

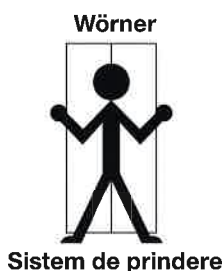
Tehnică automată

Sistem manual de prindere
+ Timp minim de pregătire a mașinii
+ Productivitate maximă

THE KNOW-HOW FACTORY

SISTEM DE PRINDERE WÖRNER

TIMP MINIM DE ECHIPARE A MAȘINII - PRODUCTIVITATE MAXIMĂ



Factori precum eficiența și flexibilitatea joacă un rol din ce în ce mai important în procesele moderne de producție. Această cerință de flexibilitate înseamnă pentru fabricile de piese turnate sub presiune o provocare continuă de a realiza programări de loturi cât mai mici, nevoia de stocuri cât mai mici și livrări în timp util. Un factor esențial în procesele de producție flexibile este minimizarea costurilor cu pregătirea mașinilor și astfel o economie de timp semnificativă în procesul de reechipare, pentru a garanta și mai multă productivitate și implicit creare de valoare într-un proces asigurat.

Sistemul de prindere Wörner vă oferă astfel o paletă largă de avantaje convingătoare:

- + Wörner pune aici în joc avantajele sale deoarece reduce timpii cu echiparea.
- + Reechipările pot fi efectuate prin operabilitatea facilă din partea unui operator al mașinii. Manipularea sculei de turnare sub presiune în timpul reechipării și depozitării devine mai simplă, mai sigură și mai eficientă. Sistemul de prindere Wörner oferă siguranță maximă la depozitare și la utilizarea pe mașină.
- + Sculele de turnare sub presiune existente pot fi reechipate ulterior pe sistemul de prindere Wörner.
- + Atât uneltele echipate cu sistemul de prindere cât și cele neechipate pot fi încorporate în aceeași mașină, fără a înlătura sistemul de prindere.

Alte avantaje ale sistemelor de prindere de la Wörner sunt:

- + Economie de timp cu reechiparea
- + Flexibilitate datorită aplicabilității pe toate tipurile de mașini
- + Operare ușoară datorită faptului că nu sunt necesare unelte ajutoare
- + Siguranță maximă
- + Solicitabilitate foarte mare și uzură mică
- + Gamă completă de articole livrabilă pe nenumărate dimensiuni



Centrare perfectă

Chiar și la injectarea planului despărțitor nu sunt necesare inele de centrare deoarece bolțurile conice de prindere preiau centrarea. Placa de prindere rapidă se adaptează plăcii mașinii, iar găurile cu filet și fixarea se realizează după tipul mașinii. La colțurile plăcii de prindere rapidă sunt efectuate găuri pentru dispersarea apei de răcire. În legătură cu acest sistem de prindere a fost dezvoltat și un sistem de depozitare, a se vedea aici prospectul separat. Instrucțiunile pentru efectuarea găurilor de fixare în plăcile de prindere ale formei de turnare sub presiune sunt disponibile ca element auxiliar.

Furnitura pentru o mașină este compusă din:

- + 2 Plăci de prindere rapidă gata de montare având încorporate excentrice de închidere
- + 1 Adaptor
- + Cheie de sistem
- + Șuruburi pentru fixarea plăcilor de prindere rapidă pe mașină

CONTACT

Zimmer Group
Am Glockenloch 2
D-77866 Rheinau
T +49 7844 9139-0
F +49 7844 9139-1199
info@zimmer-group.de
www.zimmer-group.de

