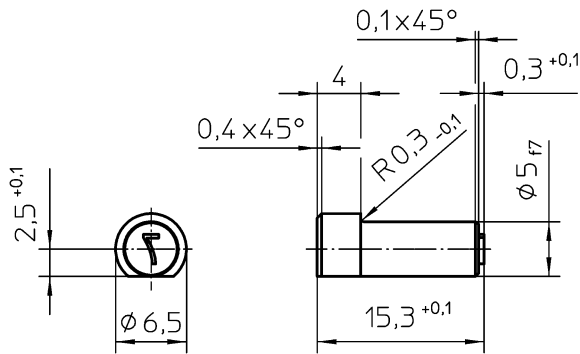
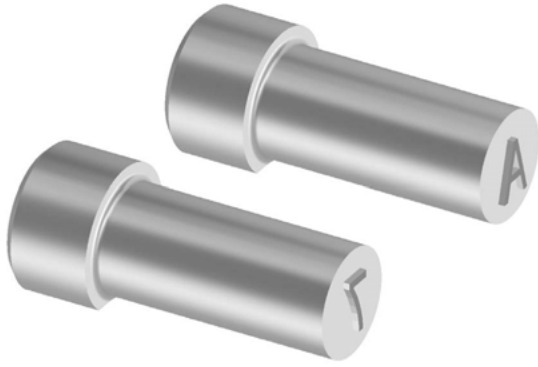
D1 ≥ 2,00 auch lieferbar aus Hartmetall für gehärtete Halteplatten (SP 165 HM).
 D1 ≥ 2,00 also available made of carbide for hardened retainer (SP 165 HM)

NEU

D1	D2	D3	R	L	
≥ 2,0	3,3	= D2	3,5	71	
≥ 2,1	3,5		5,0		
≥ 2,3	3,8		6,5		
≥ 2,6	4,3		8,0		
≥ 3,0	4,9		10,0		
≥ 3,5	5,4		12,0		
≥ 4,0	5,9		13		15
≥ 4,5	6,4				
≥ 5,0	7,4				
≥ 5,5	8,5				
≥ 6,0	9,5				
≥ 6,5	10,5				
≥ 7,5	11,5				
≥ 8,5	13,5				
≥ 9,5	14,5				
≥ 10,5	15,5				
≥ 11,5	16,5				
≥ 12,5	17,5				

D1	D2	D3	R	L
≥ 13,5	18,5	13	15	71
≥ 14,5	19,5			
≥ 15,5	20,5			
≥ 16,5	21,5	16	15	71
≥ 17,5	22,5			
≥ 18,5	23,5			
19,5 - 20,0	25,5			

Stanztechnik Ausgabe 2016/2



Kurzbezeichnung: -
Werkstoff: 1.2210
Härte: 59 - 61 HRC
Bestellbeispiel: Buchstabenstempel „A“
Warengruppe: 2

Description: -
Material: 1.2210
Hardness: 59-61 HRC
Ordering example: Datapunch „A“
Product group: 2

Zahlenstempel „0-20“
 Buchstabenstempel „A-K und X,Y,Z

Auch satzweise lieferbar:
 „0-9“
 „10-20“,
 „1-9“ und „XYZ“
 „A-K“ und „XYZ“

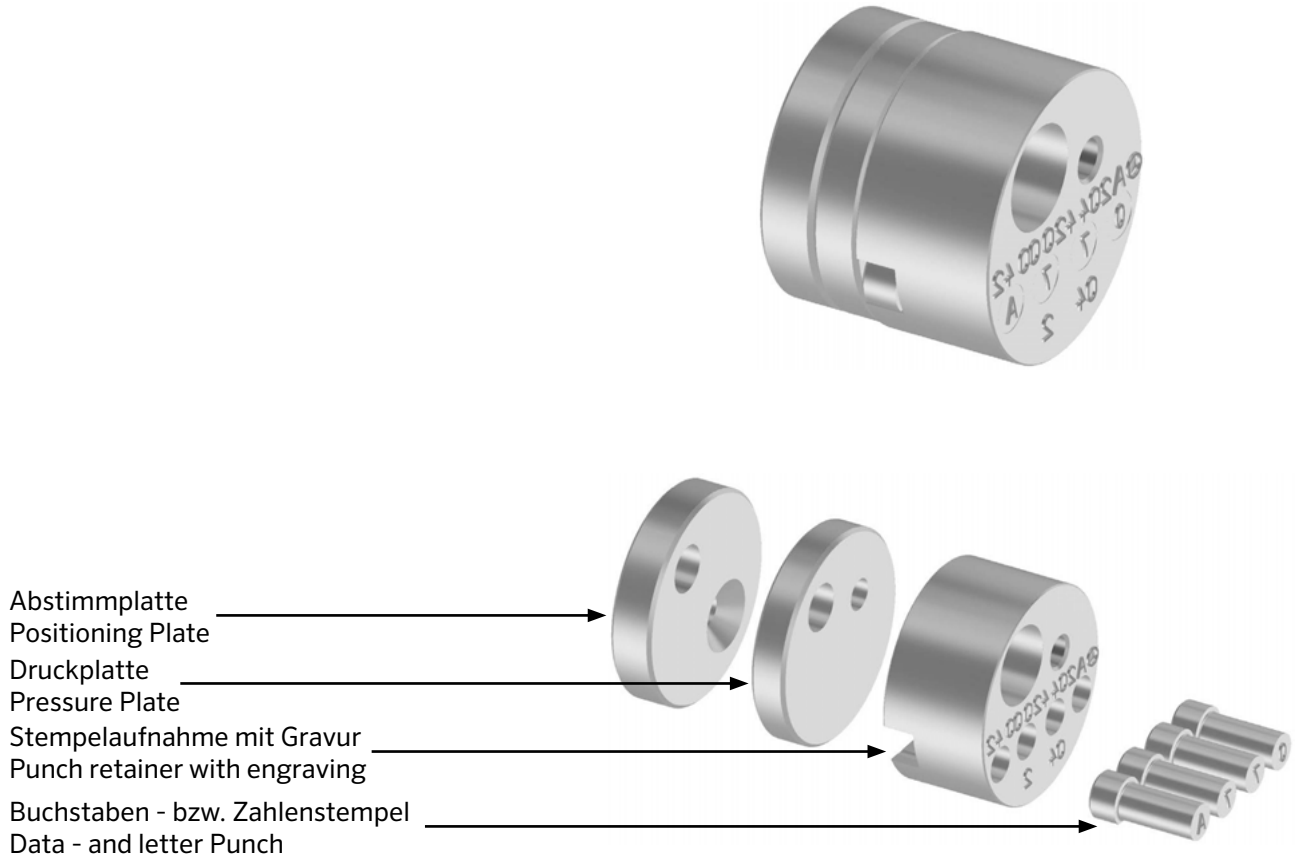
Sonstige Zahlen- bzw. Buchstabenstempel auf Anfrage

Datapunch „0-20“
 Letterpunch „A-K and X,Y,Z

Also available in sets:
 „0-9“
 „10-20“,
 „1-9“ and „XYZ“
 „A-K“ and „XYZ“

Other Data- or Letterpunch on request

**Kennzeichnungswerkzeug
Stempelaufnahme 4-fach
Marking Punch
Punch Retainer 4- part**



**Bestellvorlage:
Ordering assistance:**

A-Sachnummer (Teilenummer z. B. A204 420 0042)
A part number (part number, e.g. A204 420 0042)

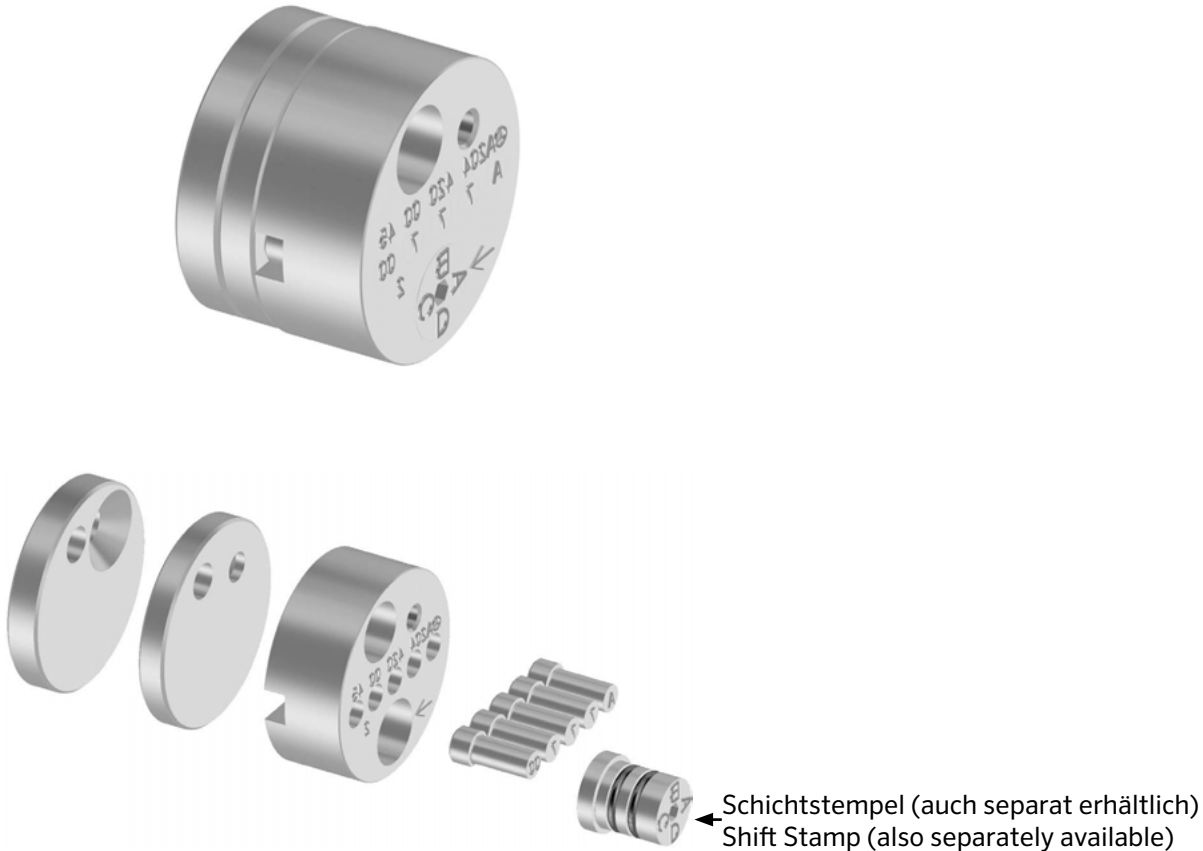
A

Jahreszahl
 (für sicherheitsrelevante Teile nach Absprache mit Betreiber)
Year
 (for safety-related parts after consultation with operator)

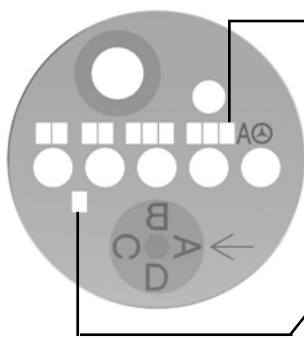
Mehrfachteile Angabe
 (bedeutet, dass es pro Teil eine Stempelaufnahme gibt, eine mit der Ziffer „1“ eine weitere mit der Ziffer „2“ usw.)
 Bitte ankreuzen.
Multiple part information
 (indicates that there is one punch, retainer per part, one with number „1“, a second with number „2“, etc.)
 Please mark with a cross.

1
 2

Stanztechnik Ausgabe 2016/2



Bestellvorlage:
Ordering assistance:



A-Sachnummer (Teilenummer z. B. A204 420 0042)
A part number (part number, e.g. A204 420 0042)

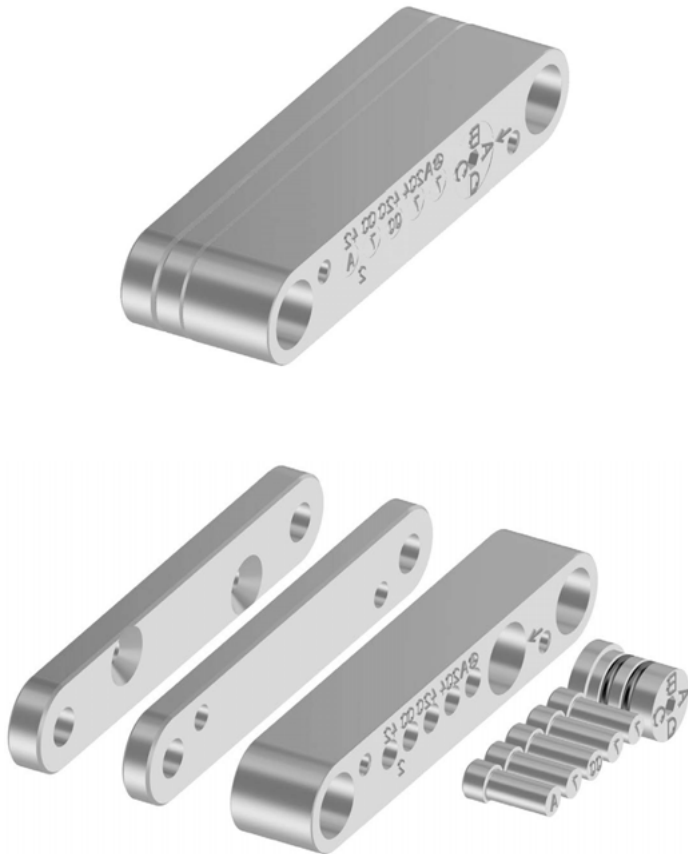
A

Mehrfachteile Angabe
 (bedeutet, dass es pro Teil eine Stempelaufnahme gibt, eine mit der Ziffer „1“ eine weitere mit der Ziffer „2“ usw.)
 Bitte ankreuzen.

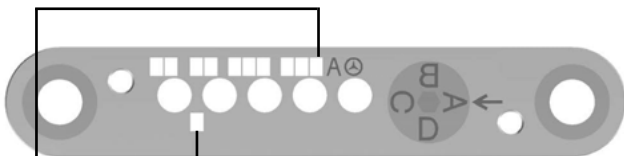
1
2

Multiple part information
 (indicates that there is one punch, retainer per part, one with number „1“, a second with number „2“, etc.)
 Please mark with a cross.

Dimension Ø 38 mm
 Ø 40 mm



**Bestellvorlage:
Ordering assistance:**



A-Sachnummer (Teilenummer z. B. A204 420 0042)
A part number (part number, e.g. A204 420 0042)

A

Mehrfachteile Angabe
(bedeutet, dass es pro Teil eine Stempelaufnahme gibt, eine mit der Ziffer „1“ eine weitere mit der Ziffer „2“ usw.)
Bitte ankreuzen.

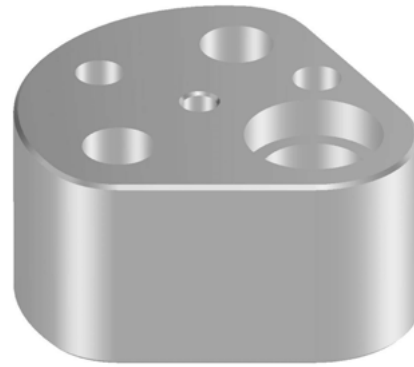
Multiple part information
(indicates that there is one punch, retainer per part, one with number „1“, a second with number „2“, etc.)
Please mark with a cross.

1
2
<input type="checkbox"/>

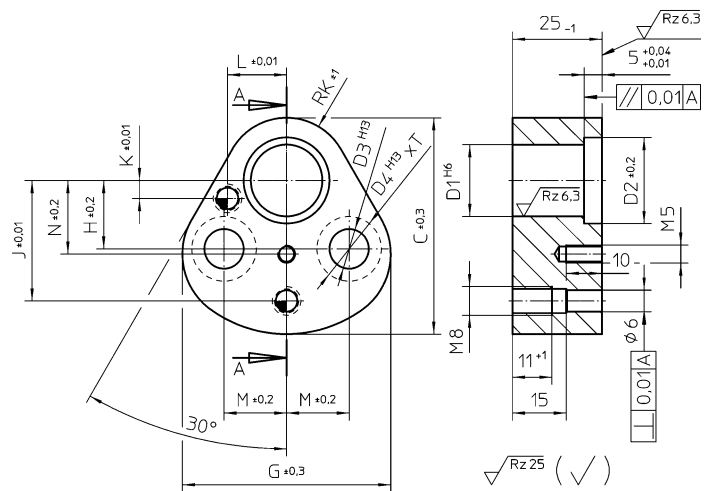
**Polygonstempelhalteplatte für Rundlochstempel
DIN ISO 8020
Retainer for Round Punch DIN ISO 8020**



Kurzbezeichnung: STAI (zuvor MRN)
Bestellbeispiel: STAI D1
Warengruppe: 82



Description: STAI (before MRN)
Ordering example: STAI D1
Product group: 82

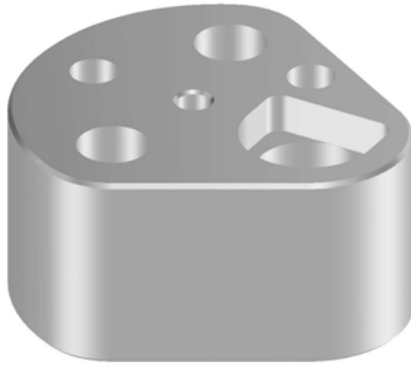


Stempelhalteplatte für LZ Stempel.
Retainer for LZ Punch.

D1	D2	C	G	H	N	J	K	L	M	D3	D4	RK	T
10	14	44,5	39,9	19,05	16,0	26,924	7,5	9,0	11,12	9	16	9,5	9
13	17	50,8	48,3			29,972	6,5	12,0	14,27			12,7	
16	20	54,0	51,6			31,750	6,0	13,5	15,87			14,3	
20	24	60,3	58,2	20,5	33,528	5,0	16,5	17,47	11	18	17,5	11	
25	29	69,9	66,5	23,82	25,0	40,640	7,0	22,0	19,84	14	20	22,2	13
32	36				27,5								

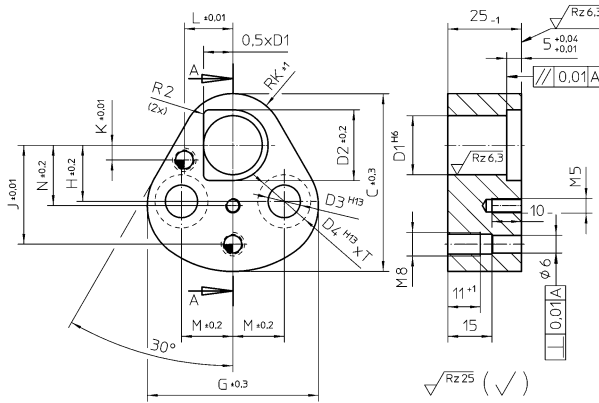
D1	Bestellnummer Order Number
10	8300000147
13	8300000148
16	8300000149
20	8300000150
25	8300000151
32	8300000152

Stanztechnik Ausgabe 2016/2



Kurzbezeichnung: STAO (zuvor MRO)
Bestellbeispiel: STAO D1
Warengruppe: 82

Description: STAO (before MRO)
Ordering example: STAO D1
Product group: 82



Stempelhalteplatte für LZ Stempel.
Retainer for LZ Punch.

D1	D2	C	G	H	N	J	K	L	M	D3	D4	RK	R2	T
10	14	44,5	39,9	19,05	16,0	26,924	7,5	9,0	11,12	9	16	9,5	2	9
13	17	50,8	48,3			29,972	6,5	12,0	14,27			12,7		
16	20	54,0	51,6			31,750	6,0	13,5	15,87			14,3		
20	24	60,3	58,2	20,5	33,528	5,0	16,5	17,47	11	18	17,5	11		
25	29	69,9	66,5	23,82	25,0	40,640	7,0	22,0	19,84	14	20	22,2	13	
32	36				27,5									

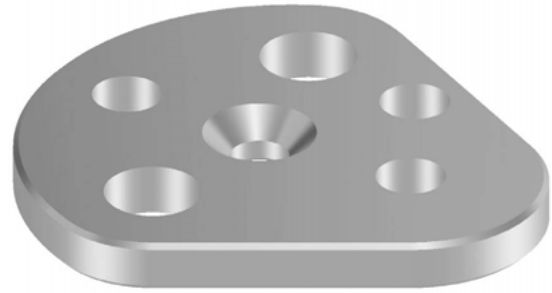
D1	Bestellnummer Order Number
10	8300000159
13	8300000160
16	8300000161
20	8300000162
25	8300000163
32	8300000164

Druckplatte für Polygonstempelhalteplatte DIN ISO 8020
Backing Plate for Retainer DIN ISO 8020

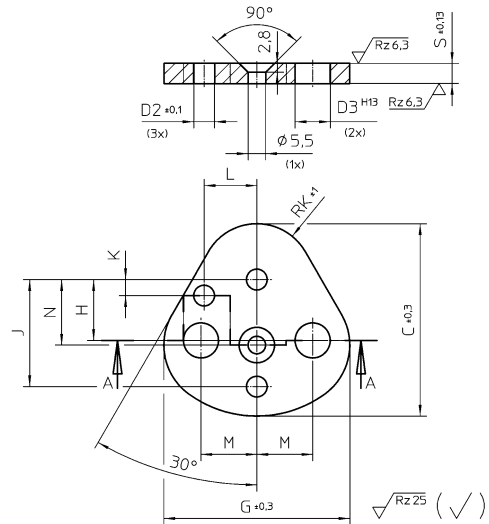


DRUCKPLATTE / BACKING PLATE

Kurzbezeichnung: DPI (zuvor MAW)
Bestellbeispiel: DPI D1
Warengruppe: 82



Description: DPI (before MAW)
Ordering example: DPI D1
Product group: 82

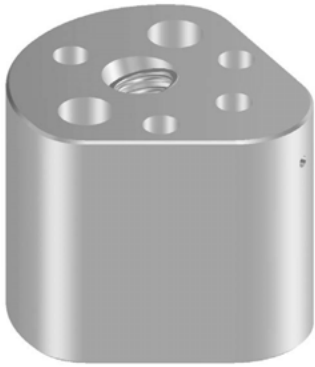


Druckplatte für Stempelhalteplatte
 STAI und STAO.
 Backing plate for Retainer STAI and STAO.

	D2	D3	C	G	H	N	J	K	L	M	RK	S
10	6,5	9	44,5	39,9	19,05	16,0	26,925	7,5	9,0	11,12	9,5	4,8
13			50,8	48,3			29,970	6,5	12,0	14,27	12,7	
16			54,0	51,6			31,750	6,0	13,5	15,87	14,3	
20		11	60,3	58,2	20,5	33,530	5,0	16,5	17,47	17,5		
25		14	69,9	66,5	23,82	25,0	40,640	7,0	22,0	19,84	22,2	
32						27,5						

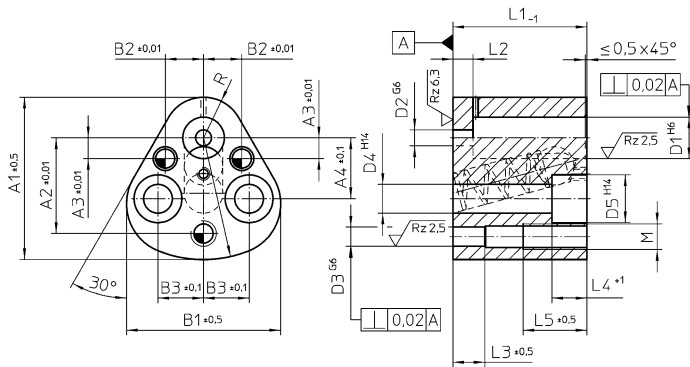
Größe Size	Bestellnummer Order Number
10	8300000153
13	8300000154
16	8300000155
20	8300000156
25	8300000157
32	8300000158

Stanztechnik Ausgabe 2016/2



Kurzbezeichnung: STASS (zuvor MRH)
Bestellbeispiel: STASS D1
Warengruppe: 82

Description: STASS (before MRH)
Ordering example: STASS D1
Product group: 82



Stempelhalteplatte für LSL und LSS Stempel.
Auch lieferbar für leichte Ausführung
STASL (zuvor MRL).

Retainer for LSL and LSS Punch.
Also available for light duty STASL (before MRL).

D1	D2	D3	D4	D5	M	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	R	L1	L2	L3	L4	L5
10	6	6	9,0	15	M8	44,5	26,924	7,5	19,05	39,9	9,0	11,12	9,5	41	6,3	8,5	9	13
13						50,8	29,972	6,5		48,3	12,0	14,27	12,7					17
16						54,0	31,750	6,0		51,6	13,5	15,87	14,3					23
20			11,0	18		60,3	33,528	5,0	58,2	16,5	17,47	17,5	11					
25			13,5	20		69,9	40,640	7,0	23,82	66,5	22,0	19,84	22,2				13	
32						7,0	77,8	26,0		24,00	26,0							
40						77,4	43,993	10,0		27	77,8	26,0	24,00					26,0

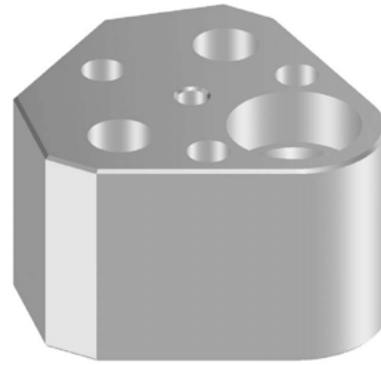
D1	Bestellnummer Order Number
10	8300000017
13	8300000018
16	8300000019
20	8300000020
25	8300000021
32	8300000022
40	8300000120

Polygonstempelhalteplatte für Rundlochstempel
Kopfhöhe 8 mm
Retainer for 8 mm Shoulder Round Punch

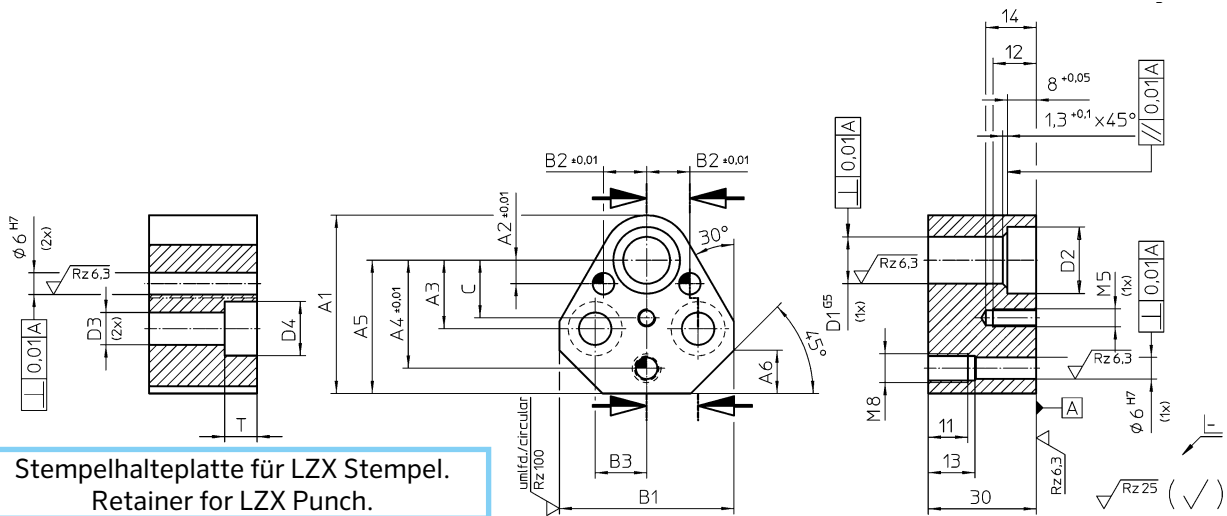


STEMPELHALTEPLATTE / RETAINER

Kurzbezeichnung: STAXR
Bestellbeispiel: STAXR D1
Warengruppe: 82



Description: STAXR
Ordering example: STAXR D1
Product group: 82

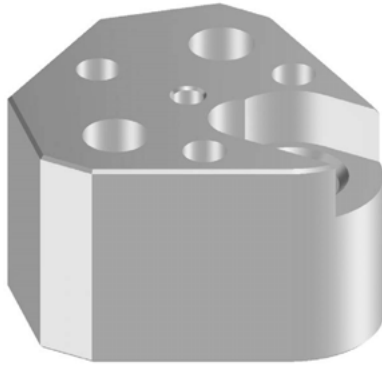


Stempelhalteplatte für LZX Stempel.
 Retainer for LZX Punch.

D1	A1	B1	A2	A3	A4	A5	A6	B2	B3	D2	D3	D4	T	C
10	43,5	41,0	7,5	19,0	26,92	34,0	10	9,0	11,1	15,5	9	15	8,6	16
13	49,5	48,5	6,5		29,97	37,0	12	12,0	14,3	18,5				
16	52,5	51,5	6,0		31,75	38,5	13	13,5	15,9	21,5				
20	59,0	56,5	5,0		33,53	42,0	14	16,5	17,5	25,5				
25	68,5	64,5	7,0	23,8	40,64	46,5	16	22,0	19,8	30,5	13,5	20	12,6	30
32										37,5				

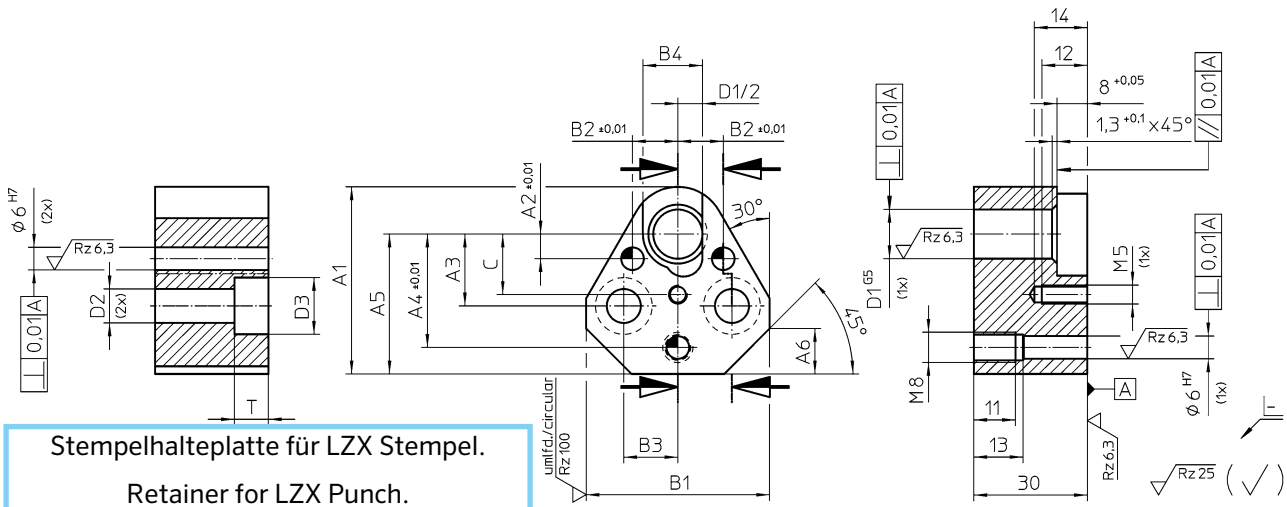
D1	Bestellnummer Order Number
10	8300000177
13	8300000178
16	8300000179
20	8300000180
25	8300000181
32	8300000182

Stanztechnik Ausgabe 2016/2



Kurzbezeichnung: STAXF
Bestellbeispiel: STAXF D1
Warengruppe: 82

Description: STAXF
Ordering example: STAXF D1
Product group: 82



Stempelhalteplatte für LZX Stempel.
Retainer for LZX Punch.

D1	A1	B1	A2	A3	A4	A5	A6	B2	B3	B4	D2	D3	T	C
10	43,5	41,0	7,5	19,0	26,92	34,0	10	9,0	11,1	12,75	9,0	15	8,6	16
13	49,5	48,5	6,5		29,97	37,0	12	12,0	14,3	15,75				
16	52,5	51,5	6,0		31,75	38,5	13	13,5	15,9	18,75				
20	59,0	56,5	5,0		33,53	42,0	14	16,5	17,5	22,75				
25	68,5	64,5	7,0	23,8	40,64	46,5	16	22,0	19,8	27,75	13,5	20	12,6	30
32										34,75				

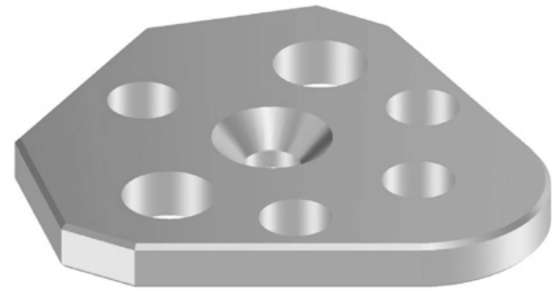
D1	Bestellnummer Order Number
10	8300000183
13	8300000184
16	8300000185
20	8300000186
25	8300000187
32	8300000188

Druckplatte für Polygonstempelhalteplatte
Kopfhöhe 8 mm
Backing Plate for 8 mm Punch

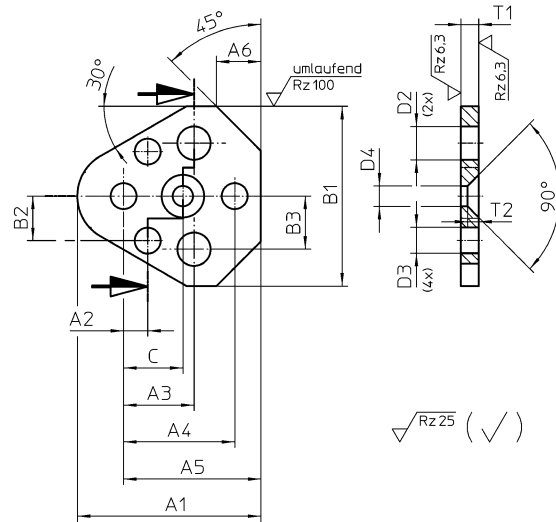


DRUCKPLATTE / BACKING PLATE

Kurzbezeichnung: DPX
Bestellbeispiel: DPX D1
Warengruppe: 82



Description: DPX
Ordering example: DPX D1
Product group: 82



Druckplatte für Stempelhalteplatte
 STAXR und STAXF.
 Backing plate for Retainer STAXR und STAXF.

	D2	D3	D4	A1	A2	A3	A4	A5	A6	B1	B2	B3	C	T1	T2
10	9,0	7	5,5	43,5	7,5	19,0	26,92	34,0	10	41,0	9,0	11,1	16	4,8	3
13				49,5	6,5		29,97	37,0	12	48,5	12,0	14,3			
16				52,5	6,0		31,75	38,5	13	51,5	13,5	15,9			
20	59,0			5,0	33,53		42,0	14	56,5	16,5	17,5	23			
25	13,5			68,5	7,0	23,8	40,64	46,5	16	64,5	22,0	19,8	30		
32															

Größe Size	Bestellnummer Order Number
10	8300000171
13	8300000172
16	8300000173
20	8300000174
25	8300000175
32	8300000176

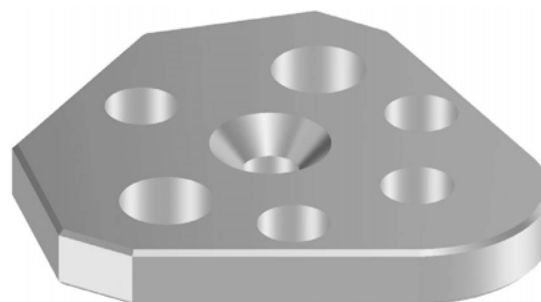
Stanztechnik Ausgabe 2016/2

Druckplatte für Polygonstempelhalteplatte VDI 3374 Backing Plate for VDI 3374

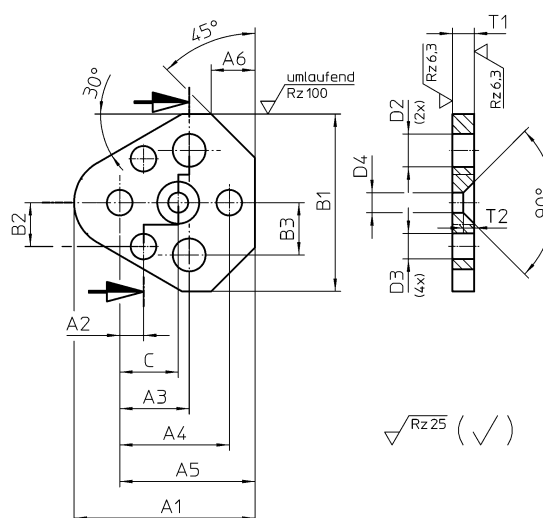


DRUCKPLATTE / BACKING PLATE

Kurzbezeichnung: DPD
Bestellbeispiel: DPD D1
Warengruppe: 82



Description: DPD
Ordering example: DPD D1
Product group: 82

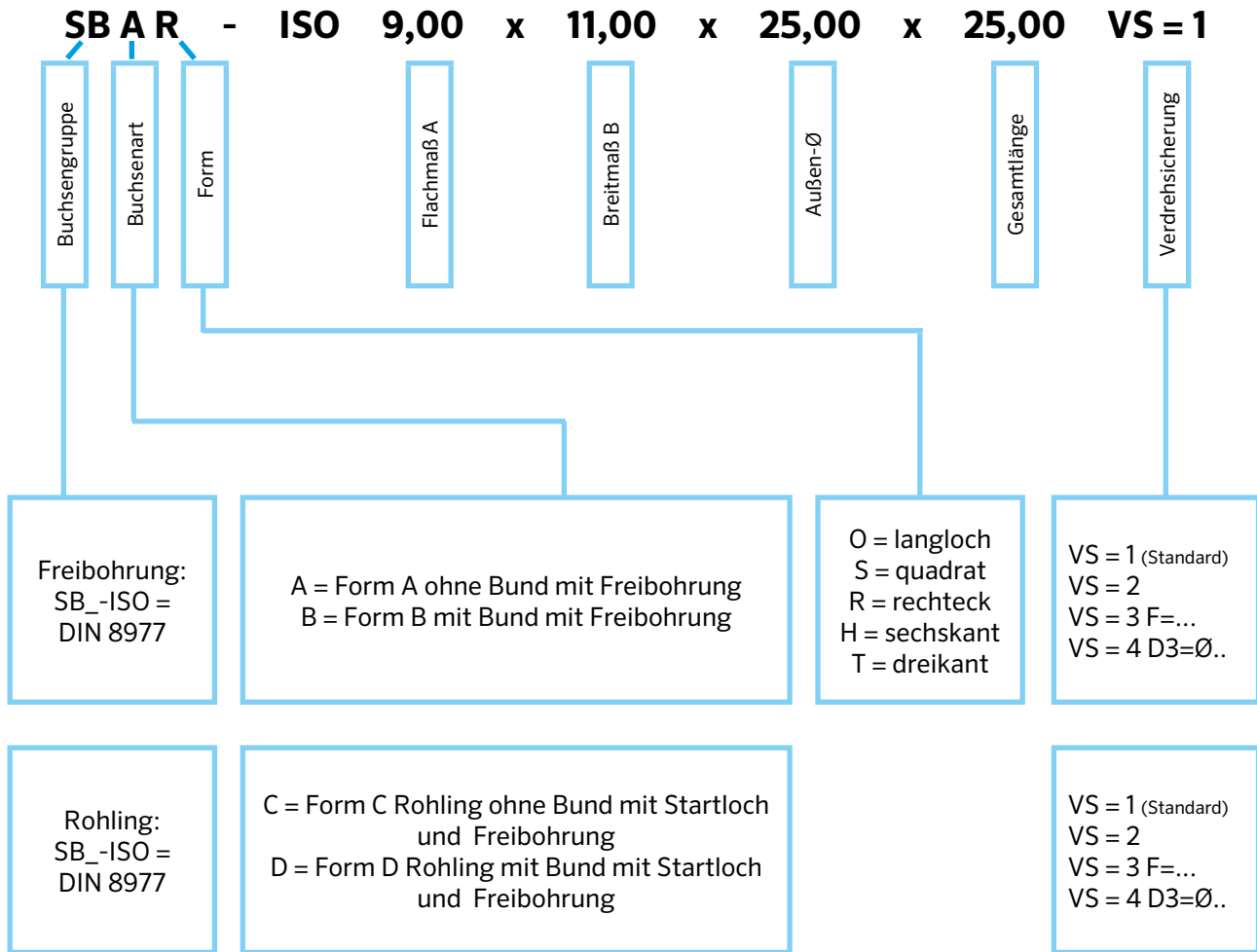


Druckplatte für Stempelhalteplatte
STAD / STADO.
Backing Plate for Retainer STAD / STADO.

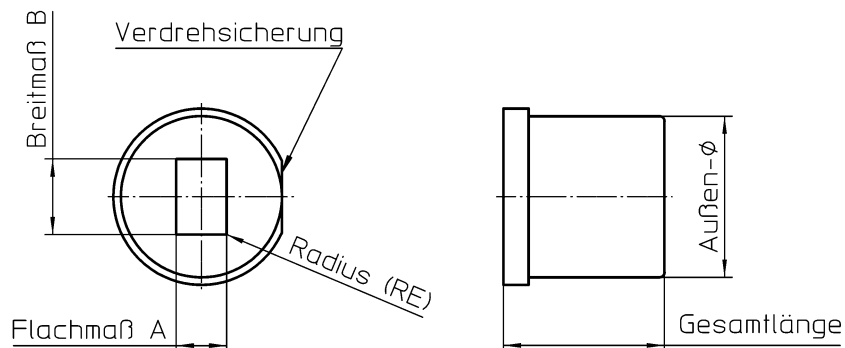
	D2	D3	D4	D5	A1	A2	A3	A4	A5	A6	B1	B2	B3	C	T1	T2
10	9,0	7	5,5	7	43,5	7,5	19,0	26,92	34,0	10	41,0	9,0	11,1	16	6	3
13					49,5	6,5		29,97	37,0	12	48,5	12,0	14,3			
16					52,5	6,0		31,75	38,5	13	51,5	13,5	15,9			
20	11,0	7	5,5	7	59,0	5,0	23,8	33,53	42,0	14	56,5	16,5	17,5	23	6	3
25	68,5				7,0	40,64		46,5	16	64,5	22,0	19,8	30			
32	13,5				7,0	23,8		40,64	46,5	16	64,5	22,0	19,8			

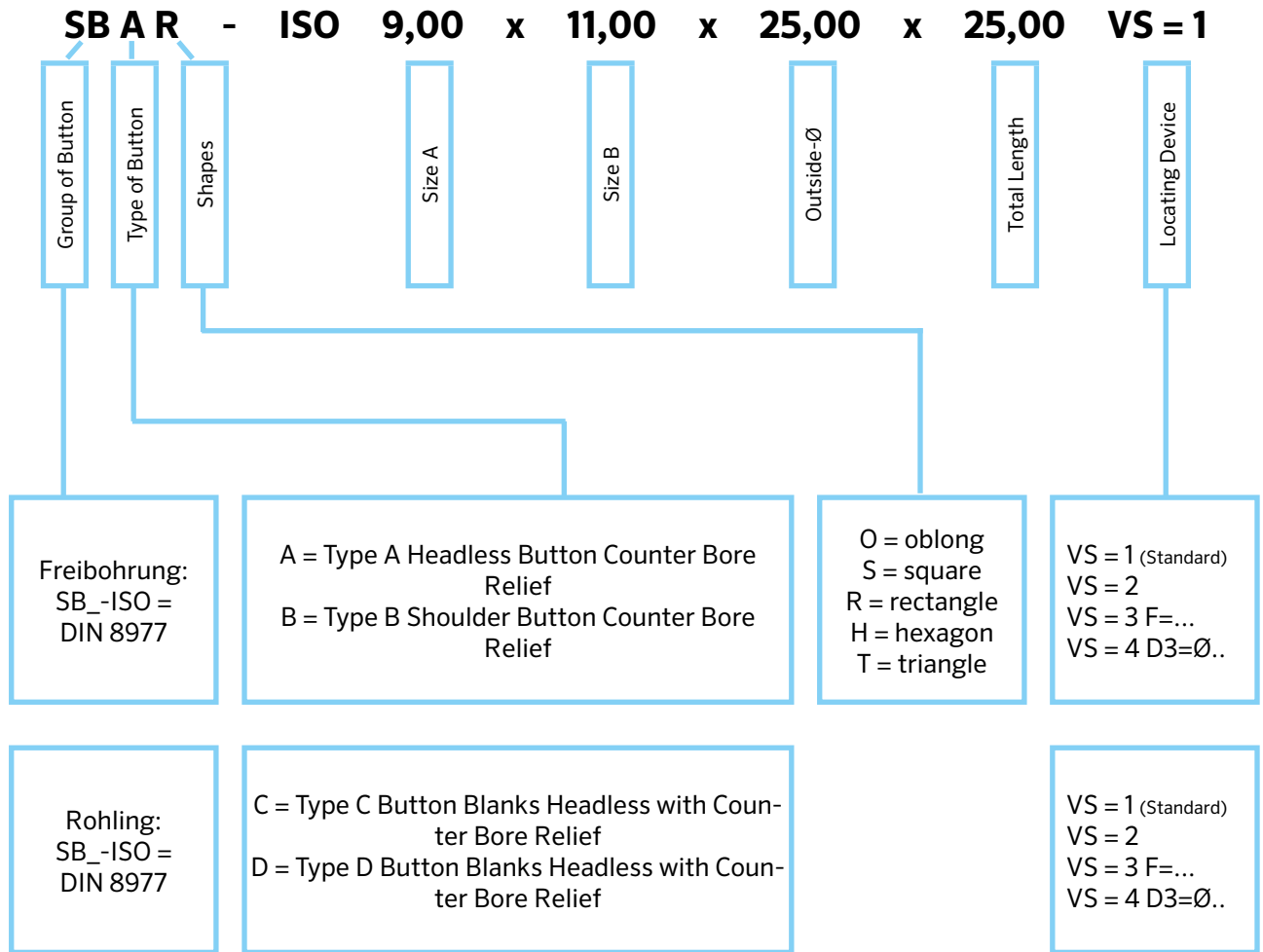
Größe Size	Bestellnummer Order number	Zähl-Nr. Ser. No.
10	8300000068	B8 0561 0573408
13	8300000069	B8 0561 0573409
16	8300000070	B8 0561 0573410
20	8300000071	B8 0561 0573412
25	8300000072	B8 0561 0573414
32	8300000073	B8 0561 0573415

Stanztechnik Ausgabe 2016/2

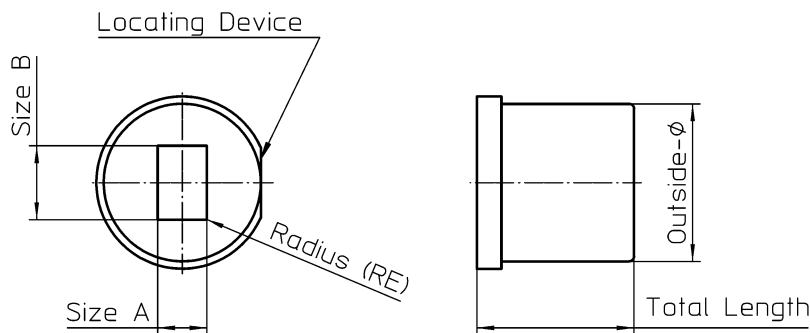


Auf Wunsch auch mit Radien (RE) und Abfallbremse (siehe Seite 81) möglich.
Bei Abfallbremse bitte Blechdicke (BD) und Schneidspalt (SP) angeben.

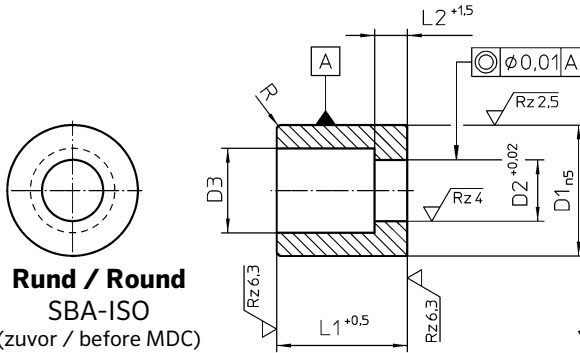




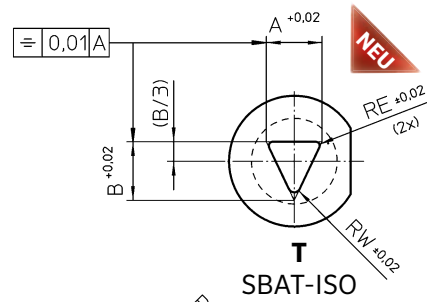
On request also with radius (RE) and Slug Control (see page 81) possible. Slug Control, please note plate thickness (BD) and cutting clearance (SP).



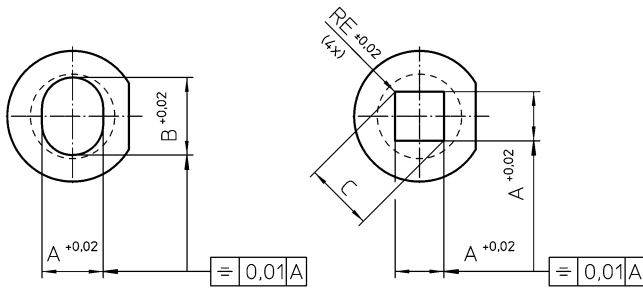
Buchsen ohne Bund Headless Button



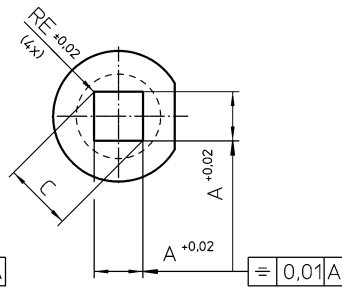
Rund / Round
SBA-ISO
(zuvor / before MDC)



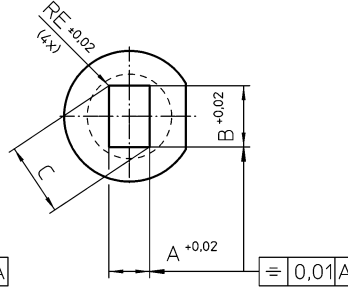
T
SBAT-ISO



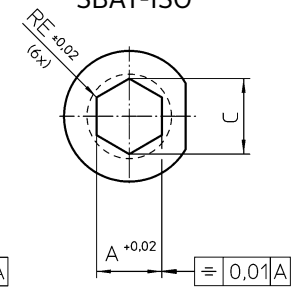
O
SBAO-ISO
(zuvor / before MDO)



S
SBAS-ISO
(zuvor / before MDS)

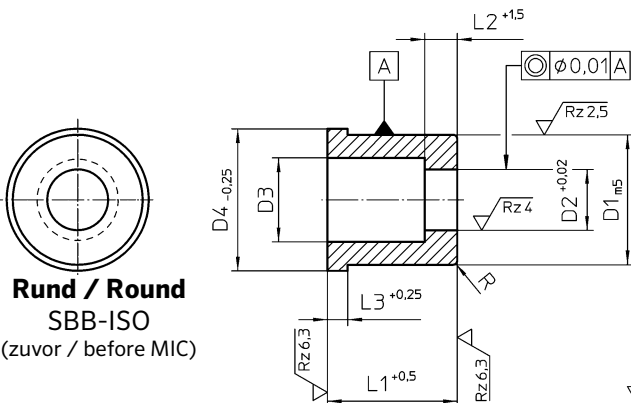


R
SBAR-ISO
(zuvor / before MDR)

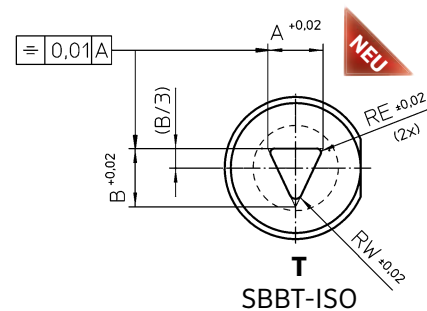


H
SBAH-ISO
(zuvor / before MDH)

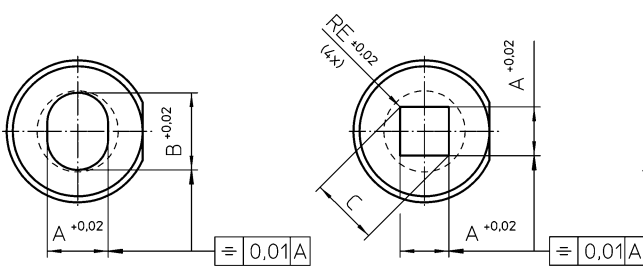
Buchsen mit Bund Shoulder Button



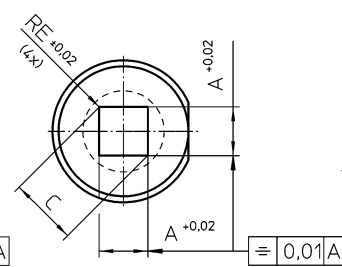
Rund / Round
SBB-ISO
(zuvor / before MIC)



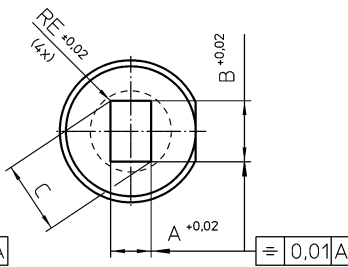
T
SBBT-ISO



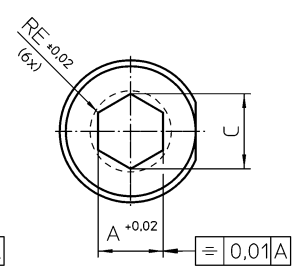
O
SBBO-ISO
(zuvor / before MIO)



S
SBBS-ISO
(zuvor / before MIS)



R
SBBR-ISO
(zuvor / before MIR)



H
SBBH-ISO
(zuvor / before MIH)

**Buchsen ohne Bund
Headless Button**

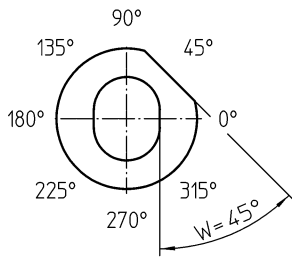
D1	Rund Round	D3	Form Type						L1	L2	R ca.	RE oder / or RW
	D2		A		B			C				
	von - bis from - to	max.	O, S, R, H, T	T	O	R	T	S, R, H				
	min.		max.	max.			max.					
5	1,0 - 2,4	2,8	-	-	-	-	-	-	20 25 32	2	0,4	Stand. 0,2 max. A/2
6	1,6 - 3,0	3,5	-	-	-	-	-	-		3		
8	2,0 - 3,5	4,0	1,2	3,3	3,8	3,6	2,9	3,8		4		
10	1,6 - 5,0	5,6	1,6	4,3	5,0	4,7	3,8	5,0	20 22 25 28 30 32 35	5	0,8	
13	1,8 - 7,2	8,0	1,8	6,3	7,2	6,9	5,4	7,2		5		
16	5,0 - 8,8	9,5	2,5	7,6	8,8	8,4	6,6	8,8		8	1,0	
20	5,5 - 11,0	12,0	3,2	9,5	11,0	10,5	8,3	11,0				
22	7,5 - 14,0	15,0	4,0	12,1	14,0	13,4	10,5	14,0				
25	9,5 - 16,5	17,5	4,8	14,3	16,5	15,7	12,4	16,5				
32	13,0 - 20,0	21,0	5,5	17,3	20,0	19,2	15,0	20,0				
38	16,0 - 26,0	27,0	6,4	22,5	26,0	25,2	19,5	26,0				
40	16,6 - 26,0											
45	19,0 - 35,0	36,0	7,5	30,3	35,0	34,1	26,3	35,0			1,5	
50	20,0 - 40,0	41,0	8,0	34,7	40,0	39,1	30,0	40,0				

**Buchsen mit Bund
Shoulder Button**

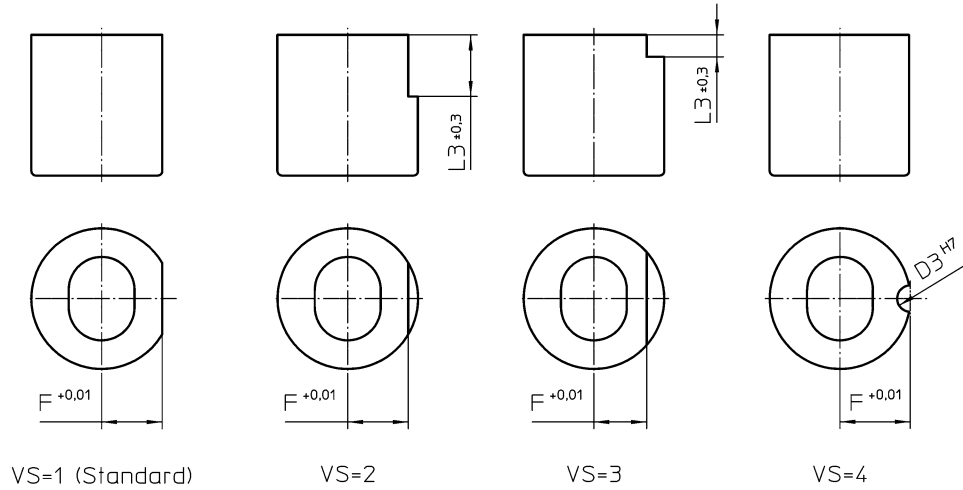
D1	Rund Round	D3	Form Type						D4	L1	L2	L3	R ca.	RE oder / or RW
	D2		A		B			C						
	von - bis from - to	max.	O, S, R, H, T	T	O	R	T	S, R, H						
	min.		max.	max.			max.							
5	1,0 - 2,4	2,8	-	-	-	-	-	-	8	20 22 25 28 30 32 35	2	0,4	Stand. 0,2 max. A/2	
6	1,6 - 3,0	3,5	-	-	-	-	-	-	9		3			
8	2,0 - 3,5	4,0	1,2	3,3	3,8	3,6	2,9	3,8	11		4			
10	1,6 - 5,0	5,6	1,6	4,3	5,0	4,7	3,8	5,0	13		5	0,8		
13	1,8 - 7,2	8,0	1,8	6,2	7,2	6,9	5,4	7,2	16					
16	5,0 - 8,8	9,5	2,5	7,6	8,8	8,4	6,6	8,8	19		8	1,0		
20	5,5 - 11,0	12,0	3,2	9,5	11,0	10,5	8,3	11,0	23					
22	7,5 - 14,0	15,0	4,0	12,1	14,0	13,4	10,5	14,0	25					
25	9,5 - 16,5	17,5	4,8	14,3	16,5	15,7	12,4	16,5	28					
32	13,0 - 20,0	21,0	5,5	17,3	20,0	19,2	15,0	20,0	35					
38	16,0 - 26,0	27,0	6,4	22,5	26,0	25,2	19,5	26,0	41					
40			6,5						43					
50	26,0 - 36,0	37,0	7,0	31,2	36,0	35,8	27,0	36,0	53					

Stanztechnik Ausgabe 2016/2

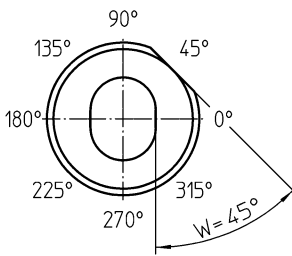
Buchsen ohne Bund Headless Button



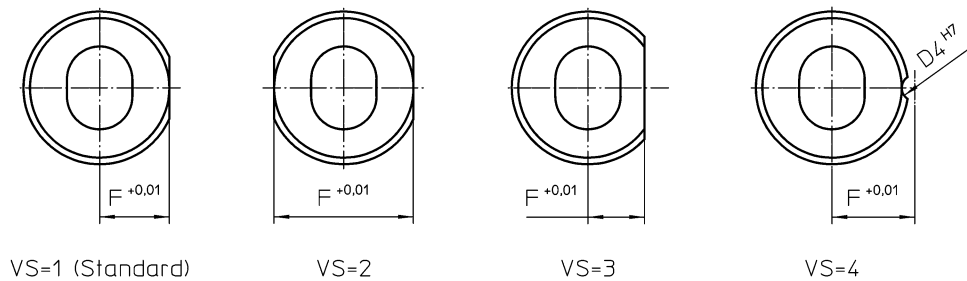
Verdrehsicherung /
Locating Device:
Beispiel / Example
W = 45°



Buchsen mit Bund Shoulder Button



Verdrehsicherung /
Locating Device:
Beispiel / Example
W = 45°



**Verdrehsicherungen Schneidbuchsen DIN ISO 8977 mit Frei-
bohrung**
**Locating Devices Button DIN ISO 8977 Button with Counter
Bore Relief**
Buchsen ohne Bund
Headless Button

D1	L3		F					
	VS = 2	VS = 3	VS = 1	VS = 2	VS = 3	VS = 4		
						D3 Ø 3,0	D3 Ø 4,0	D3 Ø 6,0
5	14	nach Kundenwunsch customer request	2,0		nach Kundenwunsch customer request	3,0	3,5	4,5
6			2,5			3,5	4,0	5,0
8			3,5			4,7	5,2	6,2
10			4,0			5,5	6,0	7,0
13			5,5			6,7	7,2	8,2
16			7,0			8,0		9,0
20			8,5			10,0		11,0
22			9,5			11,0		12,0
25			11,0			12,5		13,5
32			14,0			16,0		
38			17,0			19,0		
40			18,0			20,0		
45			20,5			22,5		
50			23,0			25,0		

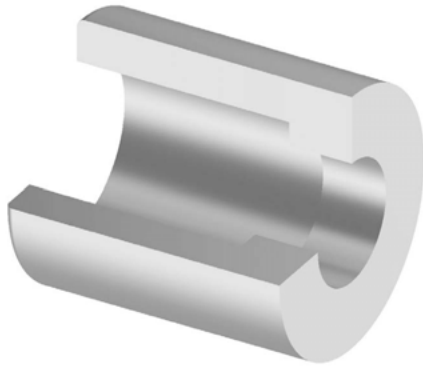
Buchsen mit Bund
Shoulder Button

D1	F					
	VS = 1	VS = 2	VS = 3	VS = 4		
				D3 Ø 3,0	D3 Ø 4,0	D3 Ø 6,0
5	2,5	5	nach Kundenwunsch customer request	4,0	4,5	5,5
6	3,0	6		4,5	5,0	6,0
8	4,0	8		5,5	6,0	7,0
10	5,0	10		6,5	7,0	8,0
13	6,5	13		8,0	8,5	9,5
16	8,0	16		9,5	10,0	11,0
20	10,0	20		11,5	12,0	13,0
22	11,0	22		12,5	13,0	14,0
25	12,5	25		14,0	14,5	15,5
32	16,0	32		17,5	18,0	19,0
38	19,0	38		20,5	21,0	22,0
40	20,0	40		21,5	22,0	23,0
50	25,0	50		26,5	27,0	28,0

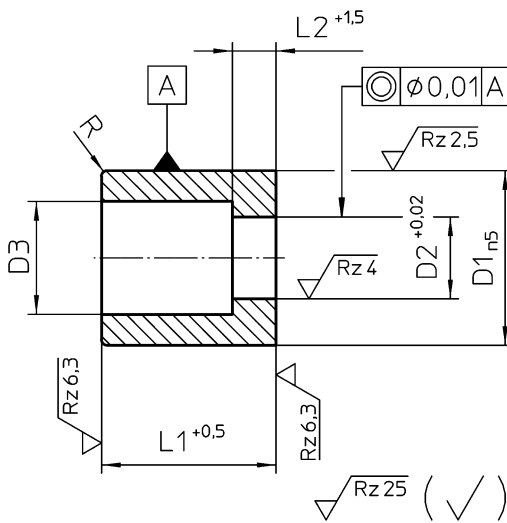
Bestellbeispiel / Ordering Example:

VS = 1
 VS = 2
 VS = 3 F = ...
 VS = 4 D3 = Ø ...

Achtung: Standard Verdrehsicherung = 0°.
 Abweichend bitte gesondert vermerken.
 Attention: Standard Locating Device = 0°.
 Other degree please note.



Kurzbezeichnung: SBA-ISO (zuvor MDC)
Werkstoff: 1.2379
Härte: 60-64 HRC
Bestellbeispiel: SBA-ISO D2 x D1 x L1
Warengruppe: 189

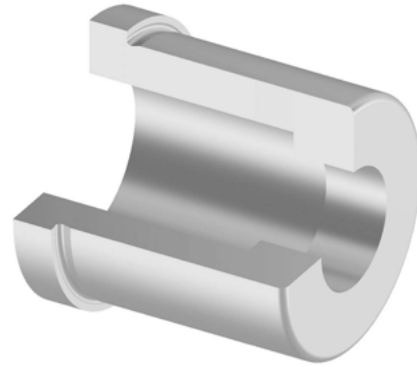


Description: SBA-ISO (before MDC)
Material: 1.2379
Hardness: 60-64 HRC
Ordering example: SBA-ISO D2 x D1 x L1
Product group: 189

Auch mit Formkontur siehe ab Seite 58 a und Abfallbremse Seite 81 lieferbar. Verdrehsicherungen finden Sie ab Seite 58 b. Also available with Standard Shapes see from page 58 a and slug control page 81. Locating device see from page 58 b.

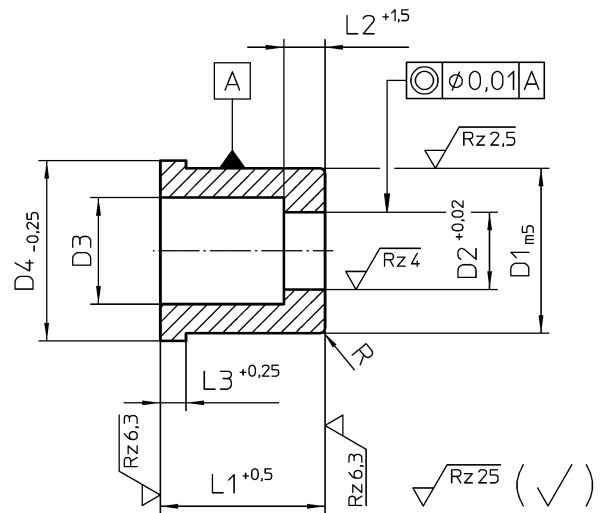
D1	D2	D3	L1	L2	R ca.
5	1,0 - 2,4	2,8	20 25 32	2	0,4
6	1,6 - 3,0	3,5		3	
8	2,0 - 3,5	4,0		4	
10	1,6 - 5,0	5,6	20 22 25 28 30 32 35	5	0,8
13	1,8 - 7,2	8,0			
16	5,0 - 8,8	9,5			
20	5,5 - 11,0	12,0			
22	7,5 - 14,0	15,0			
25	9,5 - 16,5	17,5			
32	13,0 - 20,0	21,0		8	1,0
38	16,0 - 26,0	27,0			1,5
40	16,6 - 26,0				
45	19,0 - 35,0	36,0			
50	20,0 - 40,0	41,0			

Kurzbezeichnung: SBB-ISO (zuvor MIC)
Werkstoff: 1.2379
Härte: 60-64 HRC
Bestellbeispiel: SBB-ISO D2 x D1 x L1
Warengruppe: 189

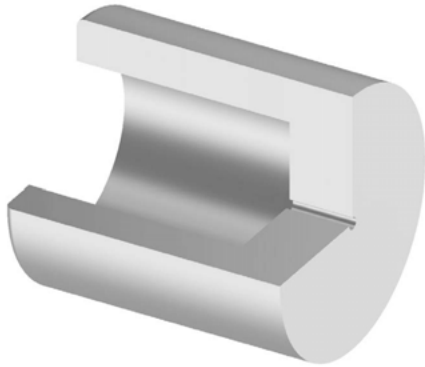


Description: SBB-ISO (before MIC)
Material: 1.2379
Hardness: 60-64 HRC
Ordering example: SBB-ISO D2 x D1 x L1
Product group: 189

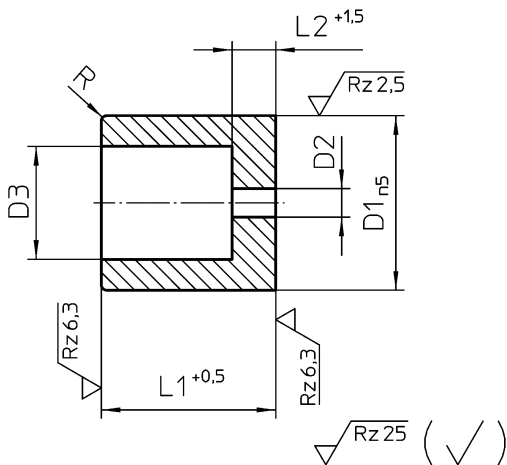
Auch mit Formkontur siehe ab Seite 58 a und Abfallbremse Seite 81 lieferbar. Verdrehsicherungen finden Sie ab Seite 58 b.
 Also available with Standard Shapes see from page 58 a and slug control page 81. Locating device see from page 58 b.



D1	D2	D3 max.	D4	L1	L2	L3	R ca.
5	1,0 - 2,4	2,8	8	20 22 25 28 30 32 35	2	5	0,4
6	1,6 - 3,0	3,5	9		3		
8	2,0 - 3,5	4,0	11		4		
10	1,6 - 5,0	5,6	13		5		
13	1,8 - 7,2	8,0	16		8		0,8
16	5,0 - 8,8	9,5	19				
20	5,5 - 11,0	12,0	23				
22	7,5 - 14,0	15,0	25				
25	9,5 - 16,5	17,5	28				
32	13,0 - 20,0	21,0	35				
38	16,0 - 26,0	27,0	41	1,0			
40	16,0 - 26,0		43				
50	26,0 - 36,0		53		1,5		



Kurzbezeichnung: SBC-ISO (zuvor MDB)
Werkstoff: 1.2379
Härte: 60-64 HRC
Bestellbeispiel: SBC-ISO D1 x L1
Warengruppe: 219

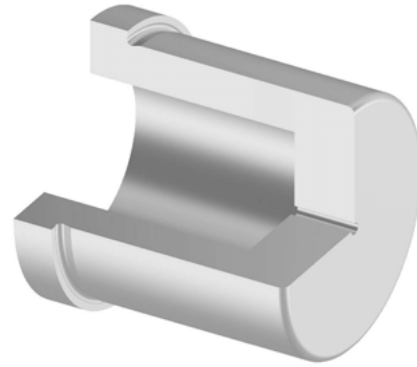


Description: SBC-ISO (before MDB)
Material: 1.2379
Hardness: 60-64 HRC
Ordering example: SBC-ISO D1 x L1
Product group: 219

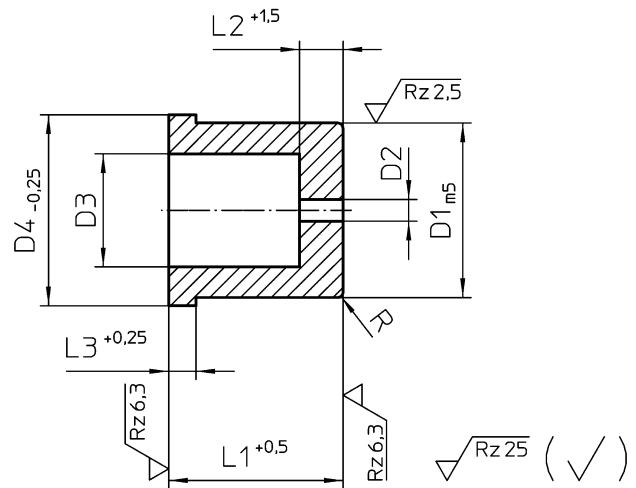
D1	D2	D3 max.	L1	L2	R ca.		
8	1	4,0	20 22 25 28 30 32 35	4	0,4		
10		5,6		5	0,8		
13	8,0	1,5				1,0	
16	9,5			8			1,5
20	12,0					8	
22	15,0			8			
25	17,5					8	
32	21,0			8	1,5		
38	27,0					8	1,5
40	36,0			8	1,5		
45	41,0					8	1,5
50							

**Schneidbuchse-Rohling mit Bund, Startloch und
Freibohrung DIN ISO 8977 Form D**
Button Blanks Headless with Counter Bore Relief
DIN ISO 8977 Type D

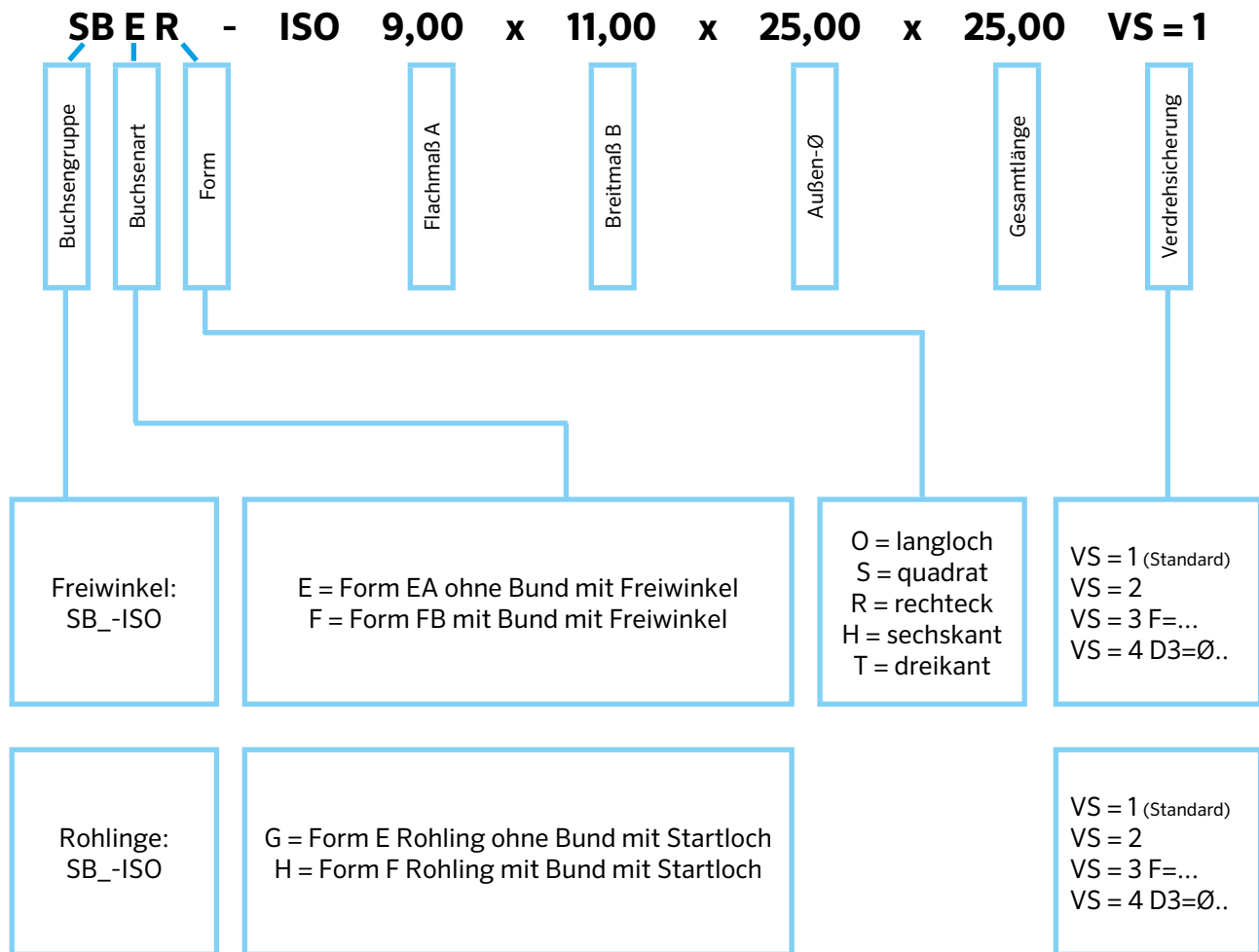
Kurzbezeichnung: SBD-ISO (zuvor MIB)
Werkstoff: 1.2379
Härte: 60-64 HRC
Bestellbeispiel: SBD-ISO D1 x L1
Warengruppe: 219



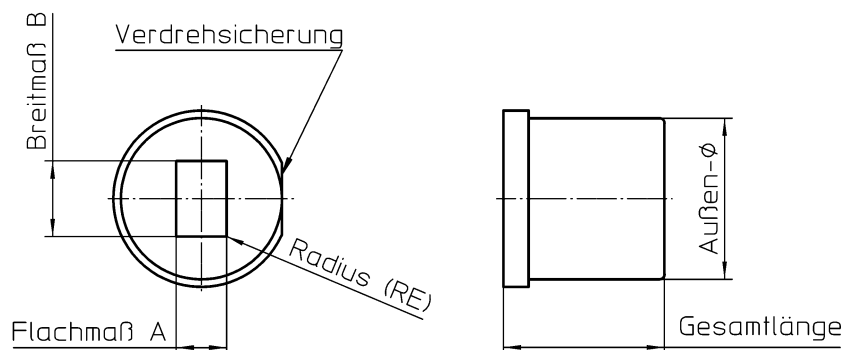
Description: SBD-ISO (before MIB)
Material: 1.2379
Hardness: 60-64 HRC
Ordering example: SBD-ISO D1 x L1
Product group: 219

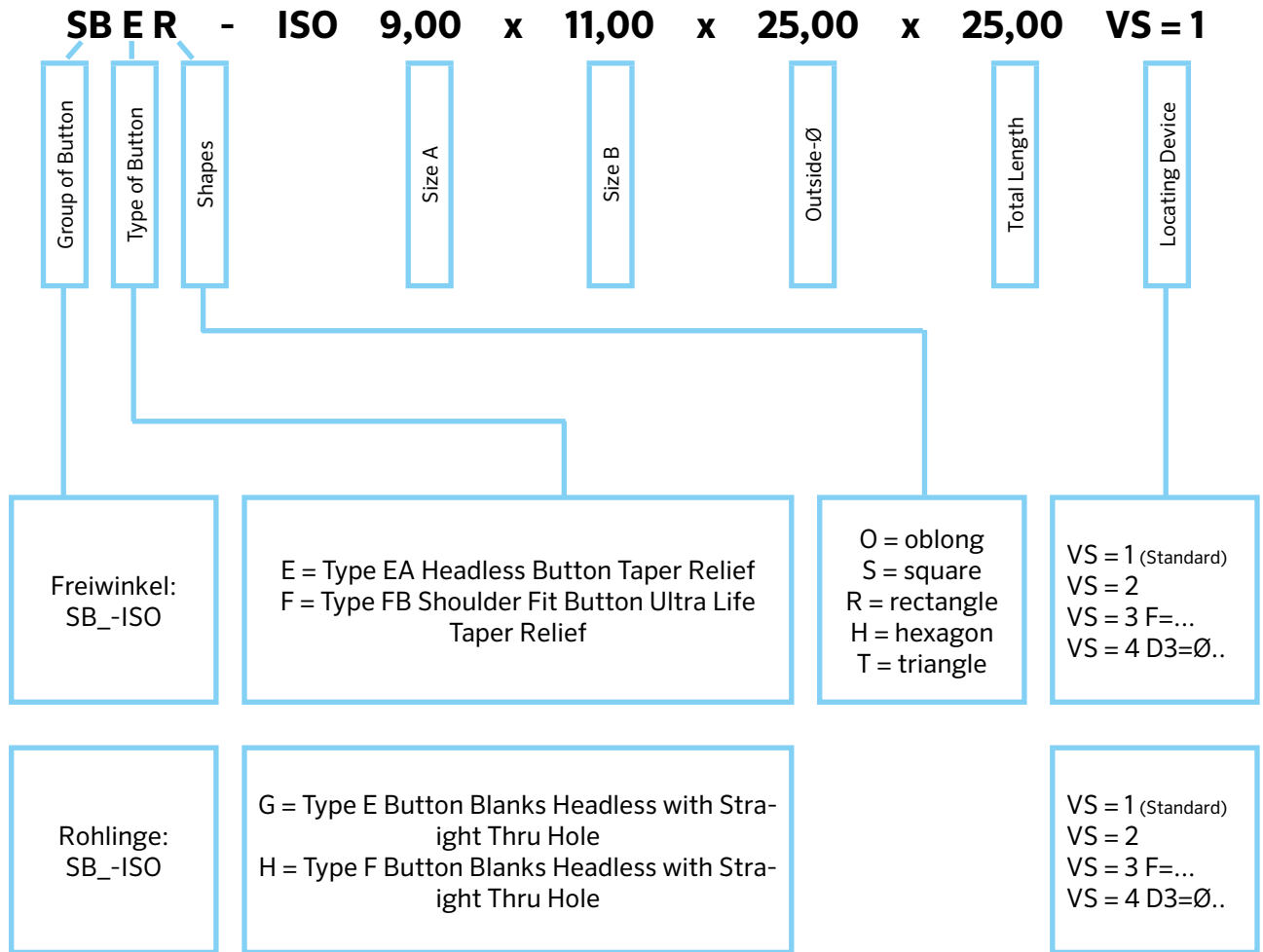


D1	D2	D3 max.	D4	L1	L2	L3	R ca.
8	1	4,0	11	20 22 25 28 30 32 35	4	5	0,4
10		5,6	13		5		0,8
13	1,2	8,0	16		8		
16		9,5	19		1,5		
20	1,5	12,0	23			5	1,5
22		15,0	25				
25		17,5	28				
32		21,0	35				
38		27,0	41				
40	37,0	43	53		5	1,5	
50							

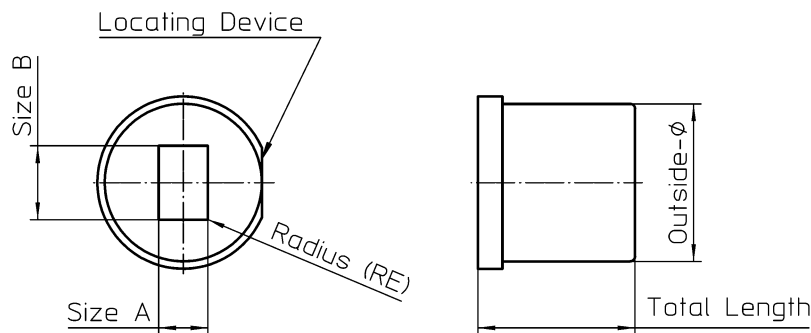


Auf Wunsch auch mit Radien (RE) und Abfallbremse (siehe Seite 81) möglich.
Bei Abfallbremse bitte Blechdicke (BD) und Schneidspalt (SP) angeben.



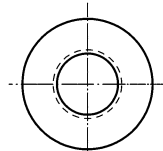


On request also with radius (RE) and Slug Control (see page 81) possible. Slug Control, please note plate thickness (BD) and cutting clearance (SP).

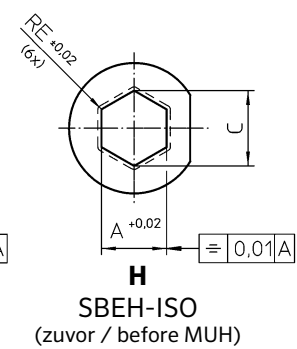
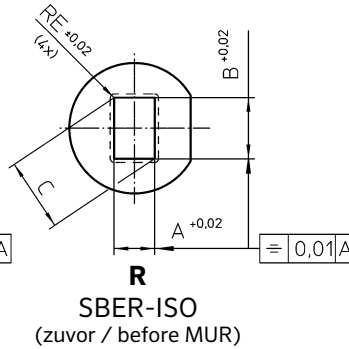
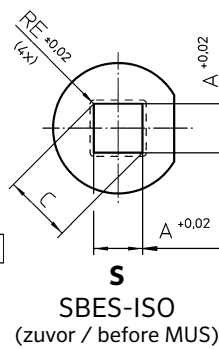
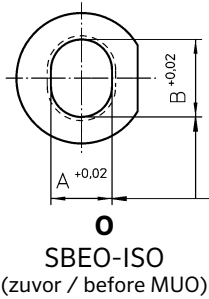
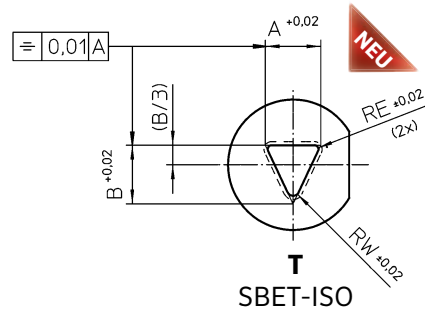
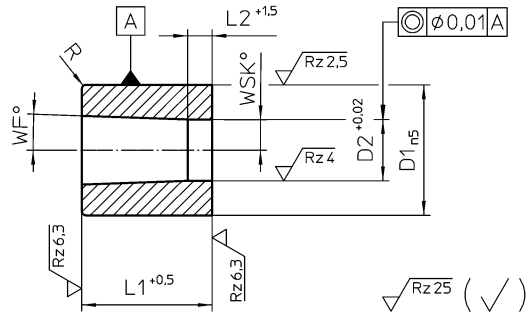


Stanztechnik Ausgabe 2016/2

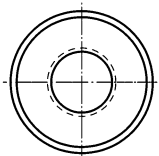
Buchsen ohne Bund Headless Button



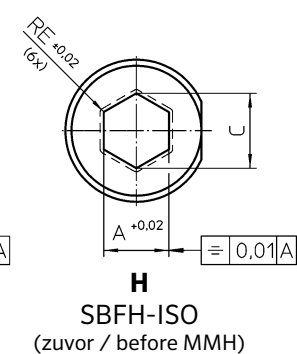
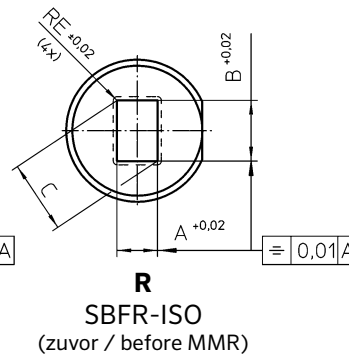
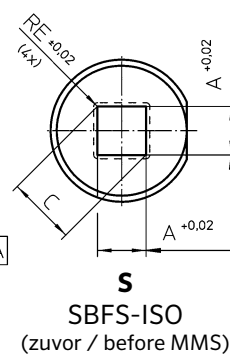
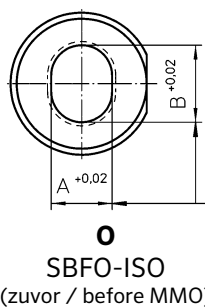
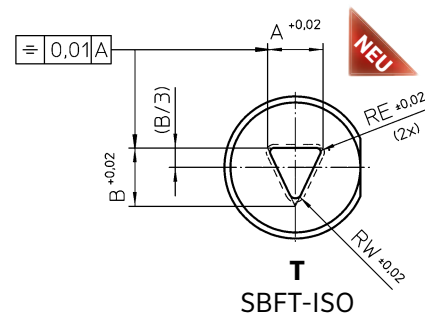
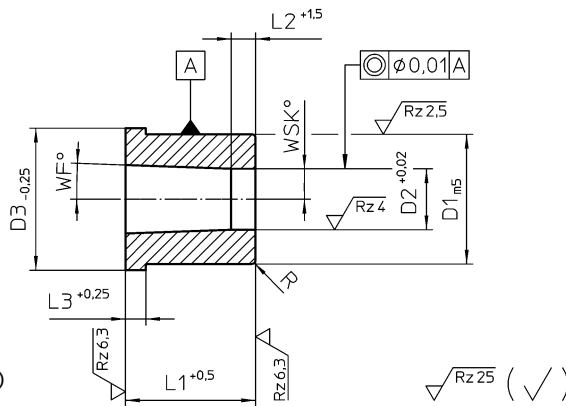
Rund / Round
SBE-ISO
(zuvor / before MUC)



Buchsen mit Bund Shoulder Button



Rund / Round
SBF-ISO
(zuvor / before MMC)



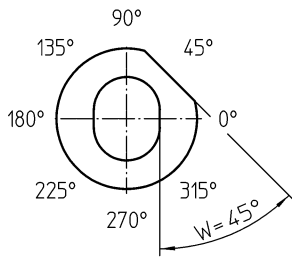
**Buchsen ohne Bund
Headless Button**

D1	Rund Round	Form Type						L1	L2	RE oder / or RW	R ca.	WSK°	WF°
	D2	A		B			C						
	von - bis from - to	O, S, R, H, T	T	O	R	T	S, R, H						
		min.	max.	max.			max.						
10	1,6 - 5,0	1,6	4,3	5,0	4,7	3,8	5,0	22 25 28 30 32 35	4	Stand. 0,2 max. A/2	0,4	Stand. 0°, Variabel bis 0,5°	1°
13	3,0 - 7,2	1,8	6,2	7,2	6,9	5,4	7,2		5		0,8		
16	5,0 - 8,8	2,5	7,6	8,8	8,4	6,6	8,8		6		1,0		
20	5,5 - 11,0	3,2	9,5	11,0	10,5	8,3	11,0						
22	7,5 - 14,0	4,0	12,1	14,0	13,4	10,5	14,0		8		1,5		
25	9,5 - 16,5	4,8	14,3	16,5	15,7	12,4	16,5						
32	13,0 - 20,0	5,5	17,3	20,0	19,2	15,0	20,0		32 35		1,5		
38	16,0 - 26,0	6,4	22,5	26,0	25,2	19,5	26,0						
40	16,6 - 26,0												
45	22,0 - 31,0	7,5	26,8	31,0	30,0	23,3	31,0		8		1,5		
50	24,0 - 34,0	8,0	29,4	34,0	33,0	25,5	34,0						
56	26,0 - 38,0	8,5	32,9	38,0	37,0	28,5	38,0						
63	30,0 - 43,0	9,0	37,2	43,0	42,0	32,3	43,0						
71	34,0 - 48,0	9,5	41,6	48,0	47,0	36,0	48,0						

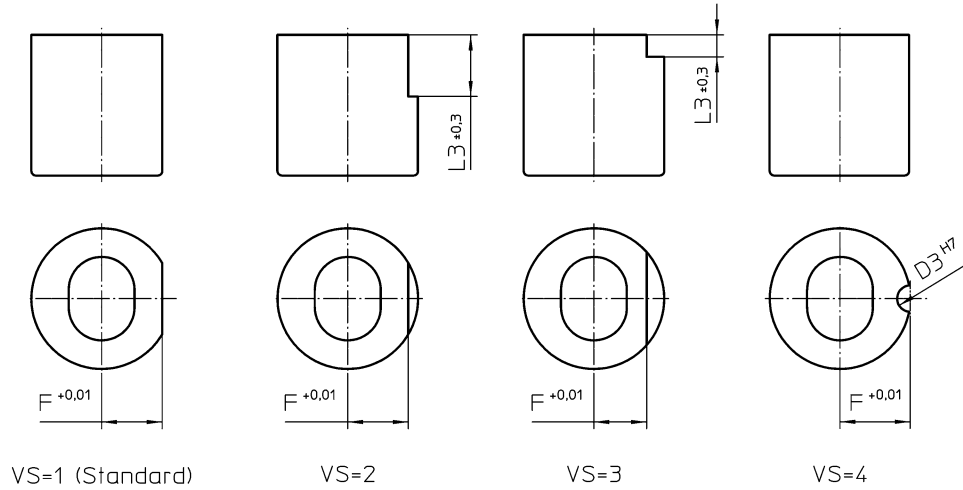
**Buchsen mit Bund
Shoulder Button**

D1	Rund Round	D3	Form Type						L1	L2	RE oder / or RW	R ca.	WSK°	WF°	
	D2		A		B			C							
	von - bis from - to		O, S, R, H, T	T	O	R	T	S, R, H							
			min.	max.	max.			max.							
10	1,6 - 5,0	13	1,6	4,3	5,0	4,7	3,8	5,0	22 25 28 30 32 35	Stand. 0,2 max. A/2	0,4	Stand. 0°, Variabel bis 0,5°	1°		
13	1,8 - 7,2	16	1,8	6,2	7,2	6,9	5,4	7,2						5	0,8
16	5,0 - 8,8	19	2,5	7,6	8,8	8,4	6,6	8,8							
20	5,5 - 11,0	23	3,2	9,5	11,0	10,5	8,3	11,0						6	1,0
22	7,5 - 14,0	25	4,0	12,1	14,0	13,4	10,5	14,0							
25	9,5 - 16,5	28	4,8	14,3	16,5	15,7	12,4	16,5						8	1,5
32	13,0 - 20,0	35	5,5	17,3	20,0	19,2	15,0	20,0							
38	16,0 - 26,0	41	6,4	22,5	26,0	25,2	19,5	26,0							
40	16,5 - 26,0	43													
45	22,0 - 31,0	48	7,5	26,8	31,0	30,0	23,3	31,0							

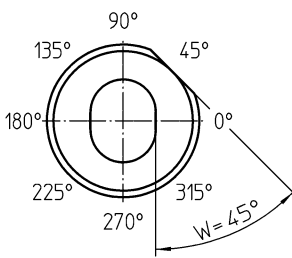
Buchsen ohne Bund Headless Button



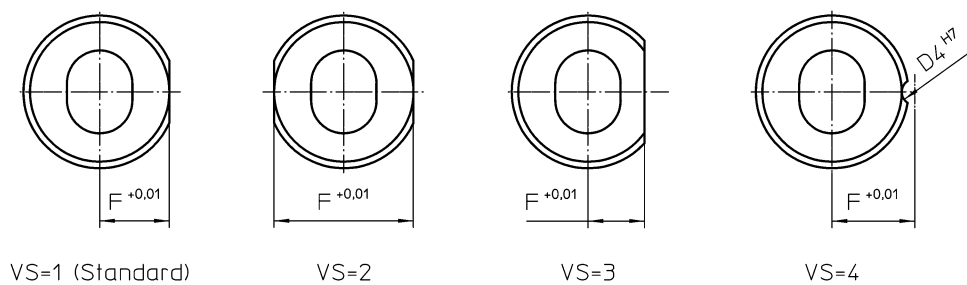
Verdrehsicherung /
Locating Device:
Beispiel / Example
W = 45°



Buchsen mit Bund Shoulder Button



Verdrehsicherung /
Locating Device:
Beispiel / Example
W = 45°



Buchsen ohne Bund
Headless Button

D1	L3		F					
	VS = 2	VS = 3	VS = 1	VS = 2	VS = 3	VS = 4		
						D3 Ø 3,0	D3 Ø 4,0	D3 Ø 6,0
5	14	nach Kundenwunsch customer request	2,0		nach Kundenwunsch customer request	3,0	3,5	4,5
6			2,5			3,5	4,0	5,0
8			3,5			4,7	5,2	6,2
10			4,0			5,5	6,0	7,0
13			5,5			6,7	7,2	8,2
16			7,0			8,0		9,0
20			8,5			10,0		11,0
22			9,5			11,0		12,0
25			11,0			12,5		13,5
32			14,0			16,0		
38			17,0			19,0		
40			18,0			20,0		
45			20,5			22,5		
50			23,0			25,0		

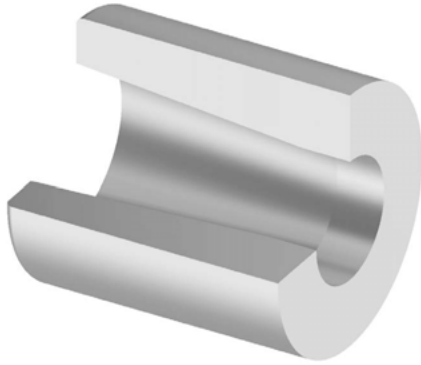
Buchsen mit Bund
Shoulder Button

D1	F					
	VS = 1	VS = 2	VS = 3	VS = 4		
				D3 Ø 3,0	D3 Ø 4,0	D3 Ø 6,0
5	2,5	5	nach Kundenwunsch customer request	4,0	4,5	5,5
6	3,0	6		4,5	5,0	6,0
8	4,0	8		5,5	6,0	7,0
10	5,0	10		6,5	7,0	8,0
13	6,5	13		8,0	8,5	9,5
16	8,0	16		9,5	10,0	11,0
20	10,0	20		11,5	12,0	13,0
22	11,0	22		12,5	13,0	14,0
25	12,5	25		14,0	14,5	15,5
32	16,0	32		17,5	18,0	19,0
38	19,0	38		20,5	21,0	22,0
40	20,0	40		21,5	22,0	23,0
50	25,0	50		26,5	27,0	28,0

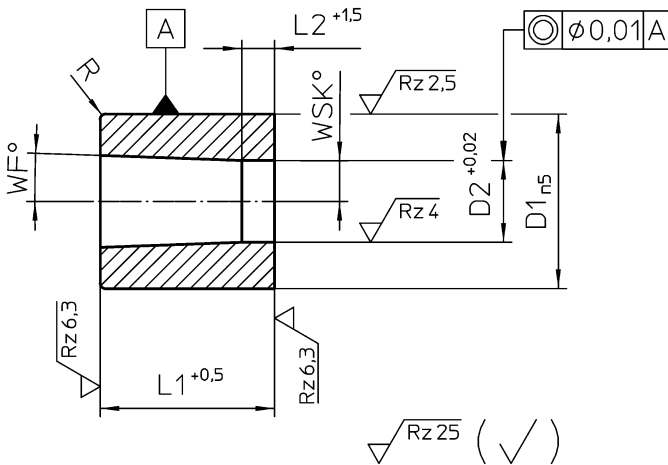
Bestellbeispiel / Ordering Example:

VS = 1
 VS = 2
 VS = 3 F = ...
 VS = 4 D3 = Ø ...

Achtung: Standard Verdrehsicherung = 0°.
 Abweichend bitte gesondert vermerken.
 Attention: Standard Locating Device = 0°.
 Other degree please note.



Kurzbezeichnung: SBE-ISO (zuvor MUC)
Werkstoff: 1.2379
Härte: 60-64 HRC
Bestellbeispiel: SBE-ISO D2 x D1 x L1
Warengruppe: 189



Description: SBE-ISO (before MUC)
Material: 1.2379
Hardness: 60-64 HRC
Ordering example: SBE-ISO D2 x D1 x L1
Product group: 189

Auch mit Formkontur siehe ab Seite 64 a und Abfallbremse Seite 81 lieferbar. Verdrehsicherungen finden Sie ab Seite 64 b.
 Also available with Standard Shapes see from page 64 a and slug control page 81. Locating device see from page 64 b.

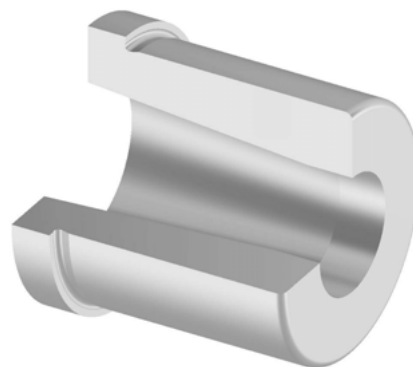
D1	D2	L1	L2			WSK°	WF°	R ca.
			Standard	Alternativ				
				1	2			
10	1,6 - 5,0	22 25 28 30 32 35	4	8	-	Standard 0°, Variabel bis 0,5°	1°	0,4
13	3,0 - 7,2		5	8	-			0,8
16	5,0 - 8,8							
20	5,5 - 11,0		6	12	20			1,0
22	7,5 - 14,0							
25	9,5 - 16,5		8	12	20			1,5
32	13,0 - 20,0							
38	16,0 - 26,0		3	12	20			1,5
40	16,6 - 26,0							
45	22,0 - 31,0		3	12	20			1,5
50	24,0 - 34,0							
56	26,0 - 38,0		3	12	20			1,5
63	30,0 - 43,0							
71	34,0 - 48,0		3	12	20			1,5

Schneidbuchse mit Bund und Freiwinkel DIN ISO 8977
Form FB
Shoulder Fit Button Ultra Life Taper Relief DIN ISO 8977 Type
FB

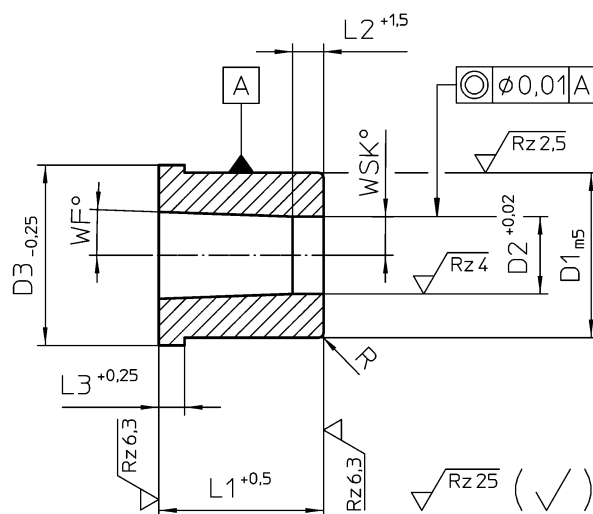


BUCHSEN / BUTTON

Kurzbezeichnung: SBF-ISO (zuvor MMC)
Werkstoff: 1.2379
Härte: 60-64 HRC
Bestellbeispiel: SBF-ISO D2 x D1 x L1
Warengruppe: 189



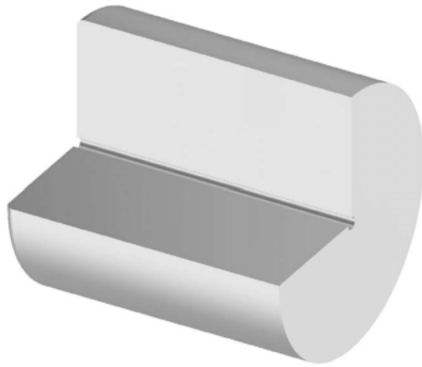
Description: SBF-ISO (before MMC)
Material: 1.2379
Hardness: 60-64 HRC
Ordering example: SBF-ISO D2 x D1 x L1
Product group: 189



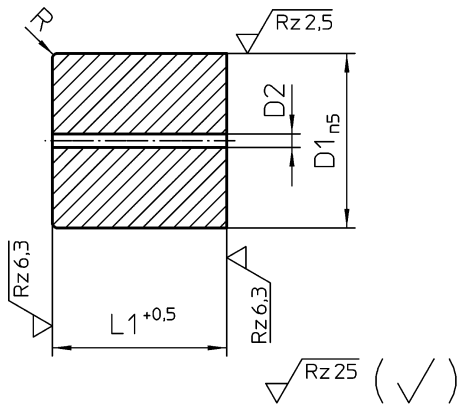
Auch mit Formkontur siehe ab Seite 64 a und Abfallbremse Seite 81 lieferbar. Verdrehsicherungen finden Sie ab Seite 64 b. Also available with Standard Shapes see from page 64 a and slug control page 81. Locating device see from page 64 b.

D1	D2	D3	L1	L2			L3	WSK°	WF°	R ca.	
				Standard	Alternativ						
					1	2					3
10	1,6 - 5,0	13	22 25 28 30 32 35	4	8	-	5	Standard 0°, Variabel bis 0,5°	1°	0,4	
13	1,8 - 7,2	16		5	12	20				3	1,0
16	5,0 - 8,8	19		6							
20	5,5 - 11,0	23		8	1,5						
22	7,5 - 14,0	25									
25	9,5 - 16,5	28									
32	13,0 - 20,0	35									
38	16,0 - 26,0	41									
40	16,5 - 26,0	43									
45	22,0 - 31,0	48									

Stanztechnik Ausgabe 2016/2



Kurzbezeichnung: SBG-ISO (zuvor MUB)
Werkstoff: 1.2379
Härte: 60-64 HRC
Bestellbeispiel: SBG-ISO D1 x L1
Warengruppe: 219



Description: SBG-ISO (before MUB)
Material: 1.2379
Hardness: 60-64 HRC
Ordering example: SBG-ISO D1 x L1
Product group: 219

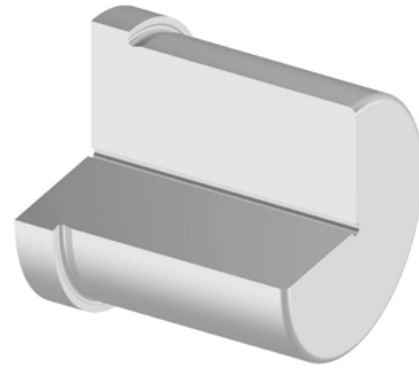
D1	D2	L1	R ca.
8	1,0		0,4
10			
13	1,2		0,8
16			
20			
22	1,5		1,0
25			
32			
38			
40			
45			
50			
56	2,4	1,5	
63			
71			

**Schneidbuchse-Rohling mit Bund und Startloch
DIN ISO 8977 Form F
Button Blanks Headless with Straight Thru Hole
DIN ISO 8977 Type F**

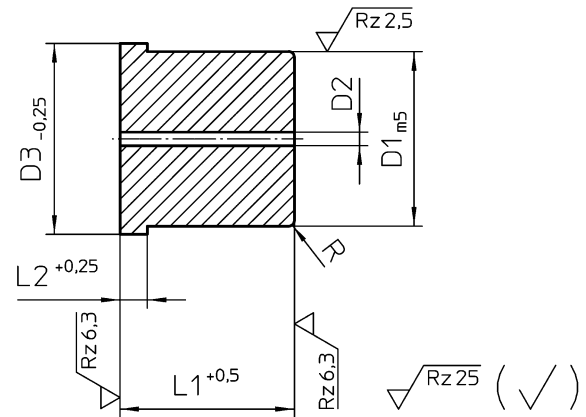


BUCHSEN / BUTTON

Kurzbezeichnung: SBH-ISO (zuvor MMB)
Werkstoff: 1.2379
Härte: 60-64 HRC
Bestellbeispiel: SBH-ISO D1 x L1
Warengruppe: 219

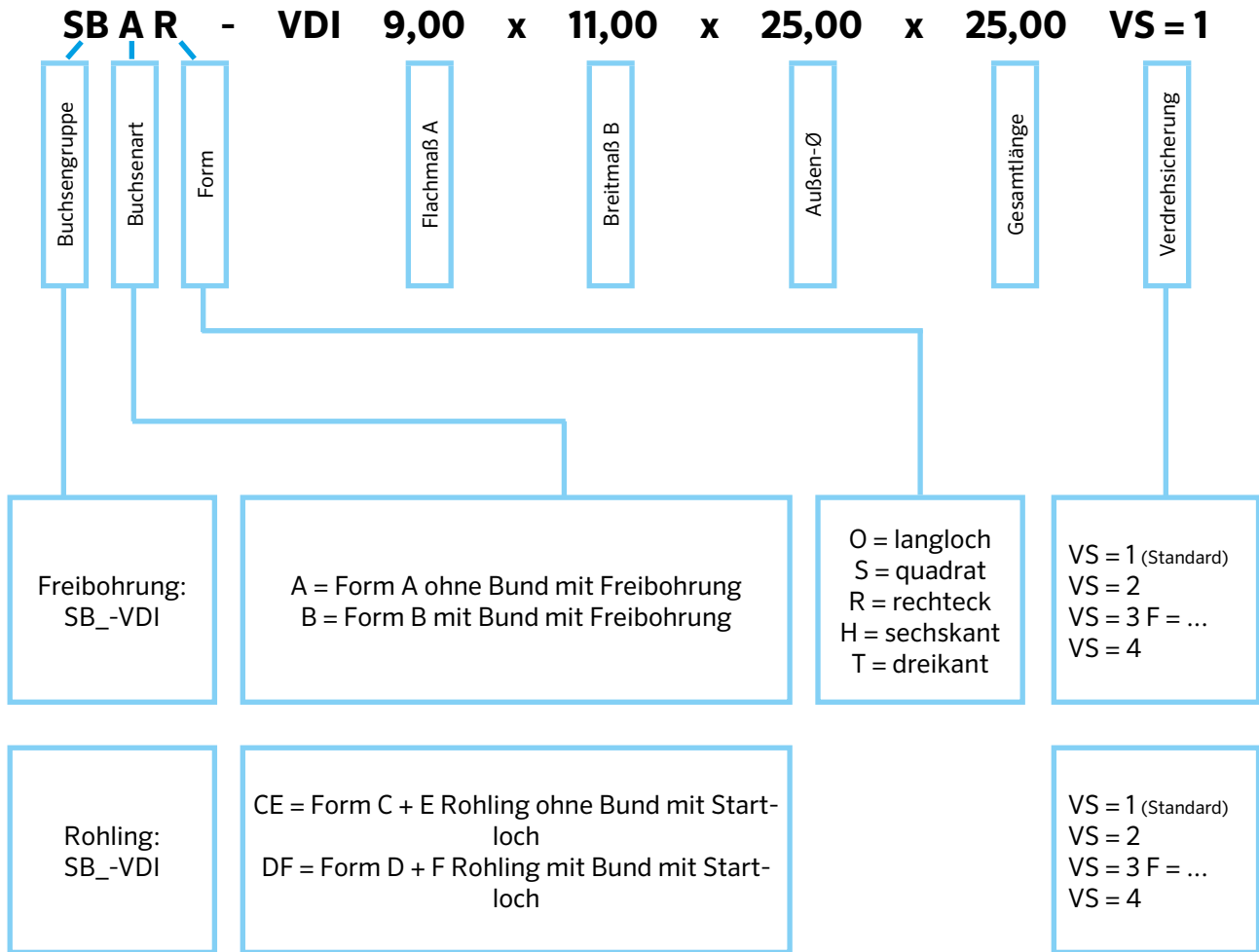


Description: SBH-ISO (before MMB)
Material: 1.2379
Hardness: 60-64 HRC
Ordering example: SBH-ISO D1 x L1
Product group: 219

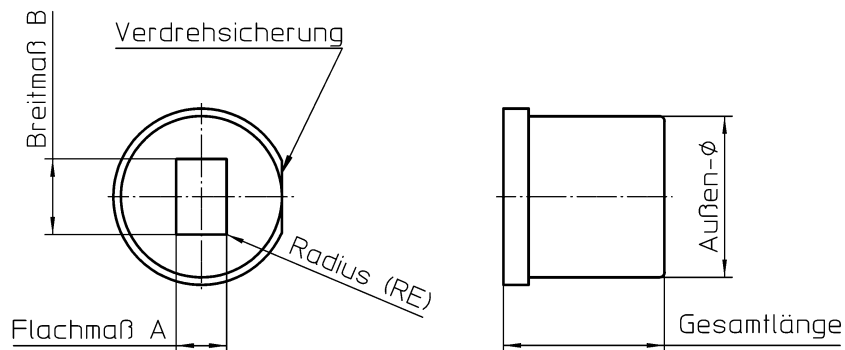


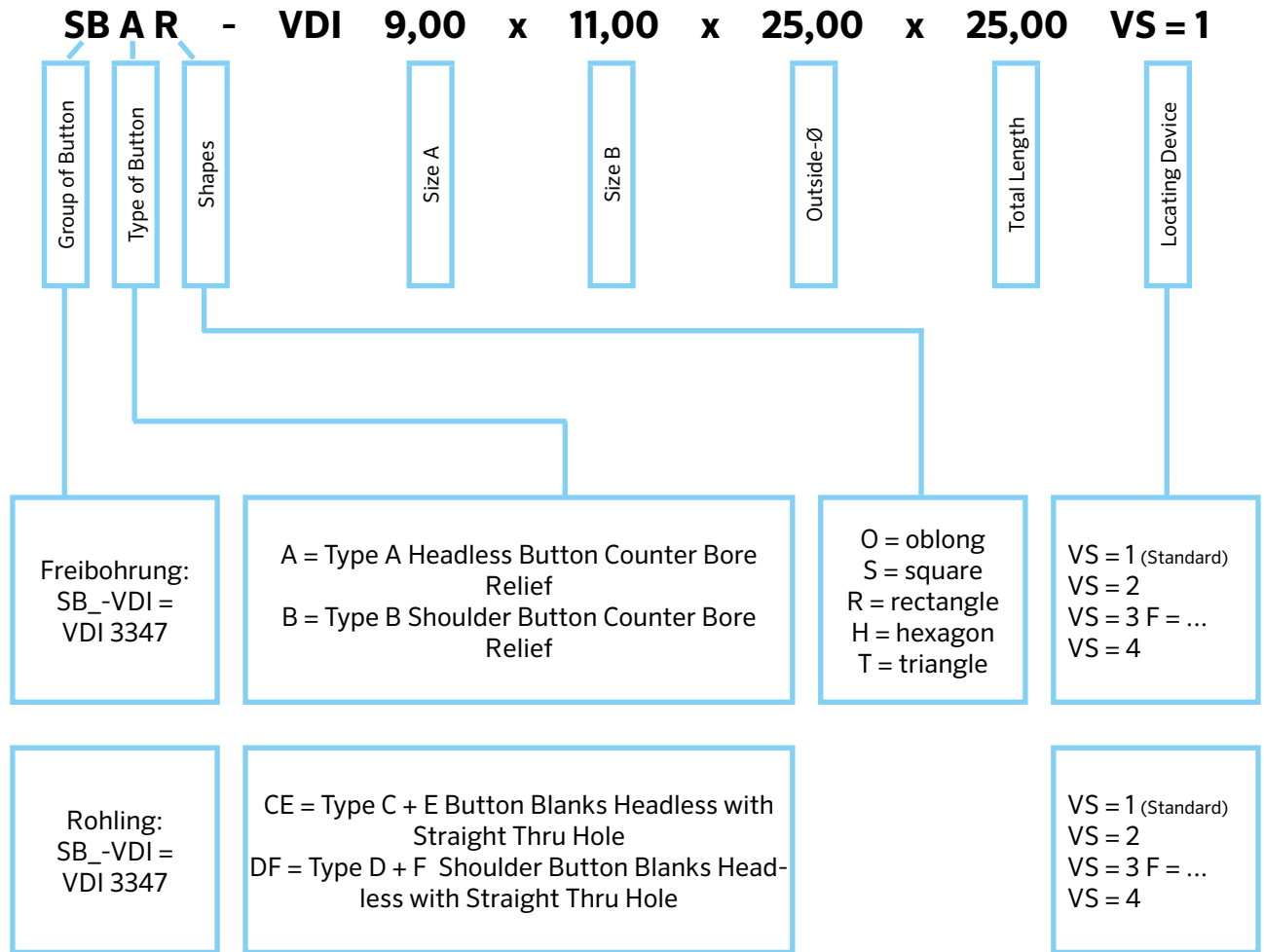
D1	D2	D3	L1	L2	R ca.					
8	1,0	11	20 22 25 28 30 32 35	5	0,4					
10		13								
13	1,2	16			20 22 25 28 30 32 35	5	0,8			
16		19								
20	1,5	23						20 22 25 28 30 32 35	5	1,0
22		25								
25		28								
32		35								
38		41					1,5			
40		43								
45		48								
50		53								

Stanztechnik Ausgabe 2016/2

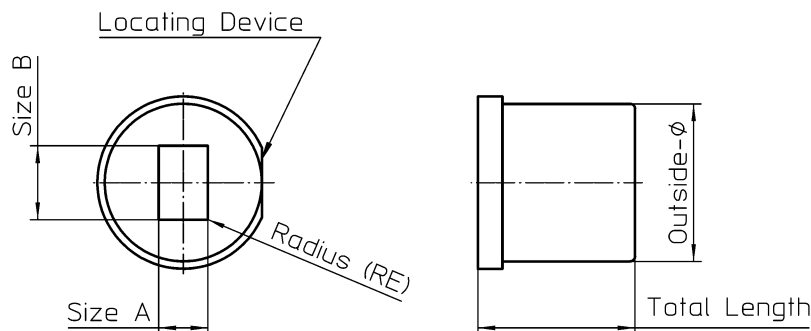


Auf Wunsch auch mit Radien (RE) und Abfallbremse (siehe Seite 81) möglich.
Bei Abfallbremse bitte Blechdicke (BD) und Schneidspalt (SP) angeben.

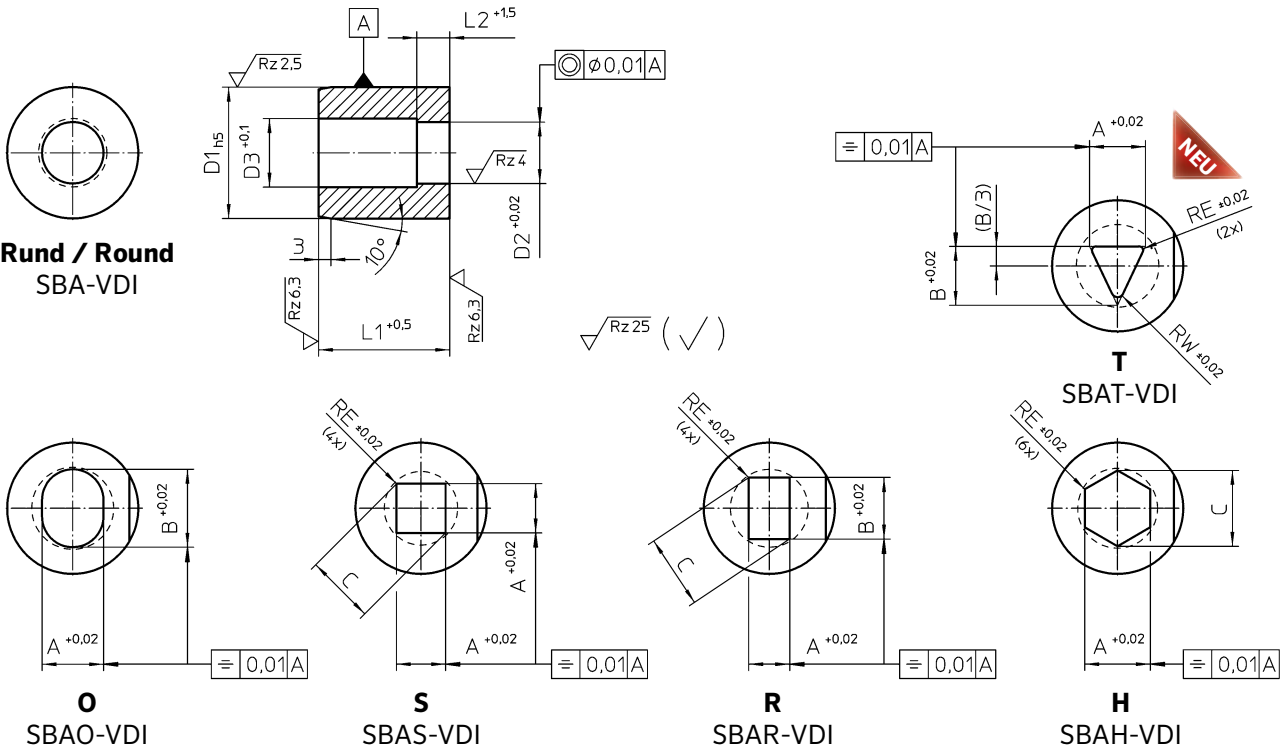




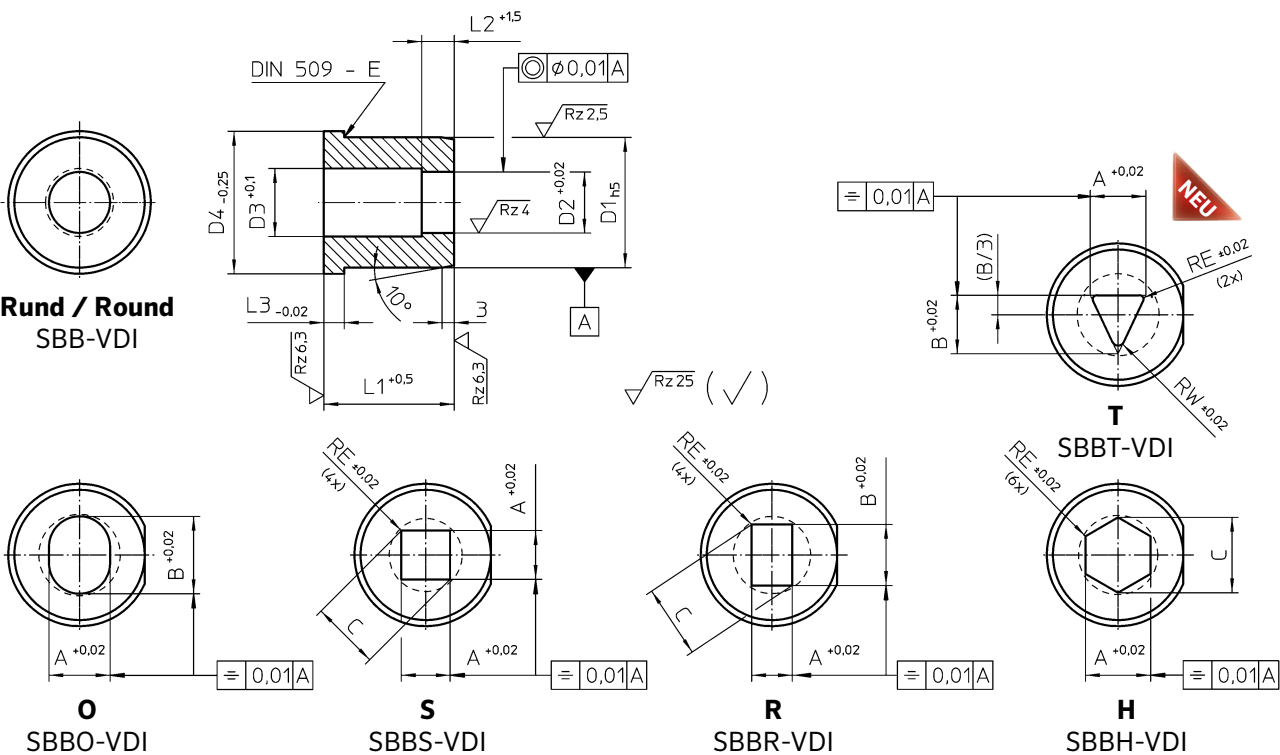
On request also with radius (RE) and Slug Control (see page 81) possible. Slug Control, please note plate thickness (BD) and cutting clearance (SP).



Buchsen ohne Bund Headless Button



Buchsen mit Bund Shoulder Button



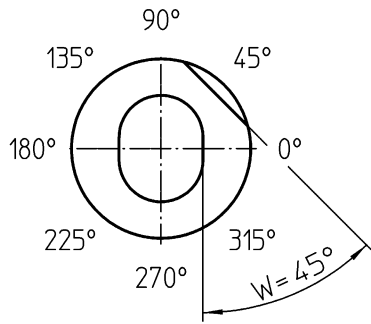
Buchsen ohne Bund
Headless Button

D1	Rund Round	D3				Form Type					L1	L2	RE oder / or RW	
	D2	Rund / Round	O	S, R, H	T	A		B						C
	von - bis from - to					O, S, R, H, T	T	O	R	T				S, R, H
						min.	max.	max.						max.
10	1,5 - 5,0	D2 + 0,2 mm	B + 0,2 mm	C + 0,2 mm	A / 0,866 + 0,2 mm oder B / 0,75 + 0,2 mm	1,2	4,3	5,0	4,8	3,8	5,0	25 32	4	Stand. 0,2 max. A/2
13	1,5 - 7,2					2,0	6,2	7,2	6,8	5,4	7,2		5	
16	5,0 - 8,8					2,4	7,6	8,8	8,4	6,6	8,8		8	
20	7,0 - 11,0					3,2	9,5	11,0	10,5	8,3	11,0			
22	9,0 - 14,0					4,0	12,1	14,0	13,4	10,5	14,0		8	
25	11,0 - 16,5					4,8	14,3	16,5	15,7	12,4	16,5			
32	13,0 - 20,0					5,5	17,3	20,0	19,2	15,0	20,0			
38	16,0 - 26,0					6,4	22,5	26,0	25,1	19,5	26,0			
40														
50	22,0 - 40,0					9,0	34,6	40,0	38,9	30,0	40,0			
56	25,0 - 45,0					10,0	39,0	45,0	43,8	33,8	45,0			
63	28,0 - 50,0					11,0	43,3	50,0	48,7	37,5	50,0			

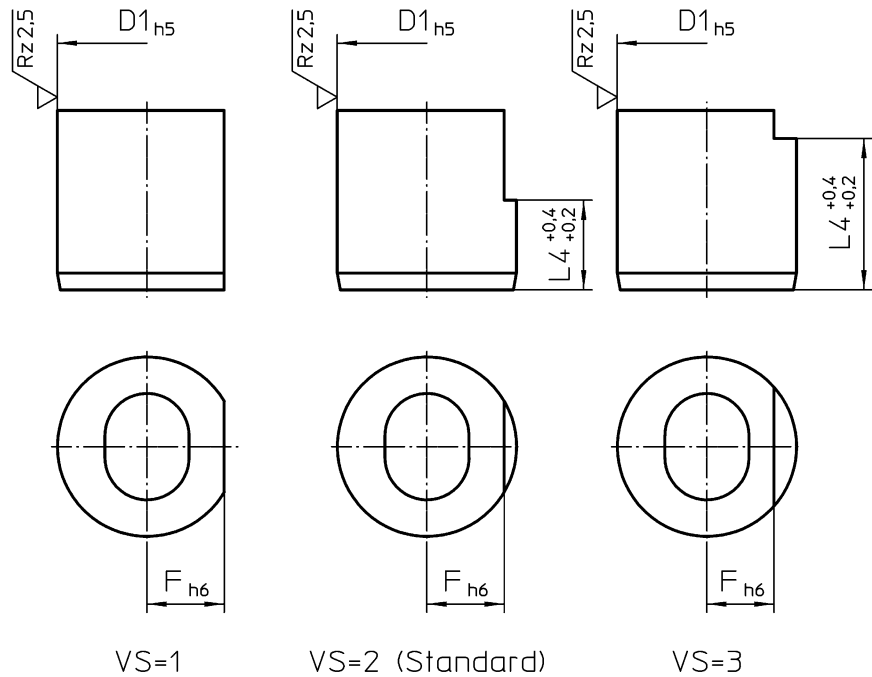
Buchsen mit Bund
Shoulder Button

D1	Rund Round	D3				D4	Form Type					L1	L2	RE oder / or RW	
	D2	Rund / Round	O	S, R, H	T		A		B						C
	von - bis from - to						O, S, R, H, T	T	O	R	T				S, R, H
							min.	max.	max.						max.
10	1,5 - 5,0	D2 + 0,2 mm	B + 0,2 mm	C + 0,2 mm	A / 0,866 + 0,2 mm oder B / 0,75 + 0,2 mm	13	1,2	4,3	5,0	4,8	3,8	5,0	25 32	4	Stand. 0,2 max. A/2
13	1,5 - 7,2					16	2,0	6,2	7,2	6,8	5,4	7,2		5	
16	5,0 - 8,8					19	2,4	7,6	8,8	8,4	6,6	8,8		8	
20	7,0 - 11,0					23	3,2	9,5	11,0	10,5	8,3	11,0			
22	9,0 - 14,0					25	4,0	12,1	14,0	13,4	10,5	14,0		8	
25	11,0 - 16,5					28	4,8	14,3	16,5	15,7	12,4	16,5			
32	13,0 - 20,0					35	5,5	17,3	20,0	19,2	15,0	20,0			
38	16,0 - 26,0					41	6,4	22,5	26,0	25,1	19,5	26,0			
40															
50	22,0 - 40,0					53	9,0	34,6	40,0	38,9	30,0	40,0			
56	25,0 - 45,0					59	10,0	39,0	45,0	43,8	33,8	45,0			
63	28,0 - 50,0					66	11,0	43,3	50,0	48,7	37,5	50,0			

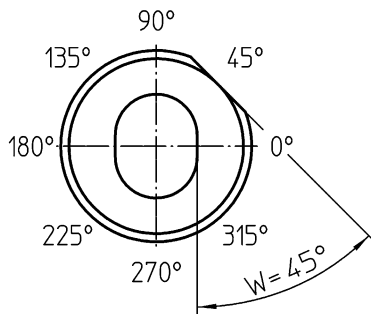
Buchsen ohne Bund Headless Button



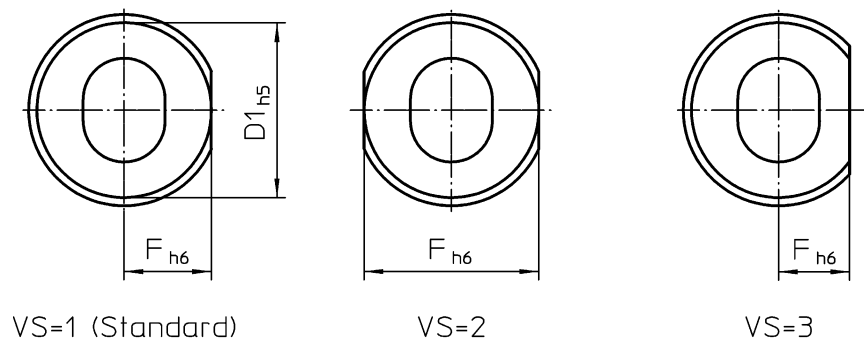
Verdrehsicherung /
Locating Device:
Beispiel / Example
 $W = 45^\circ$



Buchsen mit Bund Shoulder Button



Verdrehsicherung /
Locating Device:
Beispiel / Example
 $W = 45^\circ$



Buchsen ohne Bund
Headless Button

D1	L4			F			
	VS = 2		VS = 3	VS = 1	VS = 2	VS = 3	VS = 4
	L1 = 25	L1 = 32					D3 Ø 6,0
10	9	16	nach Kundenwunsch customer request	4,0		nach Kundenwunsch customer request	7,0
13				5,5			8,2
16				7,0			9,0
20				8,5			11,0
22				9,5			12,0
25				11,0			13,5
32				14,0			16,0
38				17,0			19,0
40				18,0			20,0
50				23,0			25,0
56				26,0			28,0
63				29,5			31,5

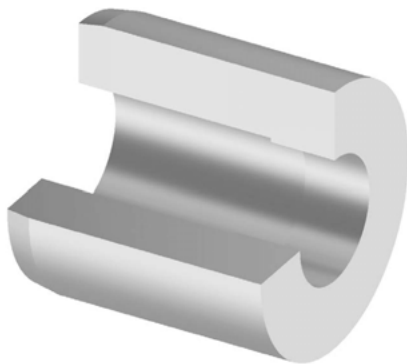
Buchsen mit Bund
Shoulder Button

D1	F		
	VS = 1	VS = 2	VS = 3
10	5,0	10	nach Kundenwunsch customer request
13	6,5	13	
16	8,0	16	
20	10,0	20	
22	11,0	22	
25	12,5	25	
32	16,0	32	
38	19,0	38	
40	20,0	40	
50	25,0	50	
56	28,0	56	
63	31,5	63	

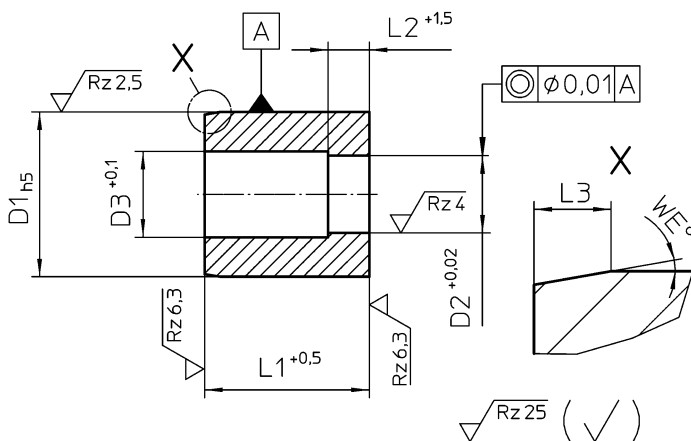
Bestellbeispiel / Ordering Example:

VS = 1
VS = 2
VS = 3 F = ...
VS = 4

Achtung: Standard Verdrehsicherung = 0°.
Abweichend bitte gesondert vermerken.
Attention: Standard Locating Device = 0°.
Other degree please note.



Kurzbezeichnung: SBA-VDI
Werkstoff: 1.2379
Härte: 60 - 63 HRC
Bestellbeispiel: SBA-VDI D1 x L1
Warengruppe: 219



Description: SBA-VDI
Material: 1.2379
Hardness: 60 - 63 HRC
Ordering example: SBA-VDI D1 x L1
Product group: 219

Auch mit Formkontur siehe ab Seite 70 a und Abfallbremse Seite 81 lieferbar.
 Verdrehsicherungen finden Sie ab Seite 70 b.
 Also available with Standard Shapes see from page 70 a and slug control page 81.
 Locating device see from page 70 b.

D1	D2	D3	L1	L2	L3	WE°
10	1,5 - 5,0	D2 + 0,2	25 32	4	3	10°
13	1,5 - 7,2			5		
16	5,0 - 8,8			8		
20	7,0 - 11,0					
22	9,0 - 14,0					
25	11,0 - 16,5					
32	13,0 - 20,0					
38	16,0 - 26,0					
40						
50				22,0 - 40,0		
56	25,0 - 45,0					
63	28,0 - 50,0					

Schneidbuchse mit Bund und Freibohrung nach VDI 3347

Form B

Shoulder Button Counter Bore Relief

VDI 3347 Type B



NEU
NEW

BUCHSEN / BUTTON

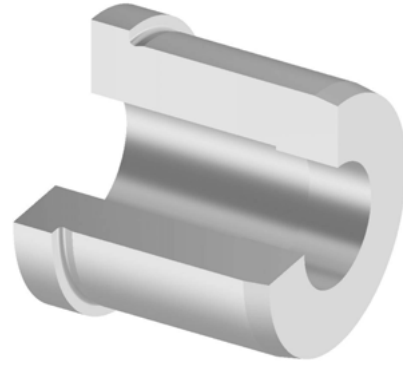
Kurzbezeichnung: SBB-VDI

Werkstoff: 1.2379

Härte: 60 - 63 HRC

Bestellbeispiel: SBB-VDI D1 x L1

Warengruppe: 219



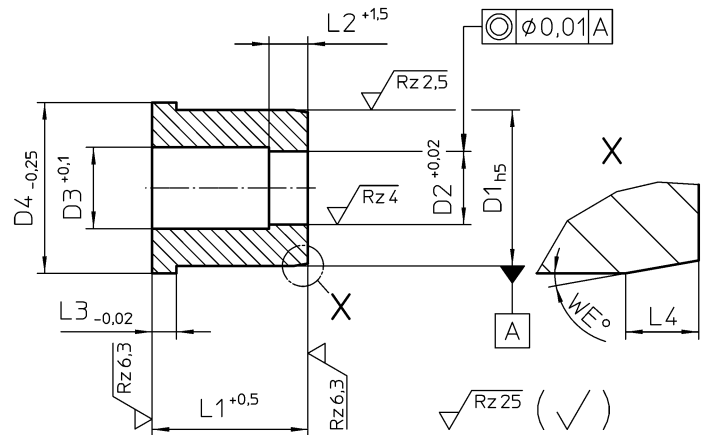
Description: SBB-VDI

Material: 1.2379

Hardness: 60 - 63 HRC

Ordering example: SBB-VDI D1 x L1

Product group: 219

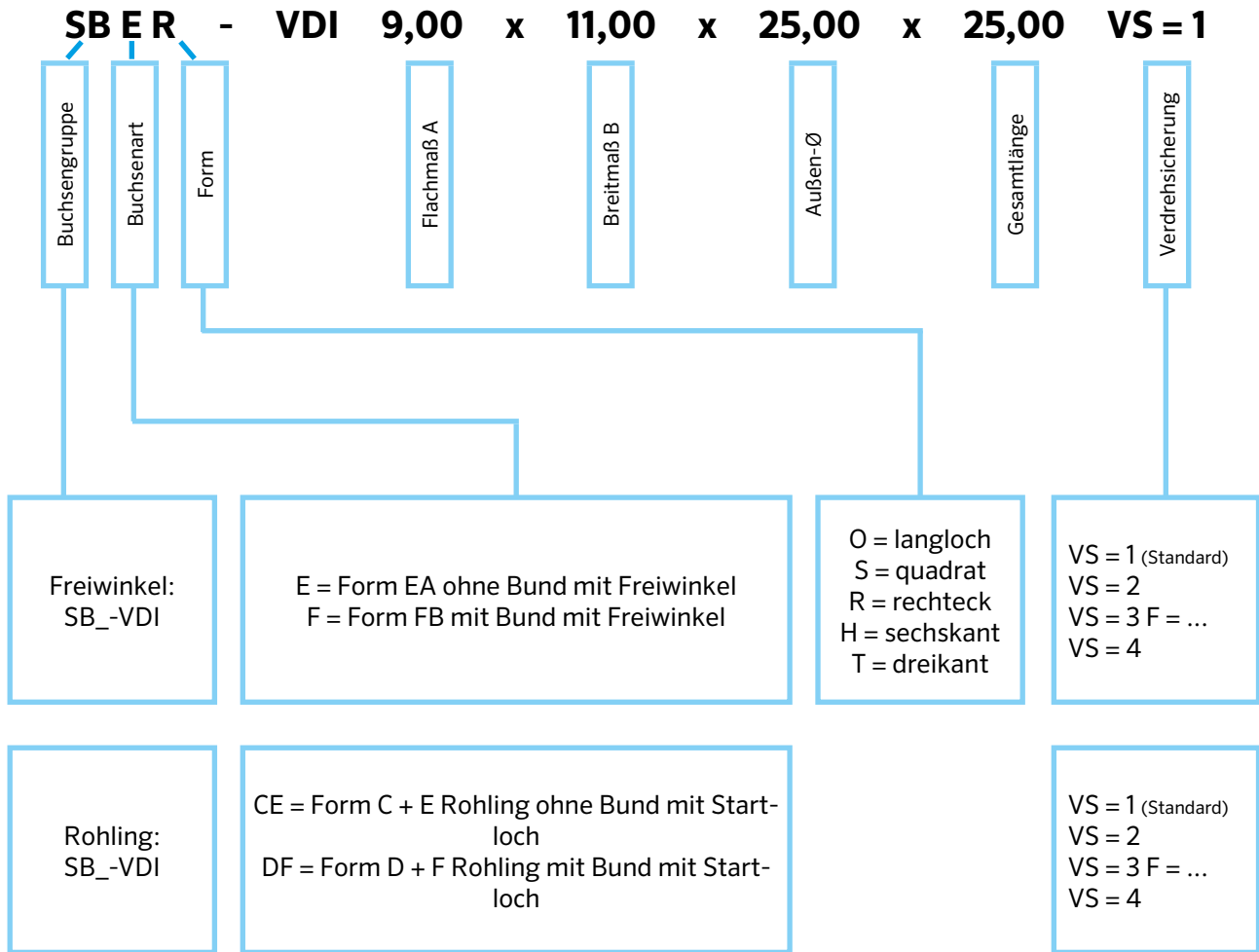


Auch mit Formkontur siehe ab Seite 70 a und Abfallbremse Seite 81 lieferbar. Verdrehsicherungen finden Sie ab Seite 70 b.

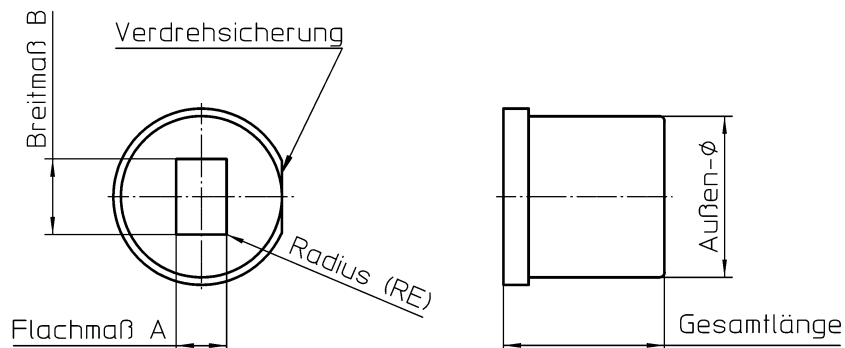
Also available with Standard Shapes see from page 70 a and slug control page 81. Locating device see from page 70 b.

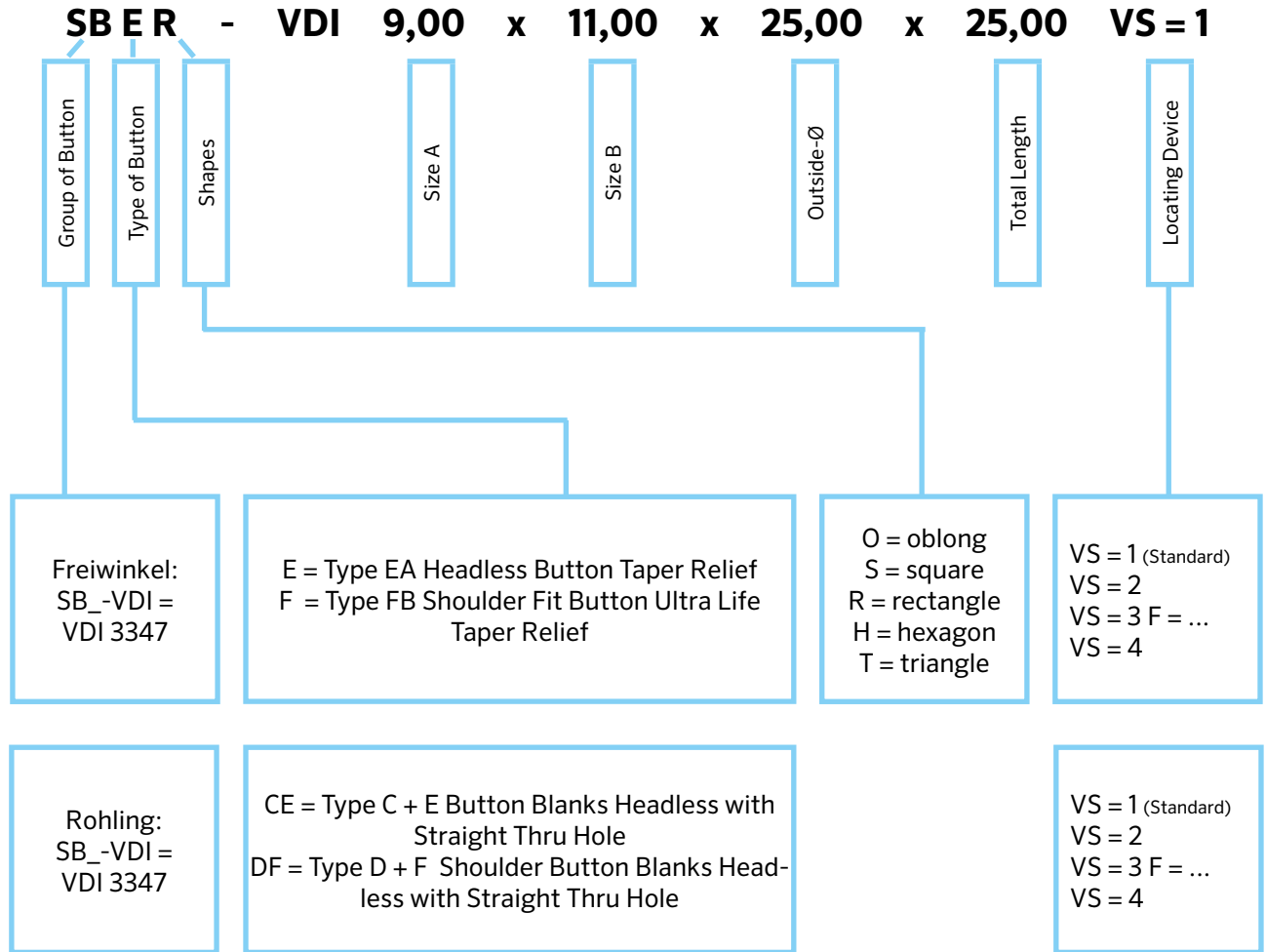
D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	L4	WE°
10	1,5 - 5,0	D2 + 0,2	13	25 32	4	5	3	10°
13	1,5 - 7,2		16		5			
16	5,0 - 8,8		19		8			
20	7,0 - 11,0		23					
22	9,0 - 14,0		25					
25	11,0 - 16,5		28					
32	13,0 - 20,0		35					
38	16,0 - 26,0		41					
40			43					
50			22,0 - 40,0		53			
56	25,0 - 45,0		59					
63	28,0 - 50,0		66					

Stanztechnik Ausgabe 2016/2

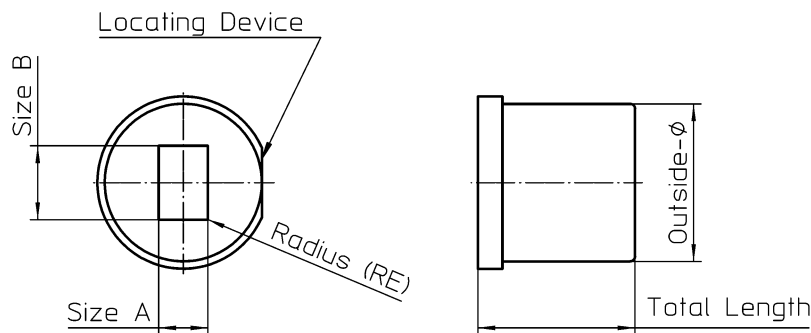


Auf Wunsch auch mit Radien (RE) und Abfallbremse (siehe Seite 81) möglich.
Bei Abfallbremse bitte Blechdicke (BD) und Schneidspalt (SP) angeben.

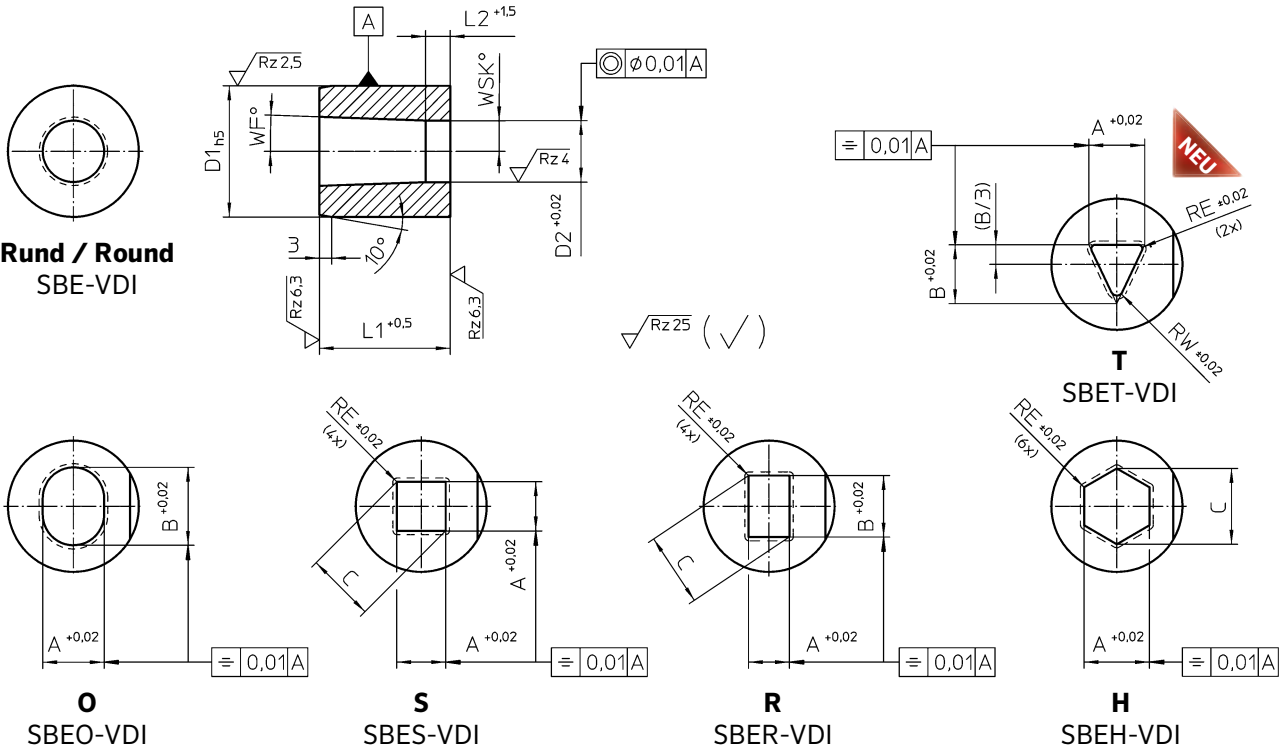




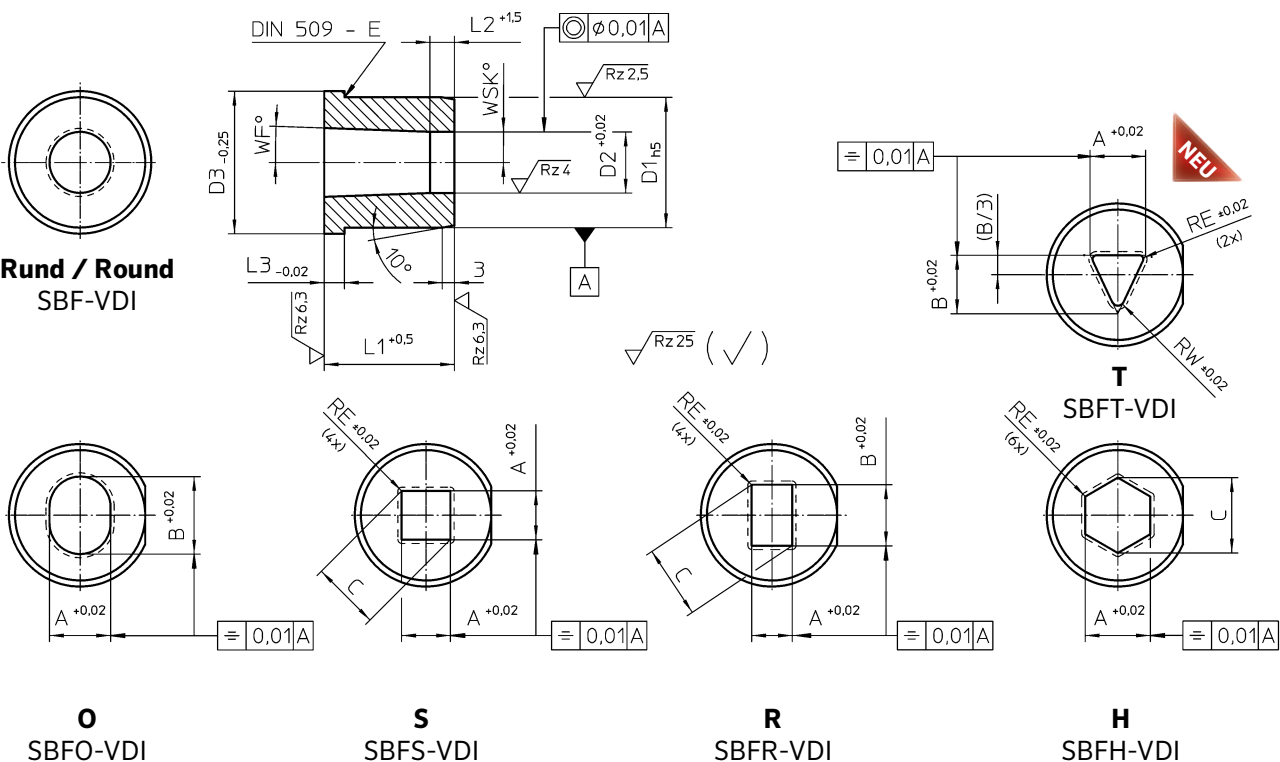
On request also with radius (RE) and Slug Control (see page 81) possible. Slug Control, please note plate thickness (BD) and cutting clearance (SP).



Buchsen ohne Bund Headless Button



Buchsen mit Bund Shoulder Button



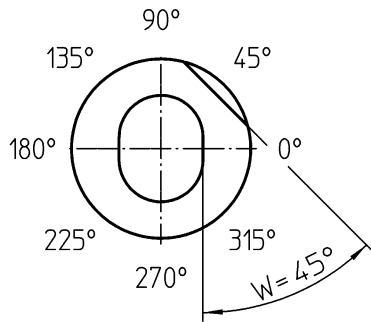
**Buchsen ohne Bund
Headless Button**

D1	Rund Round	Form Type						L1	L2	RE oder / or RW	WSK°	WF°
	D2	A		B			C					
	von - bis from - to	O, S, R, H, T	T	O	R	T	S, R, H					
		min.	max.	max.			max.					
10	1,5 - 5,0	1,2	4,3	5,0	4,8	3,8	5,0	25 32	4	Stand. 0,2 max. A/2	Stand. 0°, Variabel bis 0,5°	min. 0,5°, max. 1,5°
13	1,5 - 7,2	2,0	6,2	7,2	6,8	5,4	7,2		5			
16	5,0 - 8,8	2,4	7,6	8,8	8,4	6,6	8,8		8			
20	7,0 - 11,0	3,2	9,5	11,0	10,5	8,3	11,0					
22	9,0 - 14,0	4,0	12,1	14,0	13,4	10,5	14,0					
25	11,0 - 16,5	4,8	14,3	16,5	15,7	12,4	16,5					
32	13,0 - 20,0	5,5	17,3	20,0	19,2	15,0	20,0					
38	16,0 - 26,0	6,4	22,5	26,0	25,1	19,5	26,0					
40												
50	22,0 - 40,0	9,0	34,6	40,0	38,9	30,0	40,0					
56	25,0 - 45,00	10,0	39,0	45,0	43,8	33,8	45,0					
63	28,0 - 50,00	11,0	43,3	50,0	48,7	37,5	50,0					

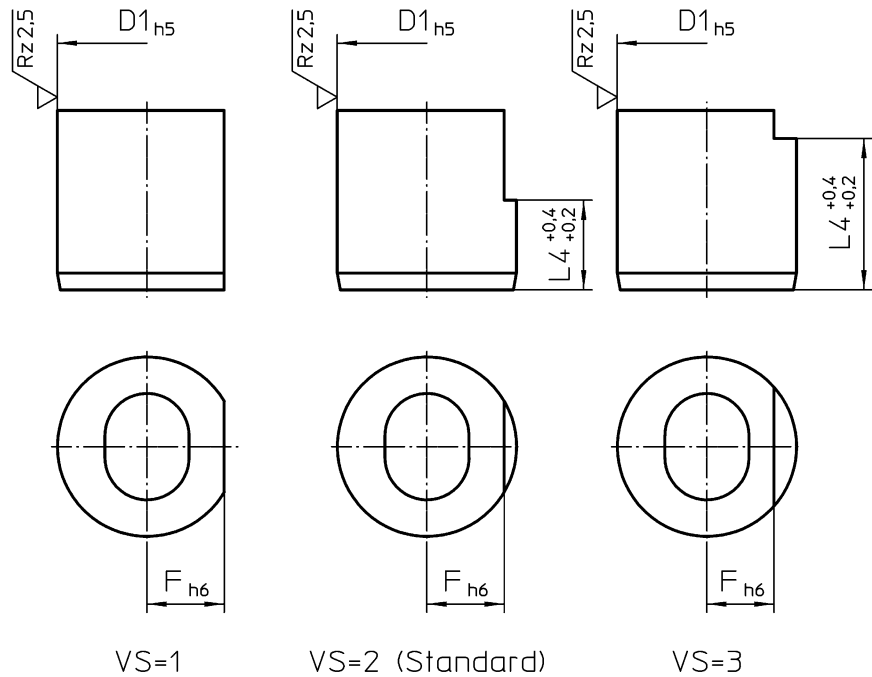
**Buchsen mit Bund
Shoulder Button**

D1	Rund Round	D3	Form Type						L1	L2	L3	RE oder / or RW	WSK°	WF°
	D2		A		B			C						
	von - bis from - to		O, S, R, H, T	T	O	R	T	S, R, H						
			min.	max.	max.			max.						
10	1,5 - 5,0	13	1,2	4,3	5,0	4,8	3,8	5,0	25 32	4	Stand. 0,2 max. A/2	Stand. 0°, Variabel bis 0,5°	min. 0,5°, max. 1,5°	
13	1,5 - 7,2	16	2,0	6,2	7,2	6,8	5,4	7,2		5				
16	5,0 - 8,8	19	2,4	7,6	8,8	8,4	6,6	8,8		5				
20	7,0 - 11,0	23	3,2	9,5	11,0	10,5	8,3	11,0						
22	9,0 - 14,0	25	4,0	12,1	14,0	13,4	10,5	14,0						
25	11,0 - 16,5	28	4,8	14,3	16,5	15,7	12,4	16,5						
32	13,0 - 20,0	35	5,5	17,3	20,0	19,2	15,0	20,0						
38	16,0 - 26,0	41	6,4	22,5	26,0	25,1	19,5	26,0						
40		43												
50	22,0 - 40,0	53	9,0	34,6	40,0	38,9	30,0	40,0						
56	25,0 - 45,00	59	10,0	39,0	45,0	43,8	33,8	45,0						
63	28,0 - 50,00	66	11,0	43,3	50,0	48,7	37,5	50,0						

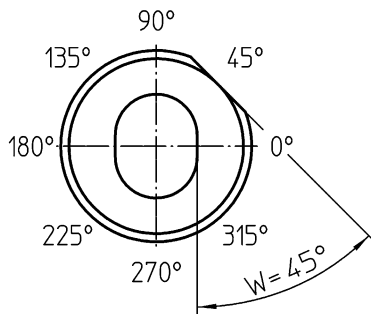
Buchsen ohne Bund Headless Button



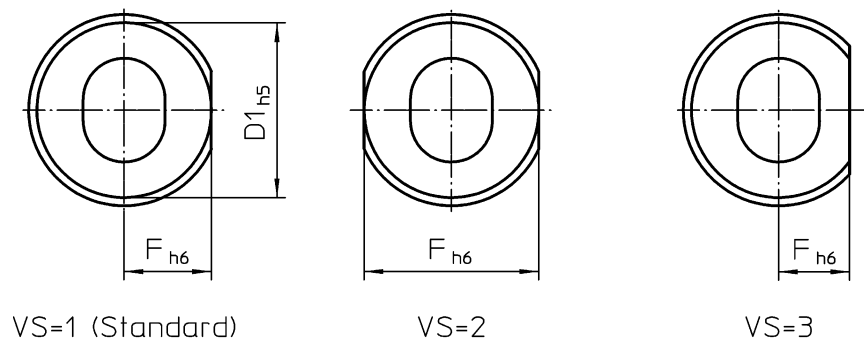
Verdrehsicherung /
Locating Device:
Beispiel / Example
 $W = 45^\circ$



Buchsen mit Bund Shoulder Button



Verdrehsicherung /
Locating Device:
Beispiel / Example
 $W = 45^\circ$



Buchsen ohne Bund
Headless Button

D1	L4			F			
	VS = 2		VS = 3	VS = 1	VS = 2	VS = 3	VS = 4
	L1 = 25	L1 = 32					D3 Ø 6,0
10	9	16	nach Kundenwunsch customer request	4,0		nach Kundenwunsch customer request	7,0
13				5,5			8,2
16				7,0			9,0
20				8,5			11,0
22				9,5			12,0
25				11,0			13,5
32				14,0			16,0
38				17,0			19,0
40				18,0			20,0
50				23,0			25,0
56				26,0			28,0
63				29,5			31,5

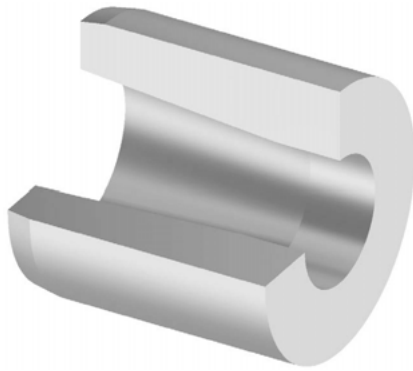
Buchsen mit Bund
Shoulder Button

D1	F		
	VS = 1	VS = 2	VS = 3
10	5,0	10	nach Kundenwunsch customer request
13	6,5	13	
16	8,0	16	
20	10,0	20	
22	11,0	22	
25	12,5	25	
32	16,0	32	
38	19,0	38	
40	20,0	40	
50	25,0	50	
56	28,0	56	
63	31,5	63	

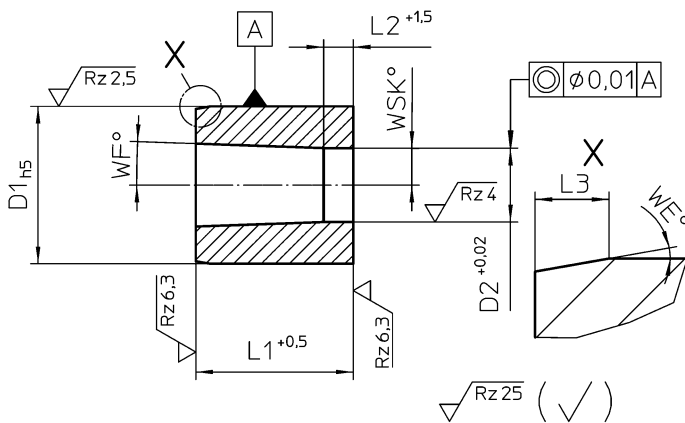
Bestellbeispiel / Ordering Example:

VS = 1
 VS = 2
 VS = 3 F = ...
 VS = 4

Achtung: Standard Verdrehsicherung = 0°.
 Abweichend bitte gesondert vermerken.
 Attention: Standard Locating Device = 0°.
 Other degree please note.



Kurzbezeichnung: SBE-VDI
Werkstoff: 1.2379
Härte: 60 - 63 HRC
Bestellbeispiel: SBE-VDI D1 x L1
Warengruppe: 219



Description: SBE-VDI
Material: 1.2379
Hardness: 60 - 63 HRC
Ordering example: SBE-VDI D1 x L1
Product group: 219

Auch mit Formkontur siehe ab Seite 74 a und Abfallbremse Seite 81 lieferbar.
 Verdrehsicherungen finden Sie ab Seite 74 b.
 Also available with Standard Shapes see from page 74 a and slug control page 81.
 Locating device see from page 74 b.

D1	D2	L1	L2	L3	WSK°	WF°	WE°
10	1,5 - 5,0	25 32	4	3	Standard 0°, Variabel bis 0,5°	min. 0,5°, max. 1,5°	10°
13	1,5 - 7,2		5				
16	5,0 - 8,8		8				
20	7,0 - 11,0						
22	9,0 - 14,0						
25	11,0 - 16,5						
32	13,0 - 20,0						
38	16,0 - 26,0						
40							
50	22,0 - 40,0						
56	25,0 - 45,0						
63	28,0 - 50,0						

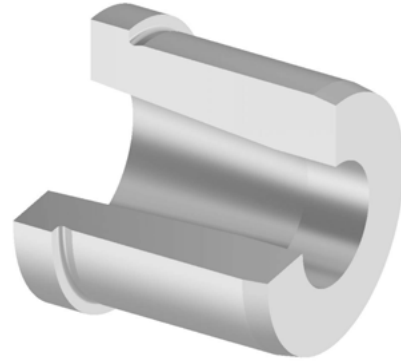
**Schneidbuchse mit Bund und Freiwinkel nach VDI 3347
Form FB
Shoulder Fit Button Ultra Life Taper Relief VDI 3347
Form FB**



NEU
NEW

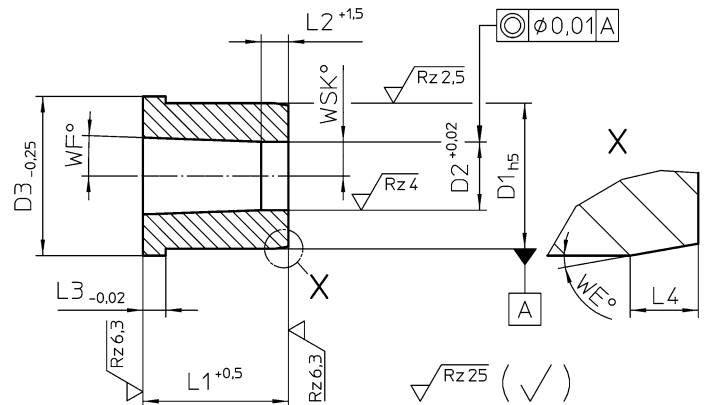
BUCHSEN / BUTTON

Kurzbezeichnung: SBF-VDI
Werkstoff: 1.2379
Härte: 60 - 63 HRC
Bestellbeispiel: SBF-VDI D1 x L1
Warengruppe: 219

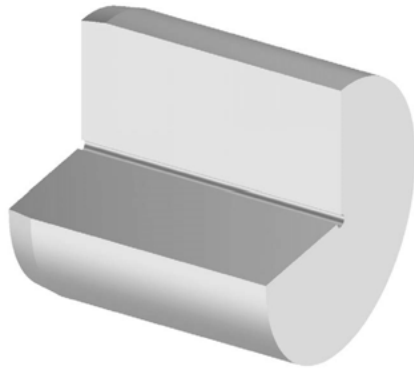


Description: SBF-VDI
Material: 1.2379
Hardness: 60 - 63 HRC
Ordering example: SBF-VDI D1 x L1
Product group: 219

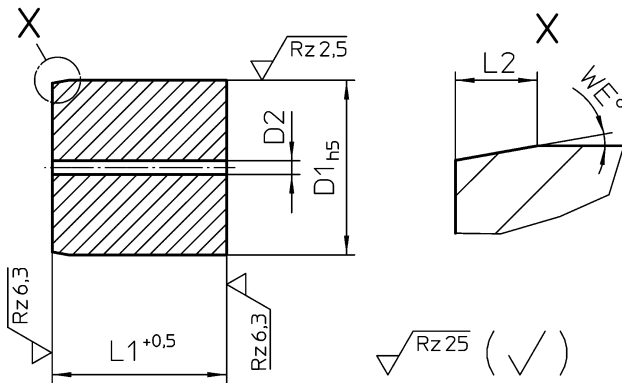
Auch mit Formkontur siehe ab Seite 74 a und Abfallbremse Seite 81 lieferbar. Verdrehsicherungen finden Sie ab Seite 74 b. Also available with Standard Shapes see from page 74 a and slug control page 81. Locating device see from page 74 b



D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	WSK°	WF°	WE°
10	1,5 - 5,0	13	25 32	4	5	3	Standard 0°, Variabel bis 0,5°	min. 0,5°, max. 1,5°	10°
13	1,5 - 7,2	16		5					
16	5,0 - 8,8	19		8					
20	7,0 - 11,0	23							
22	9,0 - 14,0	25							
25	11,0 - 16,5	28							
32	13,0 - 20,0	35							
38	16,0 - 26,0	41							
40		43							
50	22,0 - 40,0	53							
56	25,0 - 45,0	59							
63	28,0 - 50,0	66							



Kurzbezeichnung: SBCE-VDI
Werkstoff: 1.2379
Härte: 60 - 63 HRC
Bestellbeispiel: SBCE-VDI D1 x L1
Warengruppe: 219

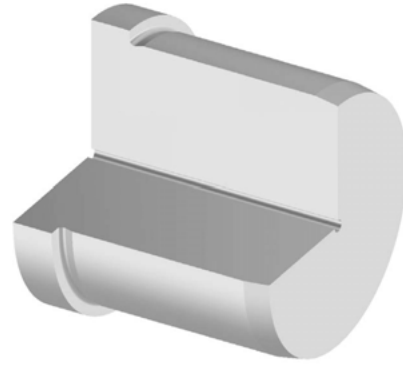


Description: SBCE-VDI
Material: 1.2379
Hardness: 60 - 63 HRC
Ordering example: SBCE-VDI D1 x L1
Product group: 219

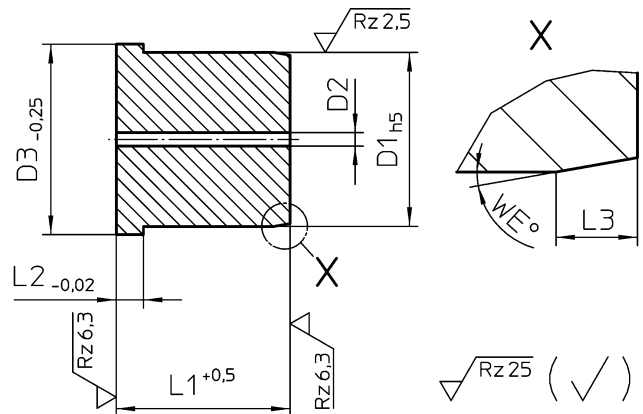
D1	D2	L1	L2	WE°
10	1,0	25 32	3	10°
13	1,2			
16				
20				
22	1,5			
25				
32				
38				
40				
50				
56				
63				

**Schneidbuchse-Rohling mit Bund und Startloch
nach VDI 3347 Form D und F
Button Blanks Headless with Straight Thru Hole
VDI 3347 Type D and F**

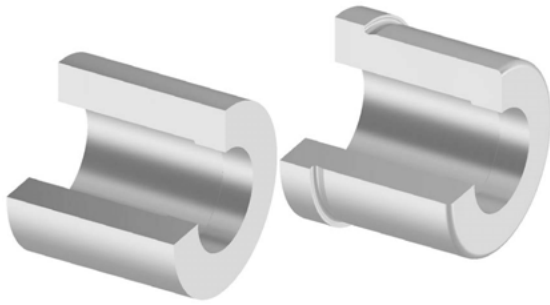
Kurzbezeichnung: SBDF-VDI
Werkstoff: 1.2379
Härte: 60 - 63 HRC
Bestellbeispiel: SBDF-VDI D1 x L1
Warengruppe: 219



Description: SBDF-VDI
Material: 1.2379
Hardness: 60 - 63 HRC
Ordering example: SBDF-VDI D1 x L1
Product group: 219

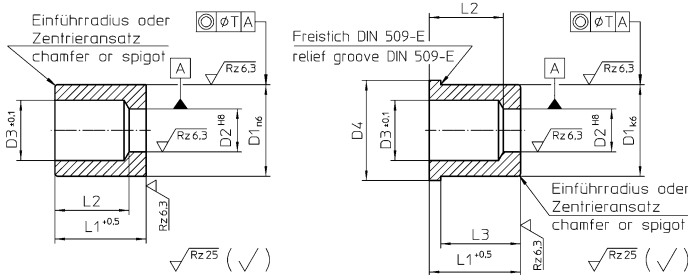


D1	D2	D3	L1	L2	L3	WE°
10	1,0	13	25 32	5	3	10°
13	1,2	16				
16		19				
20	1,5	23				
22		25				
25		28				
32		35				
38		41				
40		43				
50		53				
56		59				
63	66					



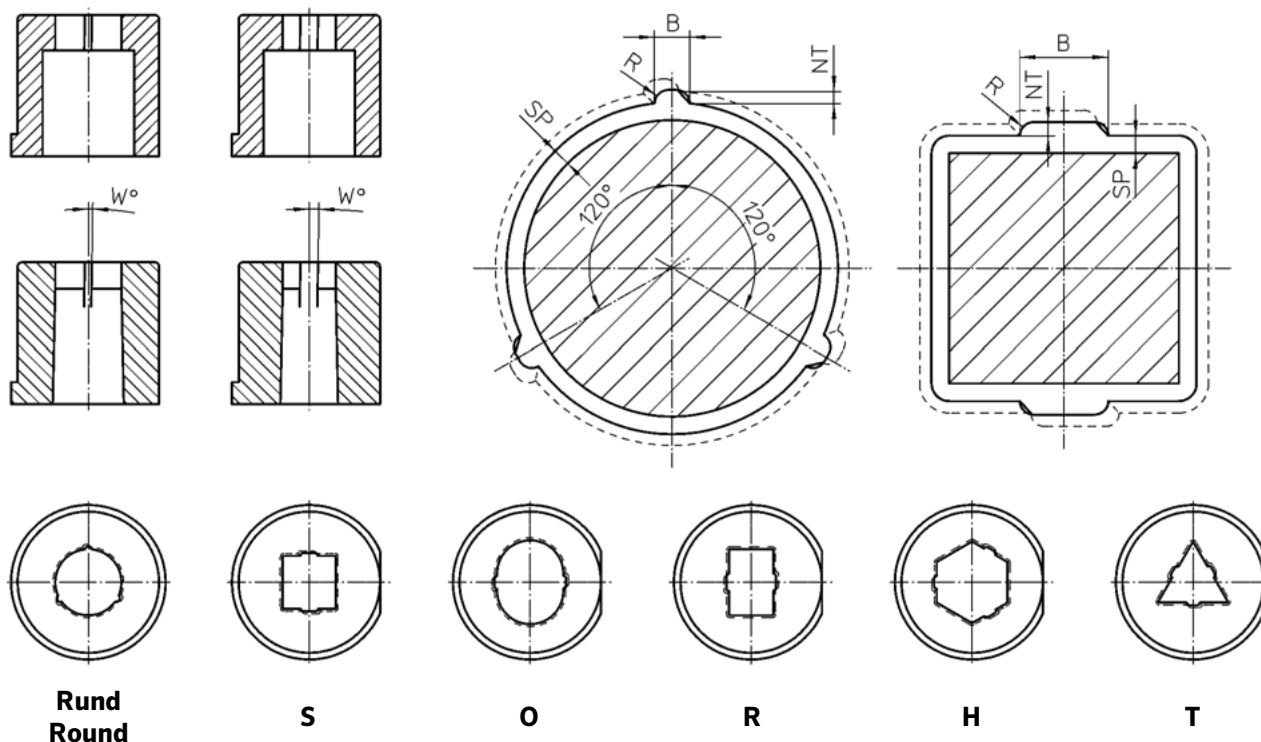
Kurzbezeichnung: SBA, SBB
Werkstoff: 1.3343
Härte: 60 - 64 HRC
Bestellbeispiel: SBA D2 x D1 x L1
Warengruppe: 88

Description: SBA, SBB
Material: 1.3343
Hardness: 60-64 HRC
Ordering example: SBA D2 x D1 x L1
Product group: 88



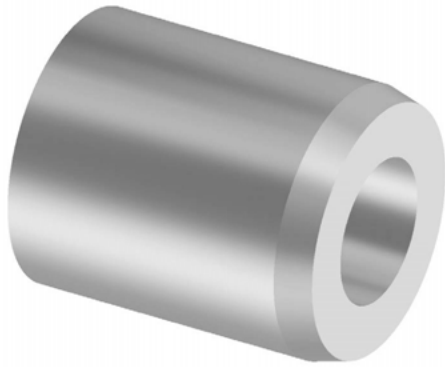
Auch mit Abfallbremse (Seite 81) lieferbar.
 Also available with slug control (page 81).

D1	D2		D3	D4		L1	L2		L3			
	H8	Stufung Stepping		SBA	SBB		SBA	SBB				
5	$0 < D2 \leq 1$	0,1	D2+0,3	= D1-0,02	7	20	18		16			
6	$1 < D2 \leq 2$				8		17	25	4		16	
7	$2 < D2 \leq 3$		9		20	28						
8	$3 < D2 \leq 4$						10	16				
10	$4 < D2 \leq 5$		12		15	23						
12	$5 < D2 \leq 6$						14	28				
15	$6 < D2 \leq 8$		17		28	23						
18	$8 < D2 \leq 10$						20	28				
22	$10 < D2 \leq 12$		24		28	23						
26	$12 < D2 \leq 15$						28	28				
30	$15 < D2 \leq 18$	0,5	D2+1,0	32	28	23						

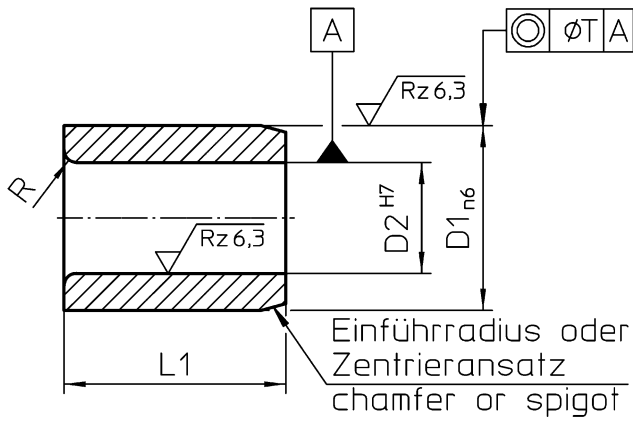


SP = Schneidspalt / Cutting Clearance
 R = Radius / Radius
 B = Breite / Breadth
 NT = Nuttiefe / Groove Depth

Bitte im Bestellfall Blechdicke (BD) und Schneidspalt (SP) angeben. Danke
 In case of order, please specify plate thickness (BD) and cutting clearance (SP). Thanks



Kurzbezeichnung: SFB 2
Werkstoff: Einsatzstahl
Härte: 700 - 780 HV10
Bestellbeispiel: SFB 2 D2 x D1 x L1
Warengruppe: 218

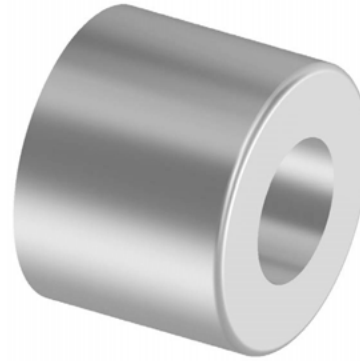


Description: SFB 2
Material: case hardening steel
Hardness: 700 - 780 HV10
Ordering example: SFB 2 D2 x D1 x L1
Product group: 218

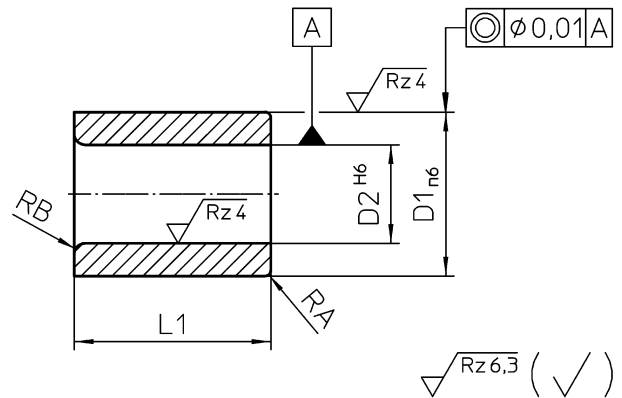
$\sqrt{Rz 25}$ (✓)

D1	D2		L1	R	T	
	H7	Stufung				
5	$0 < D \leq 1$	0,1	9	1,0	0,01	
6	$1 < D \leq 2$		12			
7	$2 < D \leq 3$					16
8	$3 < D \leq 4$					
10	$4 < D \leq 5$					28
12	$5 < D \leq 6$		2,0			
15	$6 < D \leq 8$			36		
18	$8 < D \leq 10$					
22	$10 < D \leq 12$					
26	$12 < D \leq 15$					
30	$15 < D \leq 18$	0,5				

Kurzbezeichnung: SFB ISO
Werkstoff: Einsatzstahl
Härte: 700 - 780 HV10
Bestellbeispiel: SFB ISO D2 x D1 x L1
Warengruppe: 188



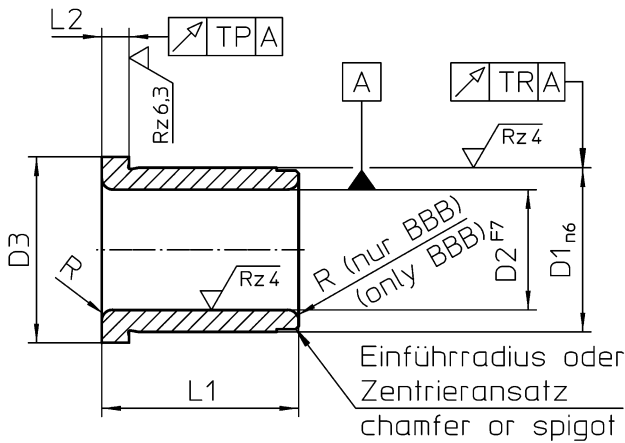
Description: SFB ISO
Material: case hardening steel
Hardness: 700 - 780 HV10
Ordering example: SFB ISO D2 x D1 x L1
Product group: 188



D1	D2		L1	RB	RA ca.
	H7	Stufung			
5	$1,0 \leq D \leq 2,4$	0,1	8,0	1,0	0,3
6	$1,6 \leq D \leq 3,0$		12,5		
8	$2,0 \leq D \leq 3,5$		16,0	1,5	0,4
10	$3,0 \leq D \leq 5,0$			2,0	
13	$4,0 \leq D \leq 7,2$			2,0	
16	$6,0 \leq D \leq 8,8$		20,0	2,5	0,6
20	$7,3 \leq D \leq 11,3$				0,8
25	$11,0 \leq D \leq 16,6$	25,0	4,0	1,0	
32	$15,0 \leq D \leq 20,0$				
40	$18,0 \leq D \leq 27,0$				
50	$26,0 \leq D \leq 36,0$	0,5	40,0	1,5	



Kurzbezeichnung: BBA, BBB
Werkstoff: Einsatzstahl
Härte: 740 - 820 HV 10
Bestellbeispiel: BBA D2 x D1 x L1
Warengruppe: 221



Description: BBA, BBB
Material: Case hardening steel
Hardness: 740 - 820 HV 10
Ordering example: BBA D2 x D1 x L1
Product group: 221

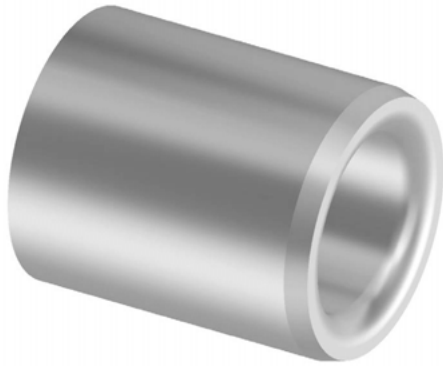
$\sqrt{Rz 25}$ (✓)

D1	D2		D3	L2	R	TR	TP	L1					
	F7	Stufung Stepping						Kurz Short	Mittel Medium	Lang Large			
3	0,4 < D ≤ 0,8	0,1	6	2,0	1,0	0,01	0,03	6	-	-			
	0,9 < D ≤ 1,0								-				
4	1,1 < D ≤ 1,8		7					2,5	8	0,01	8	9	16
5	1,9 < D ≤ 2,6		8										
6	2,6 < D ≤ 3,3		9	3,0				1,5	0,01	10	12	20	
7	3,3 < D ≤ 4		10										
8	4 < D ≤ 5		11	4,0	2,0	0,02		12	16	25			
10	5 < D ≤ 6		13										
12	6 < D ≤ 8		15	5,0	3,0	0,02		16	20	36			
15	8 < D ≤ 10		18										
18	10 < D ≤ 12		22	5,0	3,0	0,02		20	28	45			
22	12 < D ≤ 15		26										
26	15 < D ≤ 18	30	5,0	3,0	0,02	25	36	56					
30	18 < D ≤ 22	34											
35	22 < D ≤ 26	39	5,0	3,0	0,02	25	45	56					
42	26 < D ≤ 30	46											
48	30 < D ≤ 35	52											

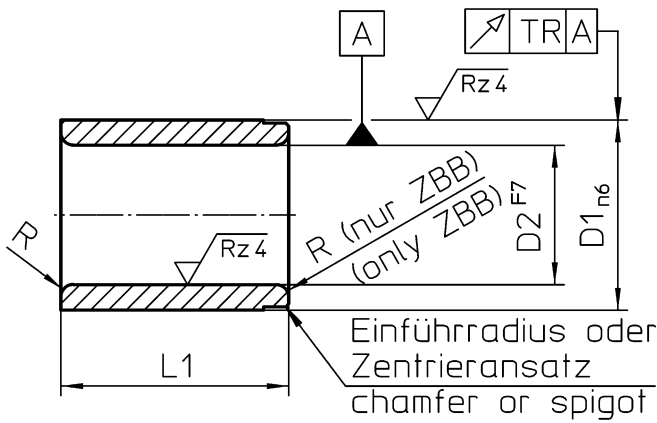
FORTSETZUNG
CONTINUATION

BUCHSEN / BUTTON

D1	D2		D3	L2	R	TR	TP	L1		
	F7	Stufung Stepping						Kurz Short	Mittel Medium	Lang Large
55	35 < D ≤ 42	0,5	59	5	3,5	0,04	0,05	30	56	67
62	42 < D ≤ 48		66	6						
70	48 < D ≤ 55		74							
78	55 < D ≤ 63		82							
85	63 < D ≤ 70		90							
95	70 < D ≤ 78		100							
105	78 < D ≤ 85		110							
115	85 < D ≤ 95		120							
125	95 < D ≤ 105		130							
							4		0,08	40
								45	89	112



Kurzbezeichnung: ZBA, ZBB
Werkstoff: Einsatzstahl
Härte: 740 - 820 HV 10
Bestellbeispiel: ZBA D2 x D1 x L1
Warengruppe: 89



Description: ZBA, ZBB
Material: Case hardening steel
Hardness: 740 - 820 HV 10
Ordering example: ZBA D2 x D1 x L1
Product group: 89

$\sqrt{Rz 25}$ (✓)

D1	D2		R	TR	L1		
	F7	Stufung Stepping			Kurz Short	Mittel Medium	Lang Large
3	0,4 < D ≤ 0,8	0,1	1,0	0,01	6	-	-
	0,9 < D ≤ 1,0					9	
4	1,1 < D ≤ 1,8						
5	1,9 < D ≤ 2,6						
6	2,6 < D ≤ 3,3						
7	3,3 < D ≤ 4						
8	4 < D ≤ 5		1,5	0,02	10	16	20
10	5 < D ≤ 6						
12	6 < D ≤ 8				12	20	25
15	8 < D ≤ 10						
18	10 < D ≤ 12	2,0	0,02	16	28	36	
22	12 < D ≤ 15						
26	15 < D ≤ 18	0,5	3,0	20	36	45	
30	18 < D ≤ 22						
35	22 < D ≤ 26						
42	26 < D ≤ 30		0,04	25	45	56	
48	30 < D ≤ 35						

Zylindrische Bohrbuchse DIN 179 Form A und B
Cylindrical Button DIN 179 Type A and B
FORTSETZUNG
CONTINUATION



BUCHSEN / BUTTON

D1	D2		R	TR	L1		
	F7	Stufung Stepping			Kurz Short	Mittel Medium	Lang Large
55	$35 < D \leq 42$	0,5	3,5	0,04	30	56	67
62	$42 < D \leq 48$						
70	$48 < D \leq 55$		4,0		35	67	78
78	$55 < D \leq 63$						
85	$63 < D \leq 70$				40	78	105
95	$70 < D \leq 78$						
105	$78 < D \leq 85$				45	89	112
115	$85 < D \leq 95$						
125	$95 < D \leq 105$						



Kurzbezeichnung: 1200 ISO, 1200.1 ISO, 1200.2 ISO, 1200.3 ISO

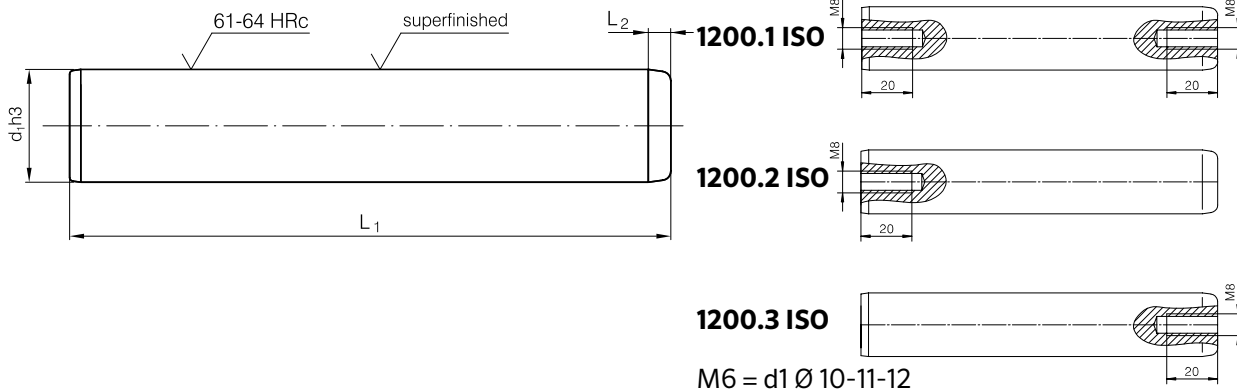
Bestellbeispiel: 1200 ISO d1 x L1

Warengruppe: 91

Description: 1200 ISO

Ordering example: 1200 ISO d1 x L1

Product group: 91



M6 = d1 Ø 10-11-12

L2	d1	L1
3	10-11-12	90
		100
		112
		125
		140
	15-16	90
		100
		112
		125
		140
		160
		180
		200
		224
250		
4	19-20	100
		112
		125
		140
		160
		180
		200
		224
		250
		280
6	24-25	100
		112

L2	d1	L1
6	24-25	125
		140
		160
		180
		200
		224
		250
		280
		315
		315
	30-32	125
		140
		160
		180
		200
		224
		250
		280
		315
		400
38-40	160	
	180	
	200	
	224	
	250	

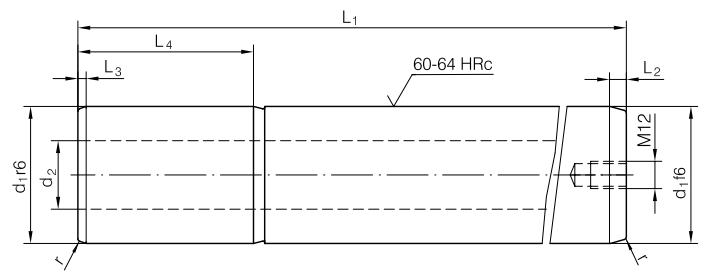
L2	d1	L1
6	38-40	355
		400
		450
		500
		500
8	48-50	180
		200
		224
		250
		280
		315
		355
		400
		450
		500
	550	
	630	
	60-63	250
		280
		315
355		
400		
80 (ab Länge 280 mm / till length 280 mm)	450	
	500	
	550	
	550	
	630	

Kurzbezeichnung: 1205 ISO
Bestellbeispiel: d1 x L1
Warengruppe: 91



FÜHRUNGSSÄULE / GUIDE PILLAR

Description: 1205 ISO
Ordering example: d1 x L1
Product group: 91



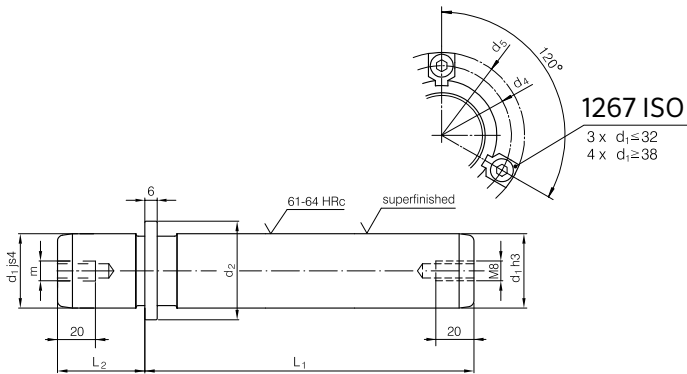
M12 only by d, Ø80

L2	L3	L4	d2	r	d1	L1	L2	L3	L4	d2	r	d1	L1	L2	L3	L4	d2	r	d1	L1			
8	4	40	-	2,0	25	125	10	4	70	-	2,5	50	315	12	5	140	68	4	125	315			
						140						355	450										
						160						180	400										
		180			200	450																	
		200			224	500																	
		224			250																		
	45	-	80	-	2,0	32			125	10	4	100	-	3,0	80	224	12	5	180	105	160	400	450
									140						250	500							
									160						280	560							
		180	315																				
		200	355																				
		224	400																				
56	-	100	-	2,0	40	140	10	4	125	51	3,0	100	250	12	5	-	-	-	280	315			
						160						280	355										
						180						315	400										
	200	355			450																		
	224	400			500																		
	250	450																					
280	500																						
10	70	-	-	2,5	50	160	10	4	125	51	3,0	100	250	12	5	-	-	-	280	315			
						180						280	355										
						200						315	400										
						224						355	450										
						250						400	500										
						280						450											



Kurzbezeichnung: 1210 ISO
Bestellbeispiel: d1 x L1
Warengruppe: 91

Description: 1210 ISO
Ordering example: d1 x L1
Product group: 91



L2	m	d5	d4	d2	d1	L1
20	M8	45,7	33	22	15-16	100
						112
						125
						140
						160
						180
						200
23	M8	48,7	36	25	19-20	100
						112
						125
						140
						160
						180
						200
30	M8	55,7	43	32	24-25	100
						112
						125
						140
						160
						180
						200
37	M8	63,7	51	40	30-32	112
						125
						140

L2	m	d5	d4	d2	d1	L1		
47	M8	63,7	51	40	30-32	160		
						180		
						200		
						224		
						250		
						280		
						315		
		37	M8	73,7	61	50	38-40	125
								140
								160
								180
								200
								224
								250
47	M8	86,7	74	63	48-50	140		
						160		
						180		
						200		
						224		
						250		
						280		

L2	m	d5	d4	d2	d1	L1
47	M8	103,7	91	80	60-63	160
						180
						200
						224
						250
						280
						315
						355
						400
						60
224						
250						
280						
315						
355						
400						

Führungssäule mit Bund ECO-LINE ISO 9182-5 DIN 9825
Guide Pillar with Collar ECO-LINE ISO 9182-5 DIN 9825

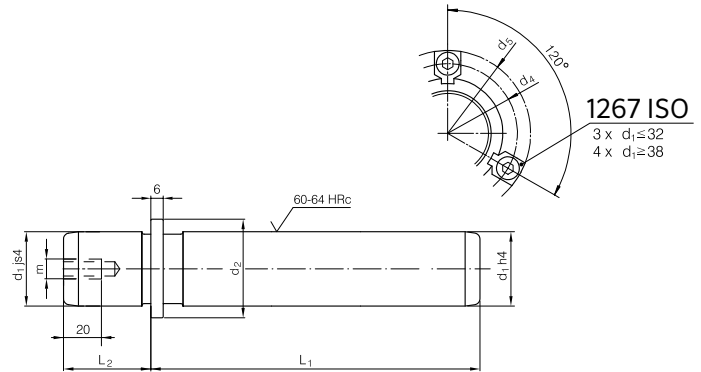


FÜHRUNGSSÄULE / GUIDE PILLAR

Kurzbezeichnung: 1210 E-ISO
Bestellbeispiel: d1 x L1
Warengruppe: 95



Description: 1210 E-ISO
Ordering example: d1 x L1
Product group: 95



L2	m	d5	d4	d2	d1	L1
20	M8	45,7	33	22	15-16	100
						112
						125
						140
						160
23	M8	48,7	36	25	19-20	100
						112
						125
						140
						160
30	M8	55,7	43	32	24-25	100
						112
						125
						140
						160
37	M8	63,7	51	40	30-32	112
						125
						140
						160
						180

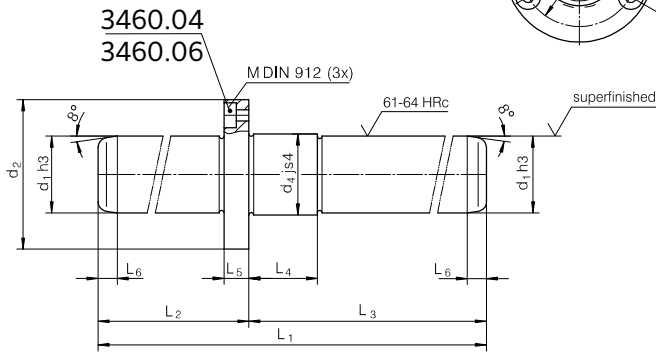
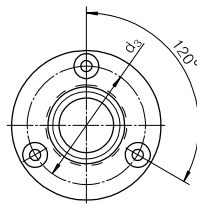
L2	m	d5	d4	d2	d1	L1
37	M8	63,7	51	40	30-32	160
						180
						200
						224
						250
47	M8	73,7	61	50	38-40	125
						140
						160
						180
						200
47	M8	86,7	74	63	48-50	140
						160
						180
						200
						224

L2	m	d5	d4	d2	d1	L1
47	M8	103,7	91	80	60-63	160
						180
						200
						224
						250
60	M12	118,4	106	95	80	200
						224
						250
						280
						315



Kurzbezeichnung: 1215 ISO
Bestellbeispiel: d1 x L2 x L3
Warengruppe: 91

Description: 1215 ISO
Ordering example: d1 x L2 x L3
Product group: 91



L4	L5	L6	L1	M	d4	d3	d2	d1	L2	L3	L4	L5	L6	L1	M	d4	d3	d2	d1	L2	L3
12	6	3	90	M3	13	20	28	12	40	50	25	10	7	180	M5	34	48	60	32	80	100
			100						40	60				80						110	
			110						50	60				90						110	
			120						50	70				90						120	
			130						60	70				100						120	
140	70	70	100	130																	
16	8	4	140	M4	22	32	42	19	60	80	27	12	7	200	M6	42	56	70	40	90	110
			150						60	90				90						120	
			160						70	90				100						120	
			170						70	100				100						130	
			180						80	100				100						130	
190	90	100	110	140																	
20	8	4	160	M4	22	32	42	19	70	90	27	12	7	210	M6	42	56	70	40	100	120
			170						70	100				110						130	
			180						80	100				110						140	
			190						80	110				110						140	
			200						90	110				120						150	
210	100	110	120	150																	
22	6	6	180	M4	26	38	48	25	80	100	27	12	7	220	M6	42	56	70	40	100	120
			190						80	110				110						130	
			200						80	110				110						140	
			210						90	110				120						150	
			220						100	120				120						150	
230	110	120	120	150																	

Wechsel-Führungssäule mit konischem Schaft
ISO 9182-4 DIN 9825
Conical Guide Pillar ISO 9182-4 DIN 9825

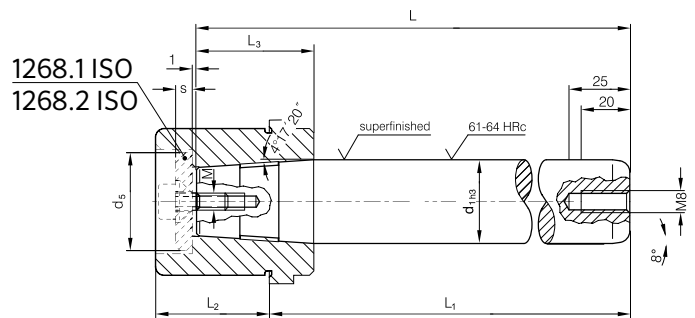


FÜHRUNGSSÄULE / GUIDE PILLAR

Kurzbezeichnung: 1220 ISO
Bestellbeispiel: d1 x L1
Warengruppe: 91



Description: 1220 ISO
Ordering example: d1 x L1
Product group: 91



Alternative Norm (AFNOR...) auf Anfrage.
 Other Standards (AFNOR...) for request.

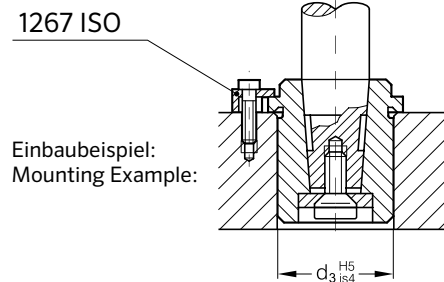
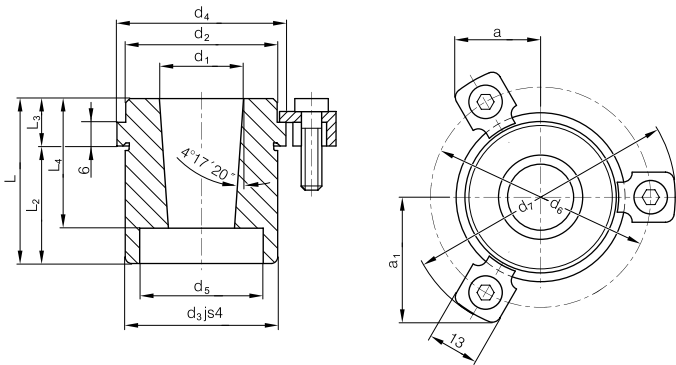
L2	L3	L	M	d1	L1		
30/37	38	126	M6	19-20	100		
		138			112		
		151			125		
		166			140		
		186			160		
		206			180		
		226			200		
37/47	35	123	M8	24-25	100		
		135			112		
		148			125		
		163			140		
		183			160		
		203			180		
		223			200		
	247	224					
	273	250					
	48	48			145	30-32	112
					158		125
					173		140
					193		160
					213		180
233			200				
257			224				
283	250						
313	280						

L2	L3	L	M	d1	L1
47/60	48	158	M8	38-40	125
		173			140
		193			160
		213			180
		233			200
		257			224
		283			250
	313	280			
	348	315			
	58	58	180	M10	48-50
200			160		
220			180		
240			200		
264			224		
290			250		
320			280		
355	315				
395	355				
60/77	69	211	M12	60-63	160
		231			180
		251			200
		275			224
		301			250
		331			280
		366			315
		406			355



Kurzbezeichnung: 1225 ISO
Bestellbeispiel: 1225 ISO d1 x L2
Warengruppe: 92

Description: 1225 ISO
Ordering example: 1225 ISO d1 x L2
Product group: 92



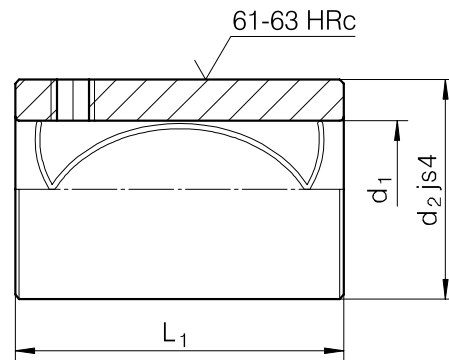
Alternative Norm (AFNOR...) auf Anfrage.
 Other Standards (AFNOR...) for request.

d2	d3	d4	d5	d6	d7	L	L3	L4	d1	L2
32	32	40	23	53	65,7	42 49	12	39	19-20	30 37
40	40	48	26	60	72,7	49 59		36	24-25	37 47
48	48	56	33	67	79,7	52 62	15	49	30-32	37 47
58	58	66	41	77	89,7	62 75			38-40	47 60
70	70	80	51	91	103,7	65 78	18	59	48-50	47 60
85	85	95	64	106	118,7	78 95		70	60-63	60 77

Kurzbezeichnung: 1230 ISO
Bestellbeispiel: 1230 ISO d1 x L1
Warengruppe: 92



Description: 1230 ISO
Ordering example: 1230 ISO d1 x L1
Product group: 92



d2	d1	L1
28	15-16	30
		37
		47
		60
32	19-20	30
		37
		47
		60
		77
40	24-25	30
		37
		47
		60
		77
48	30-32	30
		37
		47
		60
		77
		95

d2	d1	L1
58	38-40	30
		37
		47
		60
		77
70	48-50	60
		77
		95
		120
		37
85	60-63	47
		60
		77
		95
		120

Kurzbezeichnung: 1231.1 ISO, 1231.2 ISO, 1231.3 ISO

Bestellbeispiel: 1231.1 ISO d1

Warengruppe: 92



1231.1 ISO

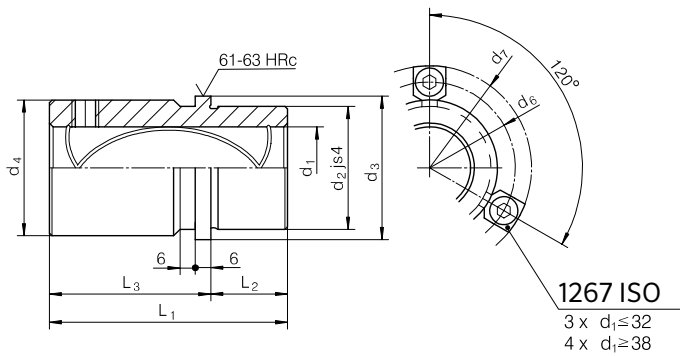
1231.2 ISO

1231.3 ISO

Description: 1231.1 ISO, 1231.2 ISO, 1231.3 ISO

Ordering example: 1231.1 ISO d1

Product group: 92



1231.1 ISO	L1	L2	L3	d7	d6	d4	d3	d2	d1
	59	23	36	64,7	52	39	40	32	19-20
	79		56	72,7	60	46	48	40	24-25
	93	30	63	79,7	67	53	56	48	30-32
	108	37	71	89,7	77	63	66	58	38-40
	127	47	80	103,7	91	77	80	70	48-50
	150	60	90	118,7	106	92	95	85	60-63

1231.2 ISO	L1	L2	L3	d7	d6	d4	d3	d2	d1
	80	30	50	72,7	60	46	48	40	24-25
	93	37	56	79,7	67	53	56	48	30-32
	110	47	63	89,7	77	63	66	58	38-40

1231.3 ISO	L1	L2	L3	d7	d6	d4	d3	d2	d1
	55	30	25	72,7	60	46	48	40	24-25
	69	37	32	79,7	67	53	56	48	30-32
	79	47		89,7	77	63	66	58	38-40
96	60	36	103,7	91	77	80	70	48-50	

Führungsbuchse mit Bund ISO 9448-6 DIN 9831
Guide Bush with Shoulder ISO 9448-6 DIN 9831

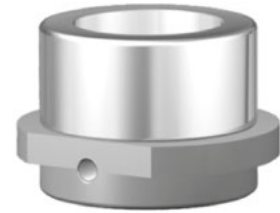


BUCHSE / BUSH

Kurzbezeichnung: 1231.4 ISO, 1231.5 ISO
Bestellbeispiel: 1231.4 ISO d1
Warengruppe: 92

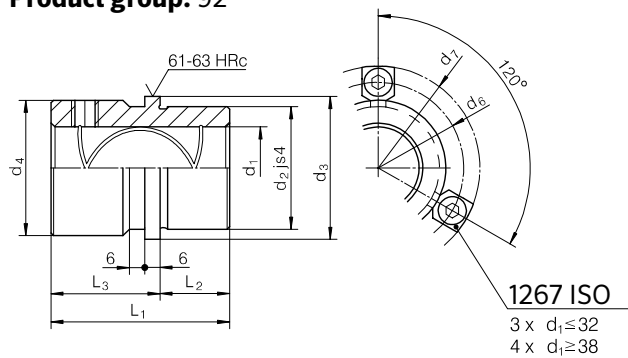


1231.4 ISO

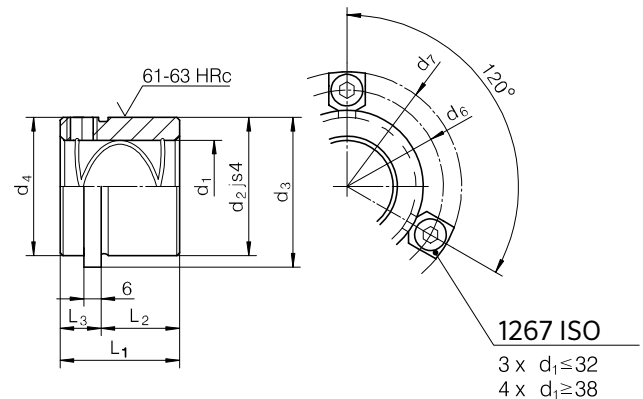


1231.5 ISO

Description: 1231.4 ISO, 1231.5 ISO
Ordering example: 1231.4 ISO d1
Product group: 92



1231.4 ISO



1231.5 ISO

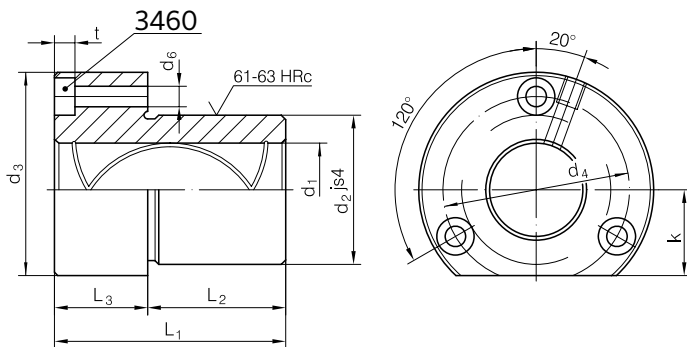
1231.4 ISO	L1	L2	L3	d7	d6	d4	d3	d2	d1
	43	23	20	64,7	52	39	40	32	19-20
	59		36	72,7	60	46	48	40	24-25
	75	30	45	79,7	67	53	56	48	30-32
	82	37		89,7	77	63	66	58	38-40
	97	47	50	103,7	91	77	80	70	48-50
	116	60	56	118,7	106	92	95	85	60-63

1231.5 ISO	L1	L2	L3	d7	d6	d4	d3	d2	d1
	35	23	12	64,7	52	32	40	32	19-20
				72,7	60	40	48	40	24-25
	42	30		79,7	67	48	56	48	30-32
	52	37	15	89,7	77	58	66	58	38-40
	65	47	18	103,7	91	70	80	70	48-50
	80	60	20	118,7	106	85	95	85	60-63



Kurzbezeichnung: 1232.1 ISO, 1232.2 ISO
Bestellbeispiel: 1232.1 ISO d1
Warengruppe: 92

Description: 1232.1 ISO, 1232.2 ISO
Ordering example: 1232.1 ISO d1
Product group: 92



1231.1 ISO	L1	L2	L3	t	k	d6	d4	d3	d2	d1
	52	37	15	4,6	18	4,5	40	50	32	19-20
	62		25	5,7	23	5,5	50	63	40	24-25
	72	47	30	6,8	33	6,6	70	85	58	38-40
	77		42	9,0	38	9,0	86	104	70	48-50
	102	60	42	9,0	46	9,0	100	120	85	60-63
	125	75	50	11,0	56	11,0	125	148	105	80

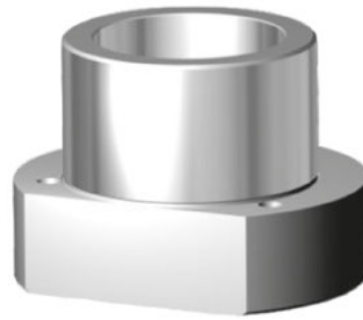
1232.2 ISO	L1	L2	L3	T	K	d6	d4	d3	d2	d1
	36	30	6	3,4	15	4,5	35	45	28	15-16
	45		15	4,6	18		40	50	32	19-20
	55		25	5,7	23	5,5	50	63	40	24-25
	62	37	30	6,8	33	6,6	70	85	58	38-40
	67		42	9,0	38	9,0	86	104	70	48-50
	89	47	42	9,0	46	9,0	100	120	85	60-63

Führungsbuchse mit Flansch ISO 9448-4 DIN 9831
Flanged Guide Bush ISO 9448-4 DIN 9831

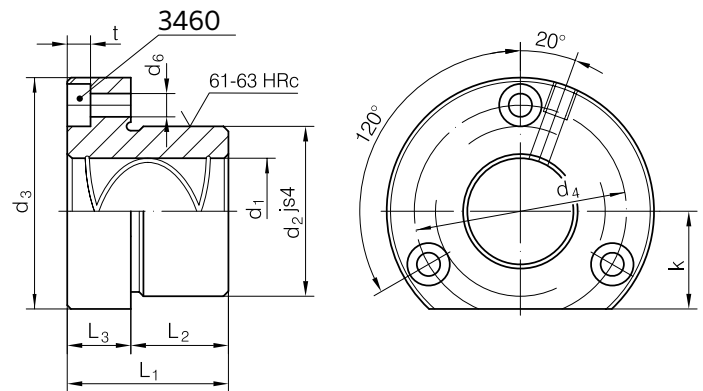


BUCHSE / BUSH

Kurzbezeichnung: 1232.3 ISO
Bestellbeispiel: 1232.3 ISO d1
Warengruppe: 92



Description: 1232.3 ISO
Ordering example: 1232.3 ISO d1
Product group: 92

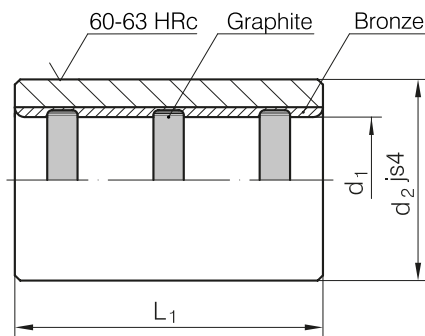


1232.3 ISO	L1	L2	L3	t	k	d6	d4	d3	d2	d1
	29	23	6	3,4	15	4,5	35	45	28	15-16
	38		15	4,6	18		40	50	32	19-20
	45	30		25	5,7	23	5,5	50	63	40
	55		28		5,5	58	72	48	30-32	
	62	37	6,8	33	6,6	70	85	58	38-40	
		9,0	38	9,0	86	104	70	48-50		



Kurzbezeichnung: 1240 ISO
Bestellbeispiel: 1240 ISO d1 x L1
Warengruppe: 96

Description: 1240 ISO
Ordering example: 1240 ISO d1 x L1
Product group: 96



Auch bronzeplattiert lieferbar
(1240 B ISO).

Also bronzeplated available
(1240 B ISO).



d2	d1	L1
28	15-16	23
		30
		37
		47
		60
32	19-20	23
		30
		37
		47
		60
40	24-25	23
		30
		37
		47
		60
48	30-32	30
		37
		47
		60
		77
		95

d2	d1	L1
58	38-40	30
		37
		47
		60
		77
		95
70	48-50	120
		37
		47
		60
		77
85	60-63	95
		120
		60
		77
105	80	95
		120
		60
		110
		120

**Führungsbuchse, Bronze mit Festschmierstoff
ISO 9448-2 DIN 9831**

**Guide Bush, Bronze with Solid Lubricant
ISO 9448-2 DIN 9831**

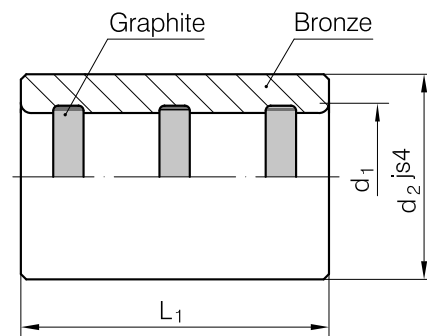


Kurzbezeichnung: 1240.1 ISO
Bestellbeispiel: 1240.1 ISO d1 x L1
Warengruppe: 96



BUCHSE / BUSH

Description: 1240.1 ISO
Ordering example: 1240.1 ISO d1 x L1
Product group: 96



d2	d1	L1
22	10-11-12	23
		30
		37
28	15-16	23
		30
		37
		47
		60
32	19-20	23
		30
		37
		47
		60
		77
40	24-25	23
		30
		37
		47
		60
		77
48	30-32	30
		37
		47
		60
		77
		95

d2	d1	L1
58	38-40	30
		37
		47
		60
		77
		120
70	48-50	37
		47
		60
		77
		120
85	60-63	60
		77
		95
		120
105	80	60
		110
		120



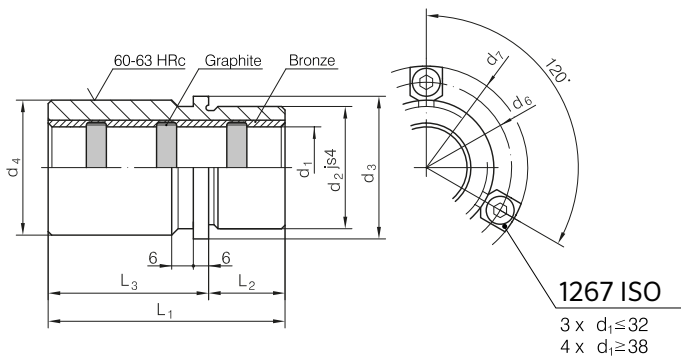
1241.1 ISO



1241.4 ISO

Kurzbezeichnung: 1241.1 ISO, 1241.4 ISO
Bestellbeispiel: 1240.1 ISO d1 x L1
Warengruppe: 96

Description: 1241.1 ISO, 1241.4 ISO
Ordering example: 1240.1 ISO d1 x L1
Product group: 96



Auch bronzeplattiert lieferbar
 (1241.1 B ISO, 1241.4 B ISO).

Also bronzeplated available
 (1241.1 B ISO, 1241.4 B ISO).



1241.1 ISO	L1	L2	L3	d7	d6	d4	d3	d2	d1
	59	23	36	64,7	52	39	40	32	19-20
	79		56	72,7	60	46	48	40	24-25
	93	30	63	79,7	67	53	56	48	30-32
	108	37	71	89,7	77	63	66	58	38-40
	127	47	80	103,7	91	77	80	70	48-50
	150	60	90	118,7	106	92	95	85	60-63
141,7				129	115	118	105	80	

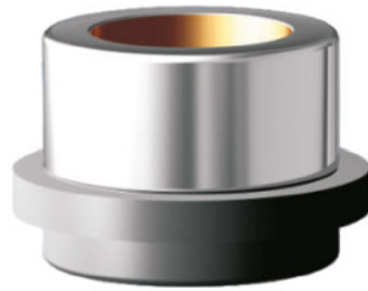
1241.4 ISO	L1	L2	L3	d7	d6	d4	d3	d2	d1
	43	23	20	64,7	52	39	40	32	19-20
	59		36	72,7	60	46	48	40	24-25
	75	30	45	79,2	67	53	56	48	30-32
	82	37		89,7	77	63	66	58	38-40
	97	47	50	103,7	91	77	80	70	48-50
	116	60	56	118,7	106	92	95	85	60-63
120	66	60	141,7	129	115	118	105	80	

Führungsbuchse mit Bund, Stahl / Bronze mit Festschmierstoff
ISO 9448-6 DIN 9831
Guide Bush with Shoulder, Steel / Bronze with Solid Lubricant
ISO 9448-6 DIN 9831

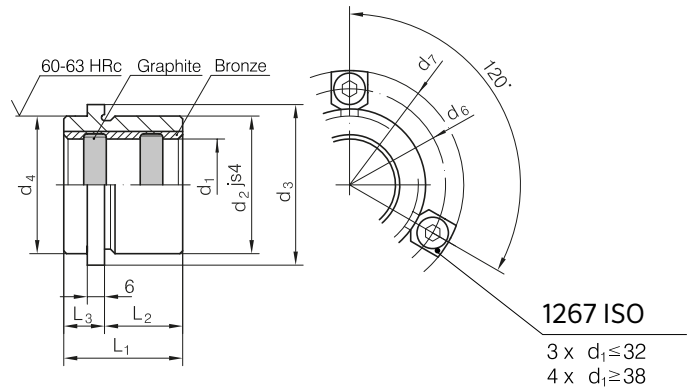


BUCHSE / BUSH

Kurzbezeichnung: 1241.5 ISO
Bestellbeispiel: 1241.5 ISO d1
Warengruppe: 96



Description: 1241.5 ISO
Ordering example: 1241.5 ISO d1
Product group: 96



Auch bronzeplattiert lieferbar
 (1241.5 B ISO).

Also bronzeplated available
 (1241.5 B ISO).

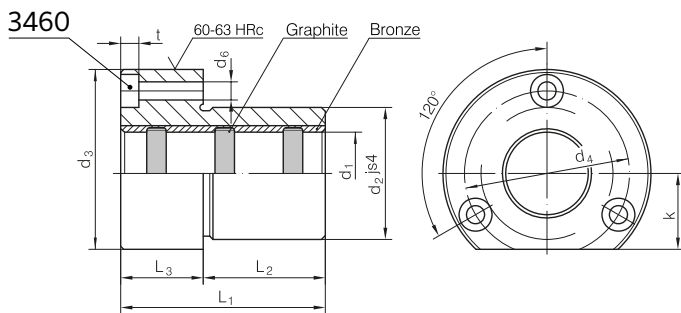
NEU

L1	L2	L3	d7	d6	d4	d3	d2	d1
35	23	12	64,7	52	32	40	32	19-20
			72,7	60	40	48	40	24-25
42	30		79,2	67	48	56	48	30-32
52	37	15	89,7	77	58	66	58	38-40
65	47	18	103,7	91	70	80	70	48-50
80	60	20	118,7	106	85	95	85	60-63
			141,7	129	105	118	105	80



Kurzbezeichnung: 1242.1 ISO
Bestellbeispiel: 1242.1 ISO d1
Warengruppe: 96

Description: 1242.1 ISO
Ordering example: 1242.1 ISO d1
Product group: 96



Auch bronzeplatziert lieferbar
(1242.1 B ISO).

Also bronzeplated available
(1242.1 B ISO).



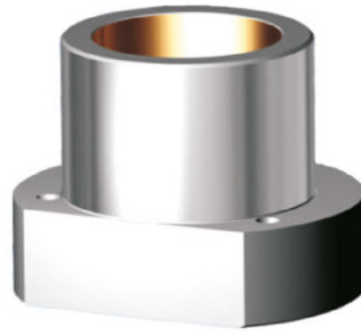
L1	L2	L3	t	k	d6	d4	d3	d2	d1
52	37	15	4,6	18	4,5	40	50	32	19 20
62		25	5,7	23	5,5	50	63	40	24 25
72	47			30		6,8	33	6,6	70
77		60	42		9,0				38
102	75			50		11,0	46	11,0	100
125		56	125		148		105		80

**Führungsbuchse mit Flansch, Stahl / Bronze mit
Festschmierstoff ISO 9448-4 DIN 9831
Flanged Guide Bush, Steel / Bronze with Solid Lubricant
ISO 9448-4 DIN 9831**

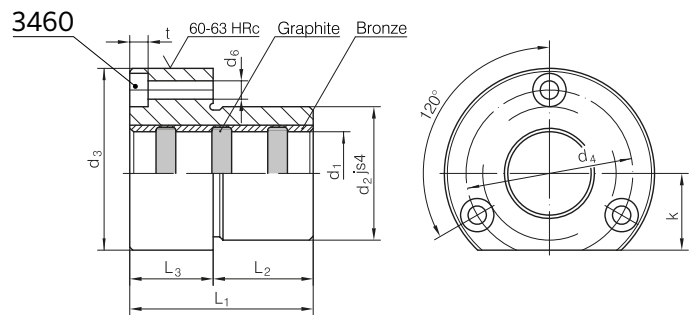


BUCHSE / BUSH

Kurzbezeichnung: 1242.2 ISO
Bestellbeispiel: 1242. ISO d1
Warengruppe: 96



Description: 1242.2 ISO
Ordering example: 1242. ISO d1
Product group: 96

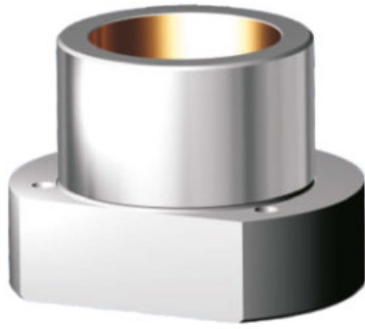


Auch bronzeplattiert lieferbar
(1242.2 B ISO).

Also bronzeplated available
(1242.2 B ISO).

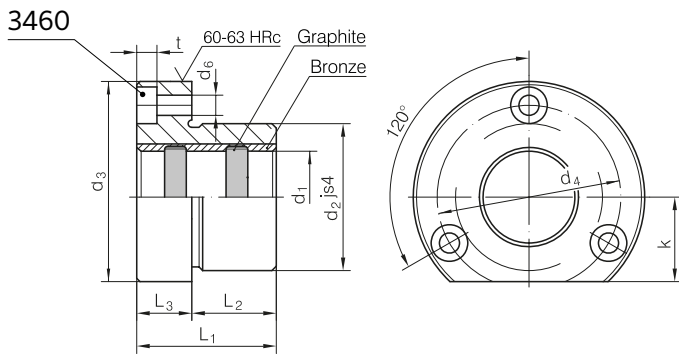
NEU

L1	L2	L3	t	k	d6	d4	d3	d2	d1
36	30	6	3,4	15	4,5	35	45	28	15 16
45		15	4,6	18		40	50	32	19 20
55	37	25	5,7	23	5,5	50	63	40	24 25
62				28		58	72	48	30 32
67	47	30	6,8	33	6,6	70	85	58	38 40
89		42	9,0	38	9,0	86	104	70	48 50
	46			100		120	85	60 63	



Kurzbezeichnung: 1242.3 ISO
Bestellbeispiel: 1242.3 ISO d1
Warengruppe: 96

Description: 1242.3 ISO
Ordering example: 1242.3 ISO d1
Product group: 96



Auch bronzeplattiert lieferbar
(1242.3 B ISO).

Also bronzeplated available
(1242.3 B ISO).



L1	L2	L3	t	k	d6	d4	d3	d2	d1
29	23	6	3,4	15	4,5	35	45	28	15 16
38		15	4,6	18		40	50	32	19 20
45	30		25	5,7	23	5,5	50	63	40
55		28		58	72		48	30 32	
62	37	25	6,8	33	6,6	70	85	58	38 40
			9,0	38	9,0	86	104	70	48 50

Kugelführungsbuchse, glatt, zum Einkleben
ISO 9448-3 DIN 9831
Guide Bush for Ball Bearing ISO 9448-3 DIN 9831

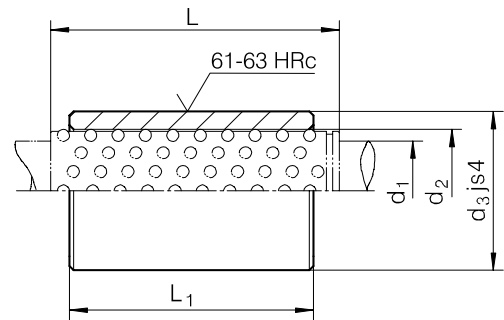


BUCHSE / BUSH

Kurzbezeichnung: 1250 ISO
Bestellbeispiel: 1250 ISO d1 x L1
Warengruppe: 93



Description: 1250 ISO
Ordering example: 1250 ISO d1 x L1
Product group: 93



L	d3	d2	d1	L1
40	22	14-15-16	10-11-12	23
				30
				37
45	28	21-22	15-16	23
				30
				37
				47
56 71				60
45	32	25-26	19-20	23
				30
				37
				47
56 71 95				60 77
45	40	30-31	24-25	23
				30
				37
				47
56 71 95				60 77

L	d3	d2	d1	L1
45	48	38-40	30-32	30
50				37
56				47
71				60
95				77
120				95
45	58	46-48	38-40	30
50				37
63				47
80				60
95				77
120				95
140				120
50	70	56-58	48-50	37
63				47
80				60
95				77
120				95
140				120
95	85	68-71	60-63	60
				77
				95
120				120
140	105	92	80	
				120



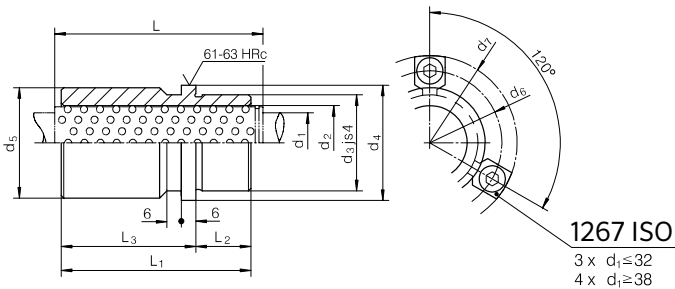
1251.1 ISO



1251.2 ISO

Kurzbezeichnung: 1251.1 ISO, 1251.2 ISO
Bestellbeispiel: 1251.1 ISO d1
Warengruppe: 93

Description: 1251.1 ISO, 1251.2 ISO
Ordering example: 1251.1 ISO d1
Product group: 93



1251.1 ISO	L	L1	L2	L3	d7	d6	d5	d4	d3	d2	d1
	71	59	23	36	64,7	52	39	40	32	25 26	19 20
	95	79		56	72,7	60	46	48	40	30 31	24 25
	120	93	30	63	79,7	67	53	56	48	38 40	30 32
		108	37	71	89,7	77	63	66	58	46 48	38 40
	140	127	47	80	103,7	91	77	80	70	56 58	48 50
	160	150	60	90	118,7	106	92	95	85	68 71	60 63
141,7					129	115	118	105	92	80	

1251.2 ISO	L	L1	L2	L3	d7	d6	d5	d4	d3	d2	d1
	95	80	30	50	72,7	60	46	48	40	30 31	24 25
	120	93	37	56	79,7	67	53	56	48	38 40	30 32
	140	110	47	63	89,7	77	63	66	58	46 48	38 40
160	131	60	71	103,7	91	77	80	70	56 58	48 50	

Kugelführungsbuchse mit Bund ISO 9448-7 DIN 9831
Guide Bush for Ball Bearing with Shoulder ISO 9448-7
DIN 9448-7

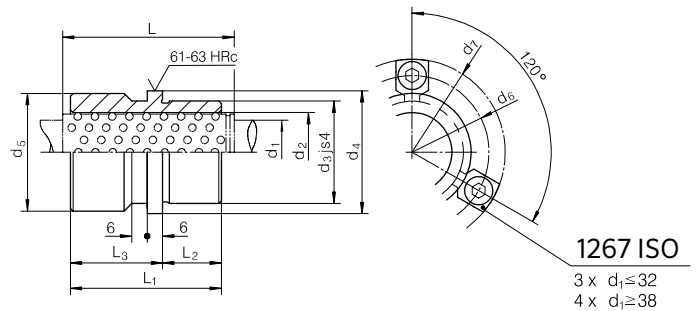


BUCHSE / BUSH

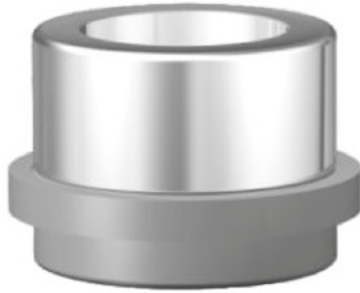
Kurzbezeichnung: 1251.3 ISO
Bestellbeispiel: 1251.3 ISO d1
Warengruppe: 93



Description: 1251.3 ISO
Ordering example: 1251.3 ISO d1
Product group: 93

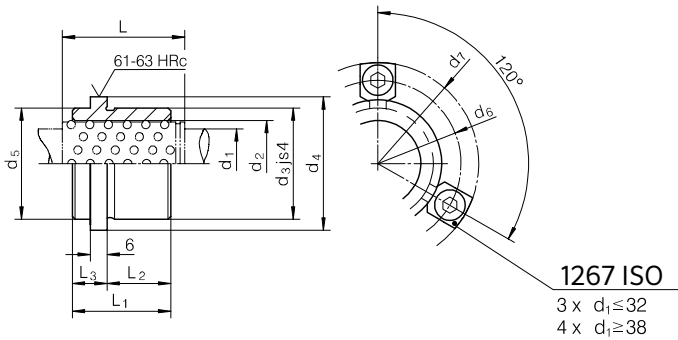


L	L1	L2	L3	d7	d6	d5	d4	d3	d2	d1
56	43	23	20	64,7	52	39	40	32	25 26	19 20
71	59		36	72,7	60	46	48	40	30 31	24 25
95	75	30	45	79,7	67	53	56	48	38 40	30 32
105	82	37		89,7	77	63	66	58	46 48	38 40
120	97	47	50	103,7	91	77	80	70	56 58	48 50
140	116	60	56	118,7	106	92	95	85	68 71	60 63
	120		60	141,7	129	115	118	105	92	80



Kurzbezeichnung: 1251.4 ISO
Bestellbeispiel: 1251.4 ISO d1
Warengruppe: 93

Description: 1251.4 ISO
Ordering example: 1251.4 ISO d1
Product group: 93



L	L1	L2	L3	d7	d6	d5	d4	d3	d2	d1
45	35	23	12	64,7	52	32	40	32	25 26	19 20
				72,7	60	40	48	40	30 31	24 25
56	42	30		79,7	67	48	56	48	38 40	30 32
63	52	37	15	89,7	77	58	66	58	46 48	38 40
80	65	47	18	103,7	91	70	80	70	56 58	48 50
95	80	60	20	118,7	106	85	95	85	68 71	60 63
120				141,7	129	105	118	105	92	80

Kugelführungsbuchse mit Bund ISO 9448-7 DIN 9831
Guide Bush for Ball Bearing with Shoulder ISO 9448-7
DIN 9831

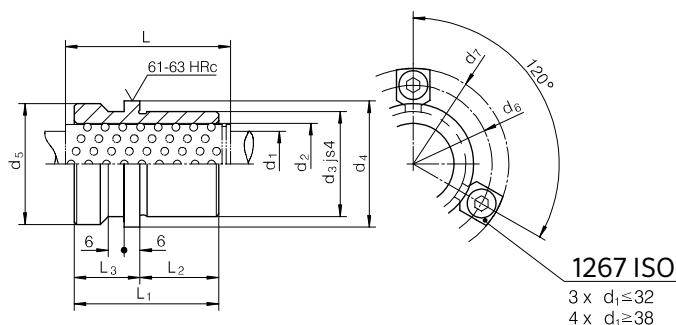


BUCHSE / BUSH

Kurzbezeichnung: 1251.5 ISO
Bestellbeispiel: 1251.5 ISO d1
Warengruppe: 93



Description: 1251.5 ISO
Ordering example: 1251.5 ISO d1
Product group: 93

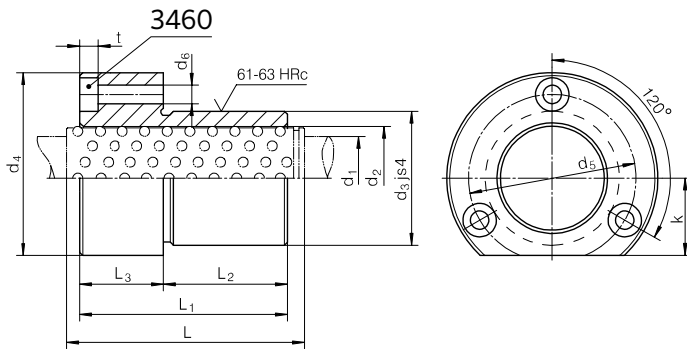


L	L1	L2	L3	d7	d6	d5	d4	d3	d2	d1
71	55	30	25	72,7	60	46	48	40	30 31	24 25
80	69	37	32	79,7	67	53	56	48	38 40	30 32
95	79	47		89,7	77	63	66	58	46 48	38 40
120	96	60	36	103,7	91	77	80	70	56 58	48 50



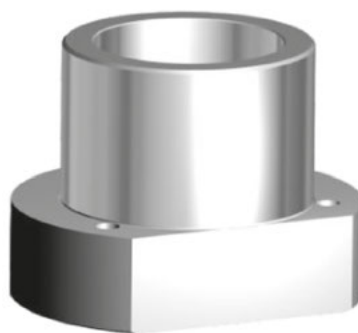
Kurzbezeichnung: 1252.1 ISO
Bestellbeispiel: 1252.1 ISO d1
Warengruppe: 93

Description: 1252.1 ISO
Ordering example: 1252.1 ISO d1
Product group: 93

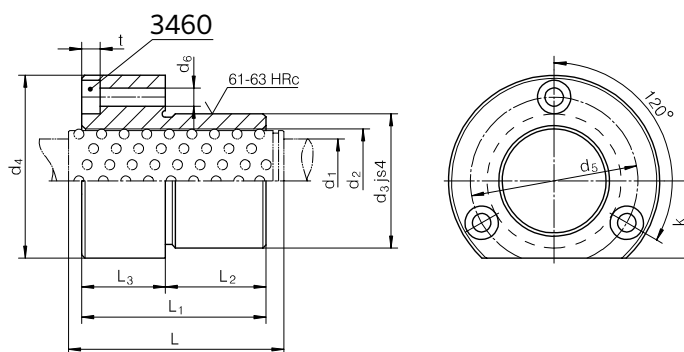


L	L1	L2	L3	t	k	d6	d5	d4	d3	d2	d1
71	52	37	15	4,6	18	4,5	40	50	32	25	19
	62				23					26	20
80	72	47	25	5,7	28	5,5	58	72	48	38	30
					33					40	32
95	77		30	6,8	33	6,6	70	85	58	46	38
120	102	60	42	9,0	38	9,0	86	104	70	56	48
					46					58	50
140	125	75	50	11,0	56	11,0	125	148	105	68	60
										71	63
					56					92	80

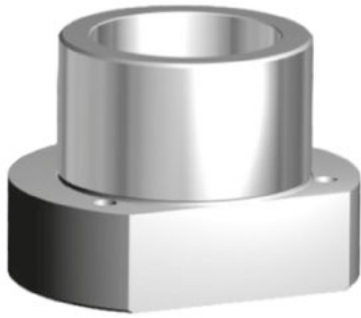
Kurzbezeichnung: 1252.2 ISO
Bestellbeispiel: 1252.2 ISO d1
Warengruppe: 93



Description: 1252.2 ISO
Ordering example: 1252.2 ISO d1
Product group: 93

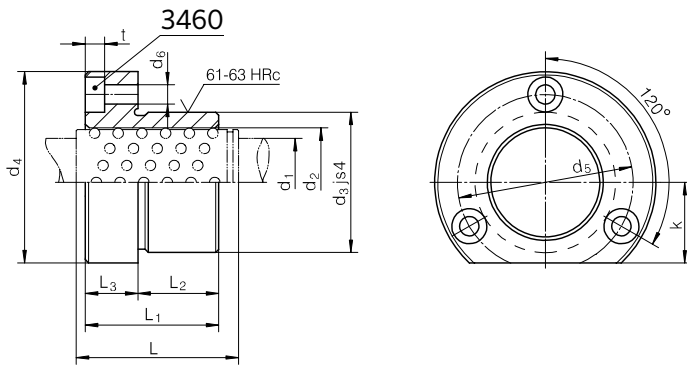


L	L1	L2	L3	t	k	d6	d5	d4	d3	d2	d1
45	36	30	6	3,4	15	4,5	35	45	28	21 22	15 16
56	45		15	4,6	18		40	50	32	25 26	19 20
71	55	37	25	5,7	23	5,5	50	63	40	30 31	24 25
	62				28		58	72	48	38 40	30 32
80	67		30	6,8	33	6,6	70	85	58	46 48	38 40
95	89	47	42	9,0	38	9,0	86	104	70	56 58	48 50
					46		100	120	85	68 71	60 63



Kurzbezeichnung: 1252.3 ISO
Bestellbeispiel: 1252.3 ISO d1
Warengruppe: 93

Description: 1252.3 ISO
Ordering example: 1252.3 ISO d1
Product group: 93

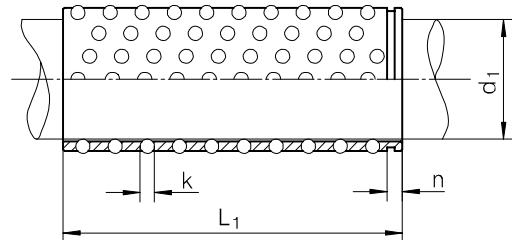


L	L1	L2	L3	t	k	d6	d5	d4	d3	d2	d1
40	25	16	9	4,6	13	4,5	33	43	26	16	12
45	29	23	6	3,4	15		35	45	28	21 22	15 16
	38		15	5,7	23	5,5	40	50	32	25 26	19 20
56		45					30	25	6,8	33	6,6
63	55	30	25	6,8	33	6,6					
80	62	37	25	9,0	38	9,0	86	104	70	56 58	48 50

Kurzbezeichnung: 1259 ISO
Bestellbeispiel: 1259 ISO d1 x L1
Warengruppe: 97



Description: 1259 ISO
Ordering example: 1259 ISO d1 x L1
Product group: 97

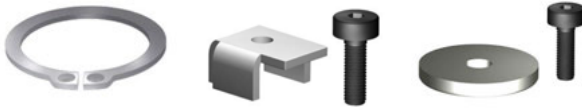


k	n	d1	L1	
2	2,2	10-11-12	40	
			56	
3	2,9	15-16	24	
			28	
			45	
			56	
			63	
			71	
			24	
	19-20	2,9	19-20	28
				31
				45
				56
				71
				80
				95
3	3,2	24-25	31	
			40	
			45	
			56	
			71	
			80	
			95	
			120	

k	n	d1	L1			
4	3,95	30-32	40			
			45			
			50			
			56			
			63			
			71			
			80			
			95			
			105			
			120			
			140			
			160			
			4	3,95	38-40	45
						50
56						
63						
71						
80						
95						
105						

k	n	d1	L1	
4	4,25	48-50	50	
			63	
			80	
			95	
			105	
			120	
	4	4,25	60-63	140
				160
				180
				200
6	4,75	80	240	
			120	
			140	
			160	
			180	
			200	

Kurzbezeichnung: 1265, 1267 ISO, 1268.1 ISO
Bestellbeispiel: 1265 d1
Warengruppe: 94

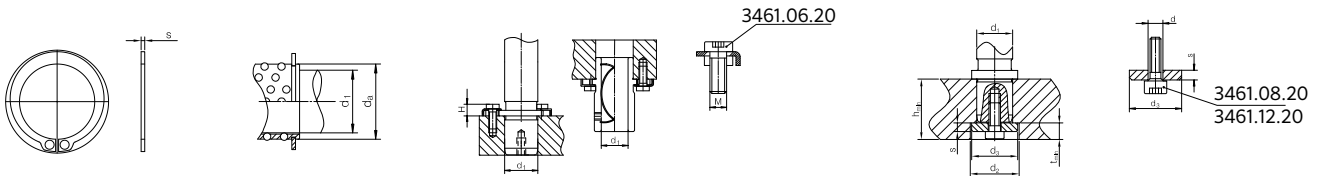


1265

1267 ISO

1268.1 ISO

Description: 1265, 1267 ISO, 1268.1 ISO
Ordering example: 1265 d1
Product group: 94



1265

1267 ISO

1268.1 ISO

1265	d1	d ₁ x s
	10	13 x 1,00
	11	14 x 1,00
	12	15 x 1,00
	15	20 x 1,20
	16	21 x 1,20
	19	24 x 1,20
	20	25 x 1,20
	24	29 x 1,50
	25	30 x 1,50
	30	38 x 1,75
	32	40 x 1,75

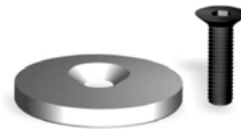
1265	d1	d ₁ x s
	38	46 x 1,75
	40	48 x 1,75
	48	56 x 2,00
	50	58 x 2,00
	60	68 x 2,50
	63	70 x 2,50
	80	90 x 3,00

1267 ISO	H	M
	12,5	M6

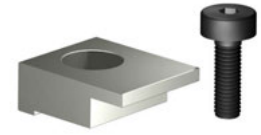
1268.1 ISO	s	d	d2	d3	t _{min}	h _{min}	d1	
							1210	1220
	6	9	24	22	11,5	35	15-16	19-20
			27	25			19-20	24-25
			34	32			24-25	30-32
			42	40		49	30-32	38-40
			52	50			38-40	48-50
			62	60			48-50	60-63
			72	70			60-63	
	12	13	95	93	20,5	80	80	

Haltescheibe
Clamp Wash with Screw
Haltestück
Clamp with Screw

Kurzbezeichnung: 1268.2 ISO, 1269 ISO
Bestellbeispiel: 1268.1 ISO d1
Warengruppe: 94

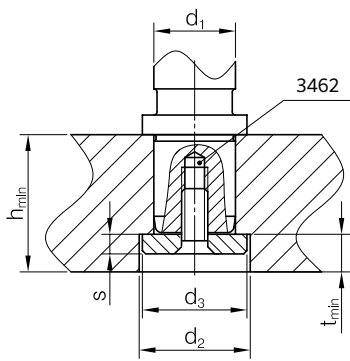


1268.2 ISO

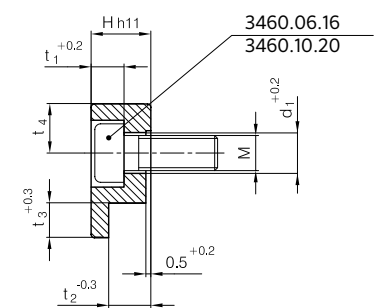
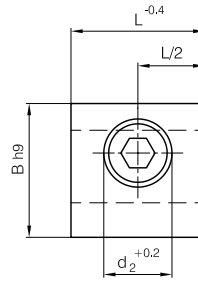
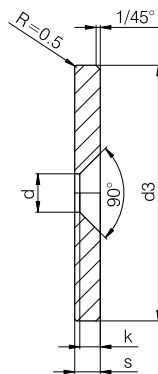


1269 ISO

Description: 1268.2 ISO, 1269 ISO
Ordering example: 1268.1 ISO d1
Product group: 94



1268.2 ISO



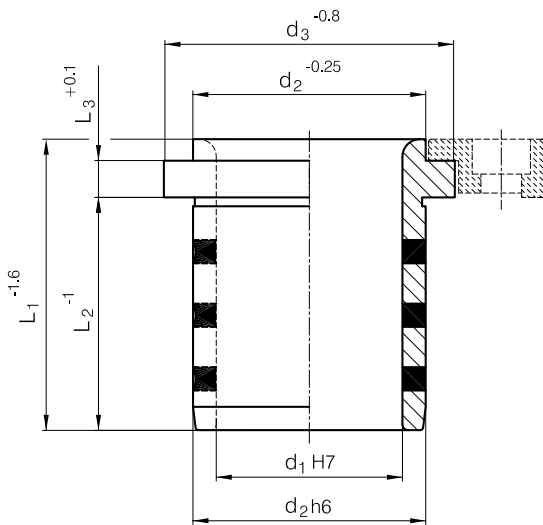
1269 ISO

1268.2 ISO	d	d3	s	k	d1	
	9	22	6	4,8	1210	1220
		25			15-16	19-20
32		19-20			24-25	
40		24-25			30-32	
50		30-32			38-40	
60		38-40			48-50	
70		48-50			60-63	
13	93	12	6,5	80		

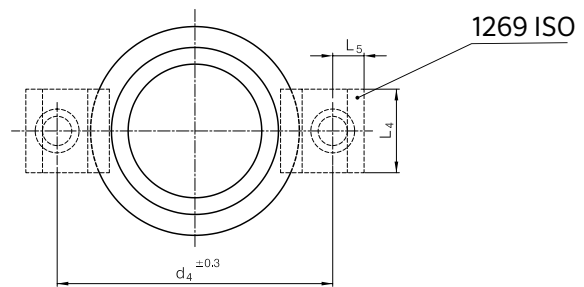
1269 ISO	B	L	H	d1	d2	t1	t2	t3	t4	M
	20	20	10	7,0	11,0	7,0	6,3	5	7,5	6 x 16
	32	32	16	11,5	17,5	11,5	10,0	10	11,0	10 x 20
6,0										



Kurzbezeichnung: 1270
Bestellbeispiel: 1270 d1
Warengruppe: 101



Description: 1270
Ordering example: 1270 d1
Product group: 101



L1	L2	L3	L4	L5	d4	d3	d2	d1
40	30	6,3	20	7,5	58	40	32	25
50	40				66	50	40	32
63	50				79	63	50	40
71	56				89	71	63	50
80	63	10,0	32	11,0	123	90	80	63
100	80				143	112	100	80
125	106				168	140	125	100
160	132				203	180	160	125
200	170				243	220	200	160

Führungsbuchse mit Bund, Bronze mit Festschmierstoff
Guide Bush with Collar, Bronze with Solid Lubricant

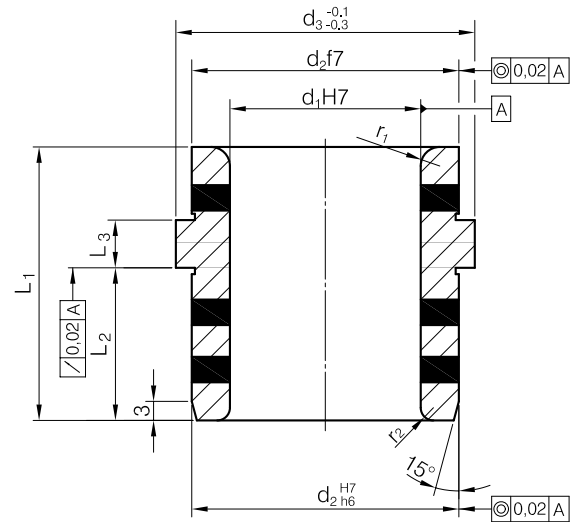


BUCHSE / BUSH

Kurzbezeichnung: 1270.1
Bestellbeispiel: 1270.1 d1 x L1
Warengruppe: 101



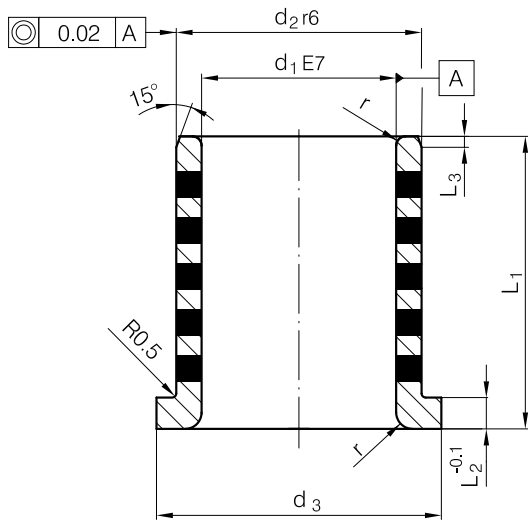
Description: 1270.1
Ordering example: 1270.1 d1 x L1
Product group: 101



d3	d2	L3	L2	r2	r1	d1	L1
40	35	7,5	24,0	2	3	25	43
47	42					60	
60	50	6,0	35,5 39,5 44,5 55,5	3	4	40	60 64
72	63	8,0				50	77 92
86	80	7,5	49,0 55,5	3	3	60	78
90		8,0				62,5	4



Kurzbezeichnung: 1271
Bestellbeispiel: 1271 d1 x L1
Warengruppe: 101



Description: 1271
Ordering example: 1271 d1 x L1
Product group: 101

L2	L3	r	d3	d2	d1	L1	L2	L3	r	d3	d2	d1	L1	L2	L3	r	d3	d2	d1	L1															
2	2	1,0	22	14	10	15 20	3	3	1,0	50	40	30	20	7,5	3	3	90	75	60	40															
			25	18	12	15 20							30							50	80														
3	3	1,5	26	19	13	15 20							5							4	2	60	45	35	25	10	5	3	105	85	70	50			
			27	20	14	15 20																			30							60	80		
			28	21	15	20 25																			35							65	90	60	80
			29	22	16	25 30																			40							70	100	60	80
5	3	2,0	40	30	20	15 20 30 40							5							4	2	70	55	45	30	10	5	3	130	110	90	60			
			20	30	40	40																			50							60	80	100	
			25	35	25	50																			60							70	80	100	
			30	40	30	60																			70							80	100		
			45	35	25	35 40				75	60	50	40				150	120	100	80															
			40	30	20	40				80	65	55	60				170	140	120	80															
			45	35	25	40							40							100															

Führungsbuchse, Bronze mit Festschmierstoff
ISO 9448 DIN 9834
Guide Bush for Bonding, Bronze with Solid Lubricant
ISO 9448 DIN 9834

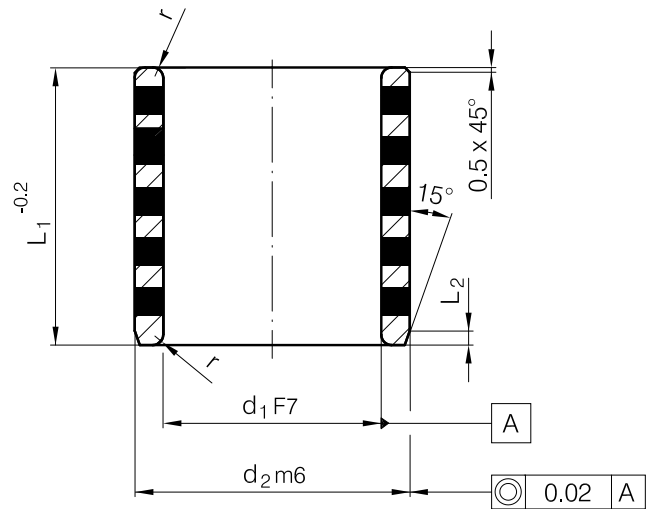


BUCHSE / BUSH

Kurzbezeichnung: 1272
Bestellbeispiel: 1272 d1 x L1
Warengruppe: 101



Description: 1272
Ordering example: 1272 d1 x L1
Product group: 101



L2	r	d2	d1	L1				
1	1	12	8	8				
				10				
				12				
				15				
				15				
2	1	14	10	8				
				10				
				12				
				15				
				20				
				1	1	18	12	10
								12
								15
								16
								20
2	1	19	13	10				
				16				
				20				
				20				
				20				
2	1	20	14	10				
				12				
				16				
				20				
				25				
				30				
				30				
2	1	21	15	10				
				12				
				15				

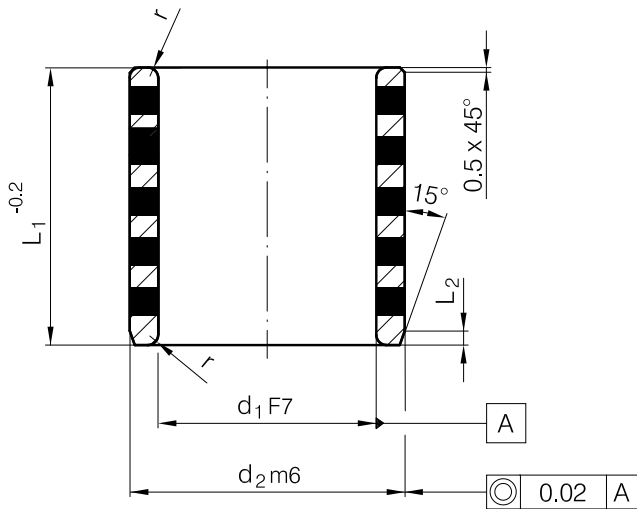
L2	r	d2	d1	L1				
2	1	21	15	12				
				15				
				20				
				25				
				30				
2	1	22	16	10				
				12				
				16				
				20				
				25				
				30				
				35				
				40				
				2	1	24	18	15
								16
20								
25								
30								
2	1	28	20	16				
				20				
				25				
				30				
				35				
				40				
				50				

L2	r	d2	d1	L1				
3	2	33	25	16				
				20				
				25				
				30				
				35				
				40				
				50				
				60				
				3	2	38	30	20
								25
30								
35								
40								
50								
3	2	45	35	20				
				25				
				30				
				35				
				40				
				50				
				60				
3	2	50	40	20				
				25				
				30				
				35				
				40				

L2	r	d2	d1	L1				
3	2	50	40	50				
				60				
				30				
				35				
				40				
3	2	56	45	40				
				50				
				60				
				60				
				60				
3	2	62	50	30				
				35				
				40				
				50				
				60				
				70				
				80				
4	3	74	60	30				
				35				
				40				
				50				
				60				
				60				
				70				
				80				
				4	3	75	63	60
								70
80								
4	3	85	70	35				
				40				
				40				



Kurzbezeichnung: 1272
Bestellbeispiel: 1272 d1 x L1
Warengruppe: 101



Description: 1272
Ordering example: 1272 d1 x L1
Product group: 101

L2	r	d2	d1	L1
4	3	85	70	50
				60
				70
				80
				100
		96	80	40
				50
				60
				70
				80
				100
				120
	120	100	60	
			70	
			80	
			100	
			100	
			120	
	130	110	80	
			100	
			120	
	140	120	80	
			100	
			140	
145	125	100		
		120		

L2	r	d2	d1	L1
4	3	150	130	100
				120
				130
		160	140	100
				140
		170	150	100
				150
		180	160	100
150				

Führungsbuchse mit Flansch, Bronze mit Festschmierstoff
Flanged Guide Bush for Bonding, Bronze with Solid Lubricant

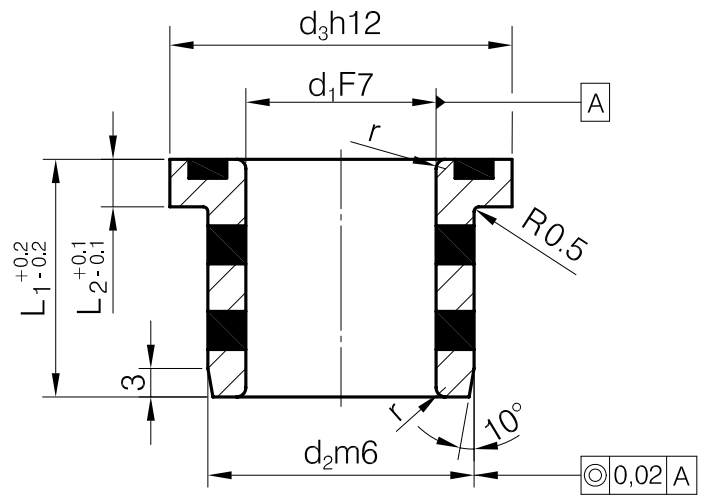


BUCHSE / BUSH

Kurzbezeichnung: 1272.1
Bestellbeispiel: 1272.1 d1 x L1
Warengruppe: 101



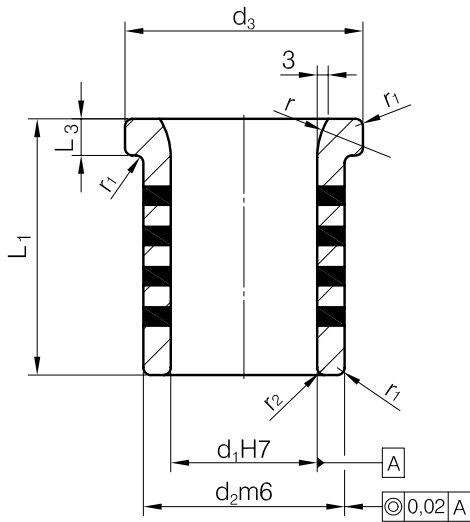
Description: 1272.1
Ordering example: 1272.1 d1 x L1
Product group: 101



d2	d3	L2	r	d1	L1
18 22 28 33 38 50 60 62	25	4,0	1	12	15
	30	5,0		16	20
	36			20	25
	43			25	30
	48			30	35
	60			40	45
	62			60	2
75	6,0	55			
75	83	7,5	3	60	60
	90	7,0			65



Kurzbezeichnung: 1272.2
Bestellbeispiel: 1272.2 d1 x L1
Warengruppe: 101



Description: 1272.2
Ordering example: 1272.2 d1 x L1
Product group: 101

r	r1	r2	L3	d3	d2	d1	L1
10	1	2	7	45	35	25	40
20				2	50	40	30
	65		55		40	70	
	75		65		50	80	
	85		75	60			
	2	2	10	90	80	65	120
110				100	80	100	
3			10	130	120	100	140
						100	

Führungsbuchse mit Flansch, Bronze mit Festschmierstoff
Flanged Guide Bush, Bronze with Solid Lubricant

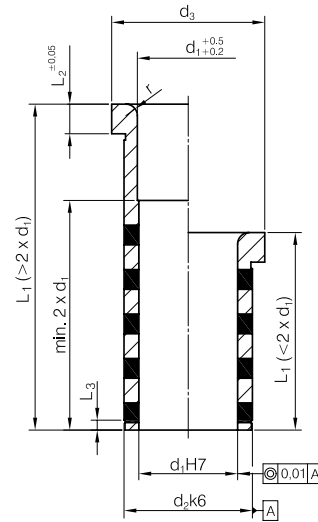


BUCHSE / BUSH

Kurzbezeichnung: 1273
Bestellbeispiel: 1273 d1 x L1
Warengruppe: 101

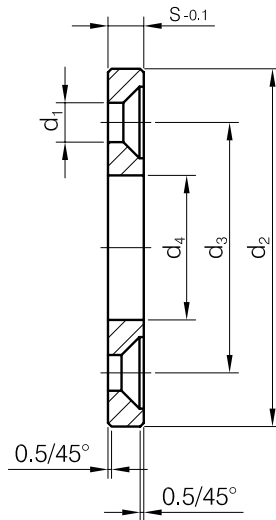
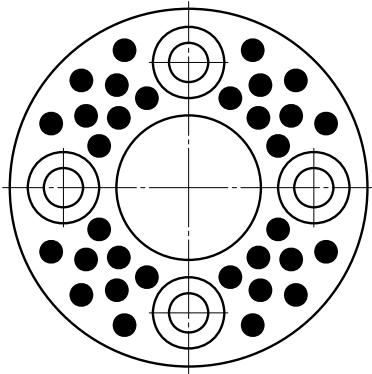
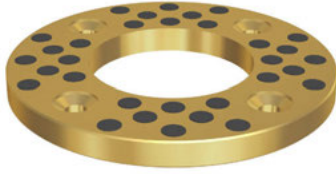


Description: 1273
Ordering example: 1273 d1 x L1
Product group: 101

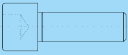


L2	L3	r	d3	d2	d1	L1	L2	L3	r	d3	d2	d1	L1	L2	L3	r	d3	d2	d1	L1
3	2	1,0	16	14	9-10	12	6	3	1,5	31	26	18-20	66	10	4	3	60	54	40-42	156
						17							76							
						22							86							
						27							96							
6	3	1,5	23	18	12	17	6	3	2	35	30	22-24	36	20	3	72	66	50	116	
						22							136							
						27							156							
						36							196							
						46							76							
						56							86							
	6	3	1,5	25	20	14-15	17	6	3	2	47	42	30-32	27	20	3	86	80	60	136
							22							116						
							27							136						
							36							156						
							46							196						
							56							96						
6	3	1,5	27	22	16	17	6	3	2	60	54	40-42	56	10	4	3	60	54	40-42	86
						22							76							
						27							86							
						36							96							
						46							116							
						56							136							
6	3	1,5	31	26	18-20	17	6	3	2	60	54	40-42	56	10	4	3	60	54	40-42	86
						22							76							
						27							86							
						36							96							
						46							116							
						56							136							

Kurzbezeichnung: 1275
Bestellbeispiel: 1275 d4
Warengruppe: 94



Description: 1275
Ordering example: 1275 d4
Product group: 94

S		d1	Bohrungen Bores	d2	d3	d4
3	-	-	-	40	-	12,2
				50	-	16,2
5	M5	5,5	2		35,0	20,2
					40,0	25,2
					45,0	30,2
					50,0	35,2
7	M6	6,6		80	60,0	40,2
				90	67,5	45,3
8	M8	9,0	4	100	75,0	50,3
				120	90,0	60,3
				130	100,0	70,3
				150	120,0	80,3
10	M10	11,0		170	140,0	90,5
				190	160,0	100,5
				200	175,0	120,5

Gleitplatte, Flachleiste, Winkelleiste, Prismenführung, Überlaufkeil, Führungslasche
Sliding Pad, Flat Guide Bar, Angled Guide Bar, Prismatic Guide, Centering Guide Bar, Guide Bracket

VEITH

Ebenfalls führen wir in unserem Sortiment:

Gleitplatte
Flachleiste
Winkelleiste
Prismenführung
Überlaufkeil
Führungslasche

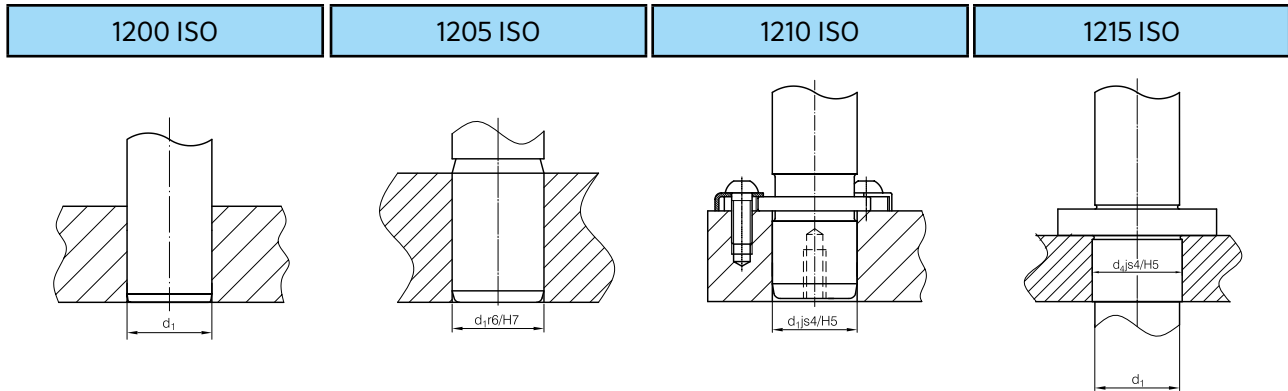
Bitte sprechen Sie uns an.

We also have in our product range:

Sliding Pads
Flat Guide Bars
Angled Guide Bars
Prismatic Guide
Centering Guide Bars
Guide Brackets

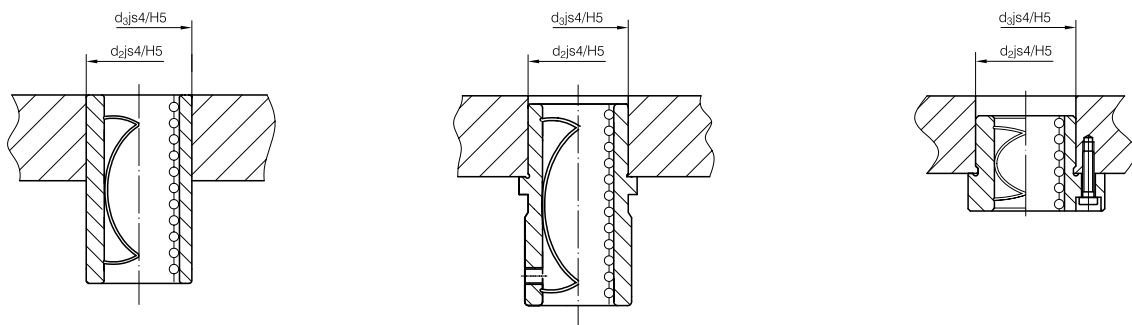
Please contact us.

GLEITPLATTEN... / SLIDING PAD...



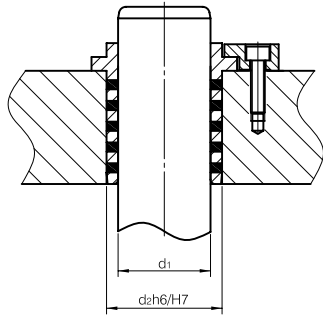
d1	Bohrungen Bore	d1	Bohrungen Bore	d1	Bohrungen Bore	d1	d4	Bohrungen Bore
10 - 11 - 12	-0,015 -0,025	25	+0,021 0	15 - 16	+0,008 0	12	13	+0,008 0
15 - 16		32	+0,025 0	19 - 20	+0,009 0	16	18	+0,009 0
19 - 20		40		24 - 25		19	22	
24 - 25		50	+0,030 0	30 - 32	+0,011 0	25	26	+0,011 0
30 - 32		63	38 - 40	32		34		
38 - 40		80	+0,035 0	48 - 50	+0,013 0	40	42	
48 - 50		100	+0,040 0	60 - 63		80		
60 - 63		125		80				
	160							

1230 ISO / 1240 ISO / 1250 ISO 1231._ISO / 1241._ISO / 1251._ISO 1232._ISO / 1242._ISO / 1252._ISO

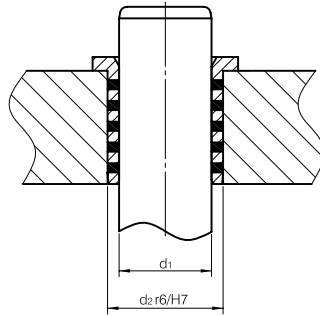


d1	10 - 11 - 12	15 - 16	19 - 20	24 - 25	30 - 32	38 - 40	48 - 50	60 - 63	80
d2	22	28	32	40	48	58	70	85	95,7 / 105,0
d3	22 / 26	28	32	40	48	58	70	85	105
Bohrungen Bore	+0,009 0		+0,011 0			+0,013 0		+0,015 0	

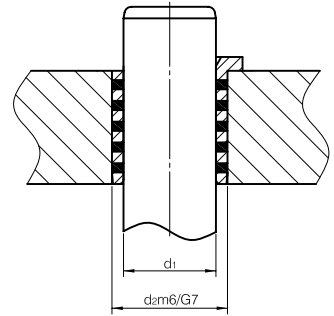
1270 / 1270.1



1271



1272 / 1272.1 / 1272.2

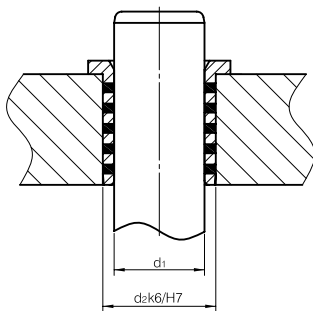


d1	d2	Bohrungen Bore
24 / 25	32/35	+0,025 0
30 / 32	40 / 42	
38 / 40 / 42	50	
48 / 50 / 52	63	+0,03 0
60 / 63	80	+0,035 0
80	100	
100	125	+0,04 0
125	160	+0,046 0
160	200	

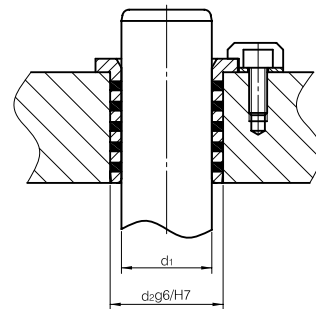
d1	d2	Bohrungen Bore
10 - 12	14 - 18	+0,018 0
13 - 20	19 - 30	+0,021 0
25 - 40	35 - 50	+0,025 0
45 - 63	55 - 75	+0,03 0
70 - 100	85 - 120	+0,035 0
120	140	+0,04 0

d1	d2	Bohrungen Bore
8 - 12	12 - 18	+0,024 +0,006
13 - 20	19 - 30	+0,028 +0,007
25 - 40	33 - 50	+0,034 +0,009
40 - 65	55 - 80	+0,04 +0,01
70 - 100	85 - 120	+0,047 +0,012
110 - 160	130 - 180	+0,054 +0,014

1273



1274 / 1274.1



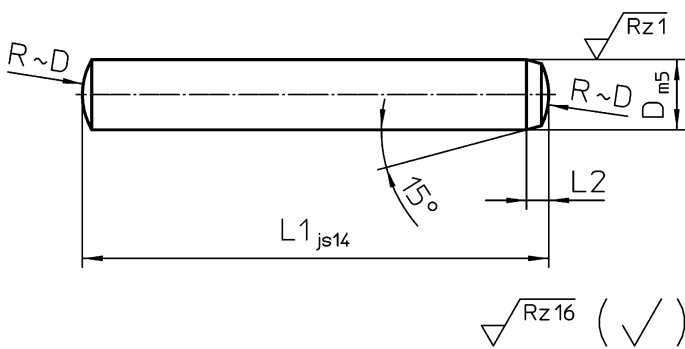
d1	d2	Bohrungen Bore
9 / 10	14	+0,018 0
14 / 15	20	+0,025 0
18 / 20	26	
22 / 24	30	
30 / 32	42	+0,025 0
40 / 42	54	+0,03 0

d1	d2	Bohrungen Bore
25 / 32 / 40	32 / 35	+0,025 0
50 / 63	63	+0,03 0
80	100	+0,035 0
100 / 125	125 / 160	+0,04 0



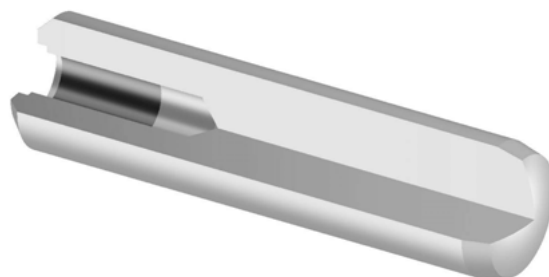
Kurzbezeichnung: Z 60
Werkstoff: 1.3505
Härte: 58 - 62 HRC
Bestellbeispiel: Z 60 D x L1
Warengruppe: 20

Description: Z 60
Material: 1.3505
Hardness: 58 - 62 HRC
Ordering example: Z 60 D x L1
Product group: 20

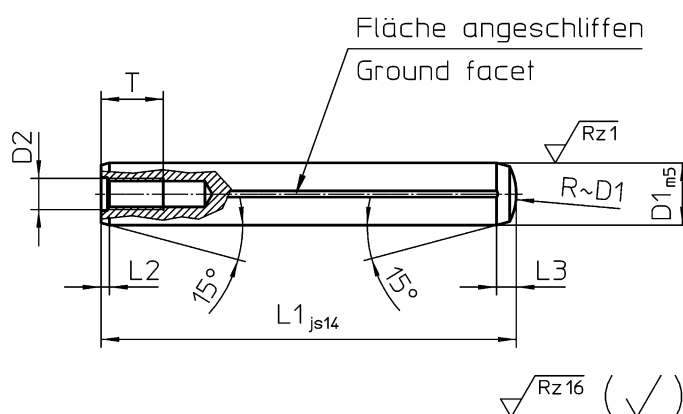


D	L2	L1
1,0	0,5	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 24, 28, 30, 32, 36, 40, 45, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 120
1,5	0,6	
2,0	0,8	
2,5	1,0	
3,0	1,2	
4,0	1,4	
5,0	1,7	
6,0	2,1	
8,0	2,6	
10,0	3,0	
12,0	3,8	
16,0	4,6	
20,0	6,0	

Kurzbezeichnung: Z 62
Werkstoff: 1.3505
Härte: 58 - 62 HRC
Bestellbeispiel: Z 62 D1 x L1
Warengruppe: 22



Description: Z 62
Material: 1.3505
Hardness: 58 - 62 HRC
Ordering example: Z 62 D1 x L1
Product group: 22



D1	D2	T	L2	L3	L1
5	M3	5	0,8	1,5	16, 20, 24, 28, 30, 32, 36, 40, 45, 50, 55, 60, 70, 80, 90, 100, 120
6	M4	6		2,1	
8	M5	8	1,0	2,6	
10	M6	10	1,2	3,0	
12		12	1,6	3,8	
16	M8	16	2,0	4,6	
20	M10	18	2,5	6,0	



Kurzbezeichnung: Veithcut 7860-M

Bestellbeispiel: Stanzöl Veithcut 7860-M 24 kg

Warengruppe: 66

Description: Veithcut 7860-M

Ordering example: Stanzöl Veithcut 7860-M
24 kg

Product group: 66

	Wert value	Einheit unit	Methode method
Dichte bei 15°C closeness by 15°C	0,97	g/cm ³	DIN 51 757
Viskosität bei 40°C viscosity by 40°C	82,7	mm ² /s	DIN 51 562
Flammpunkt burning point	208	°C	DIN ISO 2591

- **Hochleistungsbearbeitungsöl**
- **sehr nebelarm**
- **hohe Spül- und Kühlwirkung**
- **saubere riefenfreie Oberflächen**
- **optimale Werkzeugstandzeiten**
- **hohe Trennwirkung zwischen den Reibpartnern
Werkstück und Werkzeug**

- **High performance machining oil**
- **low fog**
- **high flushing and cooling effect**
- **clean grooves-free surfaces**
- **optimum tool life**
- **high separation effect between the
friction partners workpiece and tool**

Anwendung:

Veithcut 7860-M wird vorwiegend als Stanz- und Feinschneidöl eingesetzt, wird aber auch als Hochleistungs-Verzahnungsöl, insbesondere bei großen Modulen, eingesetzt.

Es ist auch gut für Kaltumformprozesse mit mittlerem Schwierigkeitsgrad geeignet.

Veithcut 7860-M eignet sich auch hervorragend zum Gewindeschneiden.

Unsere Standard Gebinde:

Originalfaß 200 kg

Kleingebinde 24 kg

(Abfüllung nach Kundenwunschemenge möglich)

Application:

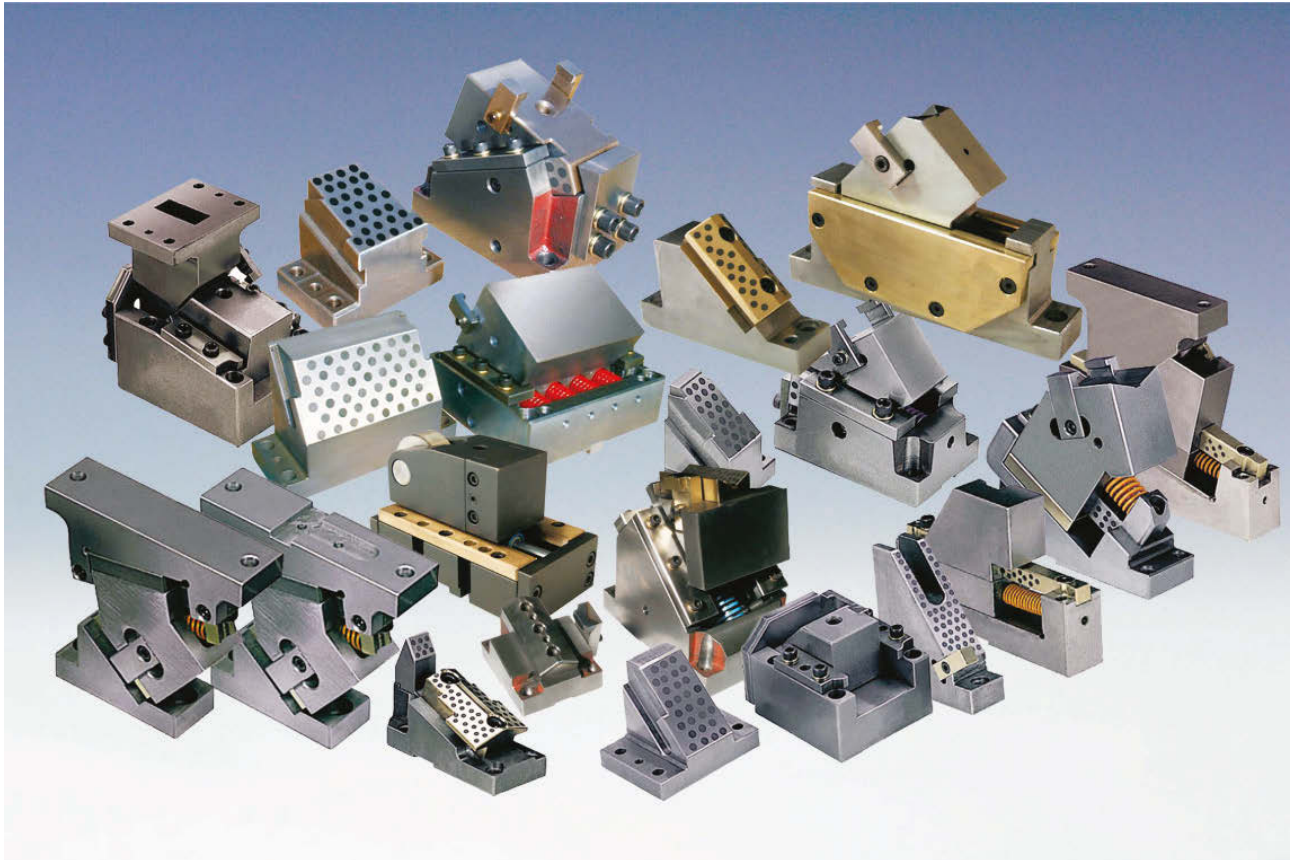
Veithcut 7860-M is mainly used as stamping and fine blanking oil, but is also used as a high-performance gear oil, especially in large modules. It is also well suited for cold forming processes with medium difficulty. Veithcut 7860-M is also ideally suited for threading.

Our standard barrel:

Original barrel 200 kg

small barrel 24 kg

(Filling according to customer request amount possible)



**NEU IN UNSEREM PRODUKTSORTIMENT
BITTE SPRECHEN SIE UNS AN**

**NEW PRODUCT RANGE
PLEASE CONTACT US**

Vertrieb Deutschland/ Sales Germany

Inland Normteile / Standard Parts

Christa Waldbüßer
E-Mail: christa.waldbuesser@veith-kg.de
☎ +49 (0) 7941 / 698 116
☎ +49 (0) 7941 / 698 186

Christa Zimmermann
E-Mail: christa.zimmermann@veith-kg.de
☎ +49 (0) 7941 / 698 127
☎ +49 (0) 7941 / 698 186

Inland Sonderteile / Special Parts

Tina Fischer
E-Mail: tina.fischer@veith-kg.de
☎ +49 (0) 7941 / 698 117
☎ +49 (0) 7941 / 698 186

Jonas Förch
E-Mail: jonas.foerch@veith-kg.de
☎ +49 (0) 7941 / 698 205
☎ +49 (0) 7941 / 698 188

Günther Gründel
E-Mail: guenther.gruendel@veith-kg.de
☎ +49 (0) 7941 / 698 152
☎ +49 (0) 7941 / 698 188

Eike Menger
E-Mail: eike.menger@veith-kg.de
☎ +49 (0) 7941 / 698 129
☎ +49 (0) 7941 / 698 188

Isabel Reichert
E-Mail: isabel.reichert@veith-kg.de
☎ +49 (0) 7941 / 698 198
☎ +49 (0) 7941 / 698 186

Marcel Theobold
E-Mail: marcel.theobold@veith-kg.de
☎ +49 (0) 7941 / 698 132
☎ +49 (0) 7941 / 698 188

Monika Treier
E-Mail: monika.treier@veith-kg.de
☎ +49 (0) 7941 / 698 167
☎ +49 (0) 7941 / 698 188

Gasdruckfedern und Zubehör / Nitrogen Cylinders and Accessories

Tanja Weissert
E-Mail: tanja.weissert@veith-kg.de
☎ +49 (0) 7941 / 698 115
☎ +49 (0) 7941 / 698 189

Ausland / Export

Sylvia Kranner
E-Mail: sylvia.kranner@veith-kg.de
☎ +49 (0) 7941 / 698 215
☎ +49 (0) 7941 / 698 186

Sergej Schneider
E-Mail: sergej.schneider@veith-kg.de
☎ +49 (0) 7941 / 698 126
☎ +49 (0) 7941 / 698 186

Leitung Vertrieb / Head of Sales

Zeljko Zinic
E-Mail: zeljko.zinic@veith-kg.de
☎ +49 (0) 7941 / 698 120
☎ +49 (0) 7941 / 698 189

Vertrieb Außendienst Deutschland / Sales Field Service Germany

Außendienst / Field Service

Gebiet: Baden-Württemberg

Gerd Seroneit

E-Mail: gerd.seroneit@veith-kg.de

☎ +49 (0) 7941 / 698 166

☎ +49 (0) 7941 / 698 111

Gebiet: Südbayern

Alexander Schulz

E-Mail: alexander.schulz@veith-kg.de

☎ +49 (0) 7941 / 698 164

☎ +49 (0) 7941 / 698 111

Gebiete: Saarland, Rheinland-Pfalz, Hessen, Thüringen, Sachsen, Sachsen-Anhalt, Brandenburg, Berlin, Mecklenburg-Vorpommern

Moritz Holland

E-Mail: moritz.holland@veith-kg.de

☎ +49 (0) 7941 / 698 123 ☎ +49 (0) 7941 / 698 111

Handelsvertretungen Deutschland / Representation Germany

PLZ Gebiet 20... - 28..., 31...

HPS Stefan Bremm

E-Mail: hps66@gmx.de

☎ +49 (0) 40 / 50 74 31 84

☎ +49 (0) 40 / 50 74 31 85

PLZ Gebiet 90...-93..., 95...-97...

Schreiner Industrie-Service

E-Mail: info@schreiner-industrie-service.de

☎ +49 (0) 911 / 60 58 82

☎ +49 (0) 911 / 60 95 27

PLZ Gebiet 29...-34..., 37..., 38..., 48..., 49..., 59...

Torsten Hilz

E-Mail: post@torsten-hilz.de

☎ +49 (0) 29 48 / 94 88 15

☎ +49 (0) 29 48 / 94 88 19

PLZ Gebiet 34..., 35..., 40...-47..., 50...-53..., 56...-59...

WOLF-KGS Industrievertretungen

E-Mail: info@wolfkgs.de

☎ +49 (0) 23 77 / 80 98 0

☎ +49 (0) 23 77 / 80 98 10

Vertrieb Schweiz / Sales Switzerland

Vertrieb / Sales

Sabrina Müller

E-Mail: sabrina.mueller@veith.ch

☎ +41 (0) 52 / 646 04 53

☎ +41 (0) 52 / 646 04 49

Sonja Vetter

E-Mail: sonja.vetter@veith.ch

☎ +41 (0) 52 / 646 04 40

☎ +41 (0) 52 / 646 04 49

Udo Zimmer

E-Mail: udo.zimmer@veith-kg.de

☎ +49 (0) 7941 / 698 210

☎ +49 (0) 7941 / 698 186

VEITH

Alfred Konrad Veith GmbH & Co. KG
Postfach 1340 • D-74603 Öhringen
Verrenberger Weg 1 • D-74613 Öhringen
Telefon +49 (0)7941 / 698-0
Telefax +49 (0)7941 / 698-111
Telefax Verkauf +49 (0)7941 / 698-188
info@veith-kg.de • www.veith-kg.de



Veith AG
Postfach 264
Grossholzstrasse 22
CH-8253 Diessenhofen TG
Telefon +41 (0)52 / 646 04-40
Telefax +41 (0)52 / 646 04-49
info@veith.ch • www.veith.ch

