

Opritoare laterale • cu filet și știft din plastic, cu garnitură

22150.0416



Descrierea produsului

Pot fi utilizate pentru poziționare sau aplicare de presiune. ex. în timpul vopsirii și sablării.
Etanșat împotriva șpanului și mizeriei.

Material

Garnitură

- CR

Corp

- Oțel, zincat prin galvanizare

Arc

- Oțel, zincat prin galvanizare

Bolț

- Oțel, călit, zincat prin galvanizare

Asamblare

Opritoarele laterale se montează cu ajutorul unei scule speciale.

Formula pentru calculul distanței de centrare pentru orificiul de montaj:

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

l_0 = distanța de centrare,

y = înălțimea piesei de lucru,

w = lungimea piesei de lucru,

x = dimensiunea coordonatelor,

s = cursa,

z = diametrul opritorului

Calculul dimensiunii x :

y mai mare sau egal decât $l_2 - d_2/2$,

atunci $x = d_2/2 - s$

sau

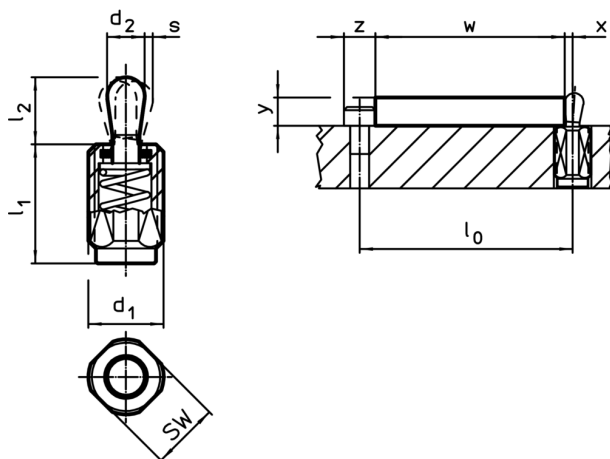
y mai mic decât $l_2 - d_2/2$, atunci

$$x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \cdot 0,123]$$

Caracteristici

Forța arcului mărită = arc din oțel, galvanizat

Desen



Informații comandă

d ₁	l ₁ -2	Dimensiuni		d ₂	l ₂	Cursă s	SW	max.		RoHS	REACH	Ref. Nr.
		Forța arcului F max. ¹⁾ ~										
[mm]		[N]		[mm]		[mm]	[mm]	[°C]	[g]			
Bolț: oțel/forța arcului mărită												
M12	19	100		5	6	0,8	10	110	6,6	Reclamație RoHS	conține materiale SVHC >0.1% w/w	22150.0416

¹⁾ valoarea statistică medie

Accesorii

	Dimensiuni d_1 [mm]	 [g]	RoHS	REACH	Ref. Nr.
Scule de montaj					
	M12	76	Reclama# RoHS	con#ine materiale SVHC >0.1% w/w	22150.0820

Exemplu de aplicație

