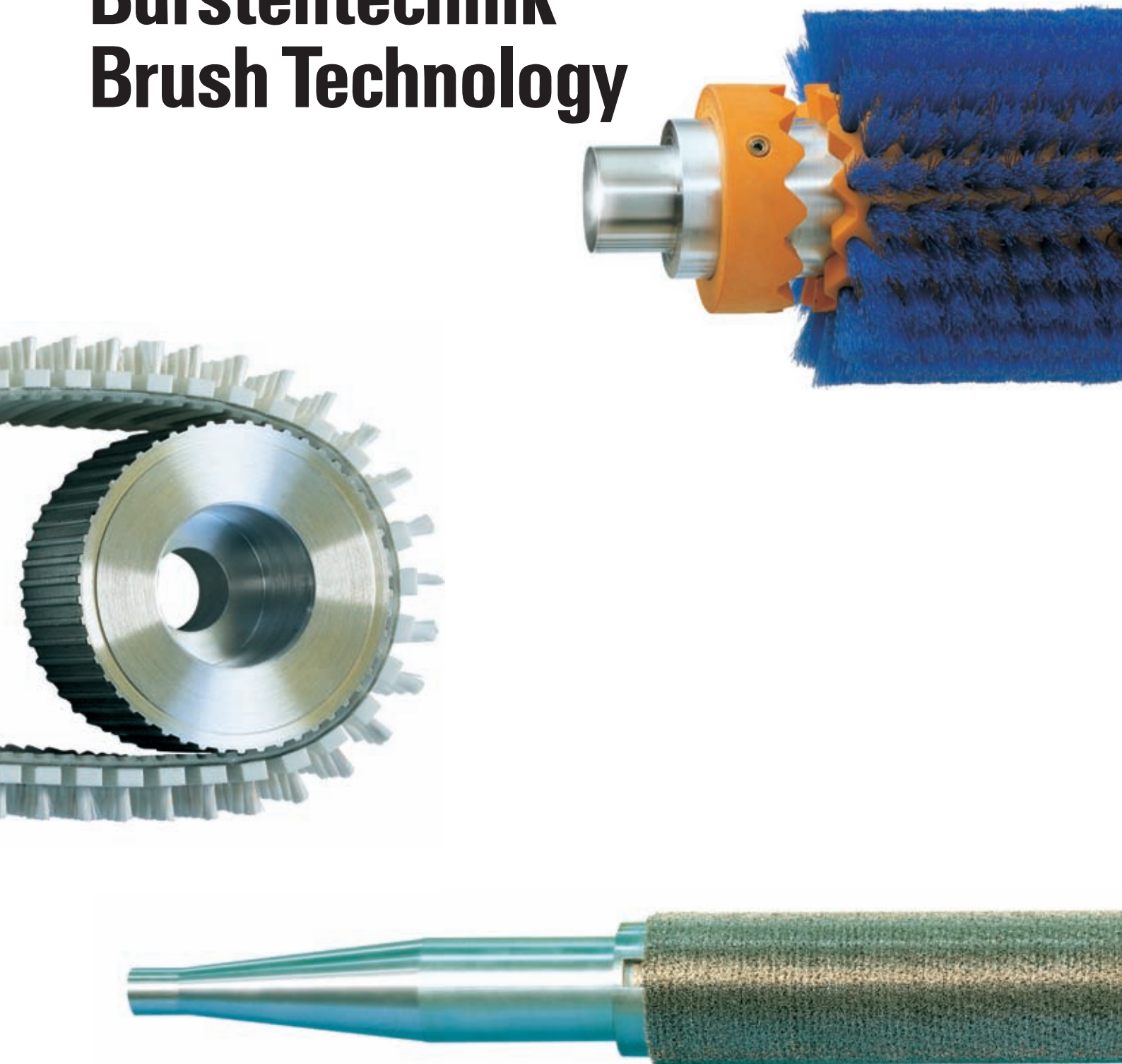
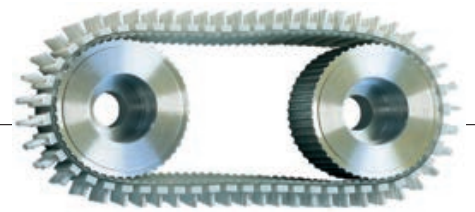
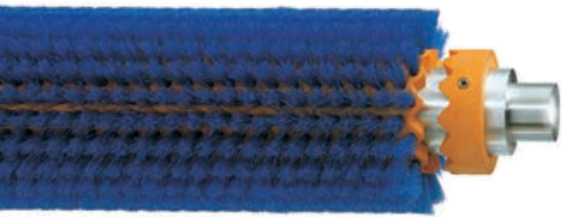


Bürstentechnik Brush Technology



Bürstentechnik Brush Technology



	Für jedes Problem die richtige Lösung	The right solution for every problem	4
	Verkaufsstellen	Overseas agents	6
	Besatzmaterialien	Fill materials	8
	Walzenbürsten mit Metallbandfassung	Roller brushes with metal backing strip	16
	Rund- und Walzenbürsten	Circular and Roller brushes	52
	Walzenbürsten ST-System	Roller brushes ST-System	62
	Lattenbürsten	Lath brushes	68
	Riemenbürsten	Belt brushes	74
	Tellerbürsten	Disc brushes	80
	Antistatik- und Straußenfederbürsten	Antistatic- and Ostrich-Feather brushes	86
	Streifen- und Abdichtbürsten	Strip and Sealing brushes	94
	Werkzeughürsten	Rotary wire brushes	112
	Programm und Informationen zu wichtigen Anwendungen	Programme and information on important applications	114

Für jedes Problem die richtige Lösung

Wir bieten Ihnen nicht irgendwelche Bürsten, wir bieten Ihnen genau die, die Sie benötigen.

Probleme sind dazu da, um gelöst zu werden. Zumindest sehen wir das bei KULLEN so, wenn es um die passenden Bürsten geht. Denn Europas größter Bürstenhersteller bietet Ihnen eigentlich nur einen einzigen Bürstentyp: Genau den, welchen Sie benötigen. Wenn nötig, produzieren wir Bürsten für Ihre ganz speziellen Anforderungen. So gesehen sind wir nicht nur Hersteller, sondern auch echter Problemlöser. Mit diesem Selbstverständnis gehen wir seit über 100 Jahren an die Arbeit und haben so manche Pionierarbeit in Sachen Bürstentechnik geleistet. Mit diesem Selbstverständnis sind wir auch gewachsen. Aus dem Familienbetrieb KULLEN wurde ein Familienunternehmen mit 500 Mitarbeitern weltweit. Der Hauptsitz ist in Reutlingen, dort ist auch das Tochterunternehmen HK-Entgrattechnik (Spezialist für Entgratwerkzeuge und -maschinen) ansässig. Zwei Tochterfirmen sind in England: R.I.B., (Record Industrial Brushes Ltd.) in Llandoverly und Kleeneze Sealtech, Bristol. Ein weiteres Mitglied der KULLEN-Gruppe ist das China-Germany-USA Jointventure Beilun Futuo Mechanical Tools Co., Ltd.. Dazu kommen Vertretungen, teilweise mit Auslieferungslagern rund um den Globus, wie z. B. KULLEN CZ s.r.o. in Klatovy, Tschechische Republik.

Seit August 2012 ist KULLEN Teil der KOTI – Gruppe. Die einzelnen Unternehmen ergänzen sich durch Ihre Produktsortimente, so dass ein weltweit einzigartig breites Produktportfolio entsteht. Durch den Verkauf ist die KOTI – Gruppe auf zehn Unternehmen angewachsen. Diese sind: KOTI (Niederlande), KULLEN – KOTI (Deutschland), HK-KOTI – Entgrattech-

nik (Deutschland); KOTI – NABO (Belgien), KOTI – TRIBOLLET (Frankreich), KOTI – DAWSON (Großbritannien), KLEENEZE – KOTI – Sealtech (Großbritannien), R.I.B. – KOTI (Großbritannien), KOTI – KOBRA (Österreich), KULLEN – KOTI CZ (Tschechien). Ein leistungsfähiger Fuhrpark sorgt für noch mehr Kundennähe. Auf einer Produktionsfläche von insgesamt ca. 28 000 qm

stellen wir modernste Bürstentechnologie her. Unser Augenmerk gilt darüber hinaus der ständigen Erweiterung des bereits sehr umfangreichen Standardprogramms. Denn neben den Grundsätzen Qualität und Service ist uns vor allem eines wichtig: Vielseitigkeit. So ist das Produktionsprogramm bei KULLEN auf zwischenzeitlich mehr als 141.000 Bürstentypen angewach-

sen, die in über 70 Länder exportiert werden. Heute gibt es kaum eine Branche oder einen Anwendungsbereich, für den wir keine Lösung bieten. Ganz gleich, um welches Problem es sich bei Ihnen handelt – bei uns dreht sich alles um Sie. Nicht zuletzt deshalb waren wir innerhalb der letzten 25 Jahre auf ca. 280 Messen im In- und Ausland präsent.



KULLEN – KOTI GmbH, Am Heilbrunnen 83, 72766 Reutlingen, DE



Produktorientierte Qualität

Mittels modernster Produktionsanlagen und intelligenten EDV-Systemen stellen wir langlebige Produkte speziell nach Ihren Wünschen her. Eigenes Know-how war die Basis für die Entwicklung der dazugehörigen Fertigungssteuerung. Fertigungspläne sowie Qualitätskriterien für Material und Verarbeitung sind ausgerichtet auf ISO 9001:2008, EN 29001 und BS 5750. Ferner entsprechen Bürsten von KULLEN der DIN EN 1083-1 und -2. Unsere QS-Abteilung sorgt für die erforderliche Überwachung der Vorschriften.

Für untolerierbare Maße gelten unsere allgemeingültigen Toleranzen.

The right solution for every problem

We do not offer you any old brush. We offer exactly what you need.

Problems are there waiting to be solved. This is particularly true at KULLEN when the right brush has to be specified. Because Europe's largest brush manufacturer in fact offers you only one brush type –

subsidiary company for deburring tools and machinery (HK-Entgrattechnik GmbH in Reutlingen) and a China-Germany-USA Joint Venture Beilun Futuo Mechanical Tools Co., Ltd.). In addition there is a sales office in the Czech Republic (KULLEN CZ s.r.o., Klatovy) and there are stocking points around the globe.

(Great Britain), R.I.B. – KOTI (Great Britain), KOTI – KOBRA (Austria), KULLEN – KOTI CZ (Czech Republik). An efficient motor vehicle pool guarantees fast delivery of ordered goods. On a production area of 28.000 square metres we are producing "state of the art" brushes. Our attention is focussed on constantly widening of our already extensive Standard



KOTI Industrieel en Technisch Borstelwerk BV, Celsiusstraat 18, 6003 DG, Weert, NL

exactly what you need. If necessary we can produce brushes to meet your exact requirements. In this respect we are not just manufacturers but real problem solvers. It is with this in mind that we have carried on our work for over 100 years and have pioneered so much in terms of brush making techniques. The family owned company KULLEN became an enterprise with worldwide 500 employees, two subsidiary companies in Great Britain (R.I.B., Record Industrial Brushes Ltd. in Llandoverly and Kleeneze Sealtech, Bristol) a sub-

Since August 2012 KULLEN is part of the KOTI-Group. The product portfolios of the companies complement each other ideally. This merger creates a powerful company group which is on course to expand its leading position in Europe. By this integration the KOTI-group consists of 10 companies around Europe: KOTI (The Netherlands), KULLEN-KOTI (Germany), HK-KOTI – Entgrattechnik (Germany); KOTI – NABO (Belgium), KOTI – TRIBOLLET (France), KOTI – DAWSON (Great Britain), KLEENEZE – KOTI – Sealtech

range. Besides our fundamental quality and service one thing above all is important for us: versatility. The KULLEN product range has in the meantime grown to more than 141.000 brush types which are exported to over 70 countries. Today there is hardly any industry type or application for which we cannot offer a solution. No matter what problem you have - we are at your disposal. Last but not least we have attended approx. 280 exhibitions in the last 25 years both at home and abroad.

Quality Management

Using the most modern production plant and high-quality data processing Systems, we can produce long lasting products conforming to your requirements. Our own "know-how" was the basis for the development of associated automation. Production plants as well as quality criteria for material and process conform to ISO 9001:2008, EN 29001 and ISO 9002 furthermore Kullen brushes conform to DIN EN 1083-1 und -2. Our QA department looks after the vital monitoring of regulation.

For all untolerated dimensions our standard tolerances are valid.



Verkaufsstellen von KULLEN



Europe

Austria: Vienna
Belgium: Wandre, Brussels
Bulgaria: Veliko Tarnovo
Czech Republic: Klatovy
Denmark: Rodovre, Kolding
Estonia: Tallinn
Finland: Helsinki, Turku
France: Paris, Poissy
Great Britain: Llandoverly Dyfed,
Bristol
Greece: Athens
Hungary: Budapest
Ireland: Carlow
Italy: Orbassano
Lithuania: Jonava
Netherlands: Heerhugowaard,
Soest
Norway: Oslo, Forus
Poland: Bielsko-Biala
Portugal: Vila Nova
Russia: Moscow, St. Petersburg,
Voronezh
Slovakia: Bratislava
Spain: Vitoria, El Masnou
Sweden: Solna
Switzerland: Wil
Turkey: Istanbul
Ukraine: Kiew

 **Kullen**
Die Welt der Bürstentechnik

**Möchten Sie mit einem der aufgeführten Büros Kontakt aufnehmen,
so kontaktieren Sie uns unter nachfolgender Faxnummer: +49 (0) 71 21/142-260.
Sie erhalten dann die genaue Adresse inklusive Fax- und Telefonnummer.**

**If you wish to contact one of above-mentioned offices please do not hesitate
to contact us under following fax number: +49 (0) 71 21/142-260 We will
immediately send needed address including telephone and fax number.**

South America

Argentina: Buenos Aires
Brazil: Belo Horizonte
Chile: Santiago de Chile
Colombia: Barranquilla
Costa Rica: San Jose
Ecuador: Guayaquil
Guatemala: Guatemala Ciudad
Peru: Lima

 **Kullen**
Die Welt der Bürstentechnik

Agents and Sales Departments of KULLEN

North America

Canada: Quebec
Mexico: Xalostoc
USA: New Jersey



Asia

Hong Kong: Hong Kong
India: Bombay
Indonesia: Jakarta
Japan: Amagasaki, Osaka
Korea: Seoul, Pusan
Malaysia: Kuala Lumpur
Pakistan: Lahore
Philippines: Manila
Singapore: Singapore
Taiwan: Taipei
Thailand: Bangkok



Australia

Dingley, Kilburn, St. Marys



Africa

Egypt: Alexandria
South Africa: Kempton Park
Tunis: Tunis



Middle East

U. A. E.: Dubai
Bahrain: Manama
Iran: Teheran
Israel: Tel Aviv
Jordan: Amman
Lebanon: Beirut
Kuwait: Kuwait City
Saudi Arabia: Riyadh
Syria: Damascus



Kunstborsten

Kunstborsten – Der Beweis, daß wir mit unserer Kunst noch lange nicht am Ende sind.

Ganz im Gegenteil: Neue, beziehungsweise weiterentwickelte Filamente wie KBL, PAP, HCB oder CON erschließen neue Einsatzmöglichkeiten für Bürsten von KULLEN.

In vielen Bereichen ersetzen Kunstborsten auch herkömmliche Besatzarten wie Naturhaar und Pflanzenfasern. Heute stehen den Kunden von KULLEN bereits mehr als 450 Kunstborstensorten lagermäßig und somit kurzfristig zur Verfügung.

Welche Kunstborsten für welche Beanspruchung geeignet sind, sagt Ihnen die nebenstehende Beständigkeitstabelle. Und jeder unserer Experten.

PP – Polypropylen, säurebeständig, glatt oder gewellt, Farben auf Anfrage, Ø 0.10–1.00 mm.



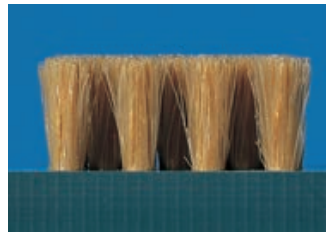
PP 0.30 glatt

PP 0.30 straight



PA 6.12 0.30 gewellt

PA 6.12 0.30 crimped



HCB 0.20 gewellt

HCB 0.20 crimped

PAP – Spezialborste für den Naßbetrieb auf Polypropylenbasis mit höherer Standzeit durch Säurebeständigkeit bei hohen Temperaturen, glatt oder gewellt, Farben auf Anfrage, Ø 0.15–1.00 mm.

PA – Polyamid, glatt oder gewellt, Farben auf Anfrage

PA 6 Ø 0.08–3.00 mm

PA 6.6 Ø 0.08–1.50 mm

PA 6.12 Ø 0.08–3.00 mm

Sämtliche Polyamidqualitäten zeichnen sich durch sehr gutes Wiederaufrichtvermögen aus. In der Reihenfolge der Steifigkeit bei Trockenbetrieb steht PA 6.6 an erster Stelle, es folgen PA 6.12. Im Naßbetrieb erreicht PA 6.12 durch die geringste Wasseraufnahme die beste Steifigkeit, vor PA 6.6 und PA 6.

KBL – Spezialborste auf Polyamidbasis, hohe Laugenbeständigkeit auch bei hohen Temperaturen, glatt oder gewellt, Farbe braun, Ø 0.08–1.50 mm.

HCB – Hochhitzebeständige (bis max. 180 °C) und extrem chemikalienbeständige Spezialborste, glatt, Farben auf Anfrage, Ø 0.20–0.60 mm.



HCB ist nicht brennbar, verfügt über eine sehr gute Steifigkeit, hohe Spannkraft, Elastizität und Abriebfestigkeit. Spezifisches Gewicht 1,32 g/cm³.

HCB is not combustible, disposes of an extreme stiffness, high tension force, elasticity and resistance to abrasion. Specific gravity 1,32 g/cm³.

CON – Elektrisch leitfähige Spezialborste (bis zu 5 x 10 kOhm/cm²) auf Polyamidbasis, glatt, schwarz, Temperaturbelastung bis 100 °C, Ø 0.13 mm und 0.25 mm. Bei großen Abnahmemengen sind folgende Borsten-Ø lieferbar: 0.21 mm, 0.41 mm, 0.52 mm und 0.64 mm.



CON kommt immer dann zum Einsatz, wenn eine statische Aufladung beim Bürstvorgang vermieden werden soll.

In order to avoid any static charge during the brushing procedure CON is the most appropriate bristle.

PBT – Polyester, glatt oder gewellt, Farben auf Anfrage, Ø 0.20–3.00 mm.

PE – Polyethylen, glatt, in X-Profil, geschlitzt oder ungeschlitzt, Farben auf Anfrage, Ø 0.80–1.00 mm.

Physikalische Eigenschaften von Kunststoff-Filamenten

Physical quality of synthetic filaments

	PA 6	PA 6.6	PA 6.12	KBL	PP	PAP	PE	PBT	
spez. Gewicht (g/cm ³)	1,14	1,14	1,08	1,13	0,91	0,91	0,95	1,31	specific gravity (g/cm ³)
Wasseraufnahme (ca. in %)	9,5	8,5	3,0	8,5	0,1	0,1	0,1	0,3	water absorption (approx. in %)
Abriebfestigkeit (PA 6.12 = 100 %)	75	85	100	85	60	70	20	80	resistance to abrasion
Wärmebeständigkeit i. Betr. trocken (°C)	100	120	110	120	80	90	70	100	heat resistance in dry operation (°C)
im Betrieb naß (°C)	90	100	100	100	90	90	65	90	in wet operation (°C)
Kältebeständigkeit (°C)	-40	-45	-40	-40	-10	-10	-50	-40	low temperature stability (°C)

Synthetic filaments

Nobody can beat us for synthetic filaments as we always know the way out of your problems.

We proved our versatile talents by developing new or improving existing synthetic filaments such as KBL, PAP, HCB or CON which offer new application possibilities for our brushes. In many areas synthetic filaments replace the familiar fill types such as

natural hair or vegetable fibres. At present KULLEN has about 450 different types of synthetic filaments ex stock and thus we can comply with your requirements straight away.

Which filament type you should choose for the task you wish to cope with is up to you – either use the table concerning chemical resistance opposite or contact one of our experts.

PP – polypropylene, acid resistant, straight or crimped, colours on request, dia. 0.10 mm to 1.00 mm.

PAP – special filament polypropylene based which gives longer live through acid resistance at high temperatures, straight or crimped, colours on request, dia. 0.15 mm to 1.00 mm.

PA – polyamide, straight or crimped, colours on request

PA 6 dia. 0.08 to 3.00 mm

PA 6.6 dia. 0.08 to 1.50 mm

PA 6.12 dia. 0.08 to 3.00 mm

All polyamid qualities have strong recovery properties. PA 6.6 is the filament with the highest rigidity in dry application before PA 6.12 and PA 6.6. In case of wet use PA 6.12 ranks before PA 6.6 and PA 6 because of the lowest water absorption.

Chemische Beständigkeit (bei 20 °C)

Chemical resistance (at 20 °C)

Substanz	PA 6/6.6	PA 6.12	PP	PBT	PE	material
Aceton	■	■	■	■	■	CH ₃ COCH ₃ acetone
Ameisensäure 90 %	■	■	■	■	■	H-COOH formic acid 90%
Ameisensäure 10 %	■	■	■	■	■	H-COOH formic acid 10%
Ammoniak (flüssig) 10 %	■	■	■	■	■	NH ₃ ammonia (liquid)
Benzin	■	■	■	■	■	benzine
Benzol	■	■	■	■	■	C ₆ H ₆ benzene
Bleichlauge	■	■	■	■	■	CaCl ₂ bleaching lye
Calciumchlorid 10 %	■	■	■	■	■	calcium chloride 10%
Chromsäure	■	■	■	■	■	chromic acid
Dieselöl	■	■	■	■	■	diesel oil
Essigsäure 70 %	■	■	■	■	■	H ₃ C-COOH ethanoic acid 70%
Heptan	■	■	■	■	■	C ₇ H ₁₆ heptane
Hexan	■	■	■	■	■	C ₆ H ₁₂ hexane
Kalilauge 50 %	■	■	■	■	■	KOH caustic potash 50%
Kaliumpermanganat	■	■	■	■	■	potassium permanganate
Methanol	■	■	■	■	■	H ₃ C-OH methanol
Methylenchlorid	■	■	■	■	■	CH ₂ Cl ₂ dichlormethane
Mineralöle	■	■	■	■	■	mineral oil
Motorenöle	■	■	■	■	■	engine oil
Natronlauge 20 %	■	■	■	■	■	NaOH caustic soda 20%
Petroleum	■	■	■	■	■	kerosine
Phenol	■	■	■	■	■	C ₆ H ₅ OH phenol
Phosphorsäure 20 %	■	■	■	■	■	phosphoric acid 20%
Phosphorsäure 80 %	■	■	■	■	■	phosphoric acid 80%
Salpetersäure 10 %	■	■	■	■	■	HNO ₃ nitric acid 10%
Salpetersäure 50 %	■	■	■	■	■	HNO ₃ nitric acid 50%
Salzsäure 10 %	■	■	■	■	■	HCl hydrochloric acid 10%
Salzsäure 30 %	■	■	■	■	■	HCl hydrochloric acid 30%
Schmieröle	■	■	■	■	■	lube oil
Schwefelsäure 10 %	■	■	■	■	■	H ₂ SO ₄ sulphuric acid 10%
Schwefelsäure 50 %	■	■	■	■	■	H ₂ SO ₄ sulphuric acid 50%
Schwefelsäure 96 %	■	■	■	■	■	H ₂ SO ₄ sulphuric acid 96%
Tetrachlorkohlenstoff	■	■	■	■	■	CCl ₄ carbon tetrachloride
Toluol	■	■	■	■	■	C ₆ H ₅ -CH ₃ toluol
Trichlorethylen	■	■	■	■	■	C ₂ HCl ₃ trilen
Wasserstoffsuperoxid 5 %	■	■	■	■	■	H ₂ O ₂ hydrogen peroxide 5%
Wasserstoffsuperoxid 30 %	■	■	■	■	■	H ₂ O ₂ hydrogen peroxide 30%
Xylol	■	■	■	■	■	C ₆ H ₄ -(CH ₃) ₂ xylene

Zeichenerklärung/legend: ■ = beständig/permanent ■ = bedingt beständig/conditionally stable ■ = unbeständig/unstable

KBL – special bristle based on polyamide, very good alkaline resistance also at high temperatures, straight or crimped, colours on request, dia. 0.08 mm to 1.50 mm.

HCB – extremely heat resistant (up to max. 180 °C) and chemical resistant special straight filament, colours on request, dia. 0.20 mm to 0.60 mm.

CON – electrically conductive, special filament (up to 5 x 10 kOhm/cm²) based on polyamide, straight, black, temperature resistant up to 100 °C, dia. 0.13 mm and 0.25 mm. For large quantities the following bristle-dia. are available to special order: 0.21 mm, 0.41 mm, 0.52 mm and 0.64 mm.

PBT – polyester, straight or crimped, colours on request, dia. 0.20 mm to 3.00 mm.

PE – polyethylene, straight or in x-cross-section, either flagged or normal, colours on request, dia. 0.80 mm to 1.00 mm.

ANDERLON Schleifborsten

ANDERLON. Die Top-Marke, die so ausgereift ist, dass es nichts daran zu schleifen gibt.

Ihr besonderes Merkmal:

Durch ein Gemisch aus Kunststoff-Granulat und Schleifkorn entsteht die mit Schleifkorn durchsetzte ANDERLON-Schleifborste. So behält auch die sich abnützende Borste ihre Schleifwirkung, weil immer wieder neues Schleifkorn zum Einsatz kommt.

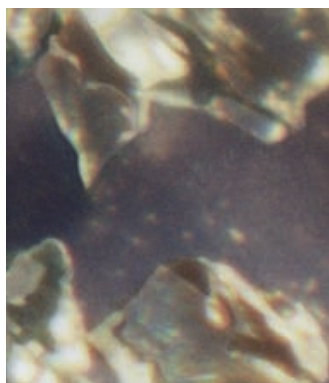
Wenn ANDERLON-Schleifborsten von KULLEN seit mehr als 35 Jahren noch als technologischer Maßstab gelten, dann deshalb, weil wir die Qualität ständig weiter entwickeln. Wir führen heute mehr als 60 ANDERLON-Sorten am Lager, wobei unsere noch weitaus größere Angebotspalette für jedes Bearbeitungsproblem eine Lösung bieten dürfte.

Unser Standardsortiment umfasst: Borstendurchmesser von \varnothing 0,25–1,60 mm, Korngrößen von 46–1000 in den Sorten Siliziumkarbid, Aluminiumoxid und Diamantkorn. Weil sich Probleme aber nicht an Standards halten, liefern wir Ihnen auch andere Abmessungen und Sorten wie Chromoxid, Zirkonium oder Bornitrid. Sprechen Sie mit uns. Wo wir allerdings nicht mit uns reden lassen, ist bei der Qualität. Weil es in der Fertigung oft heiß hergeht, basiert **ANDERLON grundsätzlich auf hitzebeständigem Trägermaterial** der Qualität PA 6, PA 6.12 oder KBL und besitzt einen Schleifkornanteil zwischen 20 und 40 Prozent. Die

physikalischen Eigenschaften dieser Basismaterialien finden Sie in der Tabelle.

PA 6.12 – besitzt die beste Abriebfestigkeit und behält im Nassbetrieb durch geringe Wasseraufnahme seine gute Steifigkeit.

KBL – ist besonders geeignet beim Einsatz mit Laugen in höheren pH-Werten und Temperaturen.



ANS – Rundborste mit Siliziumkarbid-Korn. Korngrößen von 46–1000, hitzestabilisiert, hohe chemische Beständigkeit, gleichmäßige Korneinlagerung.

ANA – Rundborste mit Aluminiumoxidkorn (AO). Korngrößen von 46–1000, hitzestabilisiert, hohe chemische Beständigkeit, gleichmäßige Korneinlagerung.

Siliziumkarbid – SiC – höchste Mikrohärtigkeit mit 25 000 N/mm², besonders scharf ausgeprägte Kanten.

Siliconcarbide – SiC – highest microhardness of 25 000 N/mm², with particularly sharp edges.



Aluminiumoxyd – AO – sehr hohe Mikrohärtigkeit mit 21 000 N/mm², weniger scharf ausgeprägte Kanten

Aluminiumoxide – AO – high microhardness of 21 000 N/mm², edges less sharp.

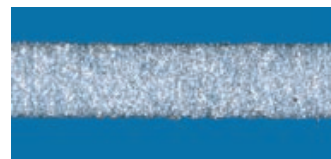
ANDERLON wird speziell zum Entgraten und zur Oberflächenbearbeitung von Stahl, Schwermetallen, Aluminium und Holz eingesetzt.

AND – Diamantkorn ist hart im Nehmen. Dank Diamantkorn besitzt diese Borste eine maximale Aggressivität und Lebensdauer. Sie wird deshalb speziell bei der Bearbeitung von Hartmetallwerkzeugen eingesetzt.



AND

ANS-F – Flachborste (1,25 x 2,50 mm) für längere Stand- und kürzere Bearbeitungszeiten, zeichnet sich durch hohe Steifigkeit und hohen Schleifkornanteil aus.



ANS-F

Physikalische Eigenschaften von ANDERLON-Schleifborsten	Physical quality of ANDERLON-abrasive filaments		
	PA 6	PA 6.12	KBL
Basismaterial			
spez. Gewicht (g/cm ³)	1,26	1,26	1,26
Wasseraufnahme (ca. in %)	9,5	3,0	8,5
Steifigkeit im Betrieb trocken (PA 6.12 = 100 %)	90	100	100
im Betrieb nass (PA 6.12 trocken = 100 %)	40	75	60
Abriebfestigkeit (PA 6.12 = 100 %)	75	100	85
Wärmebeständigkeit i. Betr. trocken (°C)	100	110	120
im Betrieb nass (°C)	90	100	100

ANDERLON – abrasive filaments

ANDERLON – a top quality state of the art leading brand material.

For more than 35 years the ANDERLON abrasive filament from KULLEN has set the best technological standard. As we have always done everything to keep and improve our quality. At present, we have more than 60 different ANDERLON types available

ex stock and offer an even larger range of ANDERLON types to solve every processing problem which might occur. Our standard assortment of ANDERLON fill material contains filament diameters ranging from 0.25 mm up to 1.60 mm and grit sizes from 46 to 1000 in silicon carbide, aluminium oxide and diamond grain. However, problems are not always

covered by standard types, so we also supply other fill diameters as well as grit qualities such as chromium oxide, zirconium or boron nitride. So do not hesitate to ask us for assistance and we will recommend the best solution for your problem – and of course, the best quality! As production often includes extreme heat treatment our basic ANDERLON quality is principally

composed of heat resistant basic Nylon material (including all types from PA 6 up to PA 6.12 or our special quality KBL) and a grit percentage of 20 to 40.

ANDERLON grinding filaments are especially appropriate for deburring processes and surface treatment of steel, heavy metals, aluminium or even wood.

ANS – this round filament with integrated silicon carbide (SIC) grit is used worldwide. We offer grit sizes from 46 to 1000, heat stability, a considerable chemical resistance and an even grit insertion.

ANA – our standard round filament with aluminium oxide (AO) grit with sizes ranging from 46 to 1000. Heat stability and high chemical resistance as well as an even grit insertion are guaranteed.

AND – diamond grain is aggressive towards almost everything! Due to this diamond grain the AND filament has maximum aggression and a considerable lifetime. Therefore this ANDERLON quality is especially used for the treatment of hard alloy tools.

ANS-F – a flat bristle (1.25 x 2.50 mm) that gives longer life and shorter processing time, is very stiff and percentage abrasive grit.

ANDERLON – ANS (SIC)



ANS 0.45/K 500

grit 500



ANA 0.45/K 500

grit 500



ANS 0.55/K 120

grit 120



ANS 0.55/K 320

grit 320



ANA 0.55/K 320

grit 320



ANS 1.00/K 120

grit 120



ANS 0.90/K 180

grit 180



ANA 0.90/K 180

grit 180



ANA 1.00/K 120

grit 120

Lieferbare ANDERLON-Schleifborsten ANA und ANS

Available ANDERLON-abrasive filaments ANA and ANS

Korngröße/Grit-size	Borsten-Ø/Bristle-dia.	Korngröße/Grit-size	Borsten-Ø/Bristle-dia.
K 1000	0.25 mm	K 180	0.90 mm
K 800	0.25 mm	K 120	0.55 mm
K 600	0.25 mm	K 120	1.00 mm
K 600	0.30 mm	K 80	1.00 mm
K 600	0.45 mm	K 80	1.27 mm
K 500	0.25 mm	K 60	1.15 mm
K 500	0.45 mm	K 60	1.50 mm
K 320	0.55 mm	K 46	1.60 mm
K 240	0.75 mm		

Drähte

Für unsere weltweit anerkannte Qualität haben wir einen guten Draht zu international ausgewählten Drahtproduzenten. So stehen Ihnen für jeden Anwendungszweck eine Vielzahl von Drahtqualitäten zur Verfügung, davon über 600 Sorten in unserem Lager.

Maßgeblich für die Qualität von Bürstendrähten ist ihre Zugfestigkeit. Sie bestimmt Abriebfestigkeit, Härte und Schnittleistung der Drahtbürste. Die nachfolgende Aufstellung gibt Ihnen einen Überblick über die heute am häufigsten verwendeten Drähte. Zu den chemischen und physikalischen Eigenschaften geben Ihnen die untenstehenden Tabellen Auskunft. Die Zugfestigkeitsangaben beziehen sich auf einen mittleren Drahtdurchmesser von 0,30 mm, dickere Drähte liegen bis max. 10% darunter. Die Zugfestigkeitsangaben sind am glatten Draht gemessen, je nach Wellung kann die Zugfestigkeit um bis zu

10% abnehmen.

„weich“

BES – Bessemer Stahldraht, gewellt, Ø 0.06–0.25 mm

PHB – Phosphorbronze-Draht (CuSn), glatt oder gewellt, Ø 0.05–0.50 mm

MES – Messing-Draht (CuZn), glatt oder gewellt, Ø 0.06–0.56 mm

NSI – Neusilber-Draht (CuNi), gewellt, Ø 0.06–0.25 mm

„mittelhart“

STD – Stahldraht naturhart, gewellt, Ø 0.06–0.80 mm

SUP – Stahldraht, gehärtet, glatt, Ø 0.30–1.20 mm

INOX – Stahldraht, nichtrostend und säurebeständig, glatt oder gewellt, Werkstoff-Nr. 1.4301/1.4310 oder 1.4401/1.4571, Ø 0.30–1.00 mm

RFH – Spezialdraht, korrosionsbeständig, prozeßdampfbeständig bis 650 °C, glatt oder gewellt, Ø 0.30–0.50 mm

TRD – Spezialdraht, hochhitzebeständig bis 1.350 °C, gewellt, Ø 0.30–0.50 mm

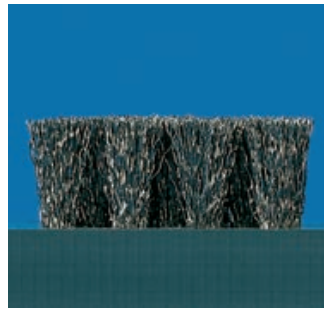
„hart“

ASD – Stahldraht, gehärtet, extrahart und zäh, gewellt, Ø 0.20–0.50 mm

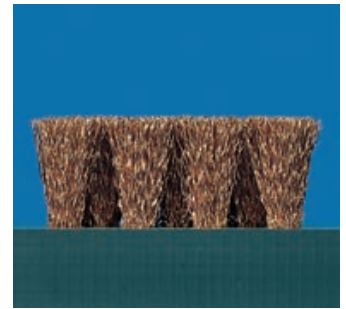
LIT – Stahldraht vermessingt, federhart und zäh, in Seilkonstruktion, gewellt, Ø 0.15–0.38 mm

LTE – Stahldraht vermessingt, Einzeldraht, federhart, gewellt, Ø 0.15–0.38 mm

AZD – Stahldraht, gehärtet, hart und zäh, glatt, Ø 0.25–0.80 mm



STD 0.15
gewellt



PHB 0.15
gewellt

STD 0.15
crimped

PHB 0.15
crimped

SSD – Stahldraht, naturhart, extrahart und zäh, gewellt, Ø 0.12–0.25 mm

FLA – Flachdraht, gehärtet, glatt 1.10 x 0.25 bis 3.3 x 0.75 mm oder auf Anfrage

Physikalische Eigenschaften von Drähten

Physical quality of wires

Drahttyp	BES	PHB	MES	NSI	STD	SUP	INOX 1.4301 1.4310	INOX 1.4401 1.4571	RFH	TRD	SSD	ASD/AZD	LIT/LTE	FLA	wire type
Spezifisches Gewicht g/cm ³	7,85	8,80	8,50	8,50	7,85	7,85	7,90	7,90	7,90	7,90	7,90	7,85	7,85	7,85	specific gravity g/cm ³
Zugfestigkeit* bis N/mm ²	900	950	900	900	2000	2100	2300	2000	2000	1800	2200	2600	2600	2000	tensile strength* up to N/mm ²
Hitzebeständigkeit** (in °C)	200	180	180	220	300	350	450	500	650	1350	300	350	300	300	temperature stability** (in °C)

* bei Drahtstärke 0.30; ** Dauerbelastung

* at wire size 0.30; ** at continuous load

Chemische Beständigkeit (bei 20 °C)

Chemical resistance (at 20 °C)

Drahttyp	BES	PHB	MES	NSI	STD	SUP	INOX 1.4301 1.4310	INOX 1.4401 1.4571	RFH	TRD	ASD SSD	LIT	LTE	AZD	FLA	wire type
Essigsäure 10%	red	green	red	yellow	red	red	green	green	green	green	red	red	red	red	red	C ₂ H ₄ O ₂ ethanoic acid 10%
Essigsäure 80%	red	yellow	red	red	red	red	green	green	green	green	red	red	red	red	red	C ₂ H ₄ O ₂ ethanoic acid 80%
Salpetersäure bis 90%	red	red	red	red	red	red	green	green	green	green	red	red	red	red	red	HNO ₃ nitric acid 90%
Salzsäure bis 2%	red	yellow	yellow	yellow	red	red	red	yellow	red	red	red	red	red	red	red	HCl hydrochloric acid 2%
Schwefelsäure bis 1%	red	yellow	red	yellow	red	red	yellow	green	green	green	red	red	red	red	red	H ₂ SO ₄ sulphuric acid 1%
Schwefelsäure bis 80%	red	yellow	red	red	red	red	yellow	yellow	yellow	green	red	red	red	red	red	H ₂ SO ₄ sulphuric acid 80%
Kalilauge bis 50%	red	green	green	red	red	red	green	green	green	green	red	red	red	red	red	KOH caustic potash 50%
Natronlauge bis 20%	red	green	green	green	red	red	green	green	green	green	red	red	red	red	red	NaOH caustic soda 20%
Ketone, Ester	green	green	green	green	green	green	green	green	green	green	green	green	green	green	green	ketone, ester
Benzol, Benzin	green	green	green	green	green	green	green	green	green	green	green	green	green	green	green	benzene, benzine

Zeichenerklärung/legend: green = beständig/permanent yellow = bedingt beständig/conditionally stable red = unbeständig/unstable

Wires

In order to obtain our world renowned wire quality we are always in touch with internationally chosen wire manufacturers and thus are in the position to offer you a wide variety of wire qualities for all kinds of applications. We keep about 600 different wire types on stock.

The most important characteristic for the quality of brush wires is the tensile strength which determines the abrasion-proof, hardness and cutting duty of the wire brush. The list below retails the wire qualities that are most frequently used today and the table at the bottom informs you about their chemical and physical qualities. The indications of the tensile strength

refer to a medium wire diameter of 0.30 mm whereas thicker diameters hover around 10 per cent less. Please also consider that these tensile strength values result from tests with straight wires which means that for crimped wires they can be reduced by up to 10 per cent according to the crimp.

“medium”

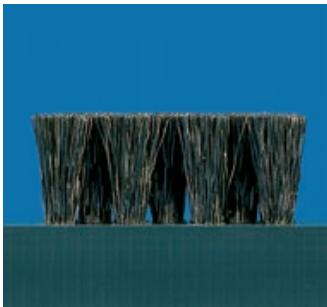
- STD** – steel wire, natural hard, crimped, dia. 0.06 mm to 0.80 mm
- SUP** – steel wire, tempered, straight, dia. 0.30 mm to 1.20 mm
- INOX** – stainless steel wire, acid resistant, crimped or straight, material no. 1.4301/1.4310 or 1.4401/1.4571, dia. 0.30 mm to 1.00 mm
- RFH** – special wire, corrosion-proof, resistant against process steam up to 650 °C, straight or crimped, dia. 0.30 mm to 0.50 mm
- TRD** – special wire, highly heat resistant up to 1350 °C, crimped, dia. 0.30 mm to 0.50 mm

“hard”

- ASD** – steel wire, tempered, extra hard and particularly tough, crimped, dia. 0.20 mm to 0.50 mm
- SSD** – steel wire, natural hard, extra hard, crimped, dia. 0.12 mm to 0.25 mm
- LIT** – brass-coated steel wire in cord construction, springy and tough, crimped, dia. 0.15 mm to 0.38 mm
- LTE** – brass-coated steel wire, single wire, springy, crimped, dia. 0.15 mm to 0.38 mm
- AZD** – steel wire, tempered, hard and tough, straight, dia. 0.25 mm to 0.80 mm
- FLA** – flat wire, tempered, straight, 1.10 mm x 0.25 mm to 3.30 mm x 0.75 mm (or on request)

“soft”

- BES** – Bessemer steel wire, crimped, dia. 0.06 mm to 0.25 mm
- PHB** – phosphor-bronze-wire (CuSn), straight or crimped, dia. 0.05 mm to 0.50 mm
- MES** – brass wire (CuZn), straight or crimped, dia. 0.06 mm to 0.56 mm
- NSI** – nickel-silver-wire (CuNi), crimped, dia 0.06 mm to 0.25 mm



*INOX 0.20
leicht gewellt*



*MES 0.20
leicht gewellt*



*LIT 0.25
gewellt*

*LIT 0.25
crimped*



TRD ist ein hochhitzebeständiger Spezialdraht, der in Transportrollen für Durchlauföfen und Feuerzinkungsanlagen der Stahl- und Aluminiumindustrie Verwendung findet, wo er neue Qualitätsnormen der Bandoberflächen ermöglicht. TRD ist bis 1.350 °C dauertemperaturbeständig, besitzt besondere Legierungsanteile für eine hohe Langzeitverzunderungsstabilität.

TRD is a highly heat resistant special wire used as fill material for transport rollers for continuous furnaces and hot galvanising lines in the steel and aluminium industry where it sets new quality standards for strip surfaces. TRD is heat resistant up to 1350 °C possesses a high number of alloys and a high non-scaling property.

Naturhaare und Pflanzenfasern

1. Naturhaare

Pferdehaare (ROS, ROS-GU und MAH) zählen zu den sogenannten „Grobhaaren“. Sie werden von ausgewählten Lieferanten aus Osteuropa, Asien und Amerika bezogen. Eingesetzt werden von KULLEN ausschließlich Schweif- und Mähnenhaare bester Qualität. Die von uns verarbeiteten Naturhaare werden im Rahmen strenger Qualitätskontrollen sortiert, desinfiziert, ausgerichtet und gekämmt, um sie vollautomatisch in den Fertigungsablauf integrieren zu können.

ROS – Roßhaare, weich bis mittelhart, schwarz

ROS-GU – Roßhaare, hart, naturgrau

MAH – Mähnenhaare, weich, naturgrau/naturschwarz

ZIE – Ziegenhaare, besonders weich, zählen zu den „Feinhaaren“ und werden von KULLEN nur in bester Qualität verarbeitet.

2. Naturborsten

Als Naturborsten werden von Kullen fast ausschließlich chinesische Schweineborsten (CHS) verarbeitet. Wir verarbeiten nur Borsten, die der DIN 68346-Norm entsprechen und von ausgewählten Rückenborsten freilebender Wildschweine stammen.

CHS – chinesische Schweineborsten, mittelhart bis hart, grau oder schwarz

Naturhaare und Borsten können im Trocken- und Naßbetrieb auch bei höheren Temperaturen bis 150 °C eingesetzt werden.

3. Pflanzenfasern

Trotz der Einführung und laufenden Weiterentwicklung der Kunstborsten bleibt die pflanzliche Faser nach wie vor ein wichtiges Besatzmaterial. KULLEN verarbeitet ausschließlich bestes Tampico-Fibre der Ixtle-Agave aus dem Norden Mexikos. Unser Fibre zeichnet sich durch hohe Temperatur-

beständigkeit (Dauerbelastung bis 150 °C), hohe Säuren- und Laugenbeständigkeit aus. Fibre erzeugt keine elektrostatische Aufladung und ist leicht abrasiv. Es eignet sich hervorragend zum Polieren, z. B. von Edelstahl oder Holzoberflächen. Sisal-Kordeln sind ebenfalls ein 100 %iges Naturprodukt. Wir verarbeiten ausschließlich langfaserige, sehr helle Fasern. Die Fasern stammen von der Sisal-Agave aus Afrika.

FIB – Mexiko-Fibre, mittelhart

FIB-GU – Mexiko-Fibre, mittelhart bis hart, grau

SIS – Sisalkordel, Kordel-Ø 2.8–5.0 mm

4. Straußenfedern

Straußenfedern als Besatzart, damit Qualität keine Federn läßt.



Walzenbürsten mit Straußenfedern erster Qualität liefern wir an führende Automobilhersteller.

Überall, wo Qualität höchste Priorität hat und hochsensible Flächen absolut staubfrei vorbereitet werden müssen, beispielsweise Karosseriefächen vor der Lackierung, sind Straußenfedern von Natur aus die idealen „Abstauber“. Durch ihre eigene elektrostatische Aufladung saugen die Federn den Staub von der Oberfläche. Gründlich und schonend auch im Hinblick auf

die Kosten. Denn Straußenfedern sind ebenso robust wie besonders fein und extrem weich. Dadurch erzielen sie selbst im härtesten Einsatz federleicht sehr lange Standzeiten.

Wenn KULLEN in dieser Technologie federführend ist, dann deshalb, weil wir nur 1. Qualität als Besatz verwenden. Voll ausgebildete, weiche und flauschige Federn.



CHS, chinesische Schweineborsten

CHS, Chinese hog bristles



ROS Roßhaar

ROS Horse hair



MAH Mähnenhaar

MAH Mane hair

Roller brushes filled with ostrich feathers of first-class quality are supplied to leading automobile manufacturers.

Natural bristles and plant fibres

1. Natural hair

Horse hair (ROS, ROS-GU and MAH) is known as "coarse hair" and is delivered by selected suppliers situated in Eastern Europe, Asia and America. KULLEN principally uses only tail and mane hair of first-class quality which is sorted, disinfected, straightened and combed according to strict quality control procedures. Afterwards this

natural hair is bundled in order to fully automate the production process.

ROS – horse hair, soft or medium, black

ROS-GU – horse hair, hard, natural grey

MAH – mane hair, soft, natural grey/natural black

ZIE – goat hair, extremely soft, is known as a so-called "fine hair".



*FIB
Mexiko-Fibre*



*FIB
Tampico-Fibre*

*ZIE
Ziegenhaare*

*ZIE
Goat hair*



Ixtle-Agaven sind die Rohstoffquelle für bestes Tampico-Fibre.

Ixtle Agaves are the raw material source for the best Tampico fibre.

KULLEN principally uses only first-class quality.

2. Natural bristles

We at KULLEN use almost exclusively Chinese hog bristles (CHS) i.e. only bristles that conform to DIN 68346 standard and come from the selected spinal bristles of roaming wild boars.

CHS – Chinese hog bristles, medium or hard, grey or black.

Natural hair and bristles can be used in dry or wet condition up to 150 °C.

3. Vegetable fibres

Despite the introduction and permanent development of synthetic bristles the vegetable fibre still remains an important fill material. We only use high-grade Tampico fibre of the Ixtle Agave which grows in the North of Mexico.

Our fibre quality is especially temperature resistant (continuous exposure up to 150 °C) and highly acid and alkaline resistant. Fibre produces no electrostatic charge and due to its slight abrasiveness is perfect for polishing procedures of e.g. stainless steel or wooden surfaces.

Sisal twines are also 100 % vegetable fibres and only very bright twines, having a long fibre, are used for filling. These fibres come from the Sisal Agave growing in Africa.

FIB – Mexico fibre, medium hard

FIB-GU – Mexico fibre, medium or hard, grey

SIS – Sisal twines, twine dia.

2.8 mm to 5.0 mm

4. Ostrich feathers

Ostrich feathers as fill material are used wherever quality has first priority and highly sensitive areas must be prepared i.e. all kinds of particles must be removed. For instance where dust needs to be removed, car body surfaces before varnishing, ostrich feather brushes can be applied as the feathers are electrostatically charged by nature and thus have the ability to suck up the dust. Ostrich feathers are both, very robust and especially fine as well as extremely soft which means you can obtain a considerable longevity even if you use these brushes in the roughest conditions. Of course we only manufacture brushes with first-class quality i.e. fully grown, soft and fluffy feathers.

Thus should you be in need of a perfect solution for a special problem do not hesitate to put your head together with our experts.

Streifen- und Abdichtbürsten

Strip- and Sealing Brushes





Streifen- und Abdichtbürsten Strip and Sealing brushes	96
Streifenbürsten Strip brushes	98
Abdichtbürsten mit Stahlprofil Sealing brushes with steel profiles	100
Abdichtbürsten mit Aluminiumprofil Sealing brushes with aluminium profiles	102
Abdichtbürsten mit Kunststoffprofil Sealing brushes with plastic profiles	106
Streifen- und Abdicht- bürsten Sonderformen Strip and Sealing brushes Special types	110

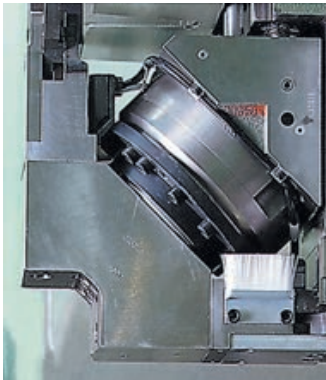
Streifen- und Abdichtbürsten – halten dicht und können noch weit mehr

Manchmal sagt der Name eben nicht alles. Es gibt wohl kaum einen Bürstentyp, der so vielseitige Verwendung findet, wie Streifen- und Abdichtbürsten von KULLEN.

Aber, fangen wir ganz am Anfang an. Jahrhunderte hindurch wurden Bürsten fast nur zu einem Zweck benutzt – zum Abbürsten eben. „Erst spät erkannte man: was den Staub, das Wasser, die Krümel so leicht entfernt, auch davor schützen kann.“ Bürsten haben nämlich die Eigenschaft, sich flexibel einer Oberfläche anzupassen. So dicht, daß sie absolut dicht halten. Früher mußte man Bürsten auch bewegen. Heute halten fest montierte Bürsten bewegte Teile, zum Beispiel Gewindespindeln, ganz bequem und einfach sauber. Die Anpassungsfähigkeit des Bürstenbesatzes gleicht dabei Unebenheiten

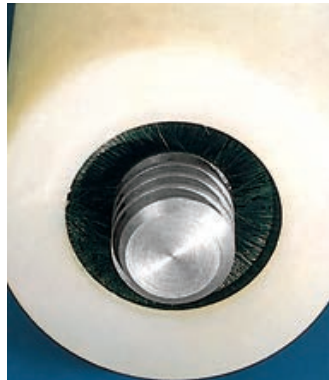
oder Höhenunterschiede aus, läßt also der Bewegung freie Bahn. Bei der Vielzahl der Anwendungen müssen wir Ihnen natürlich auch eine ganze Menge Bürstentypen anbieten können. Das fängt schon bei den Besatzmaterialien an: Roßhaar, Kunstborsten, Schleifborsten, Pflanzenfasern oder Drähte (siehe Seiten 8 bis 15). Und bei der Bürstenform oder den Profilen ist fast alles technisch Mögliche machbar. Streifen- und Abdichtbürsten können daher ganz schön viel: sie führen und bewegen auch empfindliche Teile, bremsen ab, streifen ab oder drücken an.

Als Streifenwalzenbürsten kommen noch weitere Anwendungen dazu. Wie vielseitig Bürstentechnik ist, sehen Sie, wenn Sie in unserem Prospekt weiterblättern. Ein erstes Bild können Sie sich aber schon hier und jetzt machen.



Abstreifen von Spänen an Spannwerkzeugen.

Removal of chips at clamping tools.



Gegen Sand im Getriebe: Bürsten als Wellendichtungen sorgen für Bewegung.

Keeping the wheels turning – brushes as shaft seals.



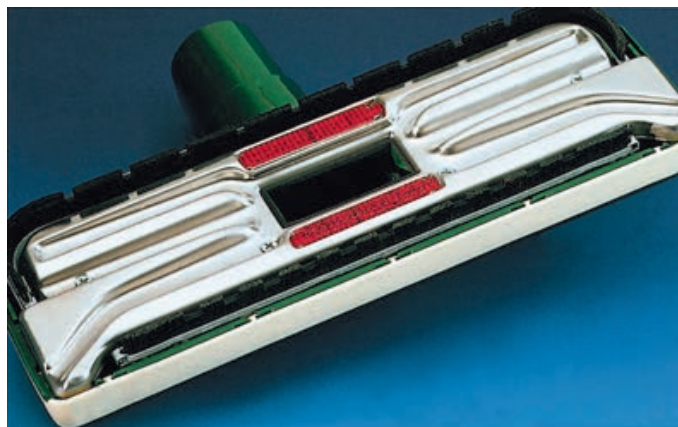
Auch wenn's rund geht: Bürsten lassen nur rein, was rein soll.

Never in a spin – brushes hold dirt at bay



Eine saubere Hochleistung: Bürsten sorgen für den richtigen Dreh.

Outstanding high performance: Brushes keep things turning.



Da düsen sie über den Boden: Bürsten bringen den Staub in den Sauger.

Gliding across the floor to help the vacuum cleaner pick up the dust.



Zuverlässig dicht auf Dauer: Bürsten an Schnellautoren.

Strip and sealing brushes – for a perfect seal and much more besides

Sometimes the name does not tell the whole story. There is hardly any other type of brush which is so versatile in its applications as the strip and sealing brushes by KULLEN.

But let us start right at the beginning. For centuries, brushes were used for virtually only one purpose, namely for simple brushing or sweeping. It was only recently that it was recognized that what can remove dust, water or crumbs so efficiently can also provide protection from these. Brushes have the property of being able to conform flexibly to a surface. So closely that they form a perfect seal. Traditionally, it was necessary to move the brush. Today, fixed brushes are used as a convenient and simple means of keeping moving parts, such as threaded spindles, clean.

The flexibility of the brush bristles compensates for unevenness or height differences while allowing unimpeded movement. In view of the wide variety of possible applications, we must of course offer you a comprehensive range of brush types. The choice begins with the filling material – horsehair, synthetic, abrasive bristles, vegetable fibres or wire (see pages 8 bis 15). As regards brush form or profile shape, almost everything which is technically possible is available. With all these variations, strip and sealing brushes can do a very great number of things – they can

guide and transport even fragile workpieces and can bring these to a halt, remove contamination or apply pressure. Strip roller brushes open up still more applications. You will see how versatile brush technology is as you read further in our catalogue. We can, however, give you a first impression here and now.



Reliable dependable sealing brushes for sliding doors.



Damit die Produktion nie den Faden verliert: Bürsten öffnen und schließen Nadeln in Strickmaschinen.

Production without losing the thread – brushes open and close knitting-machine needles.

Streifenbürsten

Bei Streifenbürsten wird der Besatz in einer Metallfassung befestigt. So können sie mit Haltern montiert oder in Nuten eingeschoben werden. Zum Beispiel auch als Austauschelement für spezielle Rund- und Walzenbürsten.

Einsatz

Dichten von Durchlässen, Türen und Toren aller Art gegen Staub, Zugluft, Wasser, Licht, Hitze und Lärm. Außerdem halten sie Kabinen, Abdeckungen und Schutzhauben dicht. Streifenbürsten werden auch zum Transportieren, Führen und Abbremsen empfindlicher Objekte eingesetzt.

Standardtypen

Ab Lager lieferbar in folgenden Ausführungen (Tabelle S. 98).

Lieferlänge

Standardlänge ist 1000 mm.

Fassungsmaterial

Verzinktes Stahlband, hitzebeständig auch bei großen Temperaturschwankungen.

Besatzmaterial

Siehe Seiten 8 bis 15.

Sondertypen

Werden auf Bestellung nach Ihren Vorgaben gefertigt (Tab. S. 98).

Besatzmaterial

Siehe Seiten 8 bis 15.

Materialstärke von Kunstborsten (KB) und Drähten (D) siehe Tabelle S. 98, sonst auf Anfrage.

Fassungsmaterial

Stahl-, Edelstahl- (Nr. 1.4301, 1.4571) oder Messingband.

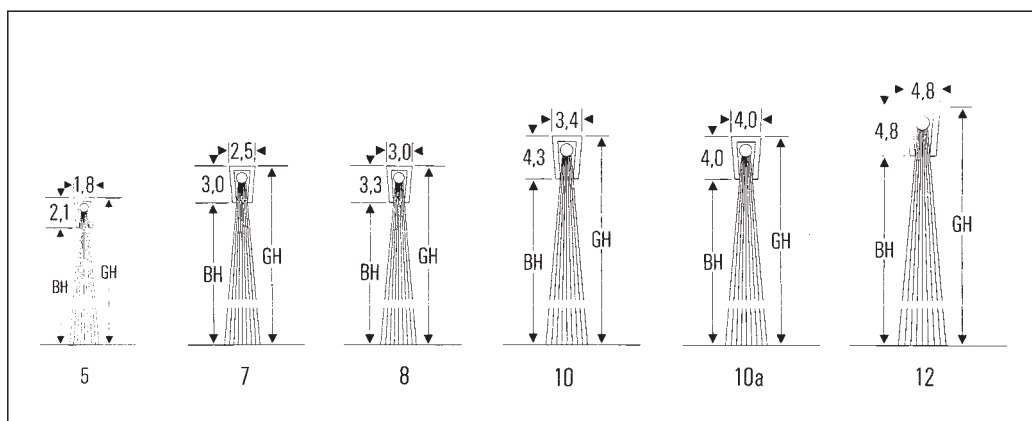
Besatzhöhe

Nach Wunsch, siehe Besatzhöhe (BH) und Gesamthöhe (GH) in Tabelle S.98.

Gesamtlänge

Von wenigen Zentimetern bis zur größten transportierbaren Länge.

Weitere Sonderformen siehe Seiten 110 und 111.



Streifenbürsten – Standardtypen

Type	Art.-No.	BH (mm)	GH (mm)	Besatzart/Fill type
5	32050001	10,0	12,1	PA6 0.10
7	32070001	10,0	13,0	PA6 0.10
8	32080001	11,7	15,0	PA6 0.10
10	32100083	11,7	16,0	PA6 0.10
10a	32100065	12,0	16,0	PA6 0.10
12	32120103	25,2	30,0	MAH
25	32250433	40,5	50,0	PA6 0.40
40	32400442	50,0	65,0	PA6 0.50

Stripbrushes – Standard types

Streifenbürsten – Sondertypen

Type	BH (mm)		GH (mm)		Besatzart/Fill type	
	min.	max.	min.	max.	KB Ø mm	D Ø mm
5	3,9	17	6	20	0.06 – 0.15	0.06 – 0.15
7	4,0	17	7	20	0.08 – 0.15	0.06 – 0.15
8	4,7	22	8	25	0.08 – 0.15	0.06 – 0.15
10	4,7	35	9	40	0.10 – 0.30	0.06 – 0.20
10a	5,0	35	9	40	0.10 – 0.30	0.06 – 0.20
12	5,2	75	10	80	0.10 – 0.50	0.06 – 0.30
25	10,5	190	20	200	0.10 – 1.50	0.10 – 0.50
30	14,0	580	25	600	0.10 – 1.50	0.10 – 0.80
40	25,0	580	40	600	0.20 – 2.00	0.15 – 0.80
60	33,5	700	50	715	0.30 – 3.00	0.15 – 1.00

Strip brushes – Special types

Halter

Typ H25 für Bürstentyp 25, Typ H40 für Bürstentyp 40 ab Lager in folgenden Materialien lieferbar.
St. vz: verzinktes Stahlblech *Edelstahlblech Nr. 1.4301 **mit Langloch (Tabelle S. 101)

Strip brushes



The bristles of strip brushes are fitted in a metal back. This allows the brushes to be mounted by means of holders or inserted into grooves. For example, as replacements for special circular and roller brushes.

Brushes at work

Sealing of passages and hinged and roller doors of all kinds against

dust, draughts, water, light, heat and noise. Protection for cabins, covers and guard caps. Strip brushes are also used to transport, guide and halt sensitive workpieces.

Standard types

Available from stock in the following versions (see table page 98).

Available lengths

The standard length is 1000 mm.

Backing strip material

Galvanised steel strip, heat-resistant even with large temperature fluctuations.

Fill material

Synthetic bristles (KB) and wires (D), see pages 8 to 15.

Special types

Produced to order to your specifications (see table page 98).

Fill types

See pages 8 to 15. For possibilities of material thicknesses for synthetic bristles (KB) and wires (D). Please see table, page 98; other details on request.

Backing strip material

Steel, stainless steel (No. 1.4301, 1.4571) and brass strip.

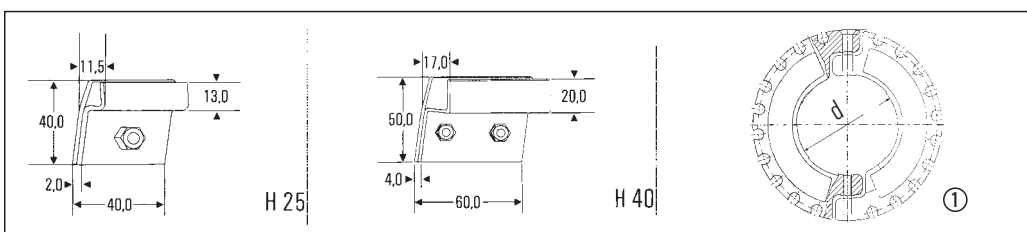
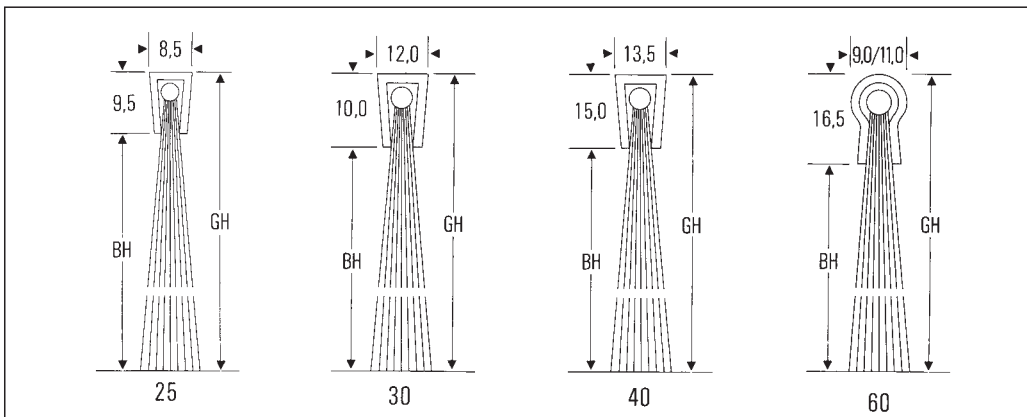
Fill height

All desired; see fill height (BH) and total height (GH) in table page 98.

Overall length

From a few centimetres to the maximum length which can be transported.

For further special types, please see pages 110 and 111.



① Halbring 2-teilig für Bürstentyp 60 mit 14, 18, 20 und 24 Nuten am Umfang, $d = 80, 100$ und 102 mm

① Half ring, two pieces, for brush type 60 with 14, 18, 20 and 24 grooves around the periphery, $d = 80, 100$ and 102 mm

Halter

Type	Art.-No.	Type	Art.-No.	Type	Art.-No.	Type	Art.-No.
H25	30010202	H40	07220014	H40*	07220022	H40**	07220013

Holders

Holders

Type H25 for brush Type 25, Type H40 for brush Type 40. Available from stock in the following materials:

St. vz: Galvanised steel *Stainless steel No. 1.4301 **with long hole (see table, page 101)

Abdichtbürsten mit Stahlprofil

Unsere Abdichtbürsten gibt es in vielen Formen und mit den verschiedensten Profilarten. Diese Profile können gleichzeitig als Montageflansch dienen, zum Beispiel auch selbstklebend.

Einsatz

Dichten von Durchlässen, Roll-, falt-, Schwingtoren und Dreh-, Schiebetüren. Sie halten dicht gegen Staub, Zugluft, Wasser, Licht, Hitze und Lärm. Auch zum Transportieren, Führen und Abbremsen empfindlicher Objekte und Kartonagen.

Standardtypen

Ab Lager lieferbar in folgenden Ausführungen (Tabelle S. 100/101).

Lieferlänge

Siehe Tabelle S. 100/101 (LG mm).

Fassungsmaterial

Verzinktes Stahlband, hitzebeständig auch bei großen Temperaturschwankungen.

Besatzmaterial

Siehe Seiten 8 bis 15.

Sondertypen

Werden auf Bestellung nach Ihren Vorgaben gefertigt (Tab. S. 100/101).

Besatzmaterial

Siehe Seiten 8 bis 15.

Fassungsmaterial

Stahl-, Edelstahl- (Nr. 1.4301, 1.4571) oder Messingband.

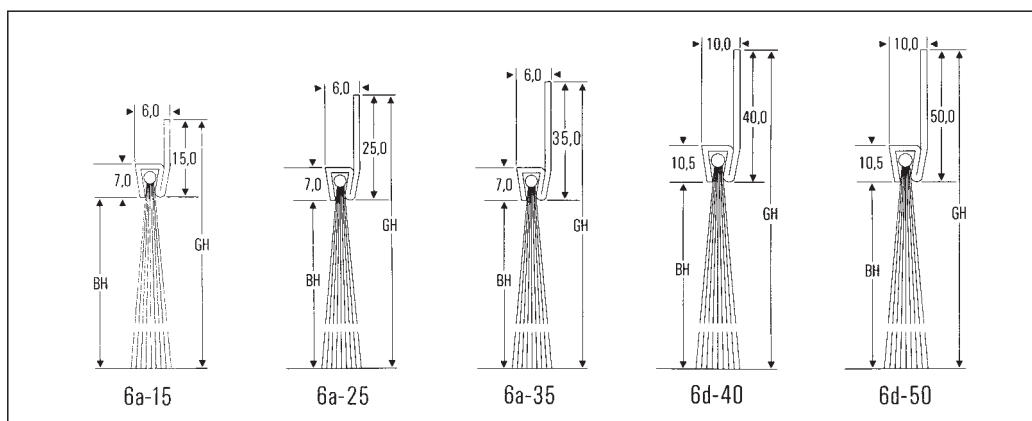
Besatzhöhe

Nach Wunsch, siehe BH und GH in Tabelle Seiten 100/101.

Gesamtlänge

Von wenigen Zentimetern bis zur größten transportierbaren Länge.

Befestigungslöcher s. Seite 101 unten. „**Abdichtbürsten mit Alu- und Kunststoffprofilen**“ auf den folgenden Seiten. Weitere **Sonderformen** auf den Seiten 110 und 111.



Abdichtbürsten – Standardtypen

Type	Art.-No.	BH (mm)	GH (mm)	LG (mm)	Besatzart/Fill type
6a – 15	37300005	25,0	40,0	1000	MAH
6a – 25	37400006	25,0	50,0	1000	MAH
6a – 25	37400779	35,0	60,0	1000	MAH
6a – 25	37400062	25,0	50,0	1000	PA6 0.25
6a – 25	37400683	25,0	50,0	1000	PHB 0.10
6a – 35	37500020	35,0	70,0	1000	PA6 0.30
6d – 40	39600116	30,0	70,0	1000	PA6 0.50
6d – 40	39607270	50,0	90,0	1000	PA6.6 0.55
6d – 50	39700006	60,0	110,0	2000	PA6 0.40
6d – 50*	39700007	60,0	110,0	2000	PP 0.40

*mit rostfreiem Edelstahlprofil (Nr. 1.4571)/with stainless steel profile (No. 1.4571)

Sealing strips – Standard types

Abdichtbürsten – Sondertypen

Type	BH (mm)		GH (mm)		Besatzart/Fill type	
	min.	max.	min.	max.	*KB Ø mm	*D Ø mm
6a – 15	7,0	75	22,0	90	0.10 – 0.50	0.06 – 0.30
6a – 25	7,0	75	32,0	100	0.10 – 0.50	0.06 – 0.30
6a – 35	7,0	75	42,0	110	0.10 – 0.50	0.06 – 0.30
6d – 40	10,0	190	50,0	230	0.10 – 1.50	0.10 – 0.50
6d – 50	10,0	190	60,0	240	0.10 – 1.50	0.10 – 0.50

*KB = Kunstborsten/synthetic filaments

*D= Drähte/wires

Sealing brushes with Steel profiles

Our sealing brushes are available in many forms and with a wide variety of profiles.

These profiles can also be used as mounting flanges, for example in a self-adhesive design.

Brushes at work

Sealing of passages, hinged, roller, folding and swing industrial doors

and revolving, or sliding doors against dust, draughts, water, light, heat and noise. Also used to transport, guide and halt sensitive workpieces or cardboard packages.

Standard types

Available from stock in the following versions (table, pages 100/101).

Available lengths

See table pages 100/101 (LG mm).

Backing strip material

Galvanised steel strip, heat-resistant even with large temperature fluctuations.

Fill material

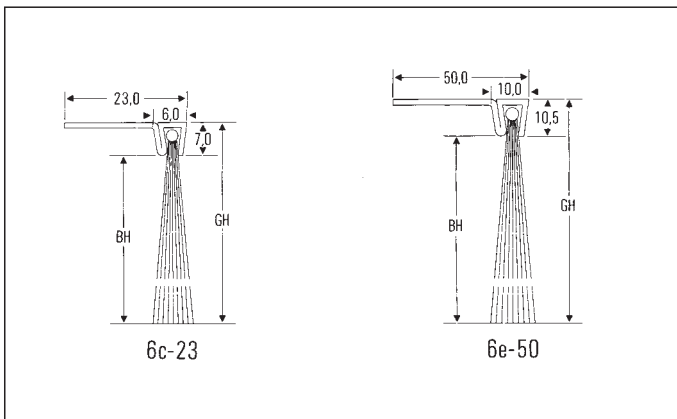
See pages 8 to 15.

Special types

Produced to order to your specifications (see table pages 100/101).

Fill material

For material thicknesses for KB and D, please see table, pages 100/101; other details on request.



Abdichtbürsten – Standardtypen			Sealing strips – Standard types		
Type	Art.-No.	BH (mm)	GH (mm)	LG (mm)	Besatzart/Fill type
6c – 23	38380006	28,0	35,0	1000	MAH
6c – 23	38380321	28,0	35,0	1000	PA6 0.25
6e – 50	38600001	29,5	40,0	1000	PA6 0.50

Backing strip material

Galvanized steel, stainless steel (No. 1.4301, 1.4571) and brass strip.

Fill height

As desired; see BH and GH in table pages 100/101.

Abdichtbürsten – Sondertypen			Sealing strips – Special types			
Type	BH (mm)		GH (mm)		Besatzart/Fill type	
	min.	max.	min.	max.	*KB Ø mm	*D Ø mm
6c – 23	7,0	75	14,0	82	0.10 – 0.50	0.06 – 0.30
6e – 50	10,0	190	20,5	200,5	0.10 – 1.50	0.10 – 0.50

Overall length

From a few centimetres to the maximum length which can be transported.

Please see also **“Sealing brushes with aluminium and plastic profiles”** on the pages which follow.

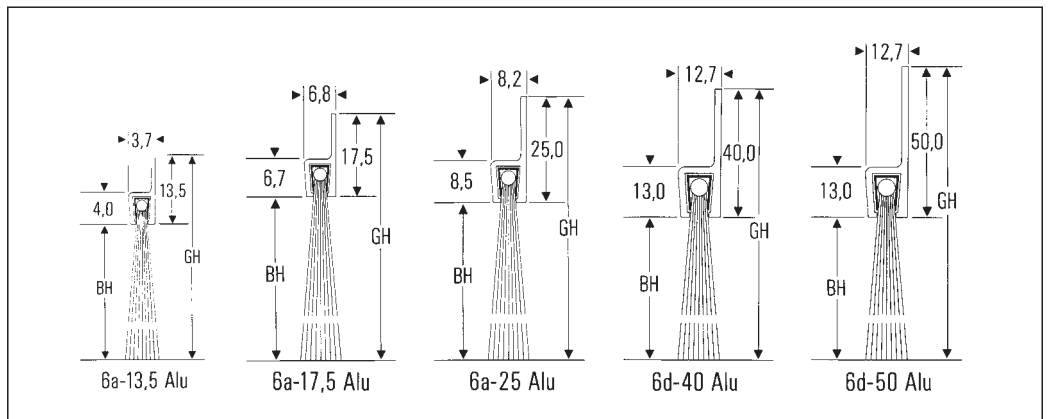
For mounting holes, please see table, page 101. Further **Special formes** on pages 110 and 111.

Lieferbare Rundloch-Abmessungen (a mm) oder Langloch-Abmessungen (a x b mm) für Befestigungslaschen der Typen 6a – 15 bis 6e – 50.					Available sizes of round fixing holes (a mm) or of elongated fixing holes (a x b mm) in the holding lugs of types 6a – 15 to 6e – 50.				
a mm					a x b mm				
3,2	3,5	4,3	4,5	4,8	4,5 x 20,0	5,0 x 20,0	5,0 x 25,0		
5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	6,0 x 15,0	6,5 x 20,0	6,5 x 25,0		
7,5	8,0	8,2	8,5	9,0	7,0 x 12,0	7,0 x 20,0	8,2 x 20,0		
9,5	10,5	11,5	12,0	13,0	8,2 x 28,0	9,5 x 28,0	10,0 x 20,0		
14,0	18,0				12,0 x 20,0				



Abdichtbürsten mit Aluminiumprofil

Diese Bürstentypen sind besonders vielseitig zu montieren und optisch anpassungsfähig. Sie werden für alle Dichtungsaufgaben eingesetzt, die auf Seite 98 beschrieben werden. Vor allem zum Abdichten von Industrie-Toren und Türen aller Art haben sich unsere Modelle bewährt.



Standardtypen

Ab Lager in folgenden Ausführungen lieferbar (Tabelle S. 102).

Besatzmaterial

Siehe Seiten 8 bis 15.

Lieferlänge

Standardlänge (Tabelle S. 102 [LG mm]).

Profilmaterial

Aluminium (Alu).

Sondertypen

Werden auf Bestellung nach Ihren Vorgaben gefertigt.

Abmessungen und Besatz siehe Tabelle S. 102.

Mit Befestigungslöchern

lt. Tabelle lieferbar (siehe S. 101).

Abdichtbürsten – Standardtypen

Type	Art.-No.	Profilstärke Thickness (mm)	BH (mm)	GH (mm)	LG (mm)	Besatzart/Fill type
6a – 13,5 Alu	30140014	1,0	10,5	24,0	1000	PA6 0.10
6a – 17,5 Alu	36000320	1,6	14,5	32,0	1000	PA6 0.15
6a – 25 Alu	36000179	1,5	25,0	50,0	1000	MAH
6a – 25 Alu	36000375	1,5	25,0	50,0	2200	MAH
6a – 25 Alu	36000378	1,5	25,0	50,0	5000	MAH
6a – 25 Alu	36000891	1,5	35,0	60,0	1000	PP 0.18
6d – 40 Alu	36031007	2,0	50,0	90,0	3000	PP 0.18

Sealing strips – Standard types

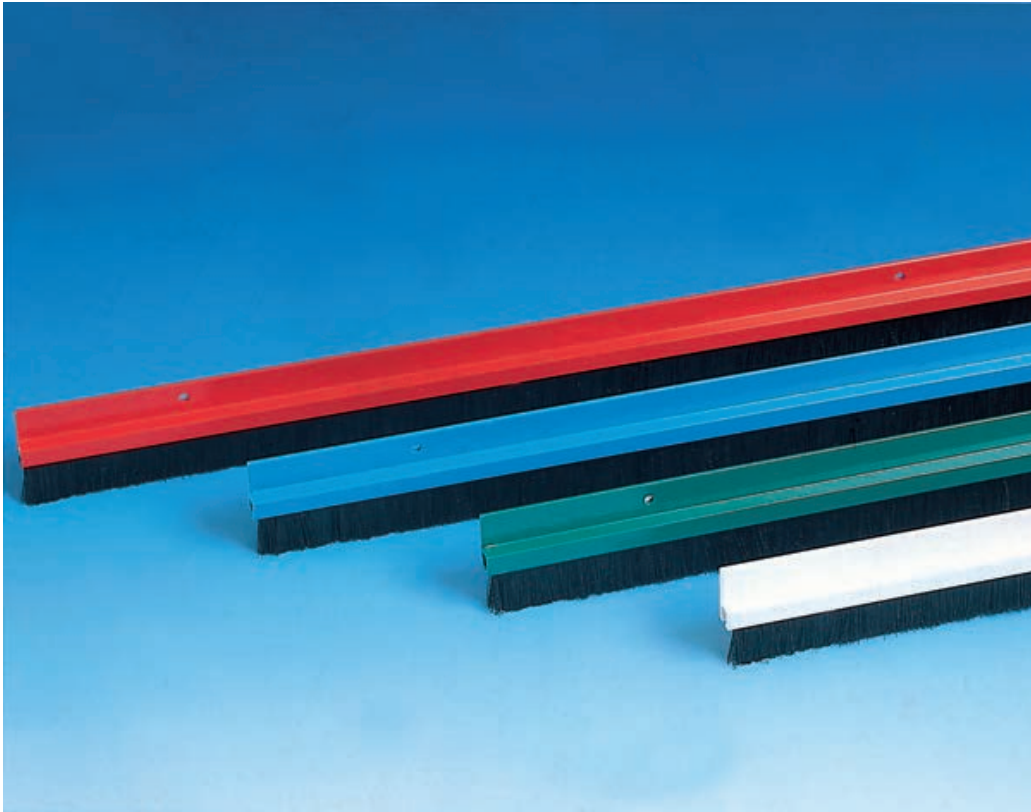
Abdichtbürsten – Sondertypen

Type	Profilstärke Thickness (mm)	BH (mm)		GH (mm)		Besatzart/Fill type			
		min.	max.	min.	max.	*KB \varnothing mm	*D \varnothing mm		
6a – 13,5 Alu	1,0	3,9	17,0	17,4	31,0	0.06	0.15	–	–
6a – 17,5 Alu	1,6	5,5	35,0	23,0	53,0	0.10	0.30	0.06	0.20
6a – 25 Alu	1,5	7,0	75,0	32,0	100,0	0.10	0.50	0.06	0.30
6d – 40 Alu	2,0	10,0	190,0	50,0	230,0	0.10	1.50	0.10	0.50
6d – 50 Alu	2,5	10,0	190,0	60,0	240,0	0.10	1.50	0.10	0.50

*KB = Kunstborsten/synthetic filaments

*D= Drähte/wires

Sealing brushes with aluminium profiles



Beispiele für eloxierte bzw. kunststoff-beschichtete Profile.

Examples for anodised resp. plastic coated profiles.

These types of brushes are particularly versatile in the way in which they can be mounted and in which they harmonise visually.

They can be used for all the sealing requirements described on page 99. They have proved particularly useful for the sealing of industrial doors of all kinds.

Standard types

Available from stock in the following versions (see table, page 102).

Fill material

See pages 8 to 15.

Available lengths

Standard length see table, page 102 (LG mm).

Profile material

Aluminium (Alu).

Special types

Produced to order to your specifications. For dimensions and fill materials, see table, page 102.

Available with mounting holes as described in table, page 101.



Bitte nennen Sie in Ihrer Anfrage die gewünschte RAL-Farbnnummer.

Please indicate the required RAL colour number in your enquiry.

Abdichtbürsten mit Aluminiumprofil

Diese Bürstentypen sind besonders vielseitig zu montieren und optisch anpassungsfähig. Sie werden für alle Dichtungsaufgaben eingesetzt, die auf Seite 98 beschrieben werden. Vor allem zum Abdichten von Industrie-Toren und Türen aller Art haben sich unsere Modelle bewährt.

Standardtypen

Ab Lager in folgenden Ausführungen lieferbar (Tabelle S. 104 und 105).

Besatzmaterial

Siehe Seiten 8 bis 15.

Lieferlänge

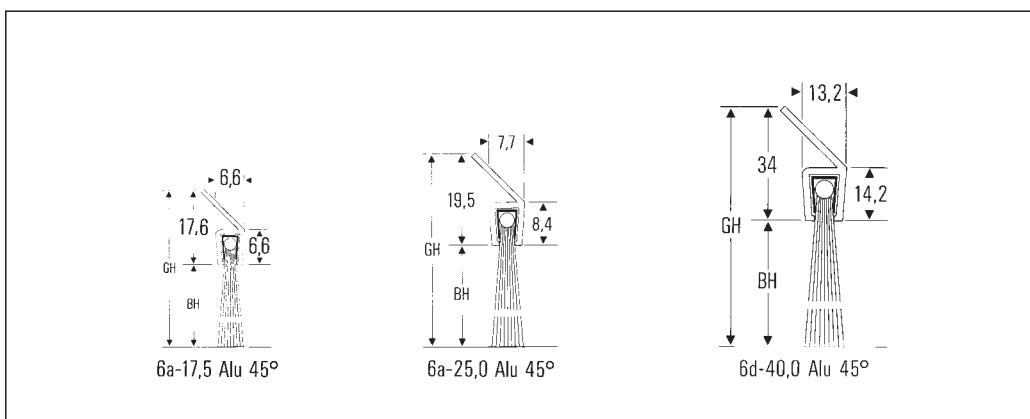
Standardlänge (Tabelle S. 104 und 105 [LG mm]).

Profilmaterial

Aluminium (Alu).

Sondertypen

Werden auf Bestellung nach Ihren Vorgaben gefertigt. Abmessungen und Besatz siehe Tabelle S. 104 und 105. Mit Befestigungslöchern lt. Tabelle lieferbar (siehe S. 101).



Abdichtbürsten – Standardtypen

Type	Art.-No.	Profilstärke Thickness (mm)	BH (mm)	GH (mm)	LG (mm)	Besatzart/Fill type
6a – 17,5 Alu 45°	30175001	1,6	6,0	23,6	1000	PA6 0.15
6a – 25 Alu 45°	30255001	1,5	15,0	34,5	1000	PA6 0.15
6d – 40 Alu 45°	36035012	2,0	30,0	64,0	1000	PA6 0.30

Sealing strips – Standard types

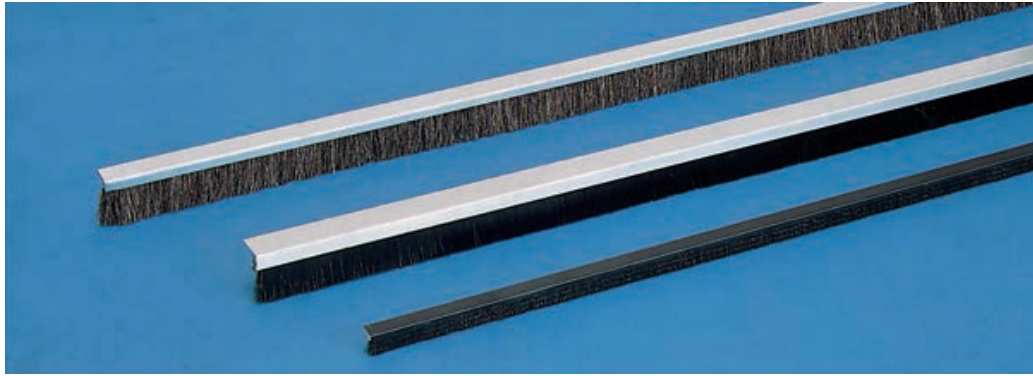
Abdichtbürsten – Sondertypen

Type	Profilstärke Thickness (mm)	BH (mm)		GH (mm)		Besatzart/Fill type	
		min.	max.	min.	max.	*KB Ø mm min. max.	*D Ø mm min. max.
6a – 17,5 Alu 45°	1,6	5,5	45,0	18,8	58,3	0.10 – 0.30	0.06 – 0.20
6a – 25 Alu 45°	1,5	7,0	150,0	26,5	169,5	0.10 – 0.50	0.06 – 0.30
6d – 40 Alu 45°	2,0	10,5	190,0	43,0	235,0	0.10 – 1.50	0.10 – 0.50

Sealing strips – Special types

*KB = Kunstborsten/synthetic filaments
*D= Drähte/wires

Sealing brushes with aluminium profiles



These types of brushes are particularly versatile in the way in which they can be mounted and in which they harmonise visually.

They can be used for all the sealing requirements described on page 99. They have proved particularly useful for the sealing of industrial doors of all kinds.

Standard types

Available from stock in the following versions (see table, pages 104 and 105).

Fill material

See pages 8 to 15.

Available lengths

Standard length see table, pages 104 and 105.

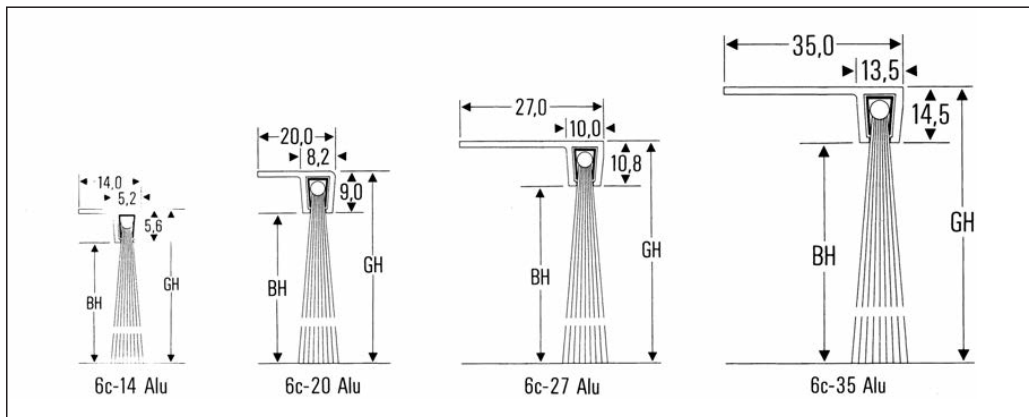
Profile material

Aluminium (Alu).

Special types

Produced to order to your specifications. For dimensions and fill materials, see table, pages 104 and 105.

Available with mounting holes as described in table, page 101.



Abdichtbürsten – Standardtypen

Sealing strips – Standard types

Type	Art.-No.	Profilstärke Thickness (mm)	BH (mm)	GH (mm)	LG (mm)	Besatzart/Fill type
6c - 14 Alu	36010001	1,0	10,3	15,6	1000	PA6 0.15
6c - 20 Alu	36020128	1,8	26,0	35,0	1000	MAH
6c - 27 Alu	30275001	1,6	24,0	35,0	1000	PA6 0.20
6c - 35 Alu	30355001	2,0	44,5	59,0	1000	PA6 0.50

Abdichtbürsten – Sondertypen

Sealing strips – Special types

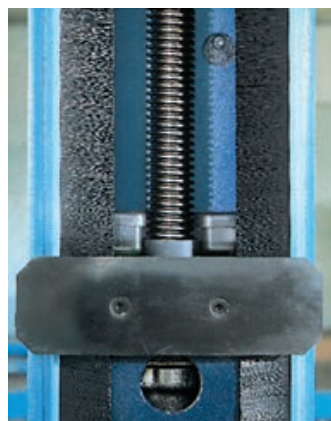
Type	BH (mm)		Profilstärke Thickness (mm)	GH (mm)		Besatzart/Fill type			
	min.	max.		min.	max.	*KB Ø mm		*D Ø mm	
						min.	max.	min.	max.
6c - 14 Alu	7,0	75,0	1,0	12,6	85,0	0.10	0.25	0.06	0.10
6c - 20 Alu	7,0	75,0	1,8	16,0	85,0	0.10	0.50	0.06	0.30
6c - 27 Alu	7,0	75,0	1,6	18,0	86,0	0.10	0.50	0.06	0.30
6c - 35 Alu	10,0	180,0	2,0	24,5	204,5	0.10	1.50	0.10	0.50

*KB = Kunstborsten/synthetic filaments

*D= Drähte/wires

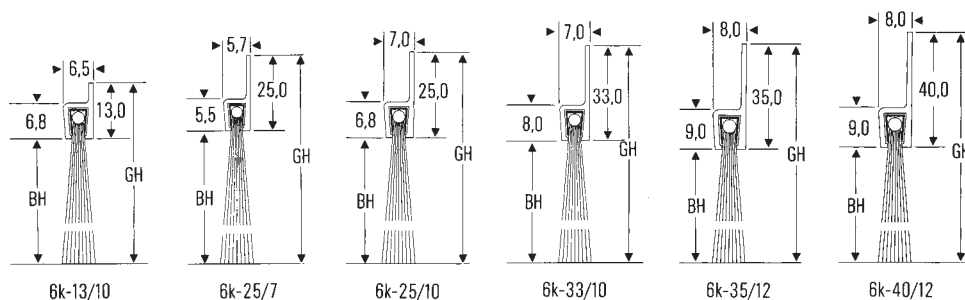
Abdichtbürsten mit Kunststoffprofil

Diese Bürstentypen sind besonders vielseitig zu montieren und optisch anpassungsfähig. Sie werden für alle Dichtungsaufgaben eingesetzt, die auf Seite 100 beschrieben werden. Vor allem zum Abdichten von Industrie-Toren und Türen aller Art haben sich unsere Modelle bewährt.



Streifenausführung

Strip types



Standardtypen

Ab Lager in folgenden Ausführungen lieferbar (Tabelle S. 106).

Besatzmaterial

Siehe Seiten 8 bis 15.

Lieferlänge

Standardlänge (Tabelle S. 106 + 107 [LG mm]).

Profilmaterial

Kunststoff (PVC).

Sondertypen

Werden auf Bestellung nach Ihren Vorgaben gefertigt.

Abmessungen und Besatz siehe Tabelle S. 106 + 107.

Mit Befestigungslöchern

lt. Tabelle lieferbar (siehe S. 101).

Abdichtbürsten – Standardtypen

Sealing strips – Standard types

Type	Art.-No.	BH (mm)	GH (mm)	LG (mm)	Besatzart/Fill type
6k - 25/7	36255082	25,0	50,0	1000	PA6 0.15
6k - 25/10	36255071	25,0	50,0	1000	PA6 0.25
6k - 33/10	36335001	25,0	58,0	1000	PA6 0.25
6k - 35/12	36355004	35,0	70,0	1000	PA6 0.30
6k - 40/12	36400008	60,0	100,0	1000	PP 0.18

Abdichtbürsten – Sondertypen

Sealing strips – Special types

Type	BH (mm)		GH (mm)		Besatzart/Fill type	
	min.	max.	min.	max.	*KB Ø mm	*D Ø mm
6k - 13/10	4,7	35,0	18,0	48,0	0.10 - 0.30	0.06 - 0.15
6k - 25/7	4,0	17,0	29,0	42,0	0.08 - 0.15	0.06 - 0.15
6k - 25/10	4,7	35,0	30,0	60,0	0.10 - 0.30	0.06 - 0.20
6k - 33/10	4,7	35,0	38,0	70,0	0.10 - 0.30	0.06 - 0.20
6k - 35/12	5,0	75,0	38,0	110,0	0.10 - 0.50	0.06 - 0.30
6k - 40/12	5,0	75,0	45,0	115,0	0.10 - 0.50	0.06 - 0.30

*KB = Kunstborsten/synthetic filaments

*D= Drähte/wires

Sealing brushes with plastic profiles

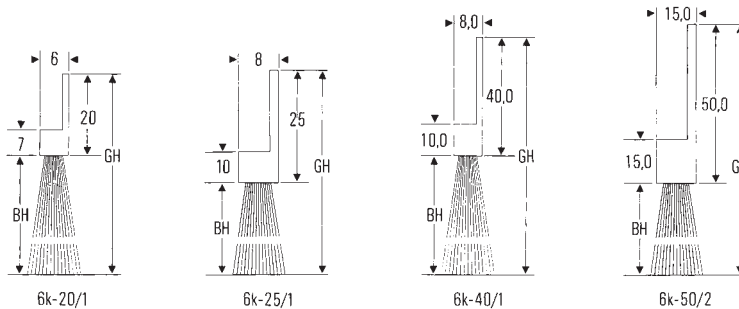


These types of brushes are particularly versatile in the way in which they can be mounted and in which they harmonise visually.

They can be used for all the sealing requirements described on page 100. They have proved particularly useful for the sealing of industrial doors of all kinds.

Gestanzte Ausführung

Punched types



*Leistenbürsten
Type 36 + 37
auf Anfrage.
Siehe S. 70/71*

*Lath brushes
type 36 + 37
on request.
See pages 70/71*

Abdichtbürsten – Standardtypen

Sealing strips – Standard types

Type	Art.-No.	BH (mm)	GH (mm)	LG (mm)	Besatzart/Fill type
6k - 20/1	43135056	20,0	40,0	1000	PP 0.18
6k - 25/1	43135057	25,0	50,0	1000	PP 0.18
6k - 40/1	43140146	50,0	90,0	2000	PP 0.18
6k - 40/1	43130481	60,0	100,0	1000	PP 0.18
6k - 50/2	43135058	50,0	100,0	1000	PP 0.30
6k - 50/2	43130637	100,0	150,0	1000	PP 0.30

Standard types

Available from stock in the following versions (see table, page 106).

Fill material

See pages 8 to 15.

Available lengths

Standard length see table, pages 106 + 107 (LG mm).

Profile material

Plastic (PVC).

Special types

Produced to order to your specifications. For dimensions and fill materials, see table, pages 106 + 107. Available with mounting holes as described in table, page 101.

Abdichtbürsten – Sondertypen

Sealing strips – Special types

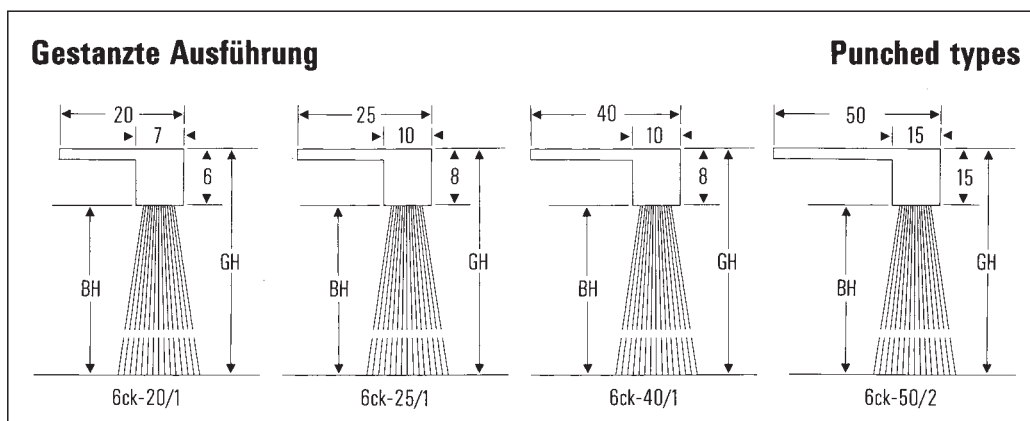
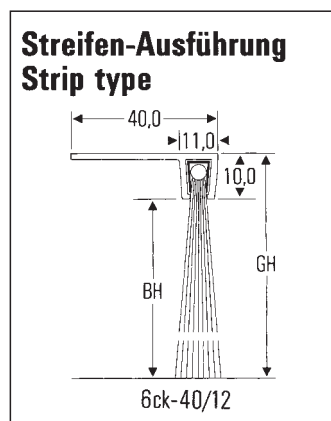
Type	BH (mm)		GH (mm)		Besatzart/Fill type	
	min.	max.	min.	max.	*KB Ø mm	*D Ø mm
6k - 20/1	20,0	120,0	40,0	140,0	0.10 - 0.80	0.10 - 0.30
6k - 25/1	20,0	120,0	45,0	145,0	0.10 - 0.80	0.10 - 0.30
6k - 40/1	20,0	120,0	60,0	160,0	0.10 - 0.80	0.10 - 0.30
6k - 50/2	20,0	120,0	70,0	170,0	0.10 - 0.80	0.10 - 0.30

*KB = Kunstborsten/synthetic filaments

*D= Drähte/wires

Abdichtbürsten mit Kunststoffprofil

Diese Bürstentypen sind besonders vielseitig zu montieren und optisch anpassungsfähig. Sie werden für alle Dichtungsaufgaben eingesetzt, die auf Seite 100 beschrieben werden. Vor allem zum Abdichten von Industrie-Toren und Türen aller Art haben sich unsere Modelle bewährt.



Standardtypen

Ab Lager in folgenden Ausführungen lieferbar (Tabelle S. 108).

Besatzmaterial

Siehe Seiten 8 bis 15.

Lieferlänge

Standardlänge (Tabelle S. 108 [LG mm]).

Profilmaterial

Kunststoff (PVC).

Sondertypen

Werden auf Bestellung nach Ihren Vorgaben gefertigt.

Abmessungen und Besatz siehe Tabelle S. 108.

Mit Befestigungslöchern

lt. Tabelle lieferbar (siehe S. 101).

Abdichtbürsten – Standardtypen

Type	Art.-No.	BH (mm)	GH (mm)	LG (mm)	Besatzart/Fill type
6ck - 40/12	36405026	50,0	60,0	1000	PP 0.18

Sealing strips – Standard types

Abdichtbürsten – Sondertypen

Type	BH (mm)		GH (mm)		Besatzart/Fill type	
	min.	max.	min.	max.	KB Ø mm	D Ø mm
6ck - 40/12	5,0	75,0	15,0	85,0	0.10 - 0.50	0.06 - 0.30

Sealing strips – Special types

Abdichtbürsten – Standardtypen

Type	Art.-No.	BH (mm)	GH (mm)	LG (mm)	Besatzart/Fill type
6ck - 20/1	43135076	20,0	26,0	1000	PP 0.18
6ck - 25/1	43135077	25,0	33,0	1000	PP 0.18
6ck - 40/1	43135078	50,0	58,0	1000	PP 0.18
6ck - 50/2	43135079	50,0	65,0	1000	PP 0.18

Sealing strips – Standard types

Abdichtbürsten – Sondertypen

Type	BH (mm)		GH (mm)		Besatzart/Fill type	
	min.	max.	min.	max.	*KB Ø mm	*D Ø mm
6ck - 20/1	20,0	120,0	26,0	126,0	0.10 - 0.80	0.10 - 0.30
6ck - 25/1	20,0	120,0	26,0	128,0	0.10 - 0.80	0.10 - 0.30
6ck - 40/1	20,0	120,0	26,0	128,0	0.10 - 0.80	0.10 - 0.30
6ck - 50/2	20,0	120,0	35,0	135,0	0.10 - 0.80	0.10 - 0.30

Sealing strips – Special types

*KB = Kunstborsten/synthetic filaments

*D= Drähte/wires

Sealing brushes with plastic profiles

These types of brushes are particularly versatile in the way in which they can be mounted and in which they harmonise visually.

They can be used for all the sealing requirements described on page 100.

They have proved particularly useful for the sealing of industrial doors of all kinds.

Standard types

Available from stock in the following versions (see table, page 108).

Fill material

See pages 8 to 15.

Available lengths

Standard length see table, page 109 (LG mm).

Profile material

Plastic (PVC).

Special types

Produced to order to your specifications. For dimensions and fill materials, see table, page 109.

Available with mounting holes as described in table, page 101.



*Spezialbürsten für
Staubsauger-Düsen,
gebogen, ausgestanzt
oder mit eingelegter
Folie auf Anfrage.*

*Special brushes for
vacuum cleaner jets,
bent, punched types
or with an integrated
foil on request.*

Streifen- und Abdichtbürsten Sonderformen

Für besondere Aufgaben bieten wir mit unseren Streifenbürsten in Ring- oder Bogenform die passenden Lösungen.

Fertig konfektioniert, mit Besatz nach innen oder außen.

In Ringform sind Streifenbürsten optimal, wenn Wellen, Gewindespindeln und Kugelgewindetriebe flexibel von Staub, Spänen oder Ölnebel geschützt werden sollen. Sie halten auch bei Vibrationen, hohen Drehzahlen und komplizierten Achsformen zuverlässig dicht.

Darüber hinaus liefern wir auch Streifen- und Abdichtbürsten in Topfform.

Diese Bürsten werden immer wichtiger, zum Beispiel an Strahlgeräten oder Abzugshauben.

Bei Streifenbürsten ist außerdem auch eine Torsionsform möglich.

Mit der Vielfalt unserer angebotenen Bürstenformen sind fast alle Dichtungsaufgaben zu lösen – serienmäßig.

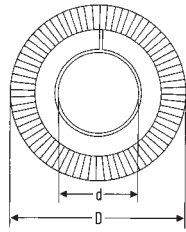
Doch auch komplizierteste Sonderformen stellen kein Problem dar. Unsere Streifenbürsten lassen sich in jede gewünschte Form biegen.

Daher sind hier nur Beispiele für die wichtigsten Ausführungen aufgezeigt.

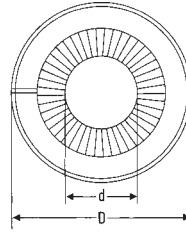
Details erfahren Sie gerne von unseren Spezialisten.

Anruf genügt, und Sie sind beim Abdichten schon ganz dicht an der Problemlösung.

Streifenbürsten – Sondertypen

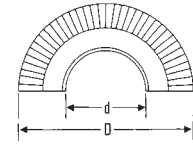


Ringbesatz außen/Ring outwards

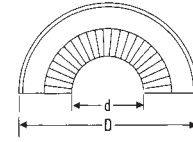


Ringbesatz innen/Ring inwards

Strip brushes – Special types



Bogenform außen/Ring outwards



Bogenform innen/Ring inwards

Streifenbürsten – Sondertypen

Ringbesatz außen /
Ring outwards

Type	D (mm)		d (mm)		D (mm)		d (mm)
	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.
7	–	–	–	–	20,0	– 250,0	4,0
8	11,0	–	5,0	– 12,0	25,0	– 250,0	5,0
10	24,0	–	8,0	– 40,0	30,0	– 300,0	10,0
12	24,0	–	10,0	– 70,0	40,0	– 400,0	15,0
25	82,0	–	60,0	– 800,0	100,0	– 800,0	25,0
40	200,0	–	150,0	– 1000,0	200,0	– 2000,0	40,0

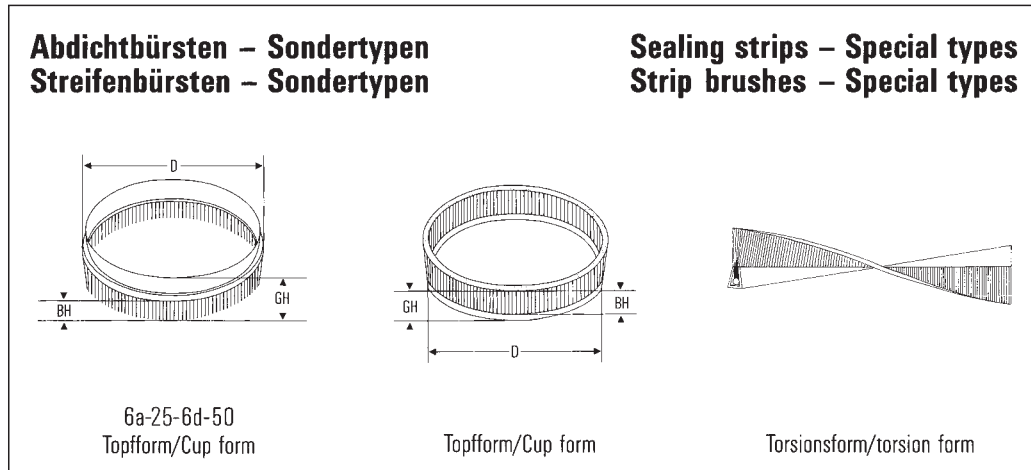
Strip brushes – Special types

Ringbesatz innen /
Ring inwards

Type	D (mm)		d (mm)		D (mm)		d (mm)
	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.
7	–	–	–	–	20,0	– 250,0	4,0
8	11,0	–	5,0	– 12,0	25,0	– 250,0	5,0
10	24,0	–	8,0	– 40,0	30,0	– 300,0	10,0
12	24,0	–	10,0	– 70,0	40,0	– 400,0	15,0
25	82,0	–	60,0	– 800,0	100,0	– 800,0	25,0
40	200,0	–	150,0	– 1000,0	200,0	– 2000,0	40,0



Strip and sealing brushes Special types



Our strip brushes in ring or arc form offer the ideal solution for special applications.

Supplied completely, with bristles facing inwards or outwards.

Ring-shaped strip brushes are ideal for the flexible protection of shafts, threaded spindles or crank drives against dust, chips or oil mist.

These provide a reliable seal, even in cases involving vibration, high speeds or complex shaft shapes.

We also supply strip and sealing brushes in cup form. These brushes are becoming increasingly important, for example for cleaning equipment or extractor hoods.

Strip brushes are also available in torsion form.

Our comprehensive range of brushes offers an off-the-shelf solution to virtually every sealing problem.

But complex special shapes are no problem either. Our strip brushes can be bent to any desired shape.

The brushes shown here are therefore only examples of our major products.

Our specialists will be glad to provide you with further details. The solution to your sealing problems is only a telephone call away.

Abdichtbürsten – Topfform

Type	D (mm)		BH (mm)		GH (mm)	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.
6a – 25	120,0	400,0	5,0	75,0	30,0	100,0
6d – 40	500,0	1000,0	10,5	190,0	50,5	230,0
6d – 50	500,0	1000,0	25,0	580,0	75,0	630,0

Sealing strips – cup form

Streifenbürsten – Topfform

Type	D (mm)		BH (mm)		GH (mm)	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.
7	20,0	250,0	4,0	17,0	7,0	20,0
8	25,0	250,0	4,7	22,0	8,0	25,0
10	30,0	300,0	4,7	35,0	9,0	40,0
12	40,0	400,0	5,0	75,0	10,0	80,0
25	90,0	800,0	10,5	190,0	20,0	200,0
40	200,0	1000,0	25,0	580,0	40,0	600,0

Strip brushes – cup form

