

Montage- und Bedienungsanweisung

1. Sicherheitshinweise:

Achtung:
Bitte lesen Sie vor Inbetriebnahme die komplette Dokumentation sorgfältig durch !



1.1. Je nach Verwendungszweck entsteht Gefahr durch:

- Quetschung bei Montage, durch ungesicherte Anschlußkonstruktion
- Verletzung durch nicht sachgemäße Pneumatikverbindungen
- Störungen der Pneumatikversorgung, z.B. durch Druckschwankungen
- lose Pneumatikleitungen
- lose Befestigungsschrauben
- unsachgemäßes Entfernen des Sicherheitsdeckels
- Nichtabschalten des Arbeitsmediums bei Montage- oder Reparaturarbeiten an den Klemmelementen
- menschliches Fehlverhalten
- Nichtbeachten der Informations- und Warneinrichtungen bei der Montage- und Inbetriebnahme

Bei Montage, Umbau, Instandhaltung und Reparatur sind die Montagehinweise zu beachten und die notwendige Ausrüstung und Zubehör zu verwenden. Während aller Arbeiten an den Klemmelementen sind die jeweils gültigen UVV, VDE Sicherheits- und Montagehinweise zu beachten.

1.2. Die bestimmungsgemäße Verwendung der Klemmelemente setzt voraus, daß diese nur im Rahmen der durch die technische Spezifikation angegebenen Möglichkeiten eingesetzt werden. Andere Verwendungen schließen jegliche weitere Leistungen der Fa. Zimmer GmbH aus.

2. Baureihe MBPS (mit Federspeicher)

Die Klemmelemente sind werkseitig auf das jeweilige Schienenmaß voreingestellt. Die Kontaktprofile werden an die Freiflächen der Profilschienenführung gepreßt. Der Klemmvorgang hat daher keinen Einfluß auf die Genauigkeit und Lebensdauer der Profilschiene.

2.1. Einsatzbereich:

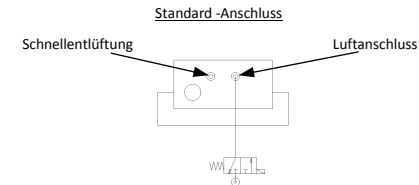
Die Baureihen MBPS sind für das statische und dynamische Klemmen konzipiert. Die Elemente sind für 2000 Bremszyklen zugelassen. Der Einsatz eines speziellen Reibbelages verhindert beim dynamischen Einsatz eine Schienenverletzung. Durch die implementierten Schnellentlüftungsventile sind kurze Reaktionszeiten gewährleistet.

- max. Umgebungstemperatur 70°C
- pneumatischer Betriebsdruck min 4,5 bar max. 8 bar

3. MBPS

Die Baureihe MBPS wird als reines Federspeicherelement betrieben.

Fig.1 Anschlussbild



3.1. Zur Transportsicherung wird der Feder- Energiespeicher durch ein Distanzstück zwischen den Kontaktprofilen vorgespannt.

Achtung:

**Die Transportsicherung darf nur dann entfernt werden, wenn der Luftanschluss vorschriftsmäßig mit Pneumatikdruck von mindestens 4,5bar beaufschlagt ist.
Das Klemmelement darf nur druckentlastet werden wenn zwischen den Kontaktprofilen die zugehörige Führungsschiene oder die Transportsicherung vorhanden ist !**

4. Montageanweisung

4.1. Allgemein:

Zur Befestigung des Klemmelementes sind Schrauben der Festigkeitsklasse min. 8.8 zu verwenden. Befestigungsschrauben mit vorgeschriebenem Anzugsmoment anziehen. (Tab.1)
Die maximale Haltekraft wird nur durch eine steife Anschlusskonstruktion erreicht, welche die komplette Anschlussfläche des Klemmelementes abdecken muß.



Die Zugänglichkeit der Elemente ist zu gewährleisten.

Achtung: Der Deckel der Sicherheitsklemmung darf nicht entfernt werden, Federvorspannung !

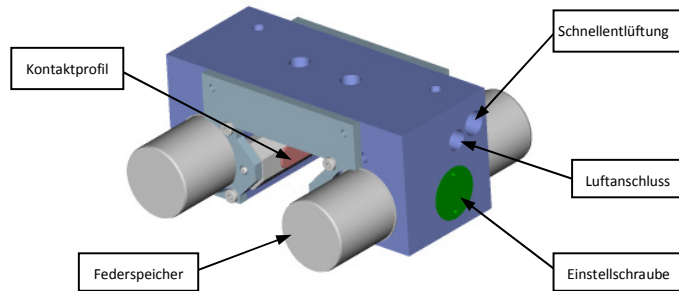
4.2. Montage / Demontage:

- Entfernen des Verschlussstopfens aus Kunststoff
- M5 bzw. G1/8" Pneumatikanschlüsse anbringen
- Baureihe MBPS durch Druckbeaufschlagung entspannen und Transportsicherung entfernen
- Bei Einsatz einer Adapterplatte PMB wird diese zwischen das Klemmelement und der Anschlusskonstruktion als Niveaueausgleich eingefügt
- Klemmelement auf Linearführung aufsetzen und durch mehrmaliges Takten (min. 10mal Öffnen und Schließen) zentriert ausrichten
- Schrauben lose in die Befestigungsgewinde eindrehen
- Baureihe MBPS durch Druckentlastung spannen
- Befestigungsschrauben mit vorgegebenem Drehmoment anziehen (Tab.1)
- Die Demontage in umgekehrter Reihenfolge durchführen

Typ:
MBPS

Version 1.6 / 07.05.2014

Klemmelemente



5. Funktionsprüfung

5.1. Nach sachgemäßer Installation des Klemmelementes ist die Betriebsbereitschaft zu prüfen.

Die Beweglichkeit ist durch manuelles Verschieben des Verfahrenschlittens zu prüfen.
Der Klemmvorgang ist durch manuelles Verschieben der Anschlußkonstruktion zu prüfen.
Die sachgerecht montierte feste und flexible Pneumatikverrohrung ist durch Sichtkontrolle zu prüfen.
Bei dem mit Druck beaufschlagten Element sind alle Pneumatikverbindungen auf Leckagen visuell zu prüfen.
Alle Befestigungsschrauben sind auf ihr vorgeschriebenes Anzugsmoment zu prüfen. (Tab.1)

5.2. Nachjustieren

Eine Nachjustierung ist aufgrund der werkseitig eingestellten Kontaktprofile nach sachgerechter Montage nicht erforderlich.

Klemmelement öffnen
Drehen der Einstellschrauben im Uhrzeigersinn bis das Kontaktprofil anliegt. (Zubehör, Einstelladapter)
Achtung: Beide Einstellschrauben müssen gleich tief eingeschraubt werden und sind in der Folge um ca. 15° zurückzudrehen.
Funktionsprüfung durchführen.

Für weitere Informationen wenden Sie sich hierzu bitte an unseren technischen Service: 07844 / 9138-0

6. Technische Daten

Tabelle 1

Baugröße	Druckluft-anschluss	theor. Luftverbrauch je Zyklus bei 6bar [cm³]	Befestigungsschrauben Festigkeitsklasse 8.8	Anzugsmoment [Nm]
15	M5	34	M5	5,5
20	M5	34	M6	9,5
25	M5	48	M6	9,5
30	M5	65	M6	9,5
35	M5 / G1/8"	93	M8	23,0
45	G1/8"	49	M10	46,0
55	G1/8"	244	M10	46,0
65	G1/8"	244	M10	46,0

Angaben Luftverbrauch sind ca. Werte.
Technische Änderungen vorbehalten.

Hersteller - Erklärung

im Sinne der EG - Maschinenrichtlinie 98/37/EG, Anhang II B

Hiermit erklären wir, daß die Bauart von

Produktbezeichnung: Klemmelemente

Teile-Nr.: MBPS

in der gelieferten Ausführung zum Einbau in eine Maschine bzw. Zusammenbau mit anderen Maschinen zu einer Maschine bestimmt ist und daß ihre Inbetriebnahme solange untersagt ist, bis festgestellt wurde, daß die Maschine, in die o.g. eingebaut werden soll, den Bestimmungen der EG - Maschinenrichtlinie i.d.F. 93/44/EWG entspricht.

rechtsverbindliche Unterschrift (Geschäftsleitung)