

Insertii filetate • Întărită

EH 22900.



Descrierea produsului

Reinforced threaded inserts are used wherever reliable and durable screw connections are required - for example in machine and plant construction, in tool making and mould construction as well as in other technically demanding applications.

These threaded inserts have been specially developed for applications that generate high loads and call for a particularly secure and durable screw connection.

They are ideal for the production of female threads in soft or thin-walled materials (e.g. aluminium) and offer a reliable economical solution for numerous applications in machine and fixture construction - in addition to offering a simple and fast solution for repairing damaged threads. Equally well-suited for series production and for maintenance, servicing and repair work, the threaded inserts support secure assembly.

Insertiile filetate ranforsate permit realizarea unor îmbinări filetate fiabile și durabile. Materialele de înaltă calitate reduc uzura și permit înșurubări și deșurubări repetate fără afectarea filetului. Construcția robustă asigură o capacitate portantă mai mare și o ancorare îmbunătățită în materialul de bază. Rezultă filete interioare rezistente, care reduc semnificativ riscul de smulgere sau oboseală a materialului, chiar și în cazul schimbărilor frecvente de șurub sau al vibrațiilor. Aceste insertii filetate, disponibile în diferite dimensiuni, sunt realizate din oțel / oțel inoxidabil. Construcția permite montajul și demontajul rapid, sigur și fără a deteriora materialul.

Material

Corp

- Oțel de prelucrabilitate ridicată, fosfatat
- Oțel inoxidabil, pasivat

Bolț

- Oțel inoxidabil

Asamblare

Mounting

1. Drill (D_1 corresponding to the thread diameter d_2/D_3) to the thread depth specified in the product table.
2. Countersink as specified in the table.
3. Cut a thread to the depth specified in the table.
4. Place the insert 0.3 to 0.7 mm below the surface.
5. Drive in the protruding pins using the appropriate assembly tool.

Dismantling

The threaded inserts can be removed without damaging the workpiece.

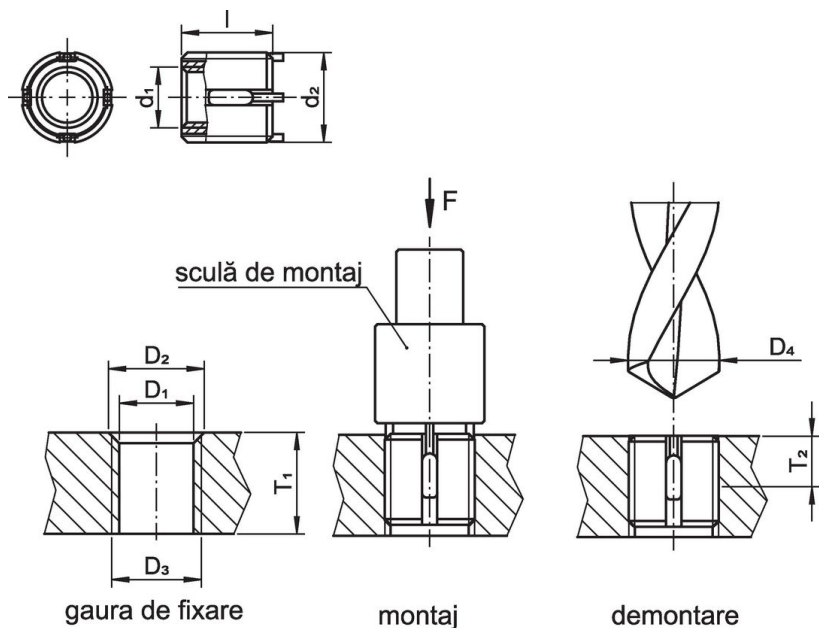
1. Drill out the threaded insert according to the dimensions specified in the product table under "Dismantling (drilling out)".
2. Remove the pins by bending them downwards.
3. Then remove the threaded insert using a suitable tool, e.g. a left-hand screw extractor (screw extractor for stuck screws).

Mai multe informații

Note

Filetul exterior d_2 nu este conform calibrului.

Desen



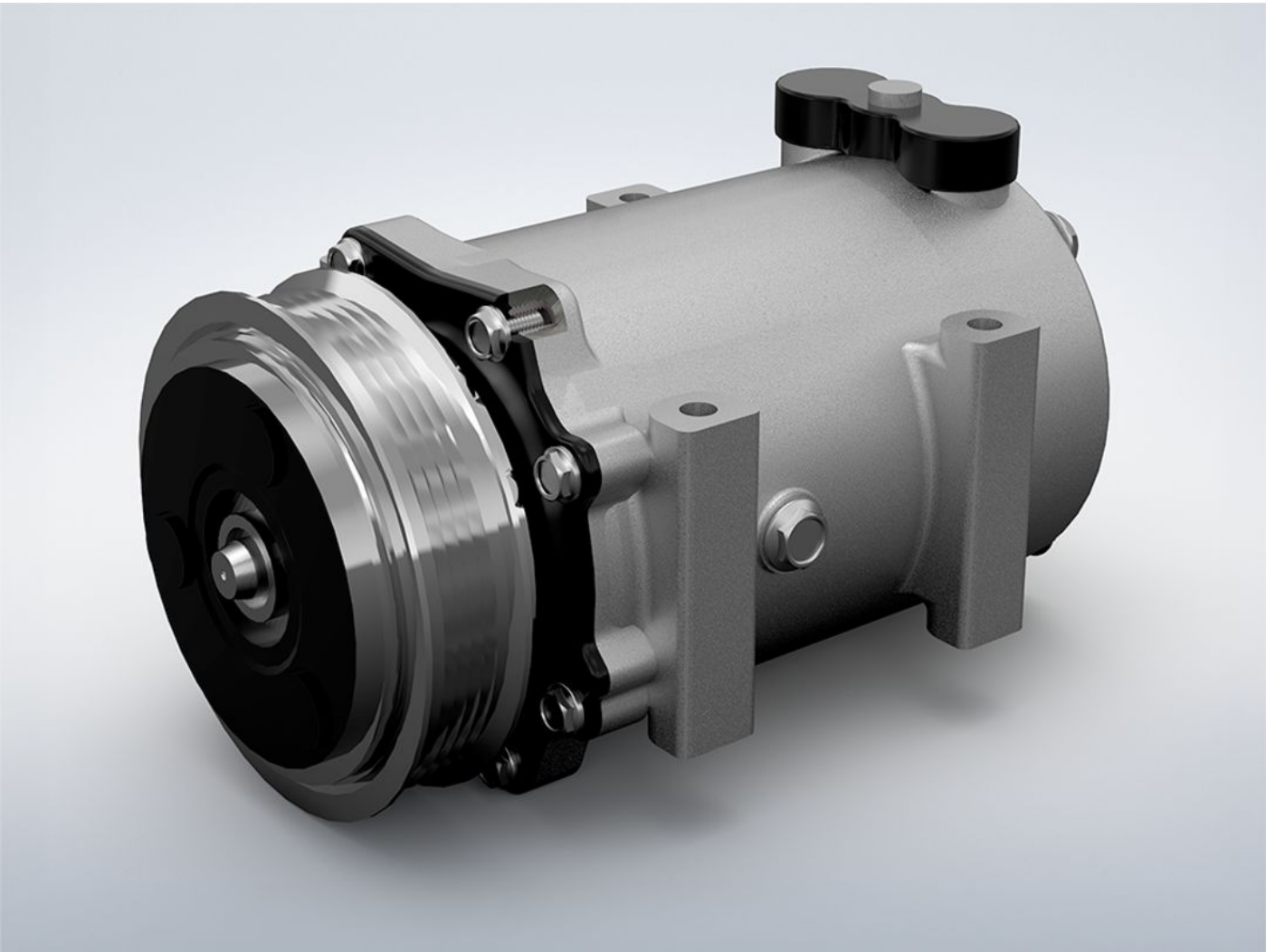
Informații comandă

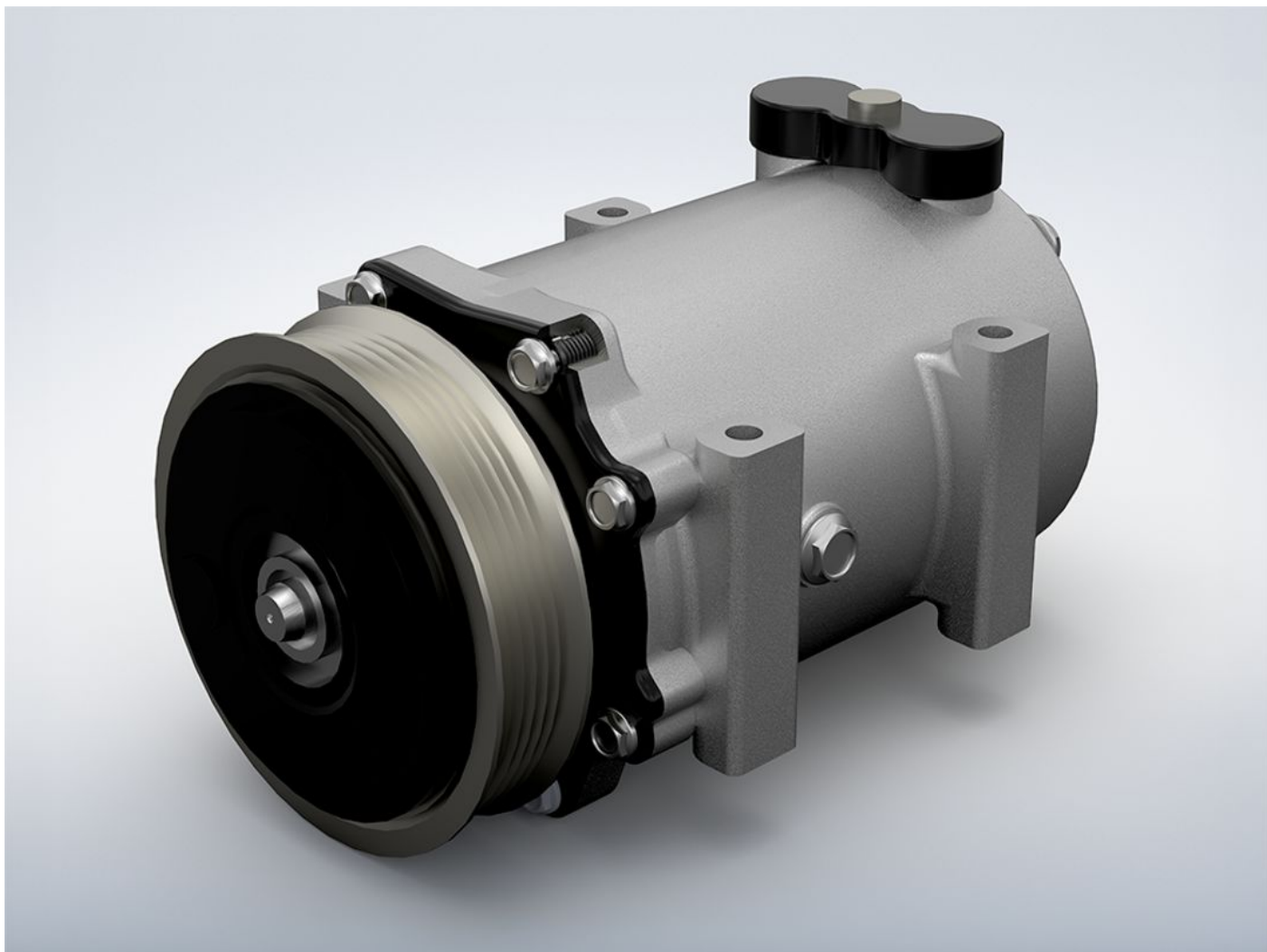
Dimensiuni			Pozitie orificiu				Demontare (prin găurire)			Ref. Nr.
d ₁	d ₂	l	D ₁	D ₂ +0,25 0	D ₃	T ₁	D ₄	T ₂		
[mm]			[mm]				[mm]		[g]	
Oțel de tăiere										
M 4 x 0,7	M 8 x 1,25	8	6,90	8,25	M 8 x 1,25	9,5	5,50	4,00	2,0	22900.0004
M 5 x 0,8	M10 x 1,25	10	8,80	10,25	M10 x 1,25	12,5	7,50	4,75	4,0	22900.0005
M 6 x 1,0	M12 x 1,25	12	10,80	12,25	M12 x 1,25	14,5	9,50	4,75	6,9	22900.0006
M 8 x 1,0	M14 x 1,5	14	12,80	14,25	M14 x 1,5	16,5	11,50	4,75	9,1	22900.0108
M 8 x 1,25	M14 x 1,5	14	12,80	14,25	M14 x 1,5	16,5	11,50	4,75	9,3	22900.0008
M10 x 1,25	M16 x 1,5	16	14,75	16,25	M16 x 1,5	18,5	13,50	4,75	13,0	22900.0110
M10 x 1,5	M16 x 1,5	16	14,75	16,25	M16 x 1,5	18,5	13,50	4,75	13,0	22900.0010
M12 x 1,25	M18 x 1,5	18	16,75	18,25	M18 x 1,5	20,5	15,50	4,75	17,0	22900.0112
M12 x 1,75	M18 x 1,5	18	16,75	18,25	M18 x 1,5	20,5	15,50	4,75	18,0	22900.0012
M16 x 1,5	M22 x 1,5	22	20,50	22,25	M22 x 1,5	24,5	17,75	6,35	26,0	22900.0116
M16 x 2,0	M22 x 1,5	22	20,50	22,25	M22 x 1,5	24,5	17,75	6,35	36,0	22900.0016
M20 x 1,5	M30 x 2,0	30	28,00	30,25	M30 x 2,0	34,5	25,75	6,35	87,0	22900.0120
M20 x 2,5	M30 x 2,0	30	28,00	30,25	M30 x 2,0	34,5	25,75	6,35	90,0	22900.0020
M24 x 2,0	M33 x 2,0	33	31,00	33,25	M33 x 2,0	37,5	28,75	6,35	94,0	22900.0124
M24 x 3,0	M33 x 2,0	33	31,00	33,25	M33 x 2,0	37,5	28,75	6,35	104,0	22900.0024
Oțel inoxidabil										
M 4 x 0,7	M 8 x 1,25	8	6,90	8,25	M 8 x 1,25	9,5	5,50	4,00	2,0	22900.2004
M 5 x 0,8	M10 x 1,25	10	8,80	10,25	M10 x 1,25	12,5	7,50	4,75	3,9	22900.2005
M 6 x 1,0	M12 x 1,25	12	10,80	12,25	M12 x 1,25	14,5	9,50	4,75	6,9	22900.2006
M 8 x 1,0	M14 x 1,5	14	12,80	14,25	M14 x 1,5	16,5	11,50	4,75	13,0	22900.2108
M 8 x 1,25	M14 x 1,5	14	12,80	14,25	M14 x 1,5	16,5	11,50	4,75	9,6	22900.2008
M10 x 1,25	M16 x 1,5	16	14,75	16,25	M16 x 1,5	18,5	13,50	4,75	13,0	22900.2110
M10 x 1,5	M16 x 1,5	16	14,75	16,25	M16 x 1,5	18,5	13,50	4,75	13,0	22900.2010
M12 x 1,25	M18 x 1,5	18	16,75	18,25	M18 x 1,5	20,5	15,50	4,75	16,0	22900.2112
M12 x 1,75	M18 x 1,5	18	16,75	18,25	M18 x 1,5	20,5	15,50	4,75	18,0	22900.2012
M16 x 1,5	M22 x 1,5	22	20,50	22,25	M22 x 1,5	24,5	17,75	6,35	25,0	22900.2116
M16 x 2,0	M22 x 1,5	22	20,50	22,25	M22 x 1,5	24,5	17,75	6,35	29,0	22900.2016
M20 x 1,5	M30 x 2,0	30	28,00	30,25	M30 x 2,0	34,5	25,75	6,35	88,0	22900.2120
M20 x 2,5	M30 x 2,0	30	28,00	30,25	M30 x 2,0	34,5	25,75	6,35	84,0	22900.2020
M24 x 2,0	M33 x 2,0	33	31,00	33,25	M33 x 2,0	37,5	28,75	6,35	100,0	22900.2124
M24 x 3,0	M33 x 2,0	33	31,00	33,25	M33 x 2,0	37,5	28,75	6,35	101,0	22900.2024

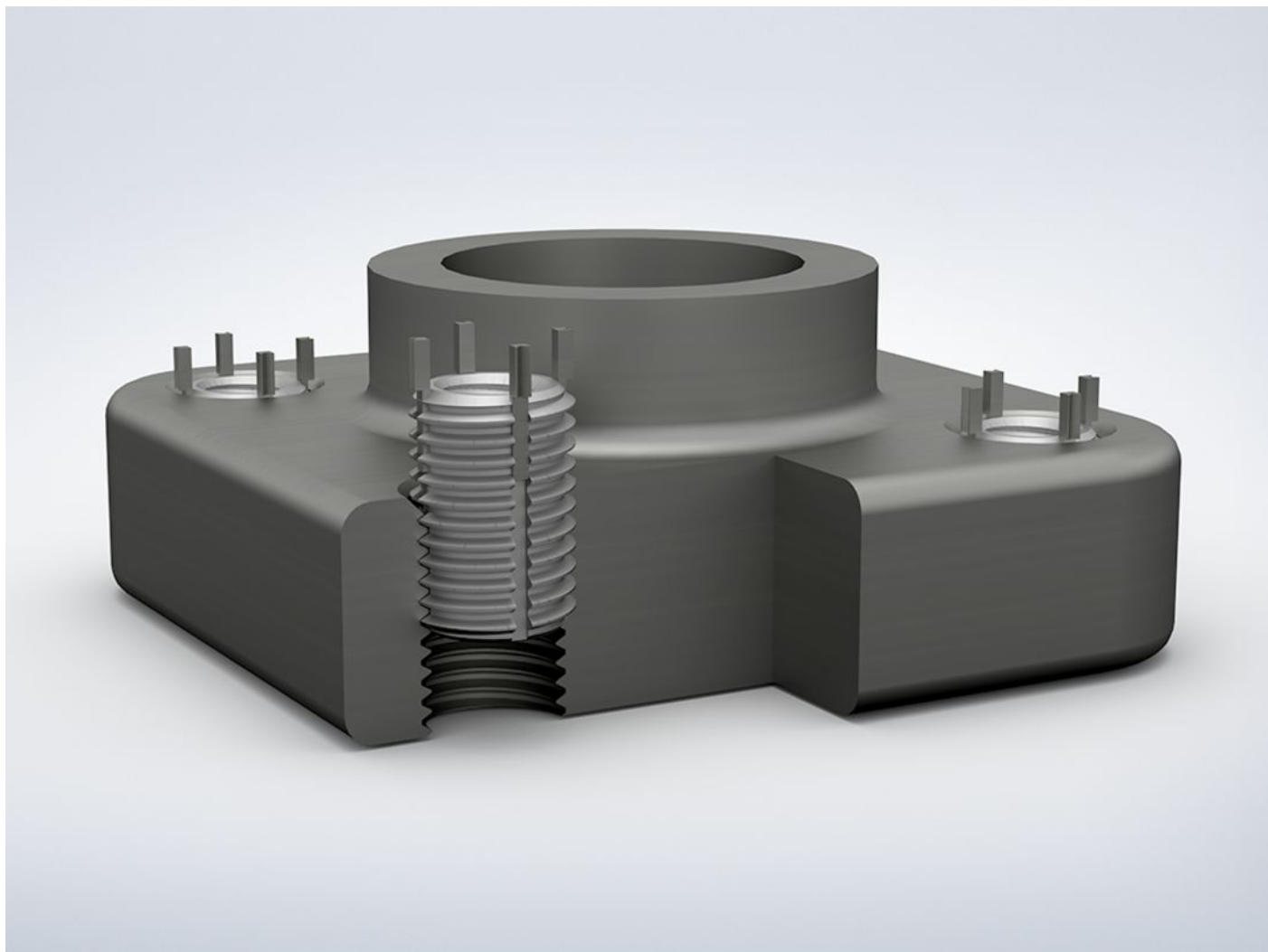
Accesorii

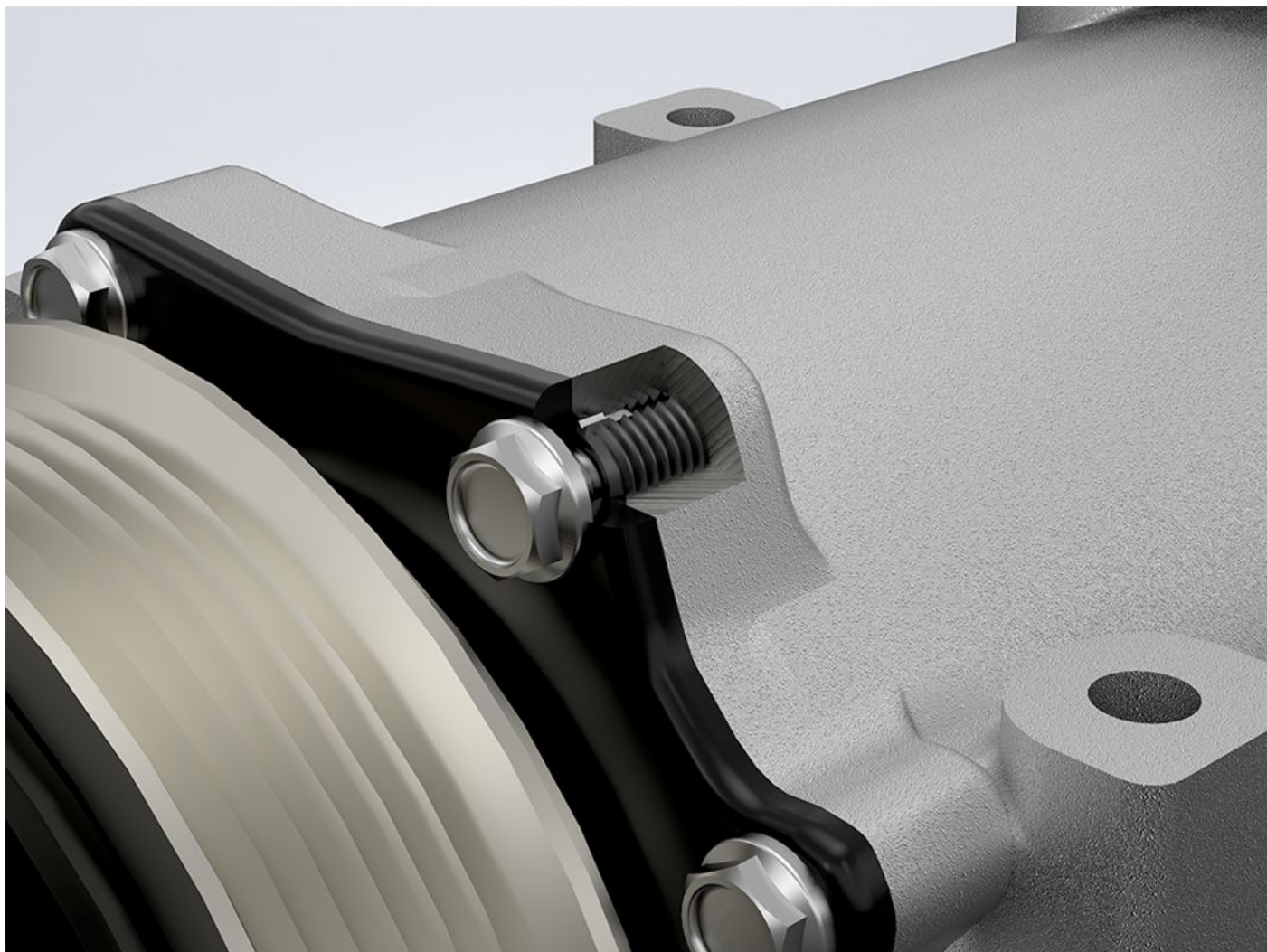
	d ₁ [mm]	Adecvat pentru Dimensiunea	 [g]	Ref. Nr.
sculă montaj pentru următoarele mărimi				
	M 4	22900.0004, 22900.2004	20	22900.0604
	M 5	22900.0005, 22900.2005	29	22900.0605
	M 6	22900.0006, 22900.2006	39	22900.0606
	M 8	22900.0008, 22900.0108, 22900.2008, 22900.2108	53	22900.0608
	M10	22900.0010, 22900.0110, 22900.2010, 22900.2110	66	22900.0610
	M12	22900.0012, 22900.0112, 22900.2012, 22900.2112	59	22900.0612
	M16	22900.0016, 22900.0116, 22900.2016, 22900.2116	127	22900.0616
	M20	22900.0020, 22900.0120, 22900.2020, 22900.2120	223	22900.0620
	M24	22900.0024, 22900.0124, 22900.2024, 22900.2124	271	22900.0624

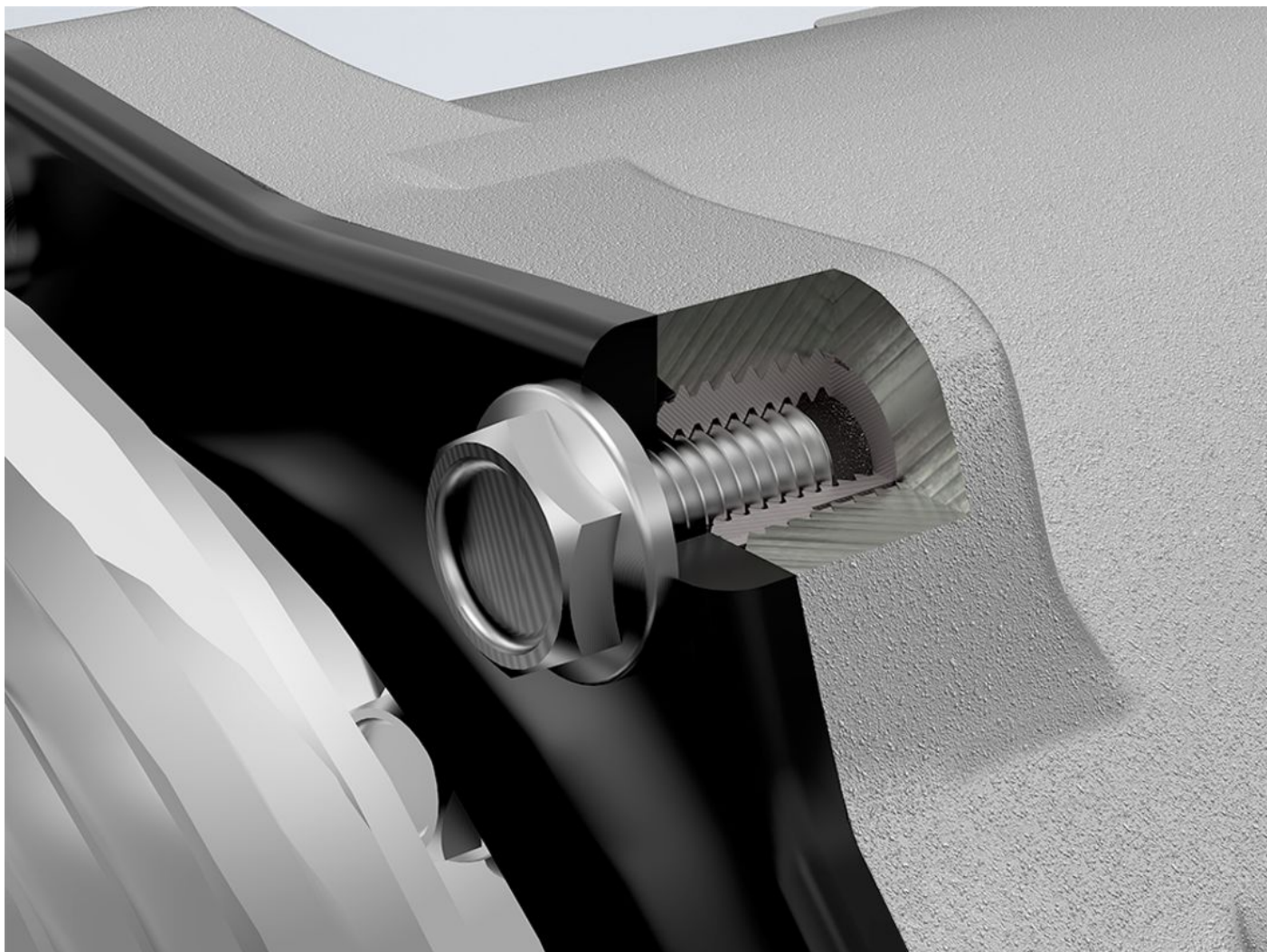
Exemplu de aplicație











Reclamație

Pentru detalii suplimentare despre conformitate, vă rugăm să selectați codul produsului dorit.